





Vrtání	1	HSS vrtáky	
	2	TK vrtáky	
	3	Vrták s vyměnitelnými destičkami	
	4	Výstružníky a záhlubníky	
	5	Nástroje na vyvrtávání	
Závitování	6	Závitníky	
	7	Cirkulární frézování a frézování závitů	
	8	Soustružení závitů	
Soustružení	9	Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami	
	10	EcoCut	
	11	Nástroje na zapichování a upichování	
	12	UltraMini obrábění + MiniCut	12
Frézování	13	HSS frézy	
	14	TK frézy	
	15	Frézy s vyměnitelnými destičkami	
Upínání	16	Nástrojové držáky a rotační upínače	
	17	Příslušenství	
	18	Příklady materiálů a rejstřík obj. čísel nástrojů	

Obsah

Přehled systému	3
Toolfinder	2+3
Produktová paleta	
UltraMini	4-35
MiniCut	36-54
Tvrdé obrábění UltraMini + MiniCut	8+37
SlotCut – drážkování	55-58
Technické informace	
Povlaky a typy závitů	59-61
Drážkování – doporučení pro správné používání	62
Řezné parametry	63

WNT \ Performance

Kvalitní prémiové nástroje pro maximální výkon.

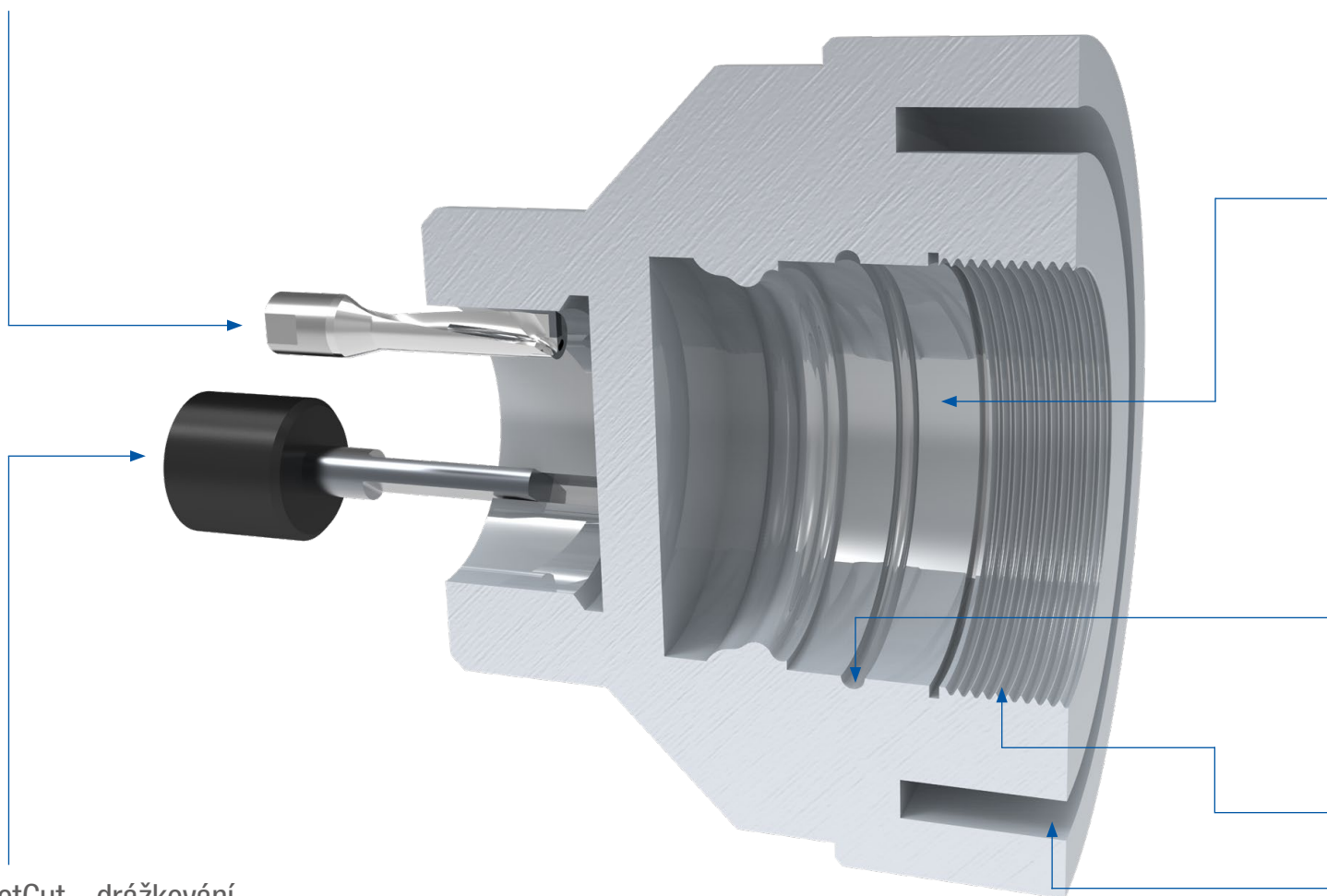
Kvalitní prémiové nástroje z produktové řady **WNT Performance** se koncipovaly pro speciální případy použití a vyznačují se zvláště vysokým výkonem. Pokud v rámci vlastní výroby kladete vysoké nároky na procesní výkon a chcete dosáhnout optimálních výsledků, pak Vám doporučujeme prémiové nástroje z této produktové řady.

Toolfinder

EcoCut Mini

od Ø 2 mm

TK nože a upínací držáky naleznete v → **kapitole 10 – EcoCut**



SlotCut – drážkování

TK nože + upínací držáky DIN138

55-58

Přehled systému

UltraMini



- ▲ od Ø vrtání 0,5 mm
- ▲ flexibilní systém
- ▲ broušené TK nože
- ▲ vysoká přesnost upnutí
- ▲ přivádění chladicího média přímo na břit

MiniCut



- ▲ od Ø vrtání 7,8 mm
- ▲ stabilní rozhraní se zámkovým, růžicovým ozubením
- ▲ snadná manipulace
- ▲ přivádění chladicího média přímo na břit
- ▲ přesné nastavení polohy břitů

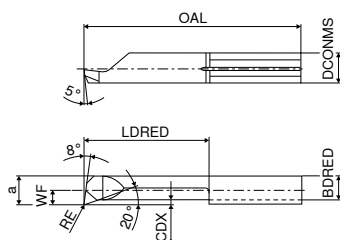
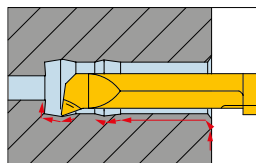
SlotCut



- ▲ drážkování přímo na stroji
- ▲ možnost použití od Ø 6 mm
- ▲ nízké zatížení stroje
- ▲ různé toleranční třídy

		UltraMini											MiniCut						
Průměr otvoru v mm			≥ 0,5	≥ 2	≥ 2,4	≥ 2,8	≥ 3	≥ 4	≥ 5	≥ 6	≥ 8	≥ 16		≥ 8	≥ 9	≥ 11	≥ 14	≥ 16	
Vývrtávání a kopírování Vývrtávání a kopírování – tvrdé obrábění Vývrtávání s vysokým posuvem Vývrtávání a kopírování – superslitiny Vývrtávání Zpětné soustružení Vývrtávání a srážení hran Předpichování a srážení hran Vnitřní zapichování Vnitřní odlehčovací zápichy Vnitřní zapichování a kopírování Soustružení vnitřního závitu Axiální zapichování		4–7	4–7	4–7	4–7			4–7	4–7	4–7				36	36	36	36	36	
			8		8			8	8	8				37		37	37	37	
			10				10	10	10	10									
			9			9		9	9	9									
						11		11	11					38	38	38	38	38	
							12	12	12	12				39	39	39	39		
									13	13				39	39	39	39		
									13	13	13				40	40	40	40	40
			14–16				14–16	14–16	14–16	14–16				41+42	40	40	40	40	
			17			17			17	17	17				43	43	43	43	43
									18	18	18				44	44	44	44	44
				19–22					19–22	19–22	19–22				45–48	45–48	45–48	45–48	45–48
										23–28	23–28	23–28	23–28		49+50	49+50	49+50	49+50	49+50
	Vhodné držáky			31–35												51–54			
Sady			29+30												50				

UltraMini – TK nože pro vyvrtávání a kopírování



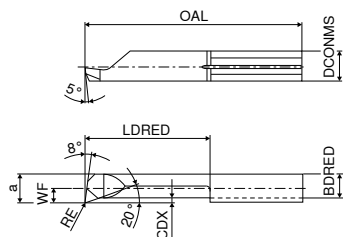
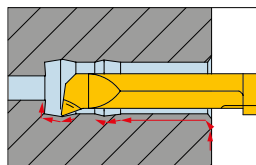
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h5} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BRED mm	RE mm	Upinací držák Standard	levý Y5		pravý Y5		levý Y5		pravý Y5	
											Artikl č. 73 005 ...		Artikl č. 73 004 ...		Artikl č. 73 005 ...		Artikl č. 73 004 ...	
											Kč		Kč		Kč		Kč	
R/L 050.05-2	4		0,5	0,4	20	2	0,03	0,32	0,02	645.00...D	797	500	797	500				
R/L 050.06-2	4		0,6	0,5	20	2	0,05	0,40	0,04	645.00...D	797	510	797	510				
R/L 050.06-3	4		0,6	0,5	20	3	0,05	0,40	0,04	645.00...D	820	511	820	511				
R/L 050.08-4	4		0,8	0,7	20	4	0,05	0,60	0,04	645.00...D					829	812	829	812
R/L 050.1-8	4		1,0	0,9	22	8	0,10	0,75	0,05	645.00...D					820	813	820	813
R/L 050.15-5	4		1,5	1,3	19	5	0,10	1,15	0,05	645.00...D	759	515	759	515				
R/L 050.15-10	4		1,5	1,3	24	10	0,10	1,15	0,05	645.00...D	777	516	777	516				
R/L 050.15-12	4		1,5	1,3	26	12	0,10	1,15	0,05	645.00...D					820	818	820	818
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,10	1,50	0,05	645.00...D	690	520	690	520				
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,10	1,50	0,05	645.00...D	704	521	704	521				
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,10	1,50	0,05	645.00...D	745	522	745	522				
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,20	2,30	0,10	645.00...D	742	531	742	531				
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,20	2,30	0,10	645.00...D	754	530	754	530				
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,20	2,30	0,10	645.00...D	794	532	794	532				
R/L 050.35-10	4	1,1	3,5	3,1	24	10	0,25	2,80	0,10	645.00...D					650	835	650	835
R/L 050.35-16	4	1,1	3,5	3,1	30	16	0,25	2,80	0,10	645.00...D					684	836	684	836
R/L 050.35-20	4	1,1	3,5	3,1	34	20	0,25	2,80	0,10	645.00...D					823	837	823	837
R/L 050.35-24	4	1,1	3,5	3,1	38	24	0,25	2,80	0,10	645.00...D					901	838	901	838
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,30	3,00	0,10	645.00...D	748	541	748	541	748	841	748	841
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,30	3,00	0,10	645.00...D	759	540	759	540	759	840	759	840
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,30	3,00	0,10	645.00...D	797	542	797	542	797	842	797	842
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,30	3,00	0,10	645.00...D	864	545	864	545	864	845	864	845
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,30	3,00	0,10	645.00...D	962	546	962	546	962	846	962	846
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,50	3,80	0,15	645.00...D	702	551	702	551	702	851	702	851
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,50	3,80	0,15	645.00...D	762	552	762	552	762	852	762	852
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,50	3,80	0,15	645.00...D	782	550	782	550	782	850	782	850
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,50	3,80	0,15	645.00...D	886	553	886	553	886	853	886	853
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,50	3,80	0,15	645.00...D	962	554	962	554	962	854	962	854
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,50	3,80	0,15	645.00...D	1 048	556	1 048	556	1 048	856	1 048	856
R/L 050.5-40	5	1,9	5,0	4,4	55	40	0,50	3,80	0,15	645.00...D					1 178	857	1 178	857
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,50	4,50	0,15	676.00...D	771	561	771	561	771	861	771	861
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,50	4,50	0,15	676.00...D	803	560	803	560	803	860	803	860
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,50	4,50	0,15	676.00...D	890	562	890	562	890	862	890	862
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,50	4,50	0,15	676.00...D	976	563	976	563	976	863	976	863
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,50	4,50	0,15	676.00...D	1 048	564	1 048	564	1 048	864	1 048	864
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,50	4,50	0,15	676.00...D	1 170	565	1 170	565	1 170	865	1 170	865
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,60	5,50	0,15	676.00...D	806	572	806	572	806	872	806	872
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,60	5,50	0,15	676.00...D	1 011	573	1 011	573	1 011	873	1 011	873
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,60	5,50	0,15	676.00...D	1 028	574	1 028	574	1 028	874	1 028	874
R/L 050.7-35	7	2,8	7,0	6,3	50	35	0,60	5,50	0,15	676.00...D	1 065	575	1 065	575	1 065	875	1 065	875
R/L 050.7-40	7	2,8	7,0	6,3	55	40	0,60	5,50	0,15	676.00...D	1 184	576	1 184	576	1 184	876	1 184	876
R/L 050.7-45	7	2,8	7,0	6,3	60	45	0,60	5,50	0,15	676.00...D	1 256	577	1 256	577	1 256	877	1 256	877
R/L 050.7-50	7	2,8	7,0	6,3	65	50	0,60	5,50	0,15	676.00...D	1 354	578	1 354	578	1 354	878	1 354	878

Ocel	●	●	●	●
Nerezová ocel	●	●	●	●
Litina	○	○	●	●
Neželezné kovy	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina	○	○	●	●
Kalená ocel				

→ v. strana 60

UltraMini – TK nože pro vyvrtávání a kopírování



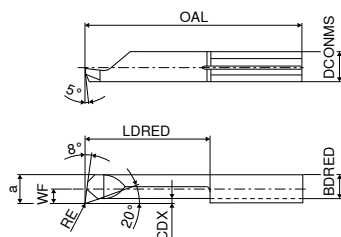
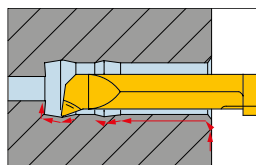
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Upínací držák Standard	levý Y5		pravý Y5	
											Artikl č. 73 005 ... Kč		Artikl č. 73 004 ... Kč	
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00...D	569	020	569	020
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00...D	583	021	583	021
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00...D	626	022	626	022
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10	645.00...D	575	031	575	031
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10	645.00...D	624	030	624	030
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10	645.00...D	684	032	684	032
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10	645.00...D	580	041	580	041
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10	645.00...D	626	040	626	040
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10	645.00...D	656	042	656	042
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15	645.00...D	583	051	583	051
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15	645.00...D	632	052	632	052
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15	645.00...D	661	050	661	050
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15	645.00...D	768	053	768	053
R 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05	645.00...D			817	054
L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15	645.00...D	817	054		
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15	676.00...D	635	061	635	061
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15	676.00...D	675	060	675	060
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15	676.00...D	779	062	779	062
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15	676.00...D	840	063	840	063
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15	676.00...D	679	072	679	072
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15	676.00...D	794	073	794	073
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15	676.00...D	907	074	907	074
Ocel												○		○
Nerezová ocel														
Litina												○		○
Neželezné kovy												●		●
Žáruvzdorná slitina														
Kalená ocel														

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože pro vyvrtávání a kopírování

▲ s rohovým rádiusem ≤ 0,05 mm



TiAIN

TiAIN

TiAIN

TiAIN



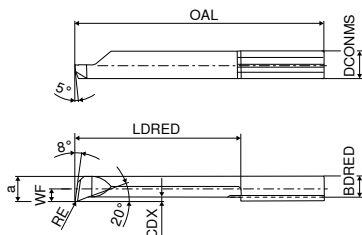
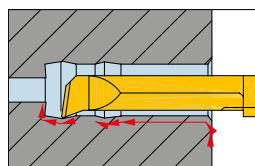
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Upinací držák Standard	levý Y5	pravý Y5	levý Y5	pravý Y5
											Artikl. č. 73 021 ... Kč	Artikl. č. 73 020 ... Kč	Artikl. č. 73 023 ... Kč	Artikl. č. 73 022 ... Kč
R/L 053.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,03	645.00...D	791 310	791 310		
R/L 053.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,03	645.00...D	832 316	832 316		
R/L 053.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,03	645.00...D	982 320	982 320		
R/L 053.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,03	645.00...D	791 410	791 410		
R/L 053.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,03	645.00...D	832 416	832 416		
R/L 053.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,03	645.00...D	938 420	938 420		
R/L 053.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,03	645.00...D	1 040 424	1 040 424		
R/L 053.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,03	645.00...D	1 149 428	1 149 428		
R/L 055.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00...D			811 210	811 210
R/L 055.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00...D			849 215	849 215
R/L 055.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00...D			794 205	794 205
R/L 055.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,05	645.00...D			791 310	791 310
R/L 055.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,05	645.00...D			832 316	832 316
R/L 055.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,05	645.00...D			982 320	982 320
R/L 055.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,05	645.00...D			791 410	791 410
R/L 055.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,05	645.00...D			832 416	832 416
R/L 055.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,05	645.00...D			938 420	938 420
R/L 055.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,05	645.00...D			1 040 424	1 040 424
R/L 055.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,05	645.00...D			1 149 428	1 149 428
R/L 055.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,05	645.00...D			742 510	742 510
R/L 055.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,05	645.00...D			791 515	791 515
R/L 055.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,05	645.00...D			898 520	898 520
R/L 055.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,05	645.00...D			1 011 525	1 011 525
R/L 055.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05	645.00...D			1 132 530	1 132 530
R/L 055.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,05	645.00...D			1 247 535	1 247 535
R/L 055.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,05	676.00...D			791 615	791 615
R/L 055.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,05	676.00...D			898 622	898 622
R/L 055.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,05	676.00...D			1 011 625	1 011 625
R/L 055.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,05	676.00...D			1 132 630	1 132 630
R/L 055.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,05	676.00...D			1 247 635	1 247 635
R/L 055.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,05	676.00...D			1 386 642	1 386 642
Ocel											•	•	•	•
Nerezová ocel											•	•	•	•
Litina											•	•	•	•
Neželezné kovy											•	•	•	•
Žáruvzdorná slitina											•	•	•	•
Kalená ocel											•	•	•	•

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože pro vyvrtávání a kopírování

▲ s utvařečem třísky



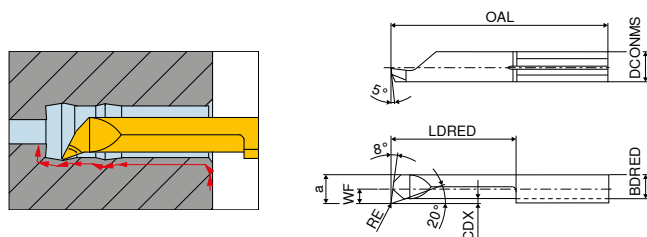
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS ₁₆	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Upínací držák Standard	levý Y5 Artikl č. 73 017 ... Kč		pravý Y5 Artikl č. 73 016 ... Kč	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
R/L 050.4-10C	4	1,5	4	3,5	24	10	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	644	410	644	410
R/L 050.4-16C	4	1,5	4	3,5	30	16	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	675	416	675	416
R/L 050.4-20C	4	1,5	4	3,5	34	20	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	774	420	774	420
R/L 050.4-24C	4	1,5	4	3,5	38	24	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	864	424	864	424
R/L 050.4-28C	4	1,5	4	3,5	42	28	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	962	428	962	428
R/L 050.5-10C	5	1,9	5	4,4	25	10	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	604	510	604	510
R/L 050.5-15C	5	1,9	5	4,4	30	15	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	644	515	644	515
R/L 050.5-20C	5	1,9	5	4,4	35	20	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	739	520	739	520
R/L 050.5-25C	5	1,9	5	4,4	40	25	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	837	525	837	525
R/L 050.5-30C	5	1,9	5	4,4	45	30	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	944	530	944	530
R/L 050.5-35C	5	1,9	5	4,4	50	35	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	1 048	535	1 048	535
R/L 050.6-15C	6	2,3	6	5,3	30	15	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	644	615	644	615
R/L 050.6-22C	6	2,3	6	5,3	37	22	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	739	622	739	622
R/L 050.6-25C	6	2,3	6	5,3	40	25	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	837	625	837	625
R/L 050.6-30C	6	2,3	6	5,3	45	30	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	944	630	944	630
R/L 050.6-35C	6	2,3	6	5,3	50	35	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	1 048	635	1 048	635
R/L 050.6-42C	6	2,3	6	5,3	57	42	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	1 170	642	1 170	642
R/L 050.7-20C	7	2,8	7	6,3	35	20	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	745	720	745	720
R/L 050.7-25C	7	2,8	7	6,3	40	25	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	846	725	846	725
R/L 050.7-30C	7	2,8	7	6,3	45	30	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	956	730	956	730
R/L 050.7-35C	7	2,8	7	6,3	50	35	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	1 065	735	1 065	735
R/L 050.7-40C	7	2,8	7	6,3	55	40	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	1 184	740	1 184	740
R/L 050.7-45C	7	2,8	7	6,3	60	45	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	1 256	745	1 256	745
R/L 050.7-50C	7	2,8	7	6,3	65	50	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	1 354	750	1 354	750
Ocel											•		•	
Nerezová ocel											•		•	
Litina											•		•	
Neželezné kovy											•		•	
Žáruvzdorná slitina											•		•	
Kalená ocel											•		•	

