

Dodací list pro nástroje na ostření

Stopkové frézy s a bez fazetky, s rohový rádiusem, s odsazenou drážkou pro odvod tříšek



Není-li specifikováno jinak, frézy se standardně ostří na čele a ploše čela vdrážce. Pokud je opotřebení příliš velké, vnější průměr se též ostří. Pokud je přední část čela příliš opotřebená, nástroj se zkrátí a znovu se čelo vybrousí. U nástrojů s krčkem se krček také obnoví. Povlakované nástroje se opatří novým originálním povlakem. U HSS frézy s povlakem Ti 100 Pro, Ti 100 XL a TiCN bude nahrazen za povlak Ti 100 Black o stejných vlastnostech.

Standardní průběh			Čelo + čelo z drážky + event. obvod + originální povlak*	Požadavek zákazníka, pokud nepožaduje standardní ostření prosím označte křížkem				
Pozice	Obj. č. (Nového produktu)	Počet kusů		Čelo	Plocha čela	Obvod	Krček (pokud je)	MMS (min. množství maziva)
1			<input checked="" type="checkbox"/>					
2			<input checked="" type="checkbox"/>					
3			<input checked="" type="checkbox"/>					
4			<input checked="" type="checkbox"/>					
5			<input checked="" type="checkbox"/>					
6			<input checked="" type="checkbox"/>					
7			<input checked="" type="checkbox"/>					
8			<input checked="" type="checkbox"/>					
9			<input checked="" type="checkbox"/>					
10			<input checked="" type="checkbox"/>					
11			<input checked="" type="checkbox"/>					
12			<input checked="" type="checkbox"/>					
13			<input checked="" type="checkbox"/>					
14			<input checked="" type="checkbox"/>					
15			<input checked="" type="checkbox"/>					

* U nástrojů s podbroušeným krčkem se ostří rovněž průměr krčku.

i Není-li ostření již rentabilní, pak Vám nenaostřený nástroj vrátíme zpět.
 Výrobky od jiných výrobců s variabilním stoupáním šroubovice se musí označit jako takové.

Firma	Oddělení
Ulice	Kontaktní osoba
PSC / Místo	Tel. na kontaktní osobu
Zákaznické č. (je-li k dispozici)	Vaše číslo



i Download → www.wnt.com/cz/download