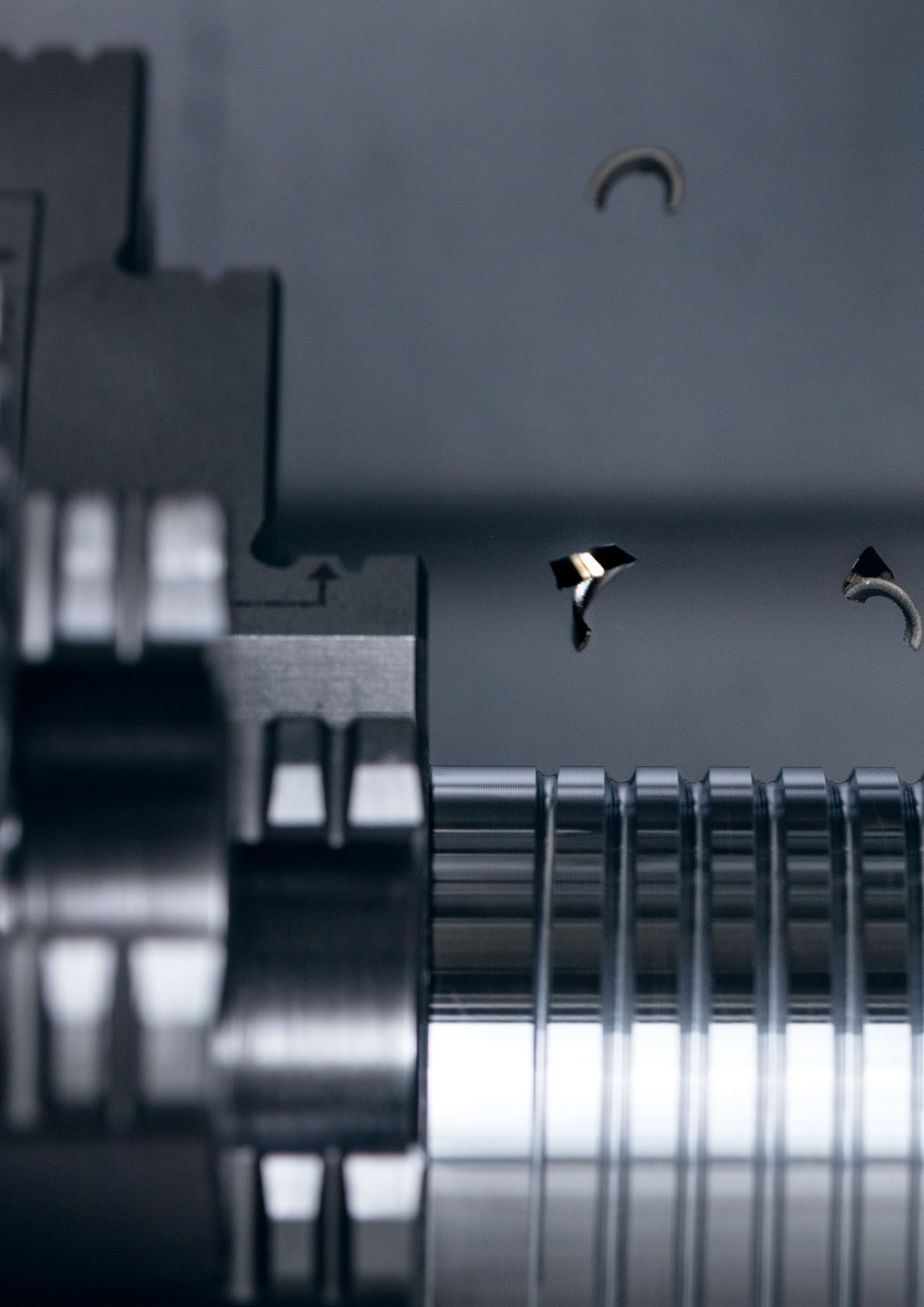
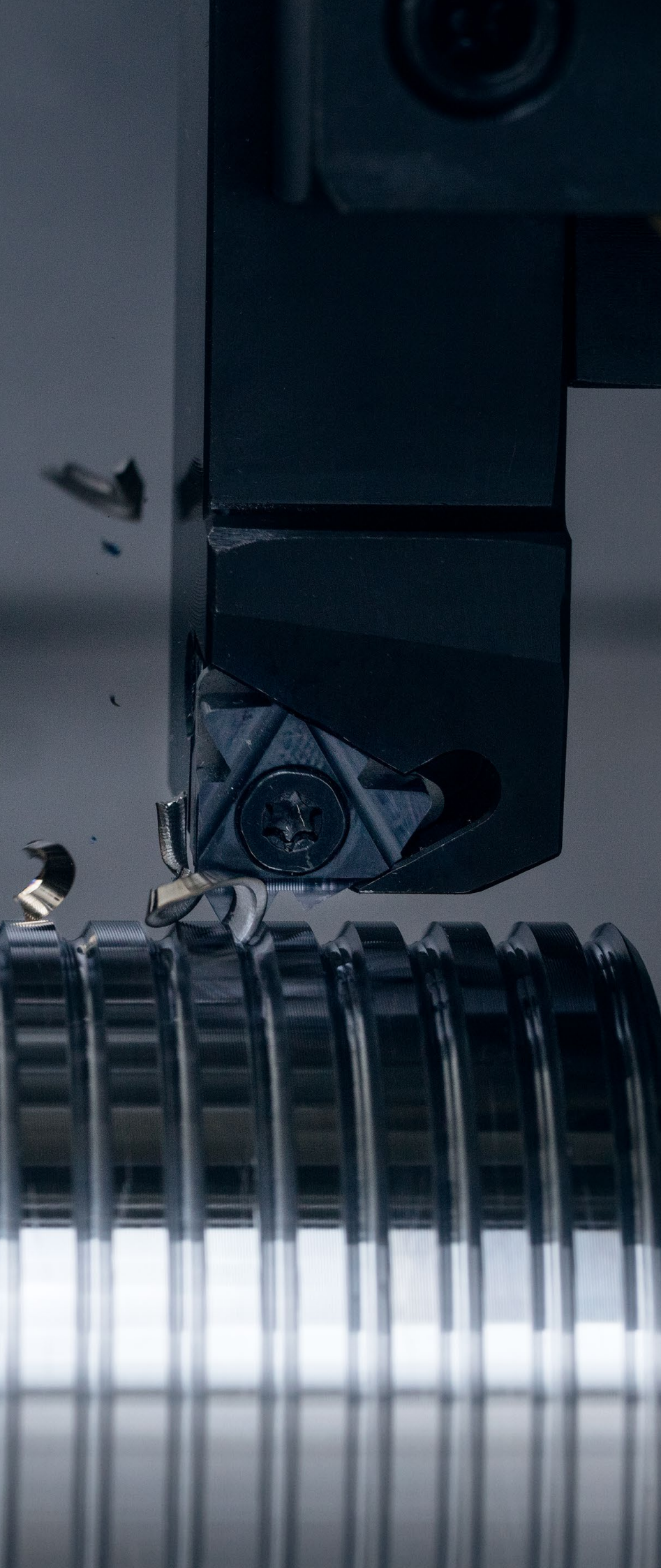