→ v. strana 60

UltraMini – TK nože pro vyvrtávání a kopírování – tvrdé obrábění

▲ 46 až 65 HRC



Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Upínací držák Standard	levý Y5		pravý Y5	
											Artikl č. 73 025 ...	Kč	Artikl č. 73 024 ...	Kč
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	962	920	962	920
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	979	921	979	921
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	1 016	922	1 016	922
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	959	931	959	931
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	999	930	999	930
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	1 143	932	1 143	932
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	959	941	959	941
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	999	940	999	940
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	1 100	942	1 100	942
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	1 196	945	1 196	945
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	1 300	946	1 300	946
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	930	951	930	951
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	973	952	973	952
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	1 077	950	1 077	950
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	1 184	953	1 184	953
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	1 296	954	1 296	954
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	1 406	956	1 406	956
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	987	961	987	961
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	1 091	960	1 091	960
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	1 198	962	1 198	962
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	1 311	963	1 311	963
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	1 424	964	1 424	964
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	1 551	965	1 551	965
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	1 103	972	1 103	972
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	1 216	973	1 216	973
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	1 334	974	1 334	974
R/L 050.7-35	7	2,8	6,8	6,3	50	35	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	1 447	975	1 447	975
R/L 050.7-40	7	2,8	6,8	6,3	55	40	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	1 580	976	1 580	976
R/L 050.7-45	7	2,8	6,8	6,3	60	45	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	1 655	977	1 655	977
R/L 050.7-50	7	2,8	6,8	6,3	65	50	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	1 759	978	1 759	978

Ocel

Nerezová ocel

Litina

Neželezné kovy

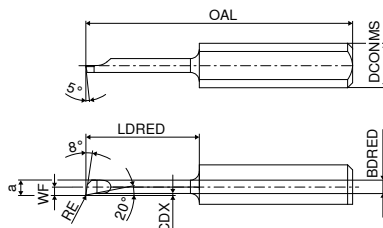
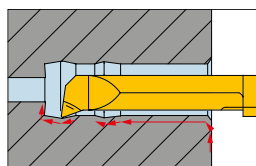
Žáruvzdorná slitina

Kalená ocel

→ v. strana 60

UltraMini – TK nože pro vyvrtávání a kopírování

▲ speciálně na superslitiny



Obrázky zobrazují pravé provedení

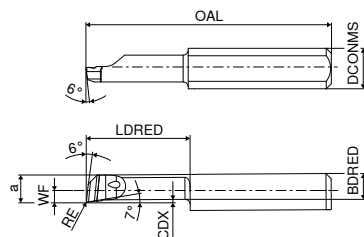
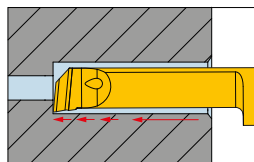
Označení	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Upínací držák Standard	levý Y5 Artikl č. 73 027 ... Kč	pravý Y5 Artikl č. 73 026 ... Kč
R/L M050.05-2	4	0,20	0,5	0,40	20	2	0,02	0,02	0,02	645.00..-D	985	052
R/L M050.08-4	4	0,35	0,8	0,70	20	4	0,08	0,03	0,02	645.00..-D	1 014	082
R/L M050.1-5	4	0,40	1,0	0,90	20	5	0,05	0,05	0,02	645.00..-D	936	102
R/L M050.1-7	4	0,40	1,0	0,90	22	7	0,05	0,05	0,02	645.00..-D	962	103
R/L M050.15-5	4	0,60	1,5	1,15	19	5	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	936	151
R/L M050.15-10	4	0,60	1,5	1,15	24	10	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	962	154
R/L M050.2-5	4	0,80	2,0	1,70	19	5	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	794	201
R/L M050.2-10	4	0,80	2,0	1,70	24	10	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	817	204
R/L M050.25-5	4	0,20	2,5	2,20	19	5	0,10	0,10	0,02	645.00..-D	794	251
R/L M050.25-10	4	0,20	2,5	2,20	24	10	0,10	0,10	0,02	645.00..-D	817	254
R/L M050.3-10	4	0,60	3,0	2,60	24	10	0,15	0,15	0,02	645.00..-D	794	304
R/L M050.3-16	4	0,60	3,0	2,60	30	16	0,15	0,15	0,02	645.00..-D	837	307
R/L M050.35-10	4	1,10	3,5	3,10	24	10	0,17	0,17	0,02	645.00..-D	794	350
R/L M050.35-16	4	1,10	3,5	3,10	30	16	0,17	0,17	0,02	645.00..-D	837	353
R/L M050.35-20	4	1,10	3,5	3,10	34	20	0,17	0,17	0,02	645.00..-D	1 005	354
R/L M050.4-10	4	1,50	4,0	3,50	24	10	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	794	400
R/L M050.4-16	4	1,50	4,0	3,50	30	16	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	837	403
R/L M050.4-20	4	1,50	4,0	3,50	34	20	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	956	404
R/L M050.4-24	4	1,50	4,0	3,50	38	24	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	1 065	406
Ocel											•	•
Nerezová ocel											•	•
Litina											•	•
Neželezné kovy											•	•
Žáruvzdorná slitina											•	•
Kalená ocel											•	•

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože pro vyvrtávání

▲ s utvařečem třísky

▲ obrábění vysokým posuvem



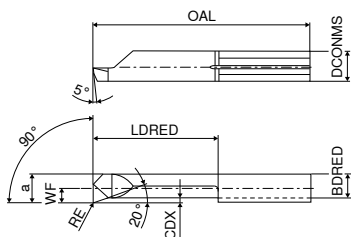
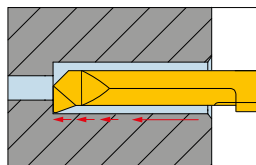
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Upínací držák Standard	levý Y5 Artikl č. 73 001 ... Kč	pravý Y5 Artikl č. 73 000 ... Kč
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L X050.1-5	4		1,0	0,90	20	5	0,03	0,85	0,05	645.00..-D	886	121
R/L X050.15-7	4		1,5	1,35	22	7	0,05	1,25	0,10	645.00..-D	1 014	233
R/L X050.2-5	4		2,0	1,80	19	5	0,10	1,60	0,15	645.00..-D	771	245
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,05	645.00..-D	791	215
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,15	645.00..-D	791	241
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,05	645.00..-D	768	341
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,20	645.00..-D	768	347
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,05	645.00..-D	811	371
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,10	645.00..-D	811	373
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,20	645.00..-D	811	377
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,10	645.00..-D	768	403
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,20	645.00..-D	768	407
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,05	645.00..-D	811	431
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,10	645.00..-D	811	433
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,20	645.00..-D	811	437
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,10	645.00..-D	1 031	463
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,20	645.00..-D	1 031	467
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,05	645.00..-D	768	511
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,10	645.00..-D	768	513
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,20	645.00..-D	768	517
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,10	645.00..-D	1 002	543
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,20	645.00..-D	1 002	547
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,10	645.00..-D	1 132	553
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,20	645.00..-D	1 132	557
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,05	676.00..-D	768	611
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,10	676.00..-D	768	613
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	768	617
R/L X050.6-22	6	2,5	6,0	5,50	37	22	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	884	637
R/L X050.6-30	6	2,5	6,0	5,50	45	30	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	1 132	657
R/L X050.6-35	6	2,5	6,0	5,50	50	35	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	1 253	667
R/L X050.6-50	6	2,5	6,0	5,50	65	50	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	1 559	697
R/L X050.7-25	7	3,0	7,0	6,50	40	25	0,50	5,90	0,20	676.00..-D	1 016	747
R/L X050.7-30	7	3,0	7,0	6,50	45	30	0,50	5,90	0,20	676.00..-D	1 146	757

Ocel	•	•
Nerezová ocel	•	•
Litina	•	•
Neželezné kovy	•	•
Žáruvzdorná slitina	•	•
Kalená ocel		

→ v. strana 61

UltraMini – TK nože pro vyvrtávání



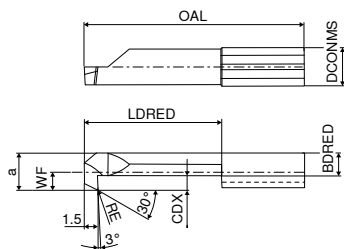
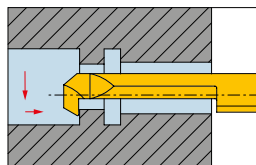
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Upínací držák Standard	levý Y5		pravý Y5	
											Artikl. č. 73 015 ... Kč		Artikl. č. 73 014 ... Kč	
R/L 090.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,2	645.00..-D	684	541	684	541
R/L 090.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,2	645.00..-D	725	542	725	542
R/L 090.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	684	545	684	545
R/L 090.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	725	546	725	546
R/L 090.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	684	550	684	550
R/L 090.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	725	551	725	551
R/L 090.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	791	552	791	552

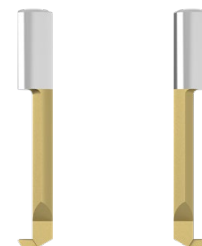
Ocel	●	●
Nerezová ocel	●	●
Litina	○	○
Neželezné kovy	○	○
Žáruvzdorná slitina	○	○
Kalená ocel		

→ v. strana 60

UltraMini – TK nože pro zpětné soustružení



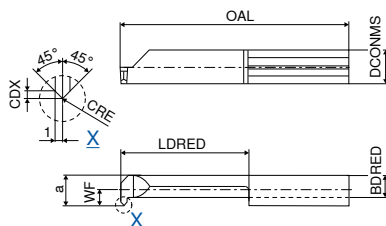
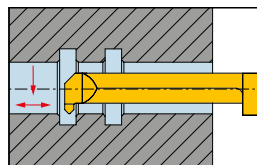
Obrázky zobrazují pravé provedení



Označení	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Upínací držák Standard	levý Y5		pravý Y5	
											Artikl č. 73 013 ... Kč		Artikl č. 73 012 ... Kč	
R/L 080.0003-15	4	0,6	3	2,6	29	15	0,5	2,0	0,10	645.00..-D	785	542	785	542
R/L 080.0003-20	4	0,6	3	2,6	34	20	0,5	2,0	0,10	645.00..-D	936	544	936	544
R/L 080.0004-15	4	1,5	4	3,5	29	15	0,8	2,4	0,15	645.00..-D	785	546	785	546
R/L 080.0004-25	4	1,5	4	3,5	39	25	0,8	2,4	0,15	645.00..-D	898	548	898	548
R/L 080.0005-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	0,20	645.00..-D	806	554	806	554
R/L 080.0005-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	0,20	645.00..-D	835	558	835	558
R/L 080.0006-20	6	2,3	6	5,3	35	20	1,8	3,4	0,20	676.00..-D	837	564	837	564
R/L 080.0006-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,8	3,4	0,20	676.00..-D	1 005	568	1 005	568
R/L 080.0007-20	7	2,7	7	6,3	35	20	2,5	3,8	0,20	676.00..-D	837	574	837	574
R/L 080.0007-30	7	2,7	7	6,3	45	30	2,5	3,8	0,20	676.00..-D	1 005	578	1 005	578
Ocel											●		●	
Nerezová ocel											●		●	
Litina											○		○	
Neželezné kovy											○		○	
Žáruvzdorná slitina											○		○	
Kalená ocel											○		○	

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože pro vyvrtávání a srážení hran

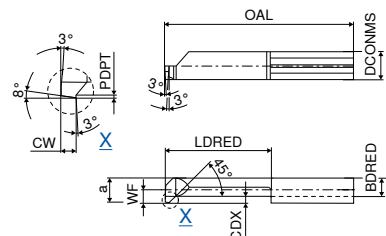
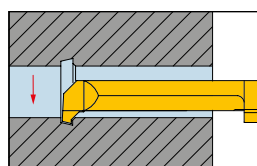


Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CRE	Upínací držák Standard	levý Y5 Artikl. č. 73 007 ... Kč	pravý Y5 Artikl. č. 73 006 ... Kč
R/L 060.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,7	3,3	0,2	645.00..-D	704	551
R/L 060.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,7	3,3	0,2	645.00..-D	745	550
R/L 060.7-20	7	2,7	6,8	6,3	35	20	0,7	3,8	0,2	676.00..-D	826	570
Ocel											●	●
Nerezová ocel											●	●
Litina											○	○
Neželezné kovy											○	○
Žáruvzdorná slitina											○	○
Kalená ocel											○	○

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože pro předpichování a srážení hran

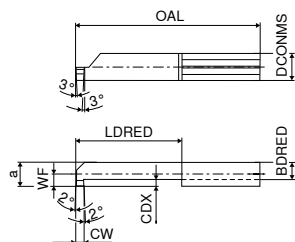
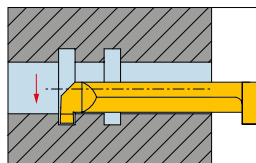


Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	PDPT	Upínací držák Standard	levý Y5 Artikl. č. 73 009 ... Kč	pravý Y5 Artikl. č. 73 008 ... Kč
R/L 070.4-10	4	1,5	4	3,5	25	10	0,8	2,4	1	0,2	645.00..-D	699	410
R/L 070.4-16	4	1,5	4	3,5	30	16	0,8	2,4	1	0,2	645.00..-D	719	416
R/L 070.5-15	5	1,9	5	4,4	30	15	1,0	3,3	1	0,2	645.00..-D	708	551
R/L 070.5-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	1	0,2	645.00..-D	774	550
R/L 070.5-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	1	0,2	645.00..-D	973	530
R/L 070.6-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,0	4,2	1	0,2	676.00..-D	973	630
R/L 070.6-42	6	2,3	6	5,3	57	42	1,0	4,2	1	0,2	676.00..-D	1 138	642
Ocel												●	●
Nerezová ocel												●	●
Litina												○	○
Neželezné kovy												○	○
Žáruvzdorná slitina												○	○
Kalená ocel												○	○

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože pro vnitřní zapichování



Obrázky zobrazují pravé provedení

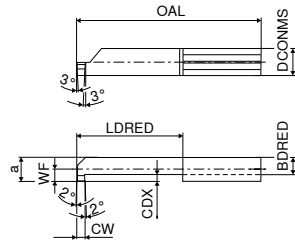
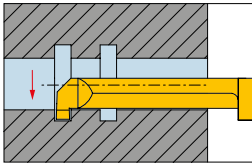


Označení	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	Upínací držák Standard	levý Y5		pravý Y5		levý Y5		pravý Y5	
											Artikl č. 73 003 ...		Artikl č. 73 002 ...		Artikl č. 73 003 ...		Artikl č. 73 002 ...	
											Kč		Kč		Kč		Kč	
R/L 004.0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	645.00..D	543	040	543	040	673	540	673	540
R/L 004.0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	10	0,8	2,4	1,0	645.00..D	644	041	644	041	774	541	774	541
R/L 004.0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	645.00..D	734	042	734	042	875	542	875	542
R/L 005.0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	645.00..D	546	150	546	150	664	650	664	650
R/L 005.0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	645.00..D	546	154	546	154	664	654	664	654
R/L 005.0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	645.00..D	546	158	546	158	664	658	664	658
R/L 005.0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	645.00..D	650	151	650	151	765	651	765	651
R/L 005.0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	645.00..D	650	155	650	155	765	655	765	655
R/L 005.0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	645.00..D	650	159	650	159	765	659	765	659
R/L 005.0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	645.00..D	745	051	745	051	864	551	864	551
R/L 005.0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	645.00..D	745	052	745	052	878	552	878	552
R/L 005.0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	645.00..D	745	053	745	053	864	553	864	553
R/L 005.0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	645.00..D	826	152	826	152	944	652	944	652
R/L 005.0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	645.00..D	826	156	826	156	944	656	944	656
R/L 005.0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	645.00..D	826	250	826	250	953	750	953	750
R/L 005.0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	645.00..D	933	153	933	153	1 051	653	1 051	653
R/L 005.0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	645.00..D	933	157	933	157	1 051	657	1 051	657
R/L 005.0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	645.00..D	933	251	933	251	1 054	751	1 054	751
R/L 005.0100-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	1,0	3,3	1,0	645.00..D					1 100	680	1 100	680
R/L 006.0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	676.00..D	552	160	552	160	667	660	667	660
R/L 006.0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	676.00..D	552	164	552	164	667	664	667	664
R/L 006.0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	676.00..D	552	168	552	168	667	668	667	668
R/L 006.0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	676.00..D	658	161	658	161	771	661	771	661
R/L 006.0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	676.00..D	670	165	670	165	771	665	771	665
R/L 006.0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	676.00..D	658	169	658	169	771	669	771	669
R/L 006.0100-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,0	676.00..D	751	061	751	061	869	561	869	561
R/L 006.0150-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	676.00..D	751	062	751	062	869	562	869	562
R/L 006.0200-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	676.00..D	751	063	751	063	869	563	869	563
R/L 006.0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	676.00..D	835	162	835	162	953	662	953	662
R/L 006.0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	676.00..D	835	166	835	166	953	666	953	666
R/L 006.0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	676.00..D	835	260	835	260	953	760	953	760
R/L 006.0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	676.00..D	944	163	944	163	1 054	663	1 054	663
R/L 006.0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	676.00..D	944	167	944	167	1 054	667	1 054	667
R/L 006.0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	676.00..D	944	261	944	261	1 054	761	1 054	761
R/L 006.0100-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,0	676.00..D					1 100	682	1 100	682
R/L 006.0150-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,5	676.00..D					1 100	684	1 100	684
R/L 006.0100-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	1,8	3,4	1,0	676.00..D					1 213	685	1 213	685
R/L 007.0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,0	676.00..D	560	070	560	070	673	570	673	570
R/L 007.0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,5	676.00..D	560	075	560	075	673	575	673	575
R/L 007.0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	2,0	676.00..D	560	170	560	170	673	670	673	670
R/L 007.0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,0	676.00..D	664	071	664	071	779	571	779	571
R/L 007.0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,5	676.00..D	664	076	664	076	779	576	779	576
R/L 007.0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	2,0	676.00..D	664	171	664	171	779	671	779	671
R/L 007.0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,0	676.00..D	759	072	759	072	875	572	875	572
R/L 007.0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,5	676.00..D	759	077	759	077	875	577	875	577
R/L 007.0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	2,0	676.00..D	759	172	759	172	875	672	875	672
R/L 007.0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,0	676.00..D	840	073	840	073	964	573	964	573
R/L 007.0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,5	676.00..D	840	078	840	078	964	578	964	578
R/L 007.0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	2,0	676.00..D	840	173	840	173	964	673	964	673
R/L 007.0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	676.00..D	964	074	964	074	1 077	574	1 077	574
R/L 007.0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	676.00..D	964	079	964	079	1 077	579	1 077	579
R/L 007.0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	676.00..D	968	174	968	174	1 077	674	1 077	674
R/L 007.0100-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,0	676.00..D					1 109	688	1 109	688
R/L 007.0150-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,5	676.00..D					1 109	690	1 109	690
R/L 007.0200-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	2,0	676.00..D					1 109	692	1 109	692
R/L 007.0100-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,0	676.00..D					1 236	700	1 236	700
R/L 007.0150-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,5	676.00..D					1 236	702	1 236	702
R/L 007.0100-45	7	2,7	7,0	6,3	60	45	2,5	3,8	1,0	676.00..D					1 337	712	1 337	712
R/L 007.0100-50	7	2,7	7,0	6,3	65	50	2,5	3,8	1,0	676.00..D					1 432	714	1 432	714

Ocel	○	○	●	●
Nerezová ocel			●	●
Litina	○	○	○	○
Neželezné kovy	●	●	○	○
Žáruvzdorná slitina			○	○
Kalená ocel				

→ v. strana 60

UltraMini – TK nože pro vnitřní zapichování



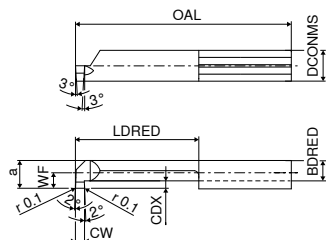
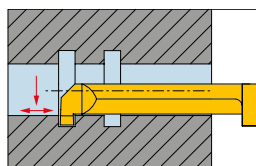
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BRED mm	CW mm	Upínací držák Standard	levý Y5 Artikl č. 73 003 ... Kč		pravý Y5 Artikl č. 73 002 ... Kč	
R/L 002.0050-5	4		2	1,8	19	5	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	811	820	811	820
R/L 002.0050-10	4		2	1,8	24	10	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	835	821	835	821
R/L 002.0050-15	4		2	1,8	29	15	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	915	822	915	822
R/L 003.0070-5	4	0,7	3	2,7	19	5	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	768	830	768	830
R/L 003.0070-10	4	0,7	3	2,7	24	10	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	866	831	866	831
R/L 003.0070-16	4	0,7	3	2,7	30	16	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	968	832	968	832
Ocel											•		•	
Nerezová ocel											•		•	
Litina											•		•	
Neželezné kovy											•		•	
Žáruvzdorná slitina											•		•	
Kalená ocel														

