

Reklamační formulář – rozšíření

Řezání / tváření / frézování / soustružení závitů

1 Řezání / tváření závitů

Vyráběný závit

Typ závitů

průchozí díra

slepá díra

Ø předvrtaného otvoru

mm

Vytvořený malý průměr závitů (u tváření)

mm

Hloubka předvrtaného otvoru

mm

Hloubka závitů

mm

Koncentrace emulze

%

Typ upínače

pevný

synchronní

s délkovou kompenzací

přístroj s reverzací

Rozdělení řezu na hloubku závitů

ano

(počet řezů)

ne

2 Frézování závitů

Vyráběný závit

Typ závitů

průchozí díra

slepá díra

Ø předvrtaného otvoru

mm

Hloubka předvrtaného otvoru

mm

Hloubka závitů

mm

Typ upínače

Weldon

kleština

tepelný upínač

hydraulický upínač

Způsob přísuvu

posuv na kontuře

posuv v ose nástroje

Způsob frézování

sousledně

nesousledně

Rozdělení řezu na hloubku závitů

na profilu závitů

(počet řezů)

na hloubku závitů

(počet řezů)

3 Soustružení závitů

Vyráběný závit

Rozdělení řezu

(počet řezů)

Délka závitů

při použití podložky pod VBD

úhel stoupání

nebo

úhel korekční podložky

Prověřena výška špičky?

ano

ne

Firma

Oddělení

Ulice

Kontaktní osoba

PSČ / Místo

Tel. na kontaktní osobu

Zákaznické č. (je-li k dispozici)

Vaše poznámka