Vrtání	1	HSS vrtáky
	2	TK vrtáky
	3	Vrtáky s vyměnitelnými destičkami
	4	Výstružníky a záhlubníky
	5	Nástroje na vyvrtávání
Závitování	6	Závitníky
	7	Cirkulární frézování a frézování závitů
	8	Soustružení závitů
Soustružení	9	Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami
	10	EcoCut
	11	Nástroje na zapichování a upichování
	12	UltraMini obrábění + MiniCut
Frézování	13	HSS frézy
	14	TK frézy
	15	Frézy s vyměnitelnými destičkami
Upínání	16	Nástrojové držáky a rotační upínače
	17	Příslušenství
	18	Příklady materiálů a rejstřík obj. čísel nástrojů

Obsah

Vysvětlení symbolů	3
Toolfinder	2+3
Produktová paleta	4-38
Podložky	39
Technické informace	
Úhel stoupání	40
Řezné parametry	41+42
Soustružení závitů	43
Odstraňování problémů	44
Systém označování WNT	45
Popis sort a typy profilů	46

WNT \ Performance

Kvalitní prémiové nástroje pro maximální výkon.

Kvalitní prémiové nástroje z produktové řady **WNT Performance** se koncipovaly pro speciální případy použití a vyznačují se zvláště vysokým výkonem. Pokud v rámci vlastní výroby kladete vysoké nároky na procesní výkon a chcete dosáhnout optimálních výsledků, pak Vám doporučujeme prémiové nástroje z této produktové řady.