→ v. strana 60

UltraMini – TK nože pro vnitřní zapichování

▲ s rohovým rádiusem



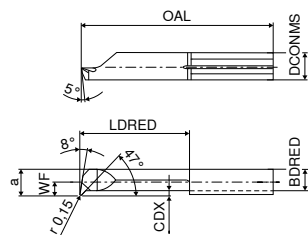
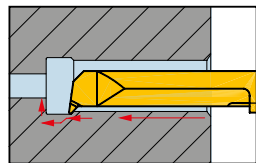
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS ₁₆	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	Upínací držák Standard	levý Y5 Artikl. č. 73 203 ...	pravý Y5 Artikl. č. 73 202 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Kč	Kč
R/L 004M0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	748	800
R/L 004M0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	860	802
R/L 004M0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	944	804
R/L 005M0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	710	806
R/L 005M0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	710	816
R/L 005M0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	710	826
R/L 005M0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	815	808
R/L 005M0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	815	818
R/L 005M0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	815	828
R/L 005M0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	907	810
R/L 005M0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	907	820
R/L 005M0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	907	830
R/L 005M0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	987	812
R/L 005M0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	987	822
R/L 005M0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	987	832
R/L 005M0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	1 094	814
R/L 005M0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	1 094	824
R/L 005M0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	1 094	834
R/L 006M0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	710	836
R/L 006M0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	710	846
R/L 006M0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	710	856
R/L 006M0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	815	838
R/L 006M0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	815	848
R/L 006M0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	815	858
R/L 006M0100-20	6	2,3	6,0	5,3	35	22	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	907	840
R/L 006M0150-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	907	850
R/L 006M0200-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	907	860
R/L 006M0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	987	842
R/L 006M0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	987	852
R/L 006M0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	987	862
R/L 006M0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	1 094	844
R/L 006M0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	1 094	854
R/L 006M0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	1 094	864
R/L 007M0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	710	866
R/L 007M0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	710	876
R/L 007M0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	710	886
R/L 007M0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	815	868
R/L 007M0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	815	878
R/L 007M0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	815	888
R/L 007M0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	907	870
R/L 007M0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	907	880
R/L 007M0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	907	890
R/L 007M0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	987	872
R/L 007M0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	987	882
R/L 007M0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	987	892
R/L 007M0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	1 103	874
R/L 007M0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	1 103	884
R/L 007M0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	1 103	894

Ocel	•	•
Nerezová ocel	•	•
Litina	•	•
Neželezné kovy	•	•
Žáruvzdorná slitina	•	•
Kalená ocel		

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože pro vnitřní odlehčovací zápichy

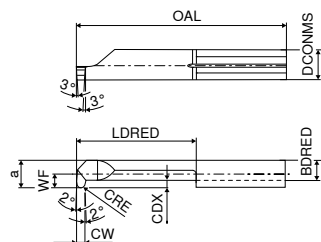
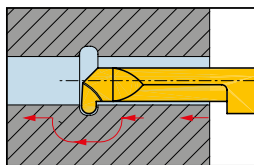


Obrázky zobrazují pravé provedení

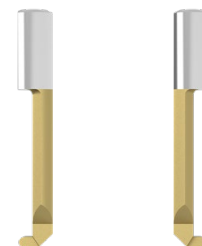
Označení	DCONMS _{h5} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	Upínací držák Standard	levý Y5		pravý Y5		levý Y5		pravý Y5	
										Artikl č. 73 011 ... Kč		Artikl č. 73 010 ... Kč		Artikl č. 73 011 ... Kč		Artikl č. 73 010 ... Kč	
R/L 047.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,4	1,2	645.00.-D					748	221	748	221
R/L 047.3-15	4	0,6	2,8	2,6	29	15	0,6	1,9	645.00.-D					779	231	779	231
R/L 047.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,6	2,8	645.00.-D					713	241	713	241
R/L 047.T4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,6	2,8	645.00.-D					837	242	837	242
R/L 047.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	645.00.-D	826	542	826	542				
R/L 047.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,8	3,5	645.00.-D					803	251	803	251
R/L 047.T5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,8	3,5	645.00.-D					849	252	849	252
R/L 047.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	645.00.-D	840	552	840	552				
R/L 047.T6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	676.00.-D					823	262	823	262
R/L 047.T6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	676.00.-D					869	263	869	263
R/L 047.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	676.00.-D	860	562	860	562				
Ocel										●		●		●		●	
Nerezová ocel										●		●		●		●	
Litina										○		○		●		●	
Neželezné kovy										○		○		●		●	
Žáruvzdorná slitina										○		○		●		●	
Kalená ocel																	

→ v. strana 60

UltraMini – TK nože pro vnitřní zapichování a kopírování



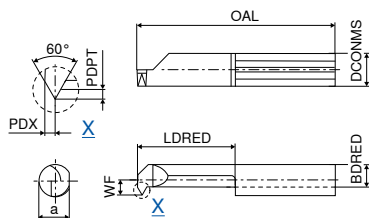
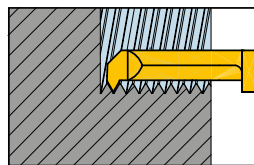
Obrázky zobrazují pravé provedení



Označení	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	CRE	Upínací držák Standard	levý		pravý	
												Y5	Y5	Y5	Y5
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Artikl č. 73 019 ... Kč		Artikl č. 73 018 ... Kč	
R/L 006-0.75-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	0,75	676.00..-D	866	564	866	564
R/L 006-0.50-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	0,50	676.00..-D	866	562	866	562
R/L 006-1.00-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	1,00	676.00..-D	866	566	866	566
R/L 005-1.00-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	1,00	645.00..-D	849	556	849	556
R/L 007-0.50-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	0,50	676.00..-D	898	572	898	572
R/L 005-0.75-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	0,75	645.00..-D	849	554	849	554
R/L 007-0.75-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	0,75	676.00..-D	898	574	898	574
R/L 005-0.50-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	0,50	645.00..-D	849	552	849	552
R/L 007-1.00-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	1,00	676.00..-D	898	576	898	576
R/L 004-0.50-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	0,50	645.00..-D	817	541	817	541
Ocel												●		●	
Nerezová ocel												●		●	
Litina												○		○	
Neželezné kovy												○		○	
Žáruvzdorná slitina												○		○	
Kalená ocel															

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (částečný profil)



levý

pravý

levý

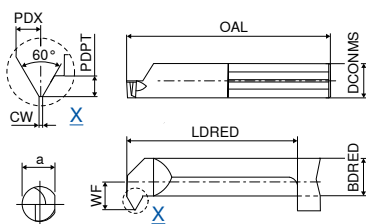
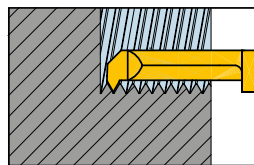
pravý

Obrázky zobrazují pravé provedení

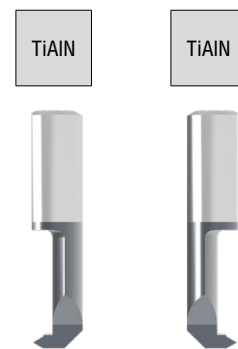
Označení	DCONMS _{HS} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	Upínací držák Standard	Y5 Artikl. č. 73 101 ... Kč		Y5 Artikl. č. 73 100 ... Kč		Y5 Artikl. č. 73 101 ... Kč		Y5 Artikl. č. 73 100 ... Kč	
R/L 003.0105-8	4	0,50	0,30	2,4	2,3	22	8	1,8	0,27	0,33	645.00...D					757	551	757	551
R/L 004.0408-15	4	0,80	1,75	4,0	3,5	30	15	2,4	0,43	0,45	645.00...D					788	552	788	552
R/L 005.0510-15	5	1,00	1,90	4,8	4,4	30	15	3,3	0,55	0,55	645.00...D	734	545	734	545				
R/L 005.0510-20	5	1,00	1,90	4,8	4,4	35	20	3,3	0,55	0,55	645.00...D	739	544	739	544				
R/L 006.0612-15	6	1,25	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,68	0,65	676.00...D	734	547	734	547				
R/L 006.0612-22	6	1,25	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,68	0,65	676.00...D	751	546	751	546				
R/L 006.0815-15	6	1,50	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	676.00...D	734	549	734	549				
R/L 006.0815-22	6	1,50	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,81	0,75	676.00...D	751	548	751	548				
R/L 007.0815-15	7	1,50	2,70	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	676.00...D	751	550	751	550				
Ocel												●		●		●		●	
Nerezová ocel												●		●		●		●	
Litina												○		○		●		●	
Neželezné kovy												○		○		●		●	
Žáruvzdorná slitina												○		○		●		●	
Kalená ocel												○		○		●		●	

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (plný profil)



Obrázky zobrazují pravé provedení



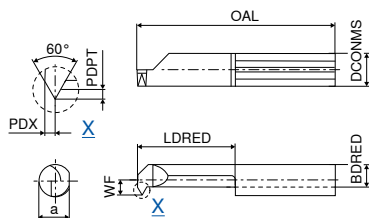
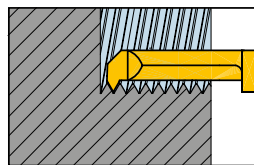
levý

pravý

Označení	DCONMS _{h6}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	CW	Upínací držák Standard	Y5		Y5	
													Artikl č. 73 209 ...		Artikl č. 73 208 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Kč		Kč	
R/L 105.0408-15	5	0,80	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,43	0,50	0,10	645.00.-D	817	799	817	799
R/L 105.510-15	5	1,00	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,54	0,55	0,12	645.00.-D	835	800	835	800
R/L 106.612-15	6	1,25	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,67	0,65	0,15	676.00.-D	835	802	835	802
R/L 106.815-15	6	1,50	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	0,18	676.00.-D	835	804	835	804
R/L 106.815-15	7	1,50	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	0,18	676.00.-D	835	806	835	806
Ocel														•		•
Nerezová ocel														•		•
Litina														•		•
Neželezné kovy														•		•
Žárovzdorná slitina														•		•
Kalená ocel														•		•

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (částečný profil)



levý

pravý

levý

pravý

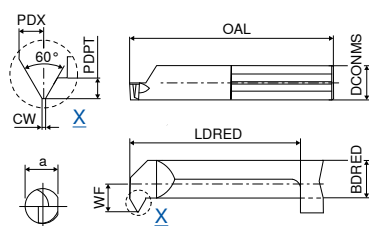
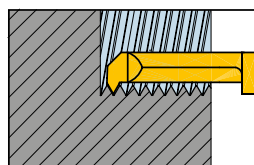
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{HS}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	Upínací držák Standard	Y5 Artikl. č. 73 103 ... Kč	Y5 Artikl. č. 73 102 ... Kč	Y5 Artikl. č. 73 103 ... Kč	Y5 Artikl. č. 73 102 ... Kč
R/L 004.0105-10	4	0,50	1,0	3,2	3,0	24	10	2,3	0,27	0,44	645.00...D	771	510	745	509
R/L 004.0205-15	4	0,50	1,5	4,0	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	645.00...D	771	510		
R/L 005.0205-15	5	0,50	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	645.00...D	739	539	739	539
R/L 005.0205-20	5	0,50	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,27	0,35	645.00...D	739	540	739	540
R/L 005.0407-15	5	0,75	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	645.00...D	739	541	739	541
R/L 005.0407-20	5	0,75	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,40	0,45	645.00...D	739	542	739	542
R/L 006.0510-15	6	1,00	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,55	0,55	676.00...D	739	543	739	543
R/L 006.0510-22	6	1,00	2,3	6,0	5,3	37	22	3,4	0,55	0,55	676.00...D	739	544	739	544

Ocel	•	•	•	•
Nerezová ocel	•	•	•	•
Litina	○	○	•	•
Neželezné kovy	○	○	•	•
Žáruvzdorná slitina	○	○	•	•
Kalená ocel				

→ v. strana 60

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (plný profil)



levý

pravý

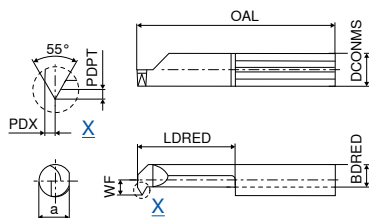
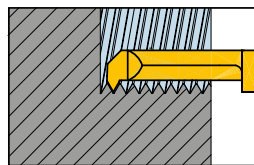
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{HS}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	CW	Upínací držák Standard	Y5 Artikl. č. 73 207 ... Kč	Y5 Artikl. č. 73 206 ... Kč
R/L 104.0205-15	5	0,50	1,5	4	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	0,06	645.00...D	878	800
R/L 105.0205-15	5	0,50	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	0,06	645.00...D	837	802
R/L 105.0407-15	5	0,75	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	0,09	645.00...D	837	804
R/L 106.0510-15	6	1,00	2,3	6	5,3	30	15	3,4	0,54	0,55	0,12	676.00...D	837	806

Ocel	•	•	•	•
Nerezová ocel	•	•	•	•
Litina	•	•	•	•
Neželezné kovy	•	•	•	•
Žáruvzdorná slitina	•	•	•	•
Kalená ocel				

→ v. strana 60

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (částečný profil)



Obrázky zobrazují pravé provedení

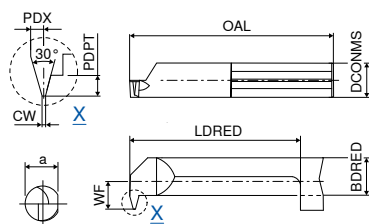
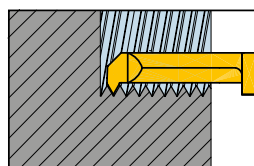
Označení	DCONMS _{h6}	TPI	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	Upínací držák Standard	Y5 Artikl č. 73 105 ... Kč	552	Y5 Artikl č. 73 104 ... Kč	552
R/L 005.5548-15	5	48 - 24	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	645.00.-D	806	552	806	552
R/L 006.5548-15	6	48 - 24	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,40	0,45	676.00.-D	806	562	806	562
R/L 006.5524-15	6	24 - 16	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	676.00.-D	806	563	806	563
R/L 007.5524-15	7	24 - 16	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	676.00.-D	806	572	806	572

Ocel	●	●
Nerezová ocel	●	●
Litina	○	○
Neželezné kovy	○	○
Žáruvzdorná slitina	○	○
Kalená ocel		

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (částečný profil)

▲ lichoběžníkový závit DIN 103



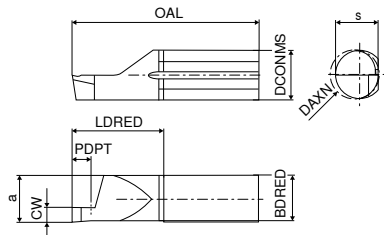
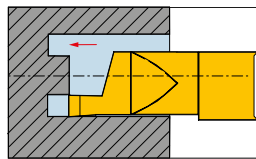
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	CW	Upínací držák Standard	Y5 Artikl č. 73 211 ... Kč	222	Y5 Artikl č. 73 210 ... Kč	222
R/L 007.1220-22	7	2	2,8	7	6,3	37	22	3,8	1,25	0,75	0,6	676.00.-D	1 022	222	1 022	222
R/L 007.1220-30	7	2	2,8	7	6,3	45	30	3,8	1,25	0,75	0,6	676.00.-D	1 236	230	1 236	230
R/L 007.1730-22	7	3	2,8	7	6,3	37	22	3,8	1,75	1,10	1,0	676.00.-D	1 022	322	1 022	322
R/L 007.1730-30	7	3	2,8	7	6,3	45	30	3,8	1,75	1,10	1,0	676.00.-D	1 236	330	1 236	330

Ocel	●	●
Nerezová ocel	●	●
Litina	●	●
Neželezné kovy	●	●
Žáruvzdorná slitina	●	●
Kalená ocel		

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování



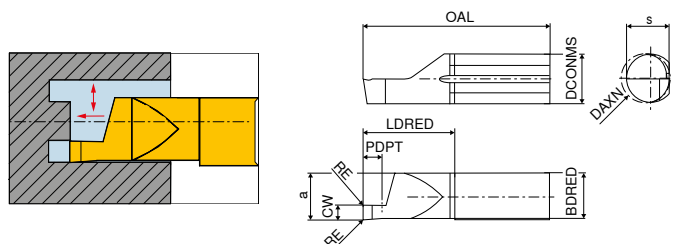
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDRED mm	CW mm	Upínací držák Standard	levý Y5		pravý Y5		levý Y5		pravý Y5	
											Artikl. č. 73 051 ...		Artikl. č. 73 050 ...		Artikl. č. 73 053 ...		Artikl. č. 73 052 ...	
											Kč		Kč		Kč		Kč	
R/L 010.1006-10	6	5,2	6	5,3	26	11	1,5	4,9	1,0	676.00.-D	820	561	820	561	820	561	820	561
R/L 010.1506-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2,0	4,9	1,5	676.00.-D	820	563	820	563	820	563	820	563
R/L 010.1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	840	571	840	571	840	571	840	571
R/L 010.1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	898	671	898	671	898	671	898	671
R/L 010.1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	944	771	944	771	944	771	944	771
R/L 010.1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	840	573	840	573	840	573	840	573
R/L 010.1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	898	673	898	673	898	673	898	673
R/L 010.1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	944	773	944	773	944	773	944	773
R/L 010.2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	840	575	840	575	840	575	840	575
R/L 010.2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	898	675	898	675	898	675	898	675
R/L 010.2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	944	775	944	775	944	775	944	775
R/L 010.2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	840	577	840	577	840	577	840	577
R/L 010.2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	898	677	898	677	898	677	898	677
R/L 010.2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	944	777	944	777	944	777	944	777
R/L 010.3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	840	579	840	579	840	579	840	579
R/L 010.3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	898	679	898	679	898	679	898	679
R/L 010.3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	944	779	944	779	944	779	944	779
Ocel											●		●		●		●	
Nerezová ocel											●		●		●		●	
Litina											○		○		●		●	
Neželezné kovy											○		○		●		●	
Žáruvzdorná slitina											○		○		●		●	
Kalená ocel															●		●	

→ v. strana 60

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování

▲ s rohovým rádiusem



Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS ₁₆	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	RE	Upínací držák Standard	levý Y5		pravý Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Artikl č. 73 253 ... Kč		Artikl č. 73 252 ... Kč	
R/L 510M1008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	2	4,0	1,0	0,05	645.00..-D	970	510	970	510
R/L 510M1008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	2	4,0	1,0	0,05	645.00..-D	1 025	610	1 025	610
R/L 510M1508-10	5	4,3	5	6,3	26	11	3	4,0	1,5	0,05	645.00..-D	970	515	970	515
R/L 510M1508-20	5	4,3	5	6,3	35	20	3	4,0	1,5	0,05	645.00..-D	1 025	615	1 025	615
R/L 510M2008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	4	4,0	2,0	0,05	645.00..-D	970	520	970	520
R/L 510M2008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	4	4,0	2,0	0,05	645.00..-D	1 025	620	1 025	620
R/L 010M1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	993	800	993	800
R/L 010M1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	1 048	810	1 048	810
R/L 010M1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	1 097	820	1 097	820
R/L 010M1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	993	802	993	802
R/L 010M1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	1 048	812	1 048	812
R/L 010M1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	1 097	822	1 097	822
R/L 010M2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	993	804	993	804
R/L 010M2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	1 048	814	1 048	814
R/L 010M2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	1 097	824	1 097	824
R/L 010M2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	993	806	993	806
R/L 010M2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	1 048	816	1 048	816
R/L 010M2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	1 097	826	1 097	826
R/L 010M3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	993	808	993	808
R/L 010M3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	1 048	818	1 048	818
R/L 010M3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	1 097	828	1 097	828
Ocel												●		●	
Nerezová ocel												●		●	
Litina												●		●	
Neželezné kovy												●		●	
Žáruvzdorná slitina												●		●	
Kalená ocel												●		●	

→ v. strana 60

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování (celý rádius)



TiAIN

TiAIN

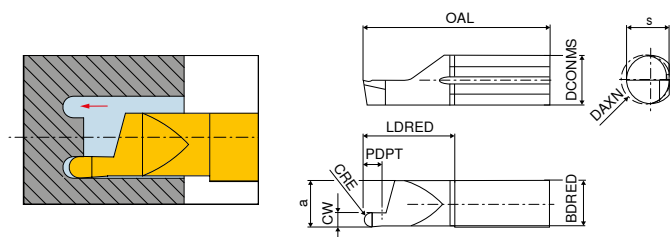


levý

pravý

Y5

Y5

Artikl č.
73 059 ...
KčArtikl č.
73 058 ...
Kč

Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	CRE	Upínací držák Standard	levý Y5 Artikl č. 73 059 ... Kč	pravý Y5 Artikl č. 73 058 ... Kč
R/L 610.1005-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2	4,9	1,0	0,50	676.00.-D	987 071	987 071
R/L 610.1005-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	0,50	676.00.-D	1 045 171	1 045 171
R/L 610.1608-10	6	5,2	6	5,3	26	11	3	4,9	1,6	0,80	676.00.-D	987 073	987 073
R/L 610.1608-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,6	0,80	676.00.-D	1 045 173	1 045 173
R/L 610.2010-10	6	5,2	6	5,3	26	11	4	4,9	2,0	1,00	676.00.-D	987 075	987 075
R/L 610.2010-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	1,00	676.00.-D	1 045 175	1 045 175
R/L 610.2512-10	6	5,2	6	5,3	26	11	5	4,9	2,5	1,25	676.00.-D	987 077	987 077
R/L 610.2512-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	1,25	676.00.-D	1 045 177	1 045 177
R/L 610.3015-10	6	5,2	6	5,3	26	11	6	4,9	3,0	1,50	676.00.-D	987 079	987 079
R/L 610.3015-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	1,50	676.00.-D	1 045 179	1 045 179
R/L 010.1005-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,50	676.00.-D	968 571	968 571
R/L 010.1005-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,50	676.00.-D	1 022 671	1 022 671
R/L 010.1608-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,6	0,80	676.00.-D	968 573	968 573
R/L 010.1608-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,6	0,80	676.00.-D	1 022 673	1 022 673
R/L 010.2010-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	1,00	676.00.-D	968 575	968 575
R/L 010.2010-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	1,00	676.00.-D	1 022 675	1 022 675
R/L 010.2512-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	1,25	676.00.-D	968 577	968 577
R/L 010.2512-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	1,25	676.00.-D	1 022 677	1 022 677
R/L 010.3015-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	1,50	676.00.-D	968 579	968 579
R/L 010.3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	1,50	676.00.-D	1 022 679	1 022 679

Ocel

Nerezová ocel

Litina

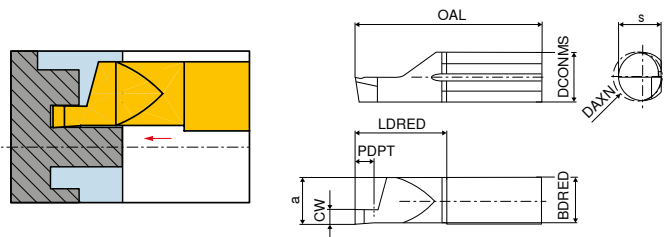
Neželezné kovy

Žáruvzdorná slitina

Kalená ocel

→ v. strana 60

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování u čepu



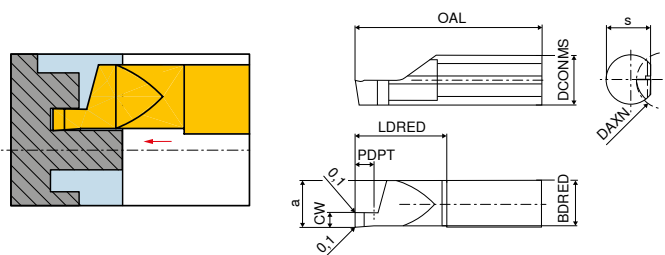
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	Upínací držák Standard	levý Y5 Artikl. č. 73 061 ... Kč	pravý Y5 Artikl. č. 73 060 ... Kč
R/L 620.1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	676.00.-D	1 022 561	1 022 561
R/L 620.1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5	676.00.-D	1 022 563	1 022 563
R/L 620.2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	676.00.-D	1 022 565	1 022 565
R/L 620.2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	676.00.-D	1 022 567	1 022 567
R/L 620.3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	676.00.-D	1 022 569	1 022 569
Ocel											•	•
Nerezová ocel											•	•
Litina											•	•
Neželezné kovy											•	•
Žáruvzdorná slitina											•	•
Kalená ocel											•	•

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování u čepu

▲ s rohovým rádiusem



Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	Upínací držák Standard	levý Y5 Artikl. č. 73 261 ... Kč	pravý Y5 Artikl. č. 73 260 ... Kč
R/L 620M1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	676.00.-D	1 060 800	1 060 800
R/L 620M1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5	676.00.-D	1 060 802	1 060 802
R/L 620M2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	676.00.-D	1 060 804	1 060 804
R/L 620M2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	676.00.-D	1 060 806	1 060 806
R/L 620M3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	676.00.-D	1 060 808	1 060 808
Ocel											•	•
Nerezová ocel											•	•
Litina											•	•
Neželezné kovy											•	•
Žáruvzdorná slitina											•	•
Kalená ocel											•	•

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování

▲ do 100 barů

▲ dvojitý chladič kanál



TiAlN

TiAlN

levý
Y5pravý
Y5Artikl. č.
73 263 ...Artikl. č.
73 262 ...

Kč

Kč

Označení	DCONMS _{h6}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	CW	Upinací držák Standard				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
R/L 012.0200-10	8	5,00	12	7,3	30	10	10	2,0	687.00..-D	1 363	700	1 363	700
R/L 012.0200-15	8	5,00	12	7,3	35	15	15	2,0	687.00..-D	1 380	702	1 380	702
R/L 012.0250-10	8	5,25	12	7,3	30	10	10	2,5	687.00..-D	1 363	704	1 363	704
R/L 012.0250-20	8	5,25	12	7,3	40	20	20	2,5	687.00..-D	1 398	706	1 398	706
R/L 016.0300-10	8	5,50	16	7,3	30	10	10	3,0	687.00..-D	1 389	800	1 389	800
R/L 016.0300-20	8	5,50	16	7,3	40	20	20	3,0	687.00..-D	1 426	802	1 426	802
R/L 020.0300-25	8	5,50	20	7,3	45	25	25	3,0	687.00..-D	1 444	804	1 444	804
R/L 020.0300-30	8	5,50	20	7,3	50	30	30	3,0	687.00..-D	1 444	806	1 444	806
R/L 020.0300-35	8	5,50	20	7,3	55	35	35	3,0	687.00..-D	1 481	808	1 481	808
R/L 020.0300-40	8	5,50	20	7,3	60	40	40	3,0	687.00..-D	1 481	810	1 481	810
R/L 016.0400-10	8	6,00	16	7,3	30	10	10	4,0	687.00..-D	1 389	812	1 389	812
R/L 016.0400-20	8	6,00	16	7,3	40	20	20	4,0	687.00..-D	1 426	814	1 426	814
R/L 020.0400-25	8	6,00	20	7,3	45	25	25	4,0	687.00..-D	1 444	816	1 444	816
R/L 020.0400-30	8	6,00	20	7,3	50	30	30	4,0	687.00..-D	1 444	818	1 444	818
R/L 020.0400-35	8	6,00	20	7,3	55	35	35	4,0	687.00..-D	1 481	820	1 481	820
R/L 020.0400-40	8	6,00	20	7,3	60	40	40	4,0	687.00..-D	1 481	822	1 481	822
R/L 020.0500.20	8	6,50	20	7,3	40	20	20	5,0	687.00..-D	1 389	824	1 389	824
R/L 020.0500.25	8	6,50	20	7,3	45	25	25	5,0	687.00..-D	1 409	826	1 409	826
R/L 020.0500.30	8	6,50	20	7,3	50	30	30	5,0	687.00..-D	1 409	828	1 409	828
R/L 020.0500.35	8	6,50	20	7,3	55	35	35	5,0	687.00..-D	1 444	830	1 444	830
R/L 020.0500.40	8	6,50	20	7,3	60	40	40	5,0	687.00..-D	1 444	832	1 444	832

Ocel

Nerezová ocel

Litina

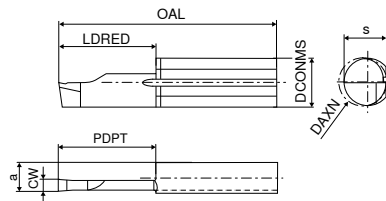
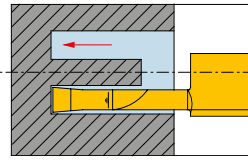
Neželezné kovy

Žárovzdorná slitina

Kalená ocel

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování



Obrázky zobrazují pravé provedení

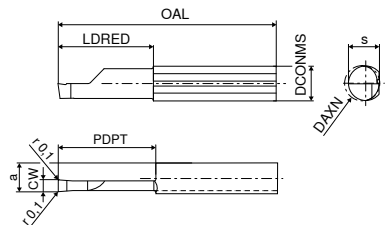
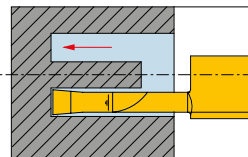
Označení	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	Upínací držák Standard	levý Y5 Artikl. č. 73 055 ... Kč		pravý Y5 Artikl. č. 73 054 ... Kč		levý Y5 Artikl. č. 73 057 ... Kč		pravý Y5 Artikl. č. 73 056 ... Kč	
R/L 015.2515-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	2,5	676.00.-D	1 129	572	1 129	572	1 129	572	1 129	572
R/L 015.3015-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	3,0	676.00.-D	1 129	574	1 129	574	1 129	574	1 129	574
R/L 015.3015-30	7	5,9	15	6,3	45	30	30	3,0	676.00.-D	1 239	674	1 239	674	1 239	674	1 239	674

Ocel	●	●	●	●
Nerezová ocel	●	●	●	●
Litina	○	○	○	○
Neželezné kovy	○	○	○	○
Žáruvzdorná slitina	○	○	○	○
Kalená ocel	○	○	○	○

→ v_c strana 60

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování

▲ s rohovým rádiusem



Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	Upínací držák Standard	levý Y5 Artikl. č. 73 257 ... Kč		pravý Y5 Artikl. č. 73 256 ... Kč	
R/L 015M2515-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	2,5	676.00.-D	1 161	800	1 161	800
R/L 015M3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	3,0	676.00.-D	1 161	802	1 161	802
R/L 015M3015-30	7	5,9	8	6,3	45	30	30	3,0	676.00.-D	1 271	804	1 271	804

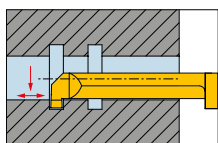
Ocel	●	●
Nerezová ocel	●	●
Litina	○	○
Neželezné kovy	○	○
Žáruvzdorná slitina	○	○
Kalená ocel	○	○

→ v_c strana 60

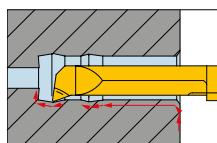
Sada 1: Zapichování, vyvrtávání a srážení hran

▲ široký sortiment pravých nástrojů

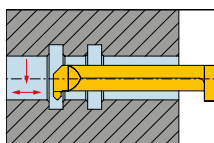
▲ K10F – TiN



Zapichování (E)



Vyvrtávání (A)



Srážení hran (F)

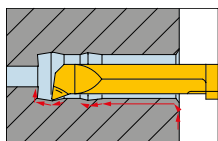


Nástroj	Označení	Artikl č.	Ø otvoru mm	Hloubka vrtání mm	Hloubka zápichu mm	Šířka zápichu mm	ks	Obr.	Y5 Artikl č. 73 085 ... Kč	999
TK nůž	R 004.0100-16	73 002 541	4	16	0,8	1,0	1	E		
TK nůž	R 005.0150-20	73 002 552	5	20	1,0	1,5	1	E		
TK nůž	R 005.0200-20	73 002 553	5	20	1,0	2,0	1	E		
TK nůž	R 006.0150-22	73 002 562	6	22	1,8	1,5	1	E		
TK nůž	R 006.0200-22	73 002 563	6	22	1,8	2,0	1	E		
TK nůž	R 050.3-16	73 004 530	3	16			1	A	12 298	
TK nůž	R 050.4-16	73 004 540	4	16			1	A		
TK nůž	R 050.5-20	73 004 550	5	20			1	A		
TK nůž	R 050.6-22	73 004 560	6	22			1	A		
TK nůž	R 060.5-20	73 006 550	5	20			1	F		
Držáky	645.0016-D	73 080 164					1			
Držáky	676.0016-D	73 080 166					1			
Upínací klíč	110.645	70 950 175					1			

Sada 3: Vyvrtávání

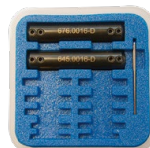
▲ široký sortiment pravých nástrojů

▲ K10F – TiN



Nástroj	Označení	Artikl č.	Ø otvoru mm	Hloubka vrtání mm	ks	Y5 Artikl č. 73 085 ... Kč	994
TK nůž	R 050.3-16	73 004 530	3	16	1		
TK nůž	R 050.4-16	73 004 540	4	16	1		
TK nůž	R 050.5-20	73 004 550	5	20	1	7 876	
TK nůž	R 050.6-22	73 004 560	6	22	1		
Držáky	645.0016-D	73 080 164			1		
Držáky	676.0016-D	73 080 166			1		
Upínací klíč	110.645	70 950 175			1		

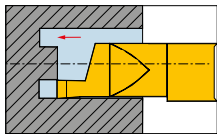
Sada 4: Držáky



Nástroj	Označení	Artikl č.	Pro Ø TK nože mm	ks	Y5 Artikl č. 73 085 ... Kč	990
Držáky	645.0016-D	73 080 164	3 / 4 / 5	1		
Držáky	676.0016-D	73 080 166	6 / 7	1	4 892	
Upínací klíč	110.645	70 950 175		1		

Sada 6: Axiální zapichování

- ▲ široký sortiment pravých nástrojů
- ▲ K10F – TiN



Nástroj	Označení	Artikl č.	Ø otvoru mm	Hloubka vrtání mm	Hloubka zápichu mm	Šířka zápichu mm	ks	Y5 Artikl č. 73 085 ... Kč 6 133 996
TK nůž	R 010.1008-10	73 050 571	8	10	1,5	1,0	1	
TK nůž	R 010.1508-10	73 050 573	8	10	2,5	1,5	1	
TK nůž	R 010.2008-10	73 050 575	8	10	3,0	2,0	1	
TK nůž	R 010.2508-20	73 050 677	8	20	3,5	2,5	1	
TK nůž	R 010.3008-20	73 050 679	8	20	3,5	3,0	1	
Držáky	676.0016-D	73 080 166					1	
Upínací klíč	110.645	70 950 175					1	

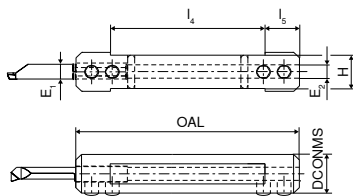
UltraMini – Standardní upínací držáky pro TK nože

▲ dvoustranný

▲ obrábění děr od Ø 0,2 mm

Rozsah dodávky:

upínací držák s inbusovým klíčem



Označení	Ø E ₁ mm	Ø E ₂ mm	DCONMS mm	OAL mm	l ₄ mm	l ₅ mm	H mm	Y5	
								Artikl. č. 73 080 ...	Kč
645.0012-D	4	5	12,00	75	55	10	10,3	2 324	163
645.0016-D	4	5	16,00	75	55	10	14,0	2 439	164
645.001905-D	4	5	19,05	90	70	10	17,2	2 741	170
645.0020-D	4	5	20,00	90	70	10	18,0	2 628	165
645.0022-D	4	5	22,00	90	70	10	20,0	2 858	171
645.00254-D	4	5	25,40	95	75	10	23,4	3 050	172
676.0016-D	6	7	16,00	75	55	10	14,0	2 439	166
676.001905-D	6	7	19,05	90	70	10	17,2	2 741	173
676.0020-D	6	7	20,00	90	70	10	18,0	2 628	167
676.0022-D	6	7	22,00	90	70	10	20,0	2 858	174
676.00254-D	6	7	25,40	95	75	10	23,4	3 050	175
687.0016-D	7	8	16,00	75	55	10	14,0	2 968	168
687.0020-D	7	8	20,00	90	70	10	18,0	3 160	169

Náhradní díly

pro artikl. č.

	Artikl. č. 70 950 ...			Artikl. č. 73 082 ...		
	SW	Kč	175	M	Kč	013
73 080 163	SW2,5	64	175	M5x4	76	013
73 080 164	SW2,5	64	175	M5x6	76	001
73 080 170	SW2,5	64	175	M5x6	76	001
73 080 165	SW2,5	64	175	M5x8	100	008
73 080 171	SW2,5	64	175	M5x8	100	008
73 080 172	SW2,5	64	175	M5x8	100	008
73 080 166	SW2,5	64	175	M5x6	76	001
73 080 173	SW2,5	64	175	M5x6	76	001
73 080 167	SW2,5	64	175	M5x8	100	008
73 080 174	SW2,5	64	175	M5x8	100	008
73 080 175	SW2,5	64	175	M5x8	100	008
73 080 168	SW2,5	64	175	M6x6	100	014
73 080 169	SW2,5	64	175	M6x6	100	014

2A/28



Inbus klíč

Y5

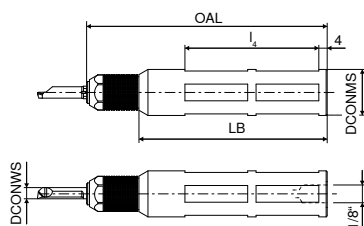


Upínací šroub

UltraMini – Rychlovýměnný upínací držák na TK nože

Obsah dodávky:

upínací držák, převlečná matice a upínací klín



Označení	DCONWS	DCONMS _{g6}	OAL	LB	l _a	Y5	
						Artikl č. 73 089 ...	Kč
UM600H.0012.4	4	12,00	115	90	64	5 934	124
UM600H.0016.4	4	16,00	115	90	64	5 384	164
UM600H.001905.4	4	19,05	115	90	64	5 769	194
UM600H.0020.4	4	20,00	115	90	64	5 685	204
UM600H.0022.4	4	22,00	115	90	64	5 795	224
UM600H.0025.4	4	25,00	115	90	64	5 908	254
UM600H.00254.4	4	25,40	115	90	64	6 018	264
UM600H.0028.4	4	28,00	115	90	64	6 018	284
UM600H.0012.5	5	12,00	115	90	64	5 934	125
UM600H.0016.5	5	16,00	115	90	64	5 384	165
UM600H.001905.5	5	19,05	115	90	64	5 769	195
UM600H.0020.5	5	20,00	115	90	64	5 685	205
UM600H.0022.5	5	22,00	115	90	64	5 795	225
UM600H.0025.5	5	25,00	115	90	64	5 908	255
UM600H.00254.5	5	25,40	115	90	64	6 018	265
UM600H.0028.5	5	28,00	115	90	64	6 018	285
UM600H.0012.6	6	12,00	115	90	64	5 934	126
UM600H.0016.6	6	16,00	115	90	64	5 384	166
UM600H.001905.6	6	19,05	115	90	64	5 769	196
UM600H.0020.6	6	20,00	115	90	64	5 685	206
UM600H.0022.6	6	22,00	115	90	64	5 795	226
UM600H.0025.6	6	25,00	115	90	64	5 908	256
UM600H.00254.6	6	25,40	115	90	64	6 018	266
UM600H.0028.6	6	28,00	115	90	64	6 018	286
UM600H.0012.7	7	12,00	115	90	64	5 934	127
UM600H.0016.7	7	16,00	115	90	64	5 384	167
UM600H.001905.7	7	19,05	115	90	64	5 769	197
UM600H.0020.7	7	20,00	115	90	64	5 685	207
UM600H.0022.7	7	22,00	115	90	64	5 795	227
UM600H.0025.7	7	25,00	115	90	64	5 908	257
UM600H.00254.7	7	25,40	115	90	64	6 018	267
UM600H.0028.7	7	28,00	115	90	64	6 018	287



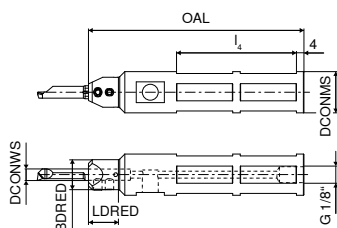
Vyvarujte se zpětnému obrábění. Při používání vnitřního přivádění chladicího média dbejte na vhodnou upínací sílu. Dotažení můžete provést pomocí klíče.

Náhradní díly
DCONWS

		Y5		Y5	
		Artikl č. 73 950 ...	Kč	Artikl č. 73 950 ...	Kč
4	M4	1 327	104	854	111
5	M5	1 327	105	854	111
6	M6	1 327	106	854	111
7	M7	1 327	107	854	111

UltraMini – Upínací držák na TK nože

▲ upínací držák je vhodný pro vysoké tlaky chladicího média

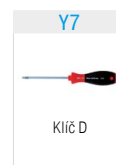


Označení	DCONWS	BDRED	DCONMS g8	OAL	LDRED	l ₄	Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Artikl č. 73 088 ...	Kč
UMST.0016.4	4	16	16,00	115	24	42	6 346	164
UMST.001905.4	4	16	19,05	115	24	42	6 870	194
UMST.0020.4	4	16	20,00	115	24	42	6 485	204
UMST.0022.4	4	16	22,00	115	24	42	6 676	224
UMST.00254.4	4	16	25,40	115	24	42	6 870	264
UMST.0028.4	4	16	28,00	115	24	42	6 870	284
UMST.0016.5	5	16	16,00	115	24	42	6 346	165
UMST.001905.5	5	16	19,05	115	24	42	6 870	195
UMST.0020.5	5	16	20,00	115	24	42	6 485	205
UMST.0022.5	5	16	22,00	115	24	42	6 676	225
UMST.00254.5	5	16	25,40	115	24	42	6 870	265
UMST.0028.5	5	16	28,00	115	24	42	6 870	285
UMST.0016.6	6	16	16,00	115	24	42	6 346	166
UMST.001905.6	6	16	19,05	115	24	42	6 870	196
UMST.0020.6	6	16	20,00	115	24	42	6 485	206
UMST.0022.6	6	16	22,00	115	24	42	6 676	226
UMST.00254.6	6	16	25,40	115	24	42	6 870	266
UMST.0028.6	6	16	28,00	115	24	42	6 870	286
UMST.0016.7	7	16	16,00	115	24	42	6 346	167
UMST.001905.7	7	16	19,05	115	24	42	6 870	197
UMST.0020.7	7	16	20,00	115	24	42	6 485	207
UMST.0022.7	7	16	22,00	115	24	42	6 676	227
UMST.00254.7	7	16	25,40	115	24	42	6 870	267
UMST.0028.7	7	16	28,00	115	24	42	6 870	287
UMST.0016.8	8	16	16,00	115	24	42	6 346	168
UMST.001905.8	8	16	19,05	115	24	42	6 870	198
UMST.0020.8	8	16	20,00	115	24	42	6 485	208
UMST.0022.8	8	16	22,00	115	24	42	6 676	228
UMST.00254.8	8	16	25,40	115	24	42	6 870	268
UMST.0028.8	8	16	28,00	115	24	42	6 870	288

i Až do 150 barů

Náhradní díly
DCONWS

	Y7			Y5		
	Artikl č. 80 950 ...			Artikl č. 73 950 ...		
4	T10	185	104	M5x0,5x6T10	128	050
5	T10	185	104	M5x0,5x6T10	128	050
6	T10	185	104	M5x0,5x6T10	128	050
7	T10	185	104	M5x0,5x6T10	128	050
8	T10	185	104	M5x0,5x6T10	128	050

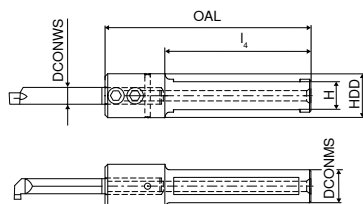


UltraMini – Upínací držák pro TK nože

▲ jednostranný

Rozsah dodávky:

upínací držák s inbusovým klíčem



Označení	DCONWS	HDD	DCONMS	OAL	l_4	H
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
640.0012-D	4	16	12	75	53	10,2
650.0012-D	5	16	12	75	53	10,2
660.0012-D	6	16	12	75	53	10,2
670.0012-D	7	16	12	75	53	10,2
680.0012-D	8	16	12	75	53	10,2

Y5
Artikl č. 73 081 ...
Kč
3 241 264
3 241 265
3 241 266
3 241 267
3 241 268

Náhradní díly DCONWS

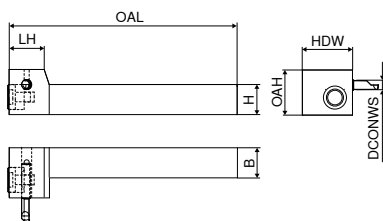
		Artikl č. 70 950 ...		Artikl č. 73 082 ...	
		Kč		Kč	
4	SW2,5	64 175	M5x0,5x6	78 010	
5	SW2,5	64 175	M5x0,5x6	78 010	
6	SW2,5	64 175	M5x0,5x6	78 010	
7	SW2,5	64 175	M5x0,5x6	78 010	
8	SW2,5	64 175	M5x0,5x6	78 010	



UltraMini – Upínací držák na TK nože

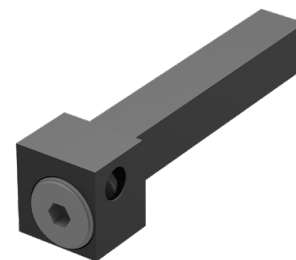
Rozsah dodávky:

upínací držák s inbusovým klíčem



Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONWS	OAL	LH	B	HDW	H	OAH				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
R/L .UHCM.1212.4	4	90	17	12	20	12	18				
R/L .UHCM.1212.5	5	90	17	12	20	12	18				
R/L .UHCM.1212.6	6	90	17	12	20	12	21				
R/L .UHCM.1212.7	7	90	17	12	20	12	21				



levý Y5

Artikl č.
73 083 ...