Toolfinder

TC systém soustružení závitů (vnější závit)

M	BSW
Plný profil Částečný profil	Plný profil Částečný profil

→ kapitola 11 – Nástroje na zapichování a upichování

TC systém soustružení závitů (vnitřní závit)

M	BSW
Plný profil Částečný profil	Plný profil Částečný profil

→ kapitola 11 – Nástroje na zapichování a upichování

MiniCut

M	G	Tr
Plný profil Částečný profil	Částečný profil	Částečný profil

→ kapitola 12 – UltraMini obrábění + MiniCut

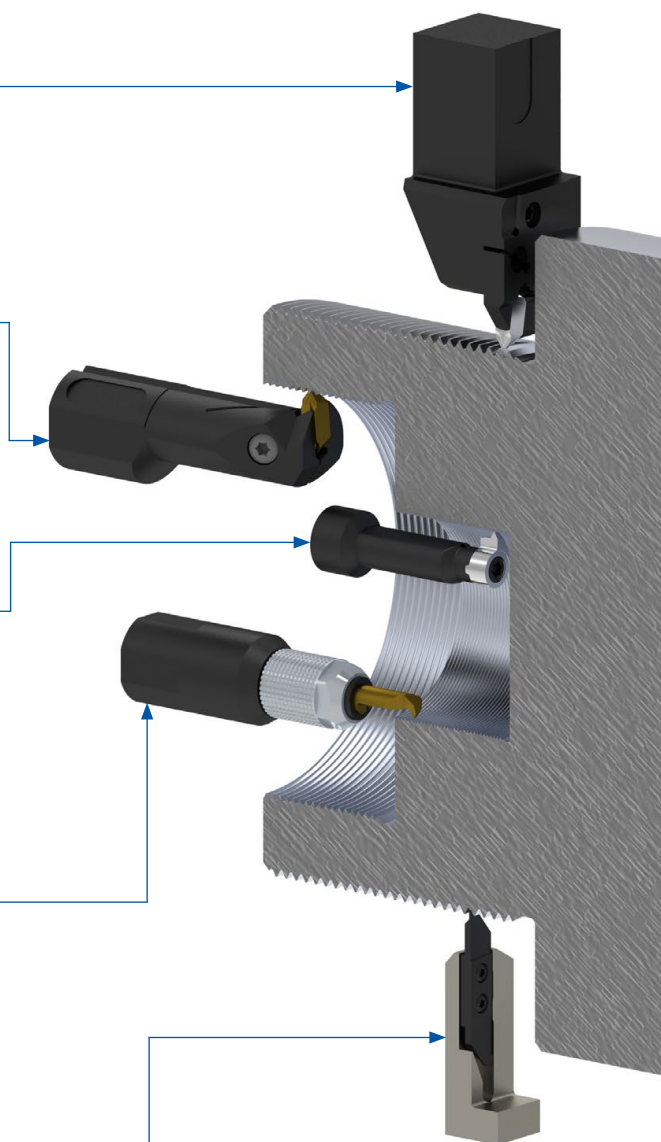
UltraMini

M	MF	G	Tr
Plný profil Částečný profil	Plný profil Částečný profil	Částečný profil	Částečný profil

→ kapitola 12 – UltraMini obrábění + MiniCut

VertiClamp / systém 25

→ katalog k dlouhotočným automatům, kapitola 3 – Soustružení



Vysvětlení symbolů

Vrcholový úhel



Vrcholový úhel 30°
(lichoběžníkový závit)



Vrcholový úhel 30° (oblý závit)



Vrcholový úhel 55°



Vrcholový úhel 60°



Vrcholový úhel 80° (pancéřový závit)

- = Hlavní použití
- = Vedlejší použití

Závitování



Metrický ISO závit DIN 13



Metrický jemný ISO závit DIN 13



Metrický závit pro letectví a kosmonautiku
DIN ISO 5855



Britský závit whitworth BS 84



Americký unifikovaný závit BS 1580
(ASME B 1.1)



Americký unifikovaný závit (hrubý) BS 1580
(ASME B 1.1)



Americký unifikovaný závit (jemný) BS 1580
(ASME B 1.1)



Americký unifikovaný závit (extra jemný)
BS 1580 (ASME B 1.1)