Kč
4 121 124
4 121 125
4 121 126
4 121 127

pravý Y5

Artikl č.
73 084 ...

Kč
4 121 124
4 121 125
4 121 126
4 121 127

Náhradní díly DCONWS

4											
5											
6											
7											



Upínací klíč T

Artikl č.
80 397 ...

Kč
111 050
111 050
111 050
111 050



Upínací šroub

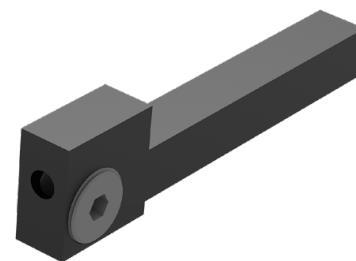
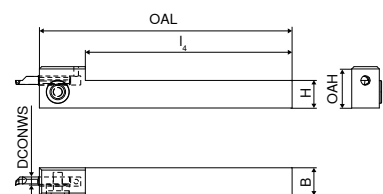
Artikl č.
73 082 ...

Kč
706 011
706 011
706 012
706 012

UltraMini – Upínací držák na TK nože

Rozsah dodávky:

upínací držák s inbusovým klíčem



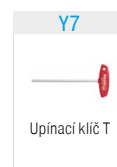
12

Označení	DCONWS	OAL	l_4	B	H	OAH				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
UM.1010.4	4	100	75	10	10	20				
UM.1010.5	5	100	75	10	10	20				
UM.1212.4	4	100	75	12	12	22				
UM.1212.5	5	100	75	12	12	22				
UM.1212.6	6	100	75	12	12	22				

Y5

Artikl č.
73 086 ...

Kč
4 121 104
4 121 105
4 121 124
4 121 125
4 121 126



Upínací klíč T

Artikl č.
80 397 ...

Kč
111 050
111 050
111 050



Upínací šroub

Artikl č.
73 082 ...

Kč
706 011
706 011
706 012

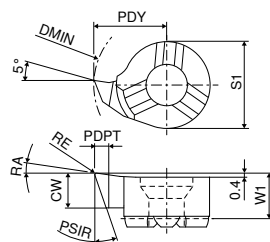
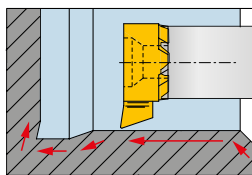
Náhradní díly DCONWS

4											
5											
6											

MiniCut – Břitové destičky pro vyvrtávání a kopírování

CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN	CW	W1	PDY	S1	RE	PDPT	PSIR	RA	levý Y5	pravý Y5
											Artikl č. 73 324 ... Kč	Artikl č. 73 322 ... Kč
08	8,00. R/L .3.30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	18	8	459	459
	8,00. R/L .3.50.18°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,05	0,6	18	8	537	537
	8,00. R/L .3.50.20°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	20	20	520	520
09	9,00. R/L .3.60.18°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	18	8	468	468
	9,00. R/L .3.60.20°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	20	20	529	529
11	9,80. R/L .3.90.18°	9,8	3,9	4,2	5,50	8,0	0,20	1,0	18	8	459	459
	11,00. R/L .3.90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	18	8	448	448
	11,00. R/L .4.20.20°	11,0	4,2	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	20	20	529	529
14	14,00. R/L .5.00.18°	13,8	5,0	5,1	8,70	9,0	0,20	1,5	18	8	448	448
	14,00. R/L .5.30.20°	14,0	5,3	5,3	8,70	9,0	0,20	1,5	20	20	529	529
16	15,50. R/L .5.00.18°	15,5	5,0	5,4	9,70	11,0	0,20	1,5	18	8	488	488
Ocel											•	•
Nerezová ocel											•	•
Litina											•	•
Neželezné kovy											•	•
Žáruvzdorná slitina											•	•
Kalená ocel											•	•

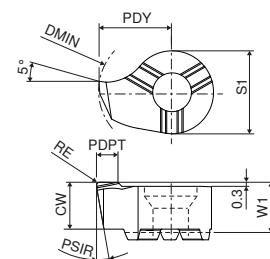
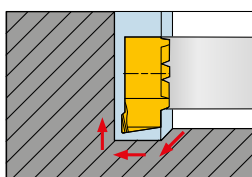
→ v. strana 60

MiniCut – Břitová destička pro kopírovací soustružení

▲ s lamačem třísek

CWX500

CWX500



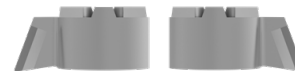
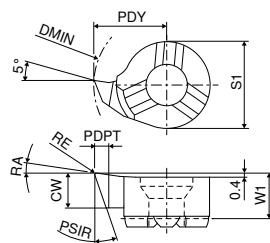
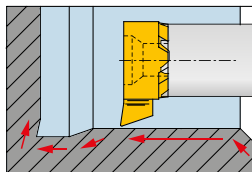
Obrázky zobrazují pravé provedení

Obrázky zobrazují pravé provedení										levý Y5		pravý Y5	
Velikost	Označení	DMIN	CW	W1	PDY	S1	RE	PDPT	PSIR	Artikl č. 73 388 ...	Artikl č. 73 386 ...		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	Kč	Kč		
08	8,00. R/L .3,40.10°	8	3,4	3,5	4,65	6,0	0,2	0,5	10	529 13400	529 13400		
09	9,00. R/L .3,50.10°	9	3,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	10	529 136	529 136		
11	11,00. R .4,10.10°	11	4,1	4,2	6,70	8,0	0,2	0,5	10	529 14100	529 14100		
Ocel										●	●		
Nerezová ocel										●	●		
Litina										●	●		
Neželezné kovy										●	●		
Žáruvzdorná slitina										●	●		
Kalená ocel										●	●		

→ v. strana 60

MiniCut – CBN břitové destičky pro kopírovací soustružení – tvrdé obrábění

▲ 56 až 65 HRC



Obrázky zobrazují pravé provedení

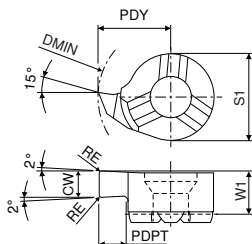
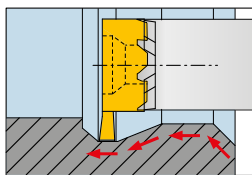
Velikost	Označení	DMIN mm	CW mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	PDPT mm	PSIR °	RA °	levý CBN Y5		pravý CBN Y5	
											Artikl č. 73 368 ... Kč		Artikl č. 73 366 ... Kč	
08	8,00. R/L .3,30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6	0,2	0,39	18	8	2 152	033	2 152	033
11	11,00. R/L .3,90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8	0,2	0,55	18	8	2 252	139	2 252	139
14	14,00. R/L .5,00.18°	13,8	5,0	5,3	8,70	9	0,2	0,69	18	8	2 385	550	2 385	550
16	16,00. R/L .5,00.18°	15,5	5,0	5,4	9,70	11	0,2	0,77	18	8	2 488	750	2 488	750
Ocel														
Nerezová ocel														
Litina														
Neželezné kovy														
Žáruvzdorná slitina														
Kalená ocel														

→ v_c strana 60

MiniCut – Břítové destičky pro vyvrtávání

CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

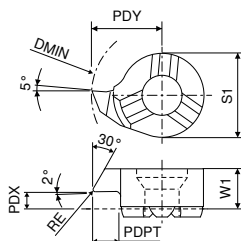
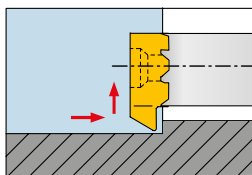
Obrázky zobrazují pravé provedení										levý Y5		pravý Y5	
Velikost	Označení	DMIN	CW -0,05	PDPT	W1	PDY	S1	RE	CDX	Artikl č. 73 316 ...		Artikl č. 73 314 ...	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč	
08	8,00. R/L .1,50.1,0	8	1,5	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	456	015	456	015
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	445	020	445	020
09	9,00. R/L .1,50.2,0	9	1,5	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	511	115	511	115
	9,00. R/L .1,50.3,0	10	1,5	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	511	121	511	121
	9,00. R/L .2,00.2,0	9	2,0	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	454	120	454	120
	9,00. R/L .2,00.3,0	10	2,0	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	454	122	454	122
11	11,00. R/L .1,50.2,3	11	1,5	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	488	315	488	315
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	459	320	459	320
14	14,00. R/L .1,50.4,0	14	1,5	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	448	515	448	515
	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	575	516	575	516
	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	575	517	575	517
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	459	520	459	520
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	575	521	575	521
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	575	522	575	522
	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	575	525	575	525
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	575	526	575	526
	14,00. R/L .3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	575	530	575	530
	14,00. R/L .3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	575	531	575	531
16	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,0	4,3	5,4	10,2	11,0	0,2	0,2	500	720	500	720
Ocel										●		●	
Nerezová ocel										●		●	
Litina										●		●	
Neželezné kovy										●		●	
Žáruvzdorná slitina										●		●	
Kalená ocel													

→ v_c strana 60

MiniCut – Břítové destičky pro zpětné soustružení

CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

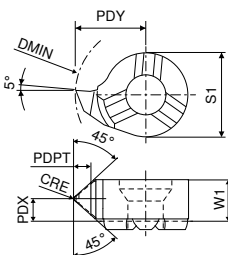
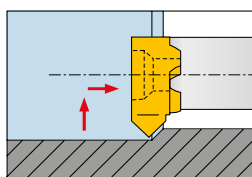
Velikost	Označení	DMIN	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	RE	CDX	levý Y5 Artikl č. 73 332 ... Kč	013	pravý Y5 Artikl č. 73 330 ... Kč	013
08	8,00. R/L .30°1,3	7,8	1,3	3,50	1,0	4,65	6,0	0,2	0,6	531	013	531	013
09	9,00. R/L .30°1,7	9,0	1,7	3,55	1,2	5,50	6,2	0,2	0,8	520	117	520	117
	9,00. R/L .30°2,3	10,0	2,3	3,55	1,2	6,50	6,2	0,2	0,8	520	123	520	123
11	11,00. R/L .30°2,3	11,0	2,3	4,30	1,6	6,70	8,0	0,2	1,0	514	323	514	323
14	14,00. R/L .30°3,5	13,8	3,5	5,40	2,4	8,70	9,0	0,2	1,5	531	535	531	535
Ocel										•		•	
Nerezová ocel										•		•	
Litina										•		•	
Neželezné kovy										•		•	
Žáruvzdorná slitina										•		•	
Kalená ocel										•		•	

→ v_c strana 60

MiniCut – Břítové destičky pro vyvrtávání a srážení hran

CWX500

CWX500



12

Obrázky zobrazují pravé provedení

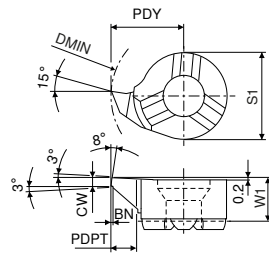
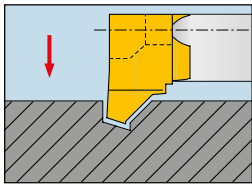
Velikost	Označení	DMIN	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	CRE	CDX	levý Y5 Artikl č. 73 336 ... Kč	010	pravý Y5 Artikl č. 73 334 ... Kč	010
08	8,00. R/L .45°1,4	8	1,4	3,50	1,8	4,8	6,0	0,2	0,6	439	010	439	010
09	9,00. R/L .45°1,3	9	1,3	3,55	1,8	5,5	6,2	0,2	0,8	445	110	445	110
11	11,00. R/L .45°1,5	11	1,5	4,30	2,2	6,7	8,0	0,2	1,0	439	310	439	310
14	14,00. R/L .45°1,5	14	1,5	5,40	2,8	9,0	9,0	0,2	1,2	474	510	474	510
Ocel										•		•	
Nerezová ocel										•		•	
Litina										•		•	
Neželezné kovy										•		•	
Žáruvzdorná slitina										•		•	
Kalená ocel										•		•	

→ v_c strana 60

MiniCut – Břitové destičky pro předpichování a srážení hran

CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

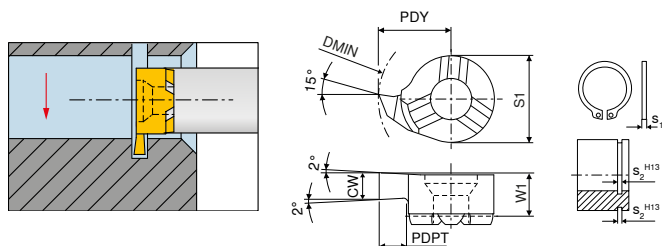
Velikost	Označení	DMIN	CW	PDPT	W1	PDY	S1	BN	levý		pravý	
									Y5 Artikl č. 73 340 ... Kč		Y5 Artikl č. 73 338 ... Kč	
08	8,00. R/L .1,00.45°	8	1	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	451	100	451	100
09	9,00. R/L .1,00.45°	9	1	1,5	3,6	5,5	6,2	0,2	459	215	459	215
11	11,00. R/L .1,00.45°	11	1	1,5	4,2	6,7	8,0	0,2	451	315	451	315
14	14,00. R/L .1,00.45°	14	1	1,5	5,3	9,0	9,0	0,2	451	515	451	515
16	16,00. R/L .1,00.45°	16	1	1,5	5,4	10,2	11,0	0,2	451	715	451	715
Ocel									•		•	
Nerezová ocel									•		•	
Litina									•		•	
Neželezné kovy									•		•	
Žáruvzdorná slitina									•		•	
Kalená ocel									•		•	

→ v. strana 60

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní zapichování

CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN	CW	PDPT	W1	S1	S2 H13	PDY	S1	levý	pravý
										Y5	Y5
Velikost	Označení	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Artikl č. 73 312 ...	Artikl č. 73 310 ...
										Kč	Kč
08	8,00. R/L .073.1,0	8	0,73	1,0	3,3	0,6	0,7	4,8	6,0	410 073	410 073
	8,00. R/L .083.1,0	8	0,83	1,0	3,3	0,7	0,8	4,8	6,0	410 083	410 083
	8,00. R/L .093.1,0	8	0,93	1,0	3,3	0,8	0,9	4,8	6,0	410 093	410 093
	8,00. R/L .100.1,0	8	1,00	1,0	3,3			4,8	6,0	410 110	410 110
	8,00. R/L .120.1,0	8	1,20	1,0	3,3	1,0	1,1	4,8	6,0	410 112	410 112
	8,00. R/L .140.1,0	8	1,40	1,0	3,3	1,2	1,3	4,8	6,0	410 114	410 114
	8,00. R/L .150.1,0	8	1,50	1,0	3,3			4,8	6,0	410 115	410 115
	8,00. R/L .170.1,0	8	1,70	1,0	3,3	1,5	1,6	4,8	6,0	410 117	410 117
	8,00. R/L .200.1,0	8	2,00	1,0	3,3			4,8	6,0	410 120	410 120
09	9,00. R/L .073.1,2	9	0,73	1,2	3,6	0,6	0,7	5,5	6,2	416 173	416 173
	9,00. R/L .083.1,3	9	0,83	1,3	3,6	0,7	0,8	5,5	6,2	416 183	416 183
	9,00. R/L .093.1,5	9	0,93	1,5	3,6	0,8	0,9	5,5	6,2	416 193	416 193
	9,00. R/L .100.1,8	9	1,00	1,8	3,6			5,5	6,2	416 210	416 210
	9,00. R/L .120.1,8	9	1,20	1,8	3,6	1,0	1,1	5,5	6,2	416 212	416 212
	9,00. R/L .140.1,8	9	1,40	1,8	3,6	1,2	1,3	5,5	6,2	416 214	416 214
	9,00. R/L .150.1,8	9	1,50	1,8	3,6			5,5	6,2	416 215	416 215
	9,00. R/L .170.1,8	9	1,70	1,8	3,6	1,5	1,6	5,5	6,2	416 217	416 217
	9,00. R/L .200.1,8	9	2,00	1,8	3,6			5,5	6,2	416 220	416 220
11	11,00. R/L .073.1,2	11	0,73	1,2	4,2	0,6	0,7	6,7	8,0	410 373	410 373
	11,00. R/L .083.1,3	11	0,83	1,3	4,2	0,7	0,8	6,7	8,0	410 383	410 383
	11,00. R/L .093.1,5	11	0,93	1,5	4,2	0,8	0,9	6,7	8,0	410 393	410 393
	11,00. R/L .100.2,3	11	1,00	2,3	4,2			6,7	8,0	410 310	410 310
	11,00. R/L .120.2,3	11	1,20	2,3	4,2	1,0	1,1	6,7	8,0	410 312	410 312
	11,00. R/L .140.2,3	11	1,40	2,3	4,2	1,2	1,3	6,7	8,0	410 314	410 314
	11,00. R/L .150.2,3	11	1,50	2,3	4,2			6,7	8,0	410 315	410 315
	11,00. R/L .170.2,3	11	1,70	2,3	4,2	1,5	1,6	6,7	8,0	410 317	410 317
	11,00. R/L .200.2,3	11	2,00	2,3	4,2			6,7	8,0	410 320	410 320
14	14,00. R/L .073.1,2	14	0,73	1,2	5,3	0,6	0,7	9,0	9,0	410 573	410 573
	14,00. R/L .083.1,3	14	0,83	1,3	5,3	0,7	0,8	9,0	9,0	410 583	410 583
	14,00. R/L .093.1,5	14	0,93	1,5	5,3	0,8	0,9	9,0	9,0	410 593	410 593
	14,00. R/L .120.4,0	14	1,20	4,0	5,3	1,0	1,1	9,0	9,0	410 512	410 512
	14,00. R/L .140.4,0	14	1,40	4,0	5,3	1,2	1,3	9,0	9,0	410 514	410 514
	14,00. R/L .150.4,0	14	1,50	4,0	5,3			9,0	9,0	410 515	410 515
	14,00. R/L .170.4,0	14	1,70	4,0	5,3	1,5	1,6	9,0	9,0	410 517	410 517
	14,00. R/L .200.4,0	14	2,00	4,0	5,3			9,0	9,0	410 520	410 520
	14,00. R/L .250.4,0	14	2,50	4,0	5,3			9,0	9,0	410 525	410 525
16	16,00. R/L .073.1,2	16	0,73	1,2	5,4	0,6	0,7	10,2	11,0	497 773	497 773
	16,00. R/L .083.1,3	16	0,83	1,3	5,4	0,7	0,8	10,2	11,0	497 783	497 783
	16,00. R/L .093.1,5	16	0,93	1,5	5,4	0,8	0,9	10,2	11,0	497 793	497 793
	16,00. R/L .120.4,3	16	1,20	4,3	5,4	1,0	1,1	10,2	11,0	451 712	451 712
	16,00. R/L .140.4,3	16	1,40	4,3	5,4	1,2	1,3	10,2	11,0	451 714	451 714
	16,00. R/L .150.4,3	16	1,50	4,3	5,4			10,2	11,0	451 715	451 715
	16,00. R/L .170.4,3	16	1,70	4,3	5,4	1,5	1,6	10,2	11,0	451 717	451 717
	16,00. R/L .200.4,3	16	2,00	4,3	5,4			10,2	11,0	451 720	451 720
	16,00. R/L .250.4,3	16	2,50	4,3	5,4			10,2	11,0	451 725	451 725
16	16,00. R/L .300.4,3	16	3,00	4,3	5,4			10,2	11,0	451 730	451 730
	16,00. R/L .350.4,3	16	3,50	4,3	5,4			10,2	11,0	451 735	451 735
	16,00. R/L .400.4,3	16	4,00	4,3	5,4			10,2	11,0	451 740	451 740

Ocel

Nerezová ocel

Litina

Neželezné kovy

Žáruvzdorná slitina

Kalená ocel

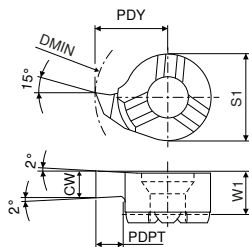
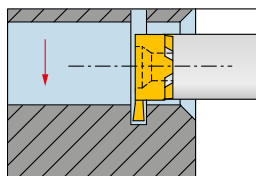
→ v. strana 60

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní zapichování

▲ velká hloubka zápichu ($T_{\max}$ 5,5 mm)

CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN	CW $-0,03$	PDPT	W1	PDY	S1	levý Y5		pravý Y5	
								Artikl. č. 73 372 ...		Artikl. č. 73 370 ...	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč	
14	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9	474	715	474	715
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9	474	720	474	720
	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9	474	725	474	725
	14,00. R/L .3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9	474	730	474	730
Ocel											
Nerezová ocel											
Litina											
Neželezné kovy											
Žáruvzdorná slitina											
Kalená ocel											

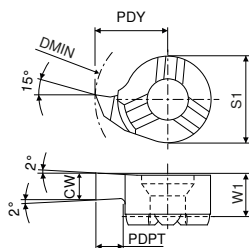
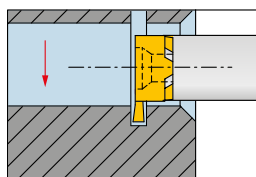
→ v_c strana 60

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní zapichování

▲ velká hloubka zápichu ($T_{\max}$ 6,5 mm)

CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

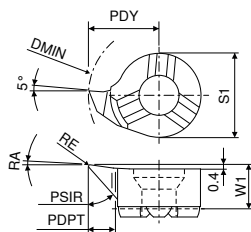
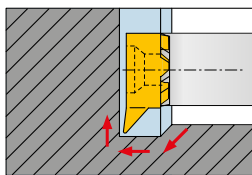
Velikost	Označení	DMIN	CW $-0,03$	PDPT	W1	PDY	S1	levý Y5		pravý Y5	
								Artikl. č. 73 384 ...		Artikl. č. 73 382 ...	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč	
14	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9	474	515	474	515
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9	474	520	474	520
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9	474	525	474	525
	14,00. R/L .3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9	474	530	474	530
Ocel											
Nerezová ocel											
Litina											
Neželezné kovy											
Žáruvzdorná slitina											
Kalená ocel											

→ v_c strana 60

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní odlehčovací zápichy

CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

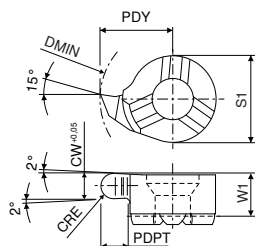
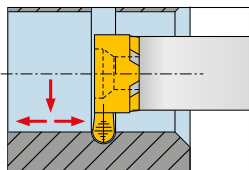
Velikost	Označení	DMIN	PDPT	W1	PDY	S1	RE	CDX	PSIR	RA	levý Y5		pravý Y5	
											Artikl č. 73 328 ... Kč		Artikl č. 73 326 ... Kč	
08	8,00. R/L .30°.1,0	7,8	1,0	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	30	3	534	010	534	010
	8,00. R/L .47°.1,2	7,8	1,2	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	47	3	462	012	462	012
09	9,00. R/L .47°.1,5	9,0	1,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	47	3	459	115	459	115
11	11,00. R/L .30°.2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	30	3	520	423	520	423
	11,00. R/L .47°.2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	47	3	451	323	451	323
14	13,70. R/L .47°.3,0	13,7	3,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	47	3	462	530	462	530
	13,70. R/L .30°.4,0	13,7	4,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	30	3	534	540	534	540
16	15,80. R/L .30°.4,3	15,8	4,3	5,4	10,20	11,0	0,2	1,0	30	3	586	744	586	744
Ocel												•	•	
Nerezová ocel												•	•	
Litina												•	•	
Neželezné kovy												•	•	
Žáruvzdorná slitina												•	•	
Kalená ocel												•	•	

→ v_c strana 60

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní zapichování a kopírování s celým rádiusem

CWX500

CWX500

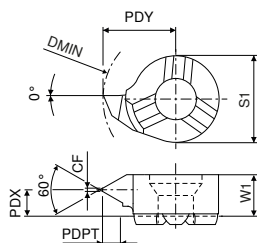
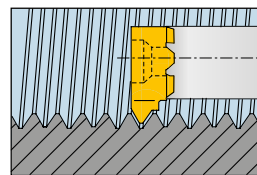


Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN	CW	PDPT	W1	PDY	S1	CRE	levý		pravý	
									Artikl č. 73 320 ...	Y5	Artikl č. 73 318 ...	Y5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč	
08	8,00. R/L .0,80.1,0	8	0,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,4	485	008	485	008
	8,00. R/L .1,20.1,0	8	1,2	1,0	3,3	4,8	6,0	0,6	485	012	485	012
	8,00. R/L .1,80.1,0	8	1,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,9	485	018	485	018
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	1,0	494	020	494	020
09	9,00. R/L .0,80.1,6	9	0,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,4	511	108	511	108
	9,00. R/L .1,20.1,6	9	1,2	1,6	3,6	5,5	6,2	0,6	511	112	511	112
	9,00. R/L .1,80.1,6	9	1,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,9	511	118	511	118
	9,00. R/L .2,00.1,6	9	2,0	1,6	3,6	5,5	6,2	1,0	511	120	511	120
11	11,00. R/L .0,80.2,3	11	0,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,4	500	308	500	308
	11,00. R/L .1,20.2,3	11	1,2	2,3	4,2	6,7	8,0	0,6	500	312	500	312
	11,00. R/L .1,60.2,3	11	1,6	2,3	4,2	6,7	8,0	0,8	511	316	511	316
	11,00. R/L .1,80.2,3	11	1,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,9	500	318	500	318
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,0	500	320	500	320
	11,00. R/L .2,40.2,3	11	2,4	2,3	4,2	6,7	8,0	1,2	511	324	511	324
	11,00. R/L .3,00.2,3	11	3,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,5	500	330	500	330
14	14,00. R/L .0,80.4,0	14	0,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,4	531	508	531	508
	14,00. R/L .1,20.4,0	14	1,2	4,0	5,3	9,0	9,0	0,6	523	512	523	512
	14,00. R/L .1,80.4,0	14	1,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,9	523	518	523	518
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,0	523	520	523	520
	14,00. R/L .2,20.4,0	14	2,2	4,0	5,3	9,0	9,0	1,1	523	522	523	522
	14,00. R/L .3,00.4,0	14	3,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,5	523	530	523	530
16	16,00. R/L .1,60.4,3	16	1,6	4,3	5,4	10,2	11,0	0,8	546	716	546	716
	16,00. R/L .1,80.4,3	16	1,8	4,3	5,4	10,2	11,0	0,9	537	718	537	718
	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,0	4,3	5,4	10,2	11,0	1,0	546	720	546	720
	16,00. R/L .2,20.4,3	16	2,2	4,3	5,4	10,2	11,0	1,1	537	722	537	722
	16,00. R/L .2,40.4,3	16	2,4	4,3	5,4	10,2	11,0	1,2	546	724	546	724
	16,00. R/L .3,00.4,3	16	3,0	4,3	5,4	10,2	11,0	1,5	537	730	537	730
	16,00. R/L .3,20.4,3	16	3,2	4,3	5,4	10,2	11,0	1,6	546	732	546	732
	16,00. R/L .4,00.4,3	16	4,0	4,3	5,4	10,2	11,0	2,0	537	740	537	740
Ocel										•	•	
Nerezová ocel										•	•	
Litina										•	•	
Neželezné kovy										•	•	
Žáruvzdorná slitina										•	•	
Kalená ocel												

→ v_c strana 60

MiniCut – Břitové destičky pro soustružení závitů (částečný profil)



CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN	TP	CF	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	levý		pravý	
										Artikl č. 73 344 ...	Y5	Artikl č. 73 342 ...	Y5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč	
08	8,00. R/L .0,5/0,75.60°	8	0,5 - 0,75	0,06	0,43	3,50	2,7	4,8	6,0	537	012	537	012
	8,00. R/L .1,0/1,25.60°	8	1,0 - 1,25	0,12	0,70	3,50	2,7	4,8	6,0	537	014	537	014
	8,00. R/L .1,5/1,75.60°	8	1,5 - 1,75	0,18	0,95	3,50	2,5	4,8	6,0	537	010	537	010
09	9,00. R/L .0,5/0,75.60°	9	0,5 - 0,75	0,06	0,27	3,55	3,2	5,5	6,2	546	112	546	112
	9,00. R/L .1,0/1,25.60°	9	1,0 - 1,25	0,12	0,54	3,55	3,0	5,5	6,2	546	114	546	114
	9,00. R/L .1,5/1,75.60°	9	1,5 - 1,75	0,18	0,81	3,55	2,8	5,5	6,2	546	116	546	116
	9,00. R/L .1,75/2,0.60°	9	1,75 - 2,0	0,20	0,95	3,55	2,6	5,5	6,2	546	118	546	118
	9,00. R/L .2,0/2,5.60°	9	2,0 - 2,5	0,25	1,08	3,55	2,5	5,5	6,2	546	120	546	120
	9,00. R/L .2,5/3,0.60°	9	2,5 - 3,0	0,31	1,35	3,55	2,1	5,5	6,2	546	122	546	122
	9,00. R/L .3,0/3,5.60°	9	3,0 - 3,5	0,37	1,62	3,55	1,9	5,5	6,2	546	124	546	124
11	11,00. R/L .0,5/0,75.60°	11	0,5 - 0,75	0,06	0,75	4,30	3,5	6,7	8,0	537	312	537	312
	11,00. R/L .1,0/1,25.60°	11	1,0 - 1,25	0,12	0,55	4,30	3,5	6,7	8,0	537	314	537	314
	11,00. R/L .1,5/1,75.60°	11	1,5 - 1,75	0,18	0,81	4,30	3,5	6,7	8,0	537	316	537	316
	11,00. R/L .2,0/2,5.60°	11	2,0 - 2,5	0,25	1,08	4,30	3,0	6,7	8,0	537	310	537	310
	11,00. R/L .2,5/3,0.60°	11	2,5 - 3,0	0,31	1,35	4,30	3,0	6,7	8,0	537	320	537	320
14	14,00. R/L .1,0/1,25.60°	14	1,0 - 1,25	0,12	0,55	5,40	4,7	9,0	9,0	537	512	537	512
	14,00. R/L .1,5/1,75.60°	14	1,5 - 1,75	0,18	0,81	5,40	4,5	9,0	9,0	537	514	537	514
	14,00. R/L .2,0/2,5.60°	14	2,0 - 2,5	0,25	1,08	5,40	4,2	9,0	9,0	537	510	537	510
	14,00. R/L .2,5/3,0.60°	14	2,5 - 3,0	0,31	1,35	5,40	4,7	9,0	9,0	537	520	537	520
16	16,00. R/L .1,0/1,25.60°	16	1,0 - 1,25	0,12	0,55	5,50	4,7	10,2	11,0	537	712	537	712
	16,00. R/L .1,5/1,75.60°	16	1,5 - 1,75	0,18	0,81	5,50	4,5	10,2	11,0	537	714	537	714
	16,00. R/L .2,0/2,5.60°	16	2,0 - 2,5	0,25	1,08	5,50	4,2	10,2	11,0	537	716	537	716
	16,00. R/L .2,5/3,0.60°	16	2,5 - 3,0	0,31	1,35	5,50	4,2	10,2	11,0	537	710	537	710
Ocel											•	•	
Nerezová ocel											•	•	
Litina											•	•	
Neželezné kovy											•	•	
Žáruvzdorná slitina											•	•	
Kalená ocel											•	•	

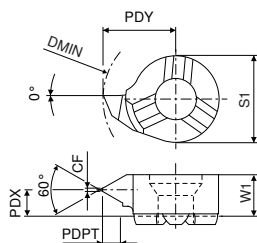
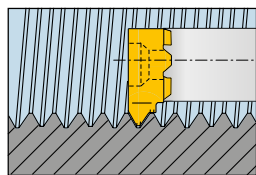
→ v. strana 60

MiniCut – Břitové destičky pro soustružení závitů (plný profil)



CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN	TP	CF	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	levý Y5		pravý Y5	
										Artikl č. 73 348 ... Kč		Artikl č. 73 346 ... Kč	
09	9,00. R/L .0,5.60°	9	0,50	0,06	0,27	3,55	3,25	5,5	6,2	609	405	609	405
	9,00. R/L .1,0.60°	9	1,00	0,12	0,54	3,55	3,00	5,5	6,2	609	410	609	410
	9,00. R/L .1,5.60°	9	1,50	0,18	0,81	3,55	2,80	5,5	6,2	609	415	609	415
	9,00. R/L .1,75.60°	9	1,75	0,20	0,95	3,55	2,70	5,5	6,2	609	418	609	418
	9,00. R/L .2,0.60°	9	2,00	0,25	1,08	3,55	2,60	5,5	6,2	609	420	609	420
	9,00. R/L .2,5.60°	9	2,50	0,31	1,35	3,55	2,50	5,5	6,2	609	425	609	425
	9,00. R/L .3,0.60°	9	3,00	0,37	1,62	3,55	2,20	5,5	6,2	609	430	609	430
11	11,00. R/L .1,0.60°	11	1,00	0,12	0,54	4,30	3,50	6,7	8,0	598	314	598	314
	11,00. R/L .1,5.60°	11	1,50	0,18	0,81	4,30	3,50	6,7	8,0	598	316	598	316
	11,00. R/L .2,0.60°	11	2,00	0,25	1,08	4,30	3,20	6,7	8,0	598	310	598	310
	11,00. R/L .2,5.60°	11	2,50	0,31	1,35	4,30	3,00	6,7	8,0	598	320	598	320
	11,00. R/L .3,0.60°	11	3,00	0,37	1,62	4,30	2,90	6,7	8,0	598	330	598	330
14	14,00. R/L .0,5.60°	14	0,50	0,06	0,27	5,40	3,50	9,0	9,0	621	510	621	510
	14,00. R/L .1,0.60°	14	1,00	0,12	0,54	5,40	3,50	9,0	9,0	552	512	552	512
	14,00. R/L .1,5.60°	14	1,50	0,18	0,81	5,40	3,30	9,0	9,0	552	514	552	514
	14,00. R/L .2,0.60°	14	2,00	0,25	1,08	5,40	4,20	9,0	9,0	552	610	552	610
	14,00. R/L .2,5.60°	14	2,50	0,31	1,35	5,40	4,70	9,0	9,0	552	520	552	520
16	16,00. R/L .1,0.60°	16	1,00	0,12	0,54	5,50	4,70	10,2	11,0	667	712	667	712
	16,00. R/L .1,5.60°	16	1,50	0,18	0,81	5,50	4,50	10,2	11,0	667	714	667	714
	16,00. R/L .2,0.60°	16	2,00	0,25	1,08	5,50	4,20	10,2	11,0	667	716	667	716
	16,00. R/L .2,5.60°	16	2,50	0,31	1,35	5,50	4,20	10,2	11,0	667	710	667	710
	16,00. R/L .3,0.60°	16	3,00	0,37	1,62	5,50	4,00	10,2	11,0	667	720	667	720
	16,00. R/L .3,5.60°	16	3,50	0,43	1,89	5,50	3,80	10,2	11,0	667	730	667	730
	16,00. R/L .4,0.60°	16	4,00	0,50	2,16	5,50	3,60	10,2	11,0	667	740	667	740
Ocel											•		•
Nerezová ocel											•		•
Litina											•		•
Neželezné kovy											•		•
Žáruvzdorná slitina											•		•
Kalená ocel											•		•

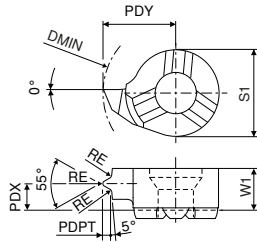
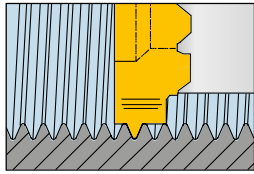
→ v. strana 60

MiniCut – Břitové destičky pro soustružení závitů (plný profil)



CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

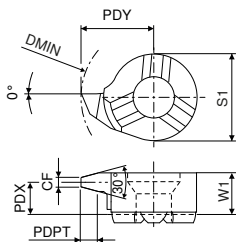
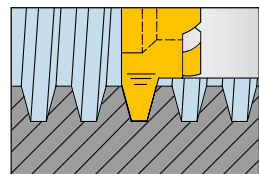
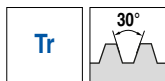
Velikost	Označení	DMIN	TP	TPI	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	RE	levý Y5		pravý Y5	
											Artikl č. 73 352 ...		Artikl č. 73 350 ...	
		mm	mm	1/"	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč	
11	11,00. R/L .1,814.55°	11	1,814	14	1,16	4,30	3,0	6,7	8	0,24	794	306	794	306
	11,00. R/L .1,337.55°	11	1,337	19	0,85	4,30	2,7	6,7	8	0,18	794	304	794	304
14	14,00. R/L .1,814.55°	14	1,814	14	1,16	5,35	3,6	9,0	9	0,24	794	506	794	506
	14,00. R/L .1,337.55°	14	1,337	19	0,85	5,35	3,8	9,0	9	0,18	794	504	794	504
16	16,00. R/L .2,309.55°	16	2,309	11	1,48	5,50	3,5	10,2	11	0,31	849	708	849	708
	16,00. R/L .1,814.55°	16	1,814	14	1,16	5,50	3,9	10,2	11	0,24	849	706	849	706

Ocel	•	•
Nerezová ocel	•	•
Litina	•	•
Neželezné kovy	•	•
Žáruvzdorná slitina	•	•
Kalená ocel		

→ v_c strana 60

MiniCut – Břitové destičky pro soustružení závitů (částečný profil)

▲ lichoběžníkový závit DIN 103



Obrázky zobrazují pravé provedení

Obrázky zobrazují pravé provedení										levý		pravý	
Velikost	Označení	DMIN	TP	CF	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	Artikl č.		Artikl č.	
										73 356 ...		73 354 ...	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč	
09	9,00. R/L .1,5.30°	9	1,5	0,47	0,90	3,55	3,00	5,5	6,2	563	415	563	415
	9,00. R/L .2,0.30°	9	2,0	0,60	1,25	3,55	2,85	5,5	6,2	563	420	563	420
	9,00. R/L .3,0.30°	9	3,0	0,96	1,75	3,55	2,25	5,5	6,2	563	430	563	430
	9,00. R/L .4,0.30°	10	4,0	1,33	2,25	3,55	2,25	5,5	6,2	563	440	563	440
11	11,00. R/L .1,5.30°	11	1,5	0,47	0,90	4,30	3,70	6,7	8,0	554	315	554	315
	11,00. R/L .2,0.30°	11	2,0	0,60	1,25	4,30	3,50	6,7	8,0	554	320	554	320
	11,00. R/L .3,0.30°	11	3,0	0,96	1,75	4,30	3,20	6,7	8,0	554	330	554	330
	11,00. R/L .4,0.30°	11	4,0	1,33	2,25	3,95	2,60	6,7	8,0	537	340	537	340
14	14,00. R/L .2,0.30°	14	2,0	0,60	1,25	5,30	4,30	9,0	9,0	554	520	554	520
	14,00. R/L .3,0.30°	14	3,0	0,96	1,75	5,30	4,00	9,0	9,0	554	530	554	530
	14,00. R/L .4,0.30°	14	4,0	1,33	2,25	5,30	3,60	9,0	9,0	554	540	554	540
	14,00. R/L .5,0.30°	14	5,0	1,69	2,75	5,30	3,30	9,0	9,0	554	550	554	550
16	16,00. R/L .2,0.30°	16	2,0	0,60	1,25	5,50	4,50	9,7	11,0	632	720	632	720
	16,00. R/L .3,0.30°	16	3,0	0,96	1,75	5,50	4,30	9,7	11,0	632	730	632	730
	16,00. R/L .4,0.30°	16	4,0	1,33	2,25	5,50	4,00	9,7	11,0	632	740	632	740
	16,00. R/L .5,0.30°	16	5,0	1,69	2,75	5,50	3,55	9,7	11,0	612	750	612	750
	16,00. R/L .6,0.30°	16	6,0	1,92	3,50	5,50	3,30	10,2	11,0	667	760	667	760

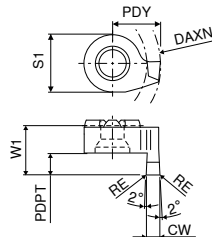
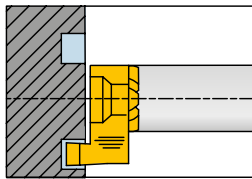
Ocel	●	●
Nerezová ocel	●	●
Litina	●	●
Neželezné kovy	●	●
Žáruvzdorná slitina	●	●
Kalená ocel		

→ v_c strana 60

MiniCut – Břitové destičky pro axiální zapichování

CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DAXN	CW	PDPT	W1	PDY	RE	S1	levý Y5 Artikl. č. 73 364 ... Kč	pravý Y5 Artikl. č. 73 362 ... Kč
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
14	14,00. R/L .1,0,1,5	14	1,0	1,5	8,3	9		9	436 510	436 510
	14,00. R/L .1,5,2,5	14	1,5	2,5	8,3	9	0,2	9	436 515	436 515
	14,00. R/L .2,0,3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	0,2	9	436 520	436 520
	14,00. R/L .2,0,5,0	14	2,0	5,0	10,3	9	0,2	9	500 620	500 620
	14,00. R/L .2,5,3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	0,2	9	436 525	436 525
	14,00. R/L .2,5,5,0	14	2,5	5,0	10,3	9	0,2	9	500 625	500 625
	14,00. R/L .3,0,3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	0,2	9	436 530	436 530
	14,00. R/L .3,0,5,0	14	3,0	5,0	10,3	9	0,2	9	500 630	500 630