Americký kuželový trubkový závit podle
ANSI / ASME B 1.20.3



Lichoběžníkový závit DIN 103



Oblý závit DIN 405



Pancéřový závit DIN 40430

Standardní soustružení vnějších závitů

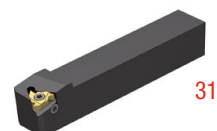
Plný profil

M	MJ	BSW	UN	UNC	UNF	UNEF	NPT	Tr	Rd	Pg
4+5	9	11+12	15+16	15+16	15+16	15+16	19	21	23	25

Částečný profil	
60°	55°
27	29

Vícezubá
M
8

Vhodné držáky



Standardní soustružení vnitřních závitů

Plný profil

M	MJ	BSW	UN	UNC	UNF	UNEF	NPT	Tr	Rd	Pg
6+7	10	13+14	17+18	17+18	17+18	17+18	20	22	24	26

Částečný profil	
60°	55°
28	30

Vhodné držáky



Mini 06

Plný profil

M	BSW
34	34

Částečný profil	
60°	55°
35	35

Mini 08

Plný profil

M
36

Částečný profil	
60°	55°
36	37

Vhodné držáky

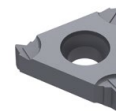
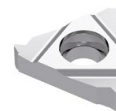
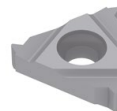
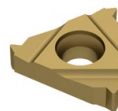
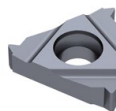
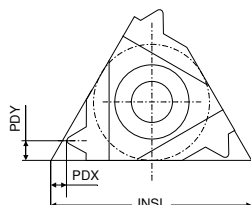


i Informace o různých profilech závitů naleznete na → **straně 46.**

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



Označení	TP	INSL	PDX	PDY	ER X3		ER X3		ER X3		ER Y1		ER X3	
					Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.	
					71 220 ...		71 220 ...		71 220 ...		71 220 ...		71 220 ...	
	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
11 ER 0,35	0,35	11	0,8	0,4	473	204					309	604		
11 ER 0,4	0,40	11	0,7	0,4	473	206					309	606		
11 ER 0,45	0,45	11	0,7	0,4	473	208					309	608		
11 ER 0,5	0,50	11	0,6	0,6	473	209					309	609		
11 ER 0,6	0,60	11	0,6	0,6	473	210					309	610		
11 ER 0,7	0,70	11	0,6	0,6	473	211					309	611		
11 ER 0,75	0,75	11	0,6	0,6	473	212					309	612		
11 ER 0,8	0,80	11	0,6	0,6	473	213					309	613		
11 ER 1,0	1,00	11	0,7	0,7	442	214					279	614		
11 ER 1,25	1,25	11	0,8	0,9	442	216					279	616		
11 ER 1,5	1,50	11	0,8	1,0	442	218					279	618		
11 ER 1,75	1,75	11	0,8	1,1	442	220					279	620		
16 ER 0,35	0,35	16	0,8	0,4	473	234			575	734	309	634		
16 ER 0,4	0,40	16	0,7	0,4	473	236			575	736	309	636		
16 ER 0,45	0,45	16	0,7	0,4	473	238					309	638		
16 ER 0,5	0,50	16	0,6	0,6	473	240	397	140	436	740	309	640	436	940
16 ER 0,7	0,70	16	0,6	0,6	473	241	425	141	462	741	309	641		
16 ER 0,75	0,75	16	0,6	0,6	473	242	397	142	436	742	309	642	436	942
16 ER 0,8	0,80	16	0,6	0,6	473	243	397	143	436	743	309	643	436	943
16 ER 1,0	1,00	16	0,7	0,7	442	244	383	144	425	744	279	644	425	944
16 ER 1,25	1,25	16	0,8	0,9	442	246	383	146	425	746	279	646	425	946
16 ER 1,5	1,50	16	0,8	1,0	442	248	383	148	425	748	279	648	425	948
16 ER 1,75	1,75	16	0,9	1,2	442	250	383	150	425	750	279	650		
16 ER 2,0	2,00	16	1,0	1,3	442	252	383	152	425	752	279	652	425	952
16 ER 2,5	2,50	16	1,1	1,5	442	254	383	154	425	754	279	654	425	954
16 ER 3,0	3,00	16	1,2	1,6	442	256	383	156	425	756	279	656	425	956
22 ER 3,5	3,50	22	1,6	2,3	663	270	595	170	654	770	430	670		
22 ER 4,0	4,00	22	1,6	2,3	663	272	626	172	677	772	430	672		
22 ER 4,5	4,50	22	1,7	2,4	663	274	671	174	731	774	430	674		
22 ER 5,0	5,00	22	1,7	2,5	663	276	671	176	731	776	430	676		
22 ER 5,5	5,50	22	1,7	2,6			671	178						
22 ER 5,5	5,50	22	1,9	2,7	663	278					430	678		
22 EN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	836	282 ¹⁾					566	682 ¹⁾		
22 ER 6,0	6,00	22	1,9	2,7			671	180	731	780				
22 ER 6,0	6,00	22	2,0	2,9	663	280					430	680		
22 EN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	836	284 ¹⁾					566	684 ¹⁾		