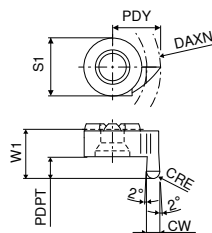
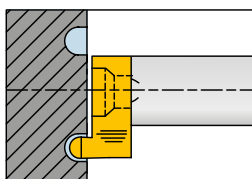
Ocel	•	•
Nerezová ocel	•	•
Litina	•	•
Neželezné kovy	•	•
Žáruvzdorná slitina	•	•
Kalená ocel		

→ v_c strana 60

MiniCut – Břitové destičky pro axiální zapichování (celý rádius)

CWX500

CWX500



12

Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DAXN	CW	PDPT	W1	PDY	CRE	S1	levý Y5 Artikl. č. 73 376 ... Kč	pravý Y5 Artikl. č. 73 374 ... Kč
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
14	14,00. R/L .1,0,1,5	14	1,0	1,5	8,3	9	0,5	9	537 510	537 510
	14,00. R/L .1,6,2,5	14	1,6	2,5	8,3	9	0,8	9	537 516	537 516
	14,00. R/L .2,0,3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	1,0	9	537 520	537 520
	14,00. R/L .2,5,3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	1,2	9	537 525	537 525
	14,00. R/L .3,0,3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	1,5	9	537 530	537 530

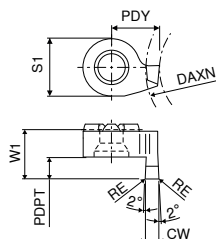
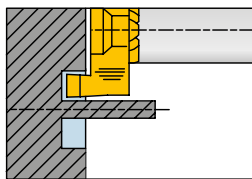
Ocel	•	•
Nerezová ocel	•	•
Litina	•	•
Neželezné kovy	•	•
Žáruvzdorná slitina	•	•
Kalená ocel		

→ v_c strana 60

MiniCut – Břitové destičky pro axiální zapichování u čepu

CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

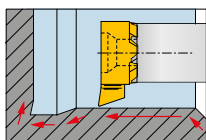
Velikost	Označení	DAXN	CW	PDPT	W1	PDY	RE	S1	levý Y5 Artikl č. 73 360 ... Kč		pravý Y5 Artikl č. 73 358 ... Kč	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
12	12,00. R/L .1,0.1,5	12	1,0	1,5	8,3	7,0		9	451	310	451	310
	12,00. R/L .1,5.2,5	12	1,5	2,5	8,3	7,5	0,2	9	459	315	459	315
	12,00. R/L .2,0.3,0	12	2,0	3,0	8,3	8,0	0,2	9	459	320	459	320
	12,00. R/L .2,0.5,0	12	2,0	5,0	10,3	8,0	0,2	9	529	420	529	420
	12,00. R/L .2,5.3,0	12	2,5	3,0	8,3	8,5	0,2	9	459	325	459	325
	12,00. R/L .2,5.5,0	12	2,5	5,0	10,3	8,5	0,2	9	529	425	529	425
	12,00. R/L .3,0.3,0	12	3,0	3,0	8,3	9,0	0,2	9	459	330	459	330
	12,00. R/L .3,0.5,0	12	3,0	5,0	10,3	9,0	0,2	9	529	430	529	430

Ocel	•	•
Nerezová ocel	•	•
Litina	•	•
Neželezné kovy	•	•
Žáruvzdorná slitina	•	•
Kalená ocel	•	•

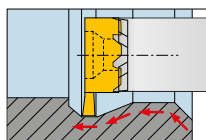
→ v_c strana 60

Sada: MiniCut – velikost 9

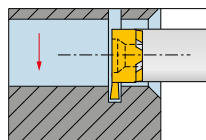
- ▲ rozsáhlá škála břitových destiček nově od průměru 9 mm
- ▲ CWX 500



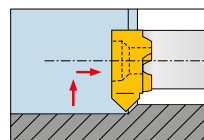
Kopírování (K)



Vývrtávání (A)



Zapichování (E)

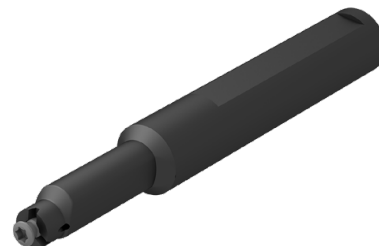
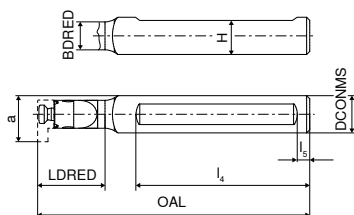


Srážení hran (F)



Nástroj	Označení	Objednávací číslo	Ø otvoru mm	Šířka mm	Hloubka zápichu mm	ks	Obr.	Y5 Obj. č. 73 528 ... Kč	
VBD pro zapichování	9,00. R .1,00.1,8	73 310 210	9	1,00	1,8	1	E		
VBD pro jemné NC soustružení	9,00. R .2,00.2,0	73 314 120	9	2,0 +0,05	2,0	1	A		
VBD pro kopírování	9,00. R .3,60.10°	73 386 136	9	3,6		1	K		
VBD pro kopírování	9,00. R .3,60.20°	73 322 236	9	3,6		1	K	5 002	125
VBD pro srážení hran	9,00. R .45°1,3	73 334 110	9		1,3	1	F		
Držák	9,00/16.N.25.1,0	73 522 125				1			
Upínací klíč		70 950 105				1			

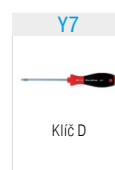
MiniCut – Ocelový upínací držák



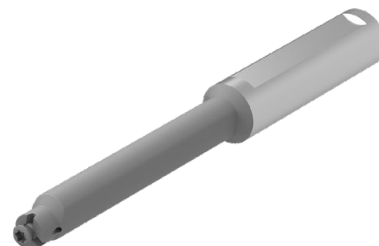
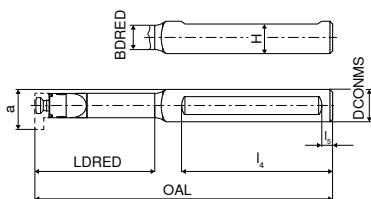
Velikost	Označení	a mm	DCONMS ₁₇ mm	OAL mm	l ₄ mm	LDRED mm	BDRED mm	H mm	l ₅ mm	Y5	
										Artikl č. 73 522 ...	Kč
08	8,00/16.N.12.1,0	7,8	16	80	60	12	6,0	15,0	5	2 179	012
	8,00/16.N.22.1,0	7,8	16	90	60	22	6,0	15,0	5	2 497	122
09	9,00/16.N.14.1,8	8,6	16	95	60	14	7,4	15,0	5	2 206	014
	9,00/16.N.25.1,8	8,6	16	105	60	25	7,4	15,0	5	2 530	125
11	11,00/16.N.16.2,3	10,7	16	97	60	16	8,0	14,5	5	2 179	016
	11,00/16.N.29.2,3	10,7	16	110	60	29	8,0	14,5	5	2 497	129
14	14,00/16.N.18.4,0	13,8	16	100	60	18	11,0	14,5	5	2 497	018
	14,00/16.N.38.4,0	13,8	16	120	60	38	11,0	14,5	5	2 497	138
16	16,00/16.N.22.4,3	15,7	16	100	60	22	11,0	14,5	5	2 179	022
	16,00/16.N.42.4,3	15,7	16	120	60	42	11,0	14,5	5	2 497	142

Náhradní díly

Velikost	Y7			Y5		
	Artikl č. 80 950 ...			Artikl č. 73 082 ...		
	Kč			Kč		
08	T08	204	110	M2,6	83	002
09	T08	204	110	M2,6	83	002
11	T10	239	112	M3,5	83	003
14	T15	243	113	M4	83	004
16	T20	261	114	M5	83	005



MiniCut – Upínací držák z tvrdokovu – antivibrační

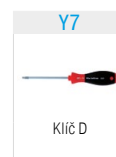


Velikost	Označení	a mm	DCONMS ₁₇ mm	OAL mm	l ₄ mm	LDRED mm	BDRED mm	H mm	l ₅ mm	Y5	
										Artikl č. 73 520 ...	
08	8,00/12.N.21.1,0 HM	7,8	12	80	48	21	6,0	11,0	5	3 516	021
	8,00/12.N.30.1,0 HM	7,8	12	90	48	30	6,0	11,0	5	3 817	030
	8,00/12.N.42.1,0 HM	7,8	12	100	48	42	6,0	11,0	5	4 506	042
	8,00/12.N.50.1,0 HM	7,8	12	115	48	50	6,0	11,0	5	5 109	050
09	9,00/12.N.22.1,0 HM	8,6	12	90	60	22	7,4	11,0	5	3 956	222
	9,00/12.N.30.2,0 HM	8,6	12	98	60	30	7,4	11,0	5	4 616	230
	9,00/12.N.42.3,0 HM	8,6	12	110	60	42	7,4	11,0	5	5 193	242
	9,00/12.N.56.4,0 HM	8,6	12	122	60	56	7,4	11,0	5	5 879	256
11	11,00/12.N.29.2,3 HM	10,7	12	95	60	29	8,0	10,5	5	3 516	129
	11,00/12.N.42.2,3 HM	10,7	12	110	60	42	8,0	10,5	5	3 817	142
	11,00/12.N.56.2,3 HM	10,7	12	120	60	56	8,0	10,5	5	4 506	156
	11,00/12.N.64.2,3 HM	10,7	12	130	60	64	8,0	10,5	5	5 109	164
14	14,00/12.N.34.4,0 HM	13,8	12	100	60	34	11,0	10,5	5	4 286	234
	14,00/12.N.45.4,0 HM	13,8	12	110	60	45	11,0	10,5	5	4 834	245
	14,00/12.N.64.4,0 HM	13,8	12	130	60	64	11,0	10,5	5	5 743	264
	14,00/16.N.34.4,0 HM	13,8	16	100	60	34	11,0	14,5	5	5 028	334
	14,00/16.N.45.4,0 HM	13,8	16	110	60	45	11,0	14,5	5	5 769	345
	14,00/16.N.64.4,0 HM	13,8	16	130	60	64	11,0	14,5	5	6 566	364
	14,00/16.N.75.4,0 HM	13,8	16	145	60	75	11,0	14,5	5	7 035	375
16	16,00/12.N.40.4,3 HM	15,7	12	130	60	40	11,0	10,5	5	4 561	440
	16,00/12.N.56.4,3 HM	15,7	12	130	60	56	11,0	10,5	5	4 834	456
	16,00/12.N.80.4,3 HM	15,7	12	150	60	80	11,0	10,5	5	5 743	480
	16,00/16.N.40.4,3 HM	15,7	16	130	60	40	11,0	14,5	5	5 769	540
	16,00/16.N.56.4,3 HM	15,7	16	130	60	56	11,0	14,5	5	5 769	556
	16,00/16.N.80.4,3 HM	15,7	16	150	60	80	11,0	14,5	5	6 566	580

Náhradní díly

Velikost

Velikost		Y7		Y5	
		Artikl č. 80 950 ...		Artikl č. 73 082 ...	
08	T08	204	110	M2,6	83 002
09	T08	204	110	M2,6	83 002
11	T10	239	112	M3,5	83 003
14	T15	243	113	M4	83 004
16	T20	261	114	M5	83 005

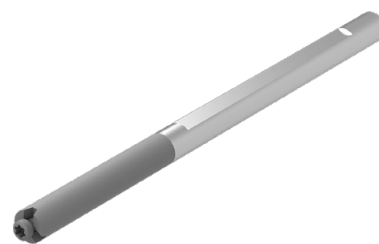
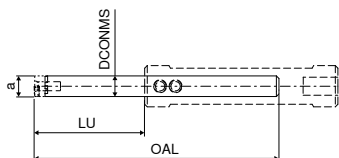


Klíč D



Upínací šroub

MiniCut – TK držák Flexo



Velikost	Označení	DCONMS	OAL	LU	a	Artikl č.	Y5
		mm	mm	mm	mm	73 525 ...	
08	8,0/6.N16/2	6	65	18	8	Kč 5 578	818
	8,0/6.N40/4	6	103	40	8	Kč 6 346	840
11	11,0/8.N20/2	8	79	20	11	Kč 7 061	120 ¹⁾
	11,0/8.N50/4	8	129	50	11	Kč 8 022	150 ¹⁾

1) s vnitřním chlazením

Náhradní díly

Velikost	Artikl č.	Kč	Artikl č.	Kč
08	T08	204	80 950 ...	110
11	T10	239	73 082 ...	112

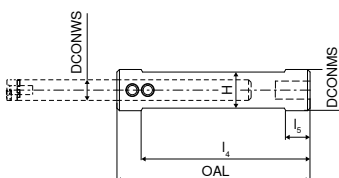


Klíč D



Upínací šroub

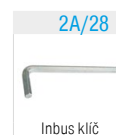
MiniCut – Základní držák pro TK držák Flexo



Velikost	Označení	DCONWS	DCONMS	H	OAL	l ₄	l ₅	Artikl č.	Y5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	73 526 ...	
08	8/16.75	6	16	14	75	55	10	Kč 3 351	816
	8/20.90	6	20	18	90	70	10	Kč 3 351	820
11	11/16.75	8	16	14	75	55	10	Kč 3 351	116
	11/20.90	8	20	18	90	70	10	Kč 3 351	120

Náhradní díly

pro artikl č.	Artikl č.	Kč	Artikl č.	Kč
73 526 816	SW2,5	64	70 950 ...	175
73 526 820	SW2,5	64	73 082 ...	175
73 526 116	SW2,5	64		175
73 526 120	SW2,5	64		175



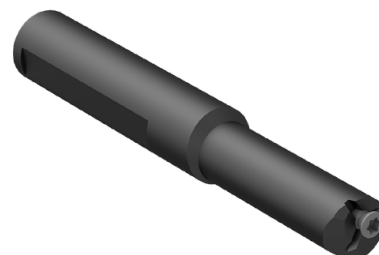
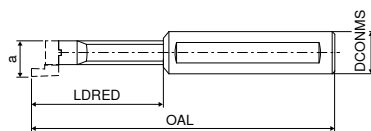
Inbus klíč



Upínací šroub

MiniCut – Ocelový držák

▲ pro axiální obrábění



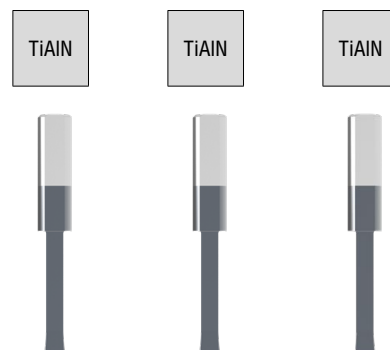
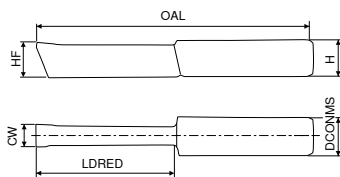
Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	a	DCONMS	OAL	LDRED	levý Y5		pravý Y5	
		mm	mm	mm	mm	Artikl. č. 73 523 ...		Artikl. č. 73 524 ...	
14	14,0/16. R/L .25.1,0	13,5	16	90	25	Kč 2 995	025	Kč 2 995	025
	14,0/16. R/L .45.1,0	13,5	16	110	45	3 186	145	3 186	145

Náhradní díly

Velikost	Y7		Y5	
14	 Klíč D		 Upínací šroub	
	Artikl. č. 80 950 ... Kč 243 113		Artikl. č. 73 082 ... Kč 83 004	

SlotCut – TK nože – DIN 138

▲ b₁ = šířka drážky

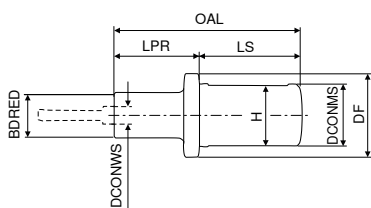
Označení	D1 P9/JS9/C11	CW	HF	RE	OAL	LDRED	DAXN	DCONMS _{h6}	H	Držák	Y5		Y5		Y5	
											Artikl. č.	Kč	Artikl. č.	Kč	Artikl. č.	Kč
NPU.0198.01.1	2	1,98	5,5	0,10	38	12,5	6	7	6,3	NHU						
NPU.0200.01.1	2	2,01	5,5	0,10	38	12,5	6	7	6,3	NHU						
NPU.0210.03.1	2	2,10	5,5	0,35	38	12,5	6	7	6,3	NHU						
NPU.0298.01.1	3	2,98	6,2	0,10	38	12,5	7	7	6,3	NHU	1 126	098			1 126	100
NPU.0300.01.1	3	3,01	6,2	0,10	38	12,5	7	7	6,3	NHU			1 126	100		
NPU.0310.03.1	3	3,10	6,2	0,35	38	12,5	7	7	6,3	NHU	1 126	099				
NPU.0310.05.1	3	3,10	6,2	0,50	38	12,5	7	7	6,3	NHU	1 126	100				
NPU.0398.01.1	4	3,98	6,2	0,10	40	15,0	7	7	6,3	NHU					1 080	101
NPU.0398.02.2	4	3,98	6,2	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU					1 415	102
NPU.0400.01.1	4	4,01	6,2	0,10	40	15,0	7	7	6,3	NHU			1 080	101		
NPU.0400.02.1	4	4,01	6,2	0,20	40	15,0	7	7	6,3	NHU			1 080	102		
NPU.0400.02.2	4	4,01	6,2	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU			1 415	103		
NPU.0410.05.1	4	4,10	6,2	0,50	40	15,0	7	7	6,3	NHU	1 080	101				
NPU.0410.05.2	4	4,10	6,2	0,50	50	25,0	7	7	6,3	NHU	1 415	102				
NPU.0498.02.2	5	4,98	5,8	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU					1 415	103
NPU.0500.02.2	5	5,01	5,8	0,20	50	25,0	8	7	6,3	NHU			1 415	104		

i Tolerance **C 11** pro 73 600 ..., tolerance **JS 9** pro 73 601 ..., tolerance **P 9** pro 73 602 ...

SlotCut – Upínací držák na TK nože

Rozsah dodávky:

upínací držák s upínacími šrouby, bez TK nože



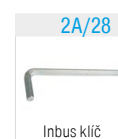
12

Označení	DCONWS	BRED	DCONMS _{g6}	DF	OAL	LS	LPR	H	TK nůž	Y5	
										Artikl. č.	Kč
NHU.25	7	18	25	33	73	40	33	23	NPU	5 633	025
NHU.32	7	20	32	40	73	40	33	30	NPU	5 879	032

Náhradní díly

pro artikl. č.

73 610 025	SW2,5	64	175	M5x6	76	001
73 610 032	SW2,5	64	175	M5x6	76	001

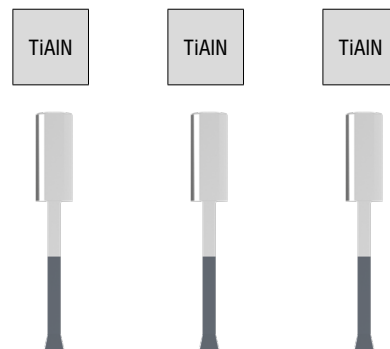
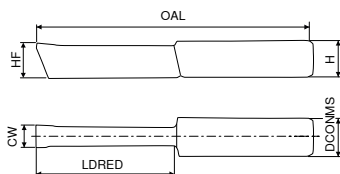


Inbus klíč



Upínací šroub

SlotCut – TK nože – DIN 138

▲ b_1 = šířka drážky

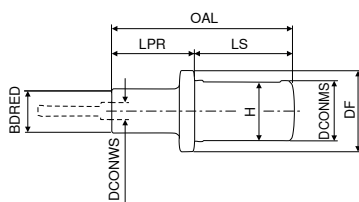
Označení	b_1 JS 9/P 9/C 11	CW	HF	RE	OAL	LDRED	DAXN	DCONMS _{g6}	H	Držák	Y5 Artikl. č. 73 606 ... Kč	Y5 Artikl. č. 73 607 ... Kč	Y5 Artikl. č. 73 608 ... Kč
NP10.398.02.2	4	3,98	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			
NP10.398.02.3	4	3,98	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10		1 574 101 1 969 102	
NP10.400.02.2	4	4,01	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			1 574 101 1 969 102
NP10.400.02.3	4	4,01	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			
NP10.410.05.2	4	4,10	9	0,5	50	25	10	10	9,2	NH 10	1 574 101 1 969 102		
NP10.410.05.3	4	4,10	9	0,5	66	41	10	10	9,2	NH 10			
NP10.498.02.2	5	4,98	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10		1 574 103 1 969 104	
NP10.498.02.3	5	4,98	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			
NP10.500.02.2	5	5,01	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			1 574 103 1 969 104
NP10.500.02.3	5	5,01	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			
NP10.510.05.2	5	5,10	9	0,5	50	25	10	10	9,2	NH 10	1 574 103 1 969 104		
NP10.510.05.3	5	5,10	9	0,5	66	41	10	10	9,2	NH 10			

i Tolerance **C 11** pro 73 606, tolerance **P 9** pro 73 607, tolerance **JS 9** pro 73 608

SlotCut – Držák pro TK nože

Rozsah dodávky:

upínací držák s upínacími šrouby, bez TK nože



Označení	DCONWS	BDRED	DCONMS _{g6}	DF	OAL	LS	LPR	H	TK nůž	Y5 Artikl. č. 73 612 ... Kč
NH10.0025.1	10	20	25	33	73	40	33	23	NP10	5 633 025
NH10.0032.1	10	20	32	40	73	40	33	30	NP10	5 633 032

Náhradní díly

pro artikl. č.

Artikl. č.	SW03	70 950 ... Kč	Artikl. č.	SW03	70 950 ... Kč
73 612 032	SW03	64 176	73 612 025	SW03	64 176

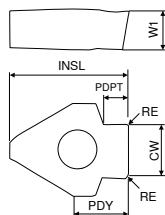


Inbus klíč



Upínací šroub

SlotCut – TK nože – DIN 138

▲ b_1 = šířka drážky

TiAlN

TiAlN

TiAlN



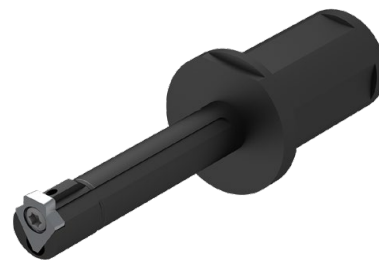
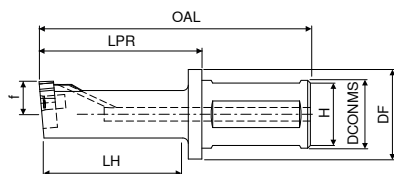
Označení	b_1 P8/US 9/C 11 mm	CW mm	RE mm	PDY mm	INSL mm	PDPT mm	DAXN mm	W1 mm	Držák	Y5 Artikl. č. 73 603 ... Kč	Y5 Artikl. č. 73 604 ... Kč	Y5 Artikl. č. 73 605 ... Kč
NV15.0398.02	4	3,98	0,20	6,5	13,0	2,3	15	3,2	NHV 15			
NV15.0401.02	4	4,01	0,20	6,5	13,0	2,3	15	3,2	NHV 15		999 110	
NV15.0410.050	4	4,10	0,50	6,5	13,0	2,2	15	3,2	NHV 15	999 108		
NV15.0498.02	5	4,98	0,20	6,5	13,0	2,8	15	3,2	NHV 15			999 111
NV15.0501.02	5	5,01	0,20	6,5	13,0	2,8	15	3,2	NHV 15		999 111	
NV15.0510.050	5	5,10	0,50	6,5	13,0	2,5	15	3,2	NHV 15	999 109		
NV15.0598.02	6	5,98	0,20	6,5	13,0	3,3	15	3,2	NHV 15			999 112
NV15.0601.02	6	6,01	0,20	6,5	13,0	3,3	15	3,2	NHV 15		999 112	
NV15.0612.085	6	6,12	0,85	6,5	13,0	2,6	15	3,2	NHV 15	999 110		
NPV.0498.02	5	4,98	0,20	8,0	17,3	2,7	22	5,3	NHV 22			999 100
NPV.0501.02	5	5,01	0,20	8,0	17,3	2,7	22	5,3	NHV 22		999 100	
NPV.0598.02	6	5,98	0,20	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22			999 101
NPV.0601.02	6	6,01	0,20	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22		999 101	
NPV.0612.085	6	6,12	0,85	8,0	17,3	2,6	22	5,3	NHV 22	999 101		
NPV.0713.085	7	7,13	0,85	8,0	17,3	3,3	22	5,3	NHV 22	999 102		
NPV.0798.02	8	7,98	0,20	8,0	17,3	4,1	22	5,3	NHV 22/30			999 102
NPV.0801.02	8	8,01	0,20	8,0	17,3	4,1	22	5,3	NHV 22/30		999 102	
NPV.0813.105	8	8,13	1,05	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22/30	999 103		
NPV.0998.03	10	9,98	0,30	8,0	17,3	4,2	30	5,3	NHV 30			999 103
NPV.1001.03	10	10,01	0,30	8,0	17,3	4,2	30	5,3	NHV 30		999 103	
NPV.1013.105	10	10,13	1,05	10,9	20,2	4,2	40	5,3	NHV 38	999 104		
NPV.1197.03	12	11,97	0,30	10,9	20,2	5,7	40	5,3	NHV 38			999 104
NPV.1202.05	20	12,02	0,50	10,9	20,2	8,5	40	5,3	NHV 38		999 105	
NPV.1202.03	12	12,02	0,30	10,9	20,2	5,7	40	5,3	NHV 38		999 104	
NPV.1215.135	12	12,15	1,35	10,9	20,2	5,1	40	5,3	NHV 38	999 105		
NPV.1215.175	16	12,15	1,75	10,9	20,2	6,6	40	5,3	NHV 38	999 106		
NPV.1215.225	24	12,15	2,25	10,9	20,2	8,5	40	5,3	NHV 38	999 107		
NPV.1397.03	14	13,97	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			1 132 106
NPV.1402.03	14	14,02	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45		1 132 106	
NPV.1597.03	16	15,97	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			1 132 107
NPV.1602.03	16	16,02	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45		1 132 107	
NPV.1797.05	18	17,97	0,50	10,9	20,1	9,5	45	5,3	NHV 45			1 132 108
NPV.1802.05	18	18,02	0,50	10,9	20,1	9,5	45	5,3	NHV 45		1 132 108	
NPV.1997.05	20	19,97	0,50	10,9	20,1	10,0	45	5,3	NHV 45			1 132 109
NPV.2002.05	20	20,02	0,50	10,9	20,1	10,0	45	5,3	NHV 45		1 132 109	

i Tolerance **C 11** pro 73 603, tolerance **JS 9** pro 73 604, tolerance **P 9** pro 73 605

SlotCut – Upínací držák pro TK nože

Rozsah dodávky:

upínací držák s upínacím šroubem, bez TK nože

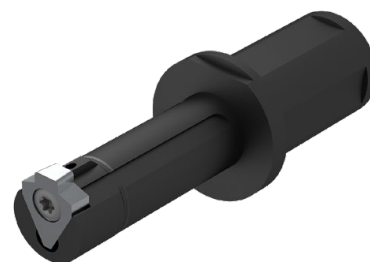
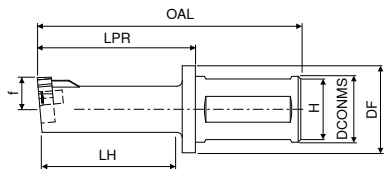


Označení	DCONMS _{g6}	DAXN	DF	OAL	LH	LPR	H	f	TK nůž	Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Artikl. č.	
NHV.15.1	25	15	33	75	25	35	23	8,4	NV15	73 613 ...	
NHV.15.2	25	15	33	90	40	50	23	8,4	NV15	Kč	
NHV.15.3	25	15	33	110	60	70	23	8,4	NV15	4 834	025
										5 303	125
										6 044	225

SlotCut – Upínací držák pro TK nože

Rozsah dodávky:

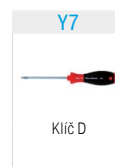
upínací držák s upínacím šroubem, bez TK nože



Označení	DCONMS _{g6}	DAXN	DF	OAL	LH	LPR	H	f	TK nůž	Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Artikl. č.	
NHV.22	25	22	33	100	50	60	23	12,0	NPV	73 611 ...	
NHV.30	32	30	45	100	50	60	30	16,5	NPV	Kč	
NHV.30	32	30	45	125	75	85	30	16,5	NPV	5 277	025
NHV.30	32	30	45	100	50	60	30	16,5	NPV	5 277	032
NHV.38	32	38	45	100	50	60	30	22,0	NPV	5 987	532
NHV.38	32	38	45	125	75	85	30	22,0	NPV	5 277	132
NHV.38	32	38	45	125	75	85	30	22,0	NPV	5 987	632
NHV.45	40	45	55	120	50	60	38	24,0	NPV	7 142	040
NHV.45	40	45	55	175	105	115	38	24,0	NPV	9 670	140
NHV.45	40	45	55	225	155	165	38	24,0	NPV	10 904	240

Náhradní díly DCONMS_{g6}

		Y7		Y5	
		Artikl. č.		Artikl. č.	
25	T20	80 950 ...		73 082 ...	
32	T20	Kč		Kč	
40	T20	261 114		112 007	
		261 114		112 007	
		261 114		112 007	



Příklady materiálů k tabulkám řezných parametrů

	Index	Materiál	Pevnost N/mm ² / HB / HRC	Číslo materiálu	Označení materiálu	Číslo materiálu	Označení materiálu	Číslo materiálu	Označení materiálu
P	1.1	Stavební ocel	< 800 N/mm ²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Automatová ocel	< 800 N/mm ²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Cementační ocel, nelegovaná	< 800 N/mm ²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Cementační ocel, legovaná	< 1000 N/mm ²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Ocel k zušlechťování, nelegovaná	< 850 N/mm ²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Ocel k zušlechťování, nelegovaná	< 1000 N/mm ²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Ocel k zušlechťování, legovaná	< 800 N/mm ²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Ocel k zušlechťování, legovaná	< 1300 N/mm ²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Ocelolitina, ocel na odlitky	< 850 N/mm ²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Nitridační ocel	< 1000 N/mm ²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Nitridační ocel	< 1200 N/mm ²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Ložisková ocel	< 1200 N/mm ²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Pružinová ocel	< 1200 N/mm ²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Rychlořezná ocel	< 1300 N/mm ²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Nástrojová ocel pro práci za studena	< 1300 N/mm ²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Nástrojová ocel pro práci za tepla	< 1300 N/mm ²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Nerezavějící ocel na odlitky	< 850 N/mm ²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerezavějící ocel feritická	< 750 N/mm ²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerezavějící ocel martenzitická	< 900 N/mm ²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerezavějící ocel feriticko - martenzitická	< 1100 N/mm ²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerezavějící ocel austeniticko - feritická	< 850 N/mm ²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerezavějící ocel austenitická	< 750 N/mm ²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Žárovzdorná ocel	< 1100 N/mm ²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Šedá litina s lamelovým grafitem	100-350 N/mm ²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Šedá litina s lamelovým grafitem	300-500 N/mm ²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Šedá litina s kuličkovým grafitem	300-500 N/mm ²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Šedá litina s kuličkovým grafitem	500-900 N/mm ²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temperovaná litina bílá	270-450 N/mm ²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temperovaná litina bílá	500-650 N/mm ²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temperovaná litina černá	300-450 N/mm ²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temperovaná litina černá	500-800 N/mm ²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Hliník (nelegovaný, nízkolegovaný)	< 350 N/mm ²	3.0255	Al99.5	3.3308	Al99.9Mg0.5	3.0256	E-Al H
	4.2	Slitina hliníku < 0,5% Si	< 500 N/mm ²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Slitina hliníku 0,5-10% Si	< 400 N/mm ²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Slitina hliníku 10-15% Si	< 400 N/mm ²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Slitina hliníku > 15% Si	< 400 N/mm ²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Meď (nelegovaná, nízkolegovaná)	< 350 N/mm ²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Meď - tvárná slitina	< 700 N/mm ²	2.0205	CuZn0.5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Meď - speciální slitina	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Meď - speciální slitina	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Meď - speciální slitina	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Mosaz křehká, bronz, červená mosaz	< 600 N/mm ²	2.0331	CuZn36Pb1.5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Mosaz houževnatá	< 600 N/mm ²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplast		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplast			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Plast vystužený vlákny			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Horčík a slitina horčíku	< 850 N/mm ²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Wolfram a slitiny wolframu			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molybden a slitiny molybdenu			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Čistý nikl		2.4060	Ni99.6	2.4066	Ni99.2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Slitina niklu		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Slitina niklu	< 850 N/mm ²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Slitina niklu a molybdenu		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Slitina niklu	< 1300 N/mm ²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Slitina kobaltu a chromu	< 1300 N/mm ²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Žárovzdorná slitina	< 1300 N/mm ²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Slitina niklu a kobaltu (chromu)	< 1400 N/mm ²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čistý titan	< 900 N/mm ²	3.7025	Ti99.8	3.7034	Ti99.7	3.7064	Ti99.5
	5.10	Slitina titanu	< 700 N/mm ²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Slitina titanu	< 1200 N/mm ²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46-55 HRC						
	6.3	Kalená ocel	56-60 HRC						
	6.4		61-65 HRC						
	6.5		65-70 HRC						

*vyztužené skelným vláknem

**vyztužené uhlíkovým
vláknem***vyztužené aramidovým
vláknem

Orientační řezné parametry

	UltraMini K10F	UltraMini K10F-TiN	UltraMini K10-TiAlN	UltraMini DPX 57S	MiniCut CWX500	UltraMini TiAlN+	MiniCut CBN
Index	v_c v m/min						
1.1	30-130	30-180	80-200	80-200	80-200		
1.2	30-130	40-200	80-200	80-200	80-200		
1.3	30-130	40-180	80-200	80-200	80-200		
1.4	15-90	30-140	80-160	80-160	80-160		
1.5	15-90	30-100		80-140			
1.6	15-90	30-100	80-160	80-160	80-160		
1.7	30-130	30-100	80-160	80-160	80-160		
1.8	15-90	30-100	80-150	80-150	80-150		
1.9	30-130	40-200	80-200	80-200	80-200		
1.10	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.11	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.12	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.13							
1.14							
1.15	15-45	30-100					
1.16	15-45	30-100					
2.1		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.2		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.3		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.4		20-90	20-85	20-85	20-85		
2.5		20-65	20-75	20-75	20-75		
2.6		20-80	20-65	20-65	20-65		
2.7		20-80	20-65	20-65	20-65		
3.1	30-110	70-150	30-180	30-180	30-180		
3.2	30-90	50-120	30-150	30-150	30-150		
3.3	25-110	30-130	30-180	30-180	30-180		
3.4	25-80	30-110	30-120	30-120	30-120		
3.5	30-110	30-100	30-90	30-90	30-90		
3.6	30-90	30-90	20-80	20-80	20-80		
3.7	30-110	30-100	30-90	30-90	30-90		
3.8	30-90	30-90	20-80	20-80	20-80		
4.1	110-210	100-600	120-600	120-600	120-600		
4.2	90-200	100-600	120-600	120-600	120-600		
4.3	90-200	100-500	100-450	100-450	100-450		
4.4	50-140	80-350	70-300	70-300	70-300		
4.5		80-200	60-150	60-150	60-150		
4.6	50-140	70-160	60-150	60-150	60-150		
4.7	60-150	80-180	100-180	100-180	100-180		
4.8	50-140	80-180	90-180	90-180	90-180		
4.9	50-140	80-180	80-180	80-180	80-180		
4.10	50-140	80-180	80-180	80-180	80-180		
4.11	80-160	100-200	120-220	120-220	120-220		
4.12	50-120	80-180	70-150	70-150	70-150		
4.13	40-120	70-160	80-180	80-180	80-180		
4.14							
4.15							
4.16							
4.17							
4.18	15-70						
4.19							
5.1		30-80	30-80	30-80	30-80		
5.2		18-75	18-75	18-75	18-75		
5.3		18-75	18-75	18-75	18-75		
5.4				40-70		55-75	
5.5		18-40	18-40	40-70	18-40	55-75	
5.6		18-40	18-40	40-70	18-40	55-75	
5.7		15-30	15-30	40-70	15-30	55-75	
5.8		15-30	15-30	40-70	15-30	55-75	
5.9		15-30	15-30	70-150	15-30		
5.10				70-150			
5.11				70-150			
6.1						70-100	
6.2						70-100	50
6.3						70-100	50
6.4						70-100	50
6.5							

	UltraMini	MiniCut
	f v mm/ot.	

Vyvrátání a kopírování 0,02-0,05 0,03-0,10

Vyvrátání a kopírování –
tvrdé obrábění 0,02-0,06 0,03-0,10

Vyvrátání a kopírování –
superslitiny 0,02-0,08

Vyvrátání 0,02-0,05 0,01-0,03

Zpětné soustružení 0,02-0,04 0,03-0,10

Vyvrátání a srážení hran 0,01-0,03 0,03-0,10

Předpichování a srážení hran 0,01-0,02 0,01-0,03

Vnitřní zapichování 0,01-0,02 0,01-0,03

Vnitřní odlehčovací zápichy 0,01-0,03 0,03-0,08

Vnitřní zapichování a kopírování 0,01-0,02 0,01-0,03

Axiální zapichování 0,02-0,05 0,02-0,05

i Řezné parametry závisí ve značné míře na vnějších podmínkách, jako je například stabilita upnutí nástroje a obrobku, materiál a typ stroje!
Uváděné hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí patřičně upravit směrem nahoru či dolů!

Orientační řezné parametry – 73 000 ... / 73 001 ...

Index	UltraMini DPX77S v _c v m/min	Zaoblení hrany v mm			
		0,05	0,1	0,15	0,2
		f v mm/ot.			
1.1	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.2	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.3	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.4	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.5	80–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.6	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.7	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.8	80–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.9	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.10	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.11	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.12	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.13					
1.14					
1.15					
1.16					
2.1	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.2	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.3	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.4	20–85	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.5	20–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.6	20–65	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.7	20–65	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.1	30–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.2	30–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.3	30–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.4	30–120	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.5	30–90	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.6	20–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.7	30–90	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.8	20–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.1	120–600	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.2	120–600	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.3	100–450	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.4	70–300	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.5	60–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.6	60–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.7	100–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.8	90–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.9	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.10	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.11	120–220	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.12	70–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.13	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.14					
4.15					
4.16					
4.17					
4.18					
4.19					
5.1	30–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.2	18–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.3	18–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.4	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.5	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.6	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.7	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.8	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.9	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.10	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.11	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					



Řezné parametry závisí ve značné míře na vnějších podmínkách, jako je například stabilita upnutí nástroje a obrobku, materiál a typ stroje!
Uváděné hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí patřičně upravit směrem nahoru či dolů!

Drážkování – doporučení pro správné používání

SlotCut

Stále častěji se u jednotlivých kusů či u malých a středně velkých sérií musejí provádět velmi přesné drážky.

Aby bylo možné takové drážky provádět v jednom upnutí na příslušném stroji, k dispozici musí být speciální nástrojový systém vyladěný na proces "drážkování".

Pomocí systému SlotCut lze provádět drážky s nejběžnějšími tolerancemi drážek.

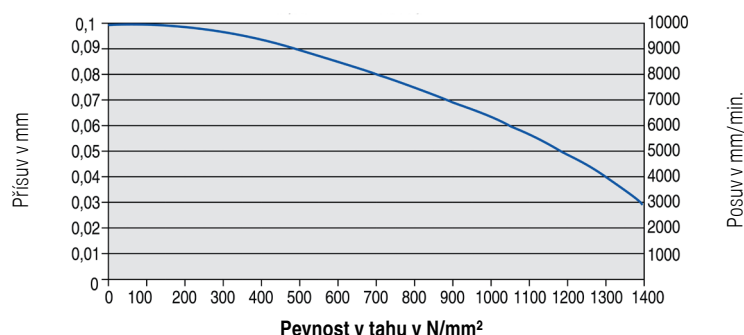
Za tímto účelem se nabízejí čtyři koncepty.

Dva koncepty stavějí na kompletním řešení pomocí tvrdokovového nože a jsou vhodné právě v případě malých průměrů.

U větších průměrů jsou ideálním řešením koncepty s vyměnitelnou řeznou destičkou.

Drážkování je tak hospodárné jak na soustruzích, tak i na obráběcích centrech a přináší za velmi krátký čas vysoce přesný výsledek obrábění.

Orientační hodnoty pro drážkování



i Údaje jsou značně závislé na vnějších podmínkách a představují pouze orientační hodnoty, které se v závislosti na stabilitě stroje, případu použití a materiálu musí upravit směrem nahoru či dolů.



Tipy pro uživatele

- ▲ Vyvarujte se provádění přerušovaných řezů.
- ▲ Při zpětném pohybu vyjměte nástroj z drážky.
- ▲ Je-li to možné, pak provádějte drážkování nahore v obrobku, třísky pak padají směrem dolů!
- ▲ Používejte chladicí médium. Tím se prodlouží životnost nástroje a zlepší se kvalita povrchu.
- ▲ Zajistěte volné vyjetí na konci drážky.
- ▲ Seřízení nástroje je nezbytné. Dbejte proto na správný průměr nástroje.



Vysvětlení symbolů

UltraMini



Vyvrtávání a kopírování



Vyvrtávání s vysokým posuvem



Vyvrtávání a kopírování – superslitiny



Vyvrtávání



Zpětné soustružení



Vyvrtávání a srážení hran



Předpichování a srážení hran



Vnitřní zapichování



Vnitřní odlehčovací zápichy



Vnitřní zapichování a kopírování



Soustružení vnitřního závitu



Axiální zapichování

MiniCut



Vyvrtávání a kopírování



Vyvrtávání



Zpětné soustružení



Vyvrtávání a srážení hran



Předpichování a srážení hran



Vnitřní zapichování



Vnitřní odlehčovací zápichy



Vnitřní zapichování a kopírování



Soustružení vnitřního závitu



Axiální zapichování

Povlaky



TiAlN+

- ▲ multivrstvý povlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 1000 °C



CWX500

- ▲ tvrdokov, povlak TiAlN
- ▲ ISO | **K30**
- ▲ univerzální TK sorta na téměř všechny materiály



TiN

- ▲ povlak TiN
- ▲ maximální pracovní teplota: 450 °C



DXP77S

- ▲ povlak TiAlN+X
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C



TiAlN

- ▲ multivrstvý povlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C



DPX57S

- ▲ povlak TiCrN
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C

Typy závitů



M

Metrický ISO závit



MF

Metrický ISO závit jemný



G

Trubkový závit



Tr

Lichoběžníkový závit DIN 103

Vrcholový úhel závitu



30°



55°



60°



S vnitřním chlazením