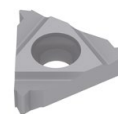
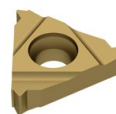
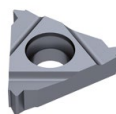
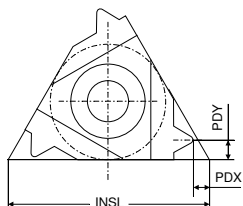
Ocel	●	●	○	●
Nerezová ocel	●	○	●	●
Litina		●	○	●
Neželezné kovy	○	●	○	○
Žárovzdorná slitina			○	●

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v. strana 42

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



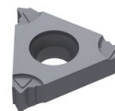
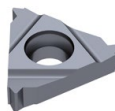
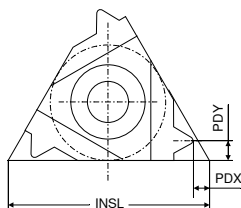
Označení	TP	INSL	PDX	PDY	EL X3		EL X3		EL X3		EL Y1	
					Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.	
					71 222 ...	Kč	71 222 ...	Kč	71 222 ...	Kč	71 222 ...	Kč
11 EL 0,35	0,35	11	0,8	0,4	473	204					309	604
11 EL 0,4	0,40	11	0,7	0,4	473	206					309	606
11 EL 0,45	0,45	11	0,7	0,4	473	208					309	608
11 EL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	473	209					309	609
11 EL 0,6	0,60	11	0,6	0,6	473	210					309	610
11 EL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	473	211					309	611
11 EL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	473	212					309	612
11 EL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	473	213					309	613
11 EL 1,0	1,00	11	0,7	0,7	442	214					279	614
11 EL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	442	216					279	616
11 EL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	442	218					279	618
11 EL 1,75	1,75	11	0,8	1,1	442	220					279	620
16 EL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	473	234					309	634
16 EL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	473	236					309	636
16 EL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	473	238					309	638
16 EL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	473	240					309	640
16 EL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	473	241					309	641
16 EL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	473	242					309	642
16 EL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	473	243					309	643
16 EL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	442	244	408	144	445	744	279	644
16 EL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	442	246	433	146			279	646
16 EL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	442	248	408	148	445	748	279	648
16 EL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	442	250			521	750	279	650
16 EL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	442	252	433	152			279	652
16 EL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	442	254					279	654
16 EL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	442	256	504	156			279	656
22 EL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	663	270					566	670
22 EL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	663	272					566	672
22 EL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	663	274					566	674
22 EL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	663	276					566	676
22 EL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	663	278					566	678
22 EL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	663	280					566	680
Ocel					●		●		○			
Nerezová ocel					●		○		●			
Litina							●		○		●	
Neželezné kovy					○		●		○		●	
Žáruvzdorná slitina									○		○	

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



Označení	TP	INS	PDX	PDY	IR X3		IR X3		IR X3		IR Y1		IR X3	
					Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.	
					71 224 ...		71 224 ...		71 224 ...		71 224 ...		71 224 ...	
	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
11 IR 0,35	0,35	11	0,8	0,3	473	204					309	604		
11 IR 0,4	0,40	11	0,8	0,4	473	206					309	606		
11 IR 0,45	0,45	11	0,8	0,4	473	208					309	608		
11 IR 0,5	0,50	11	0,6	0,6	473	210					309	610		
11 IR 0,7	0,70	11	0,6	0,6	473	211					309	611		
11 IR 0,75	0,75	11	0,6	0,6	473	212					309	612	521	912
11 IR 0,8	0,80	11	0,6	0,6	473	213			589	713	309	613		
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,6									425	914
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,7	442	214	383	114	425	714	279	614		
11 IR 1,25	1,25	11	0,8	0,9	442	216					279	616		
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	0,9									425	918
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	1,0	442	218	383	118	425	718	279	618		
11 IR 1,75	1,75	11	0,9	1,1	442	220					279	620		
11 IR 2,0	2,00	11	0,8	0,9			383	122	425	722				
11 IR 2,0	2,00	11	0,9	1,1	442	222					279	622		
11 IR 2,5	2,50	11	0,8	1,2			433	124	473	724				
11 IR 2,5	2,50	11	0,9	1,1	442	224					279	624		
16 IR 0,35	0,35	16	0,8	0,4	473	234					309	634		
16 IR 0,4	0,40	16	0,7	0,4	473	236					309	636		
16 IR 0,45	0,45	16	0,7	0,4	473	238					309	638		
16 IR 0,5	0,50	16	0,6	0,6	473	240					309	640		
16 IR 0,7	0,70	16	0,6	0,6	473	241					309	641		
16 IR 0,75	0,75	16	0,6	0,6	473	242	478	142	521	742	309	642		
16 IR 0,8	0,80	16	0,6	0,6	473	243					309	643		
16 IR 1,0	1,00	16	0,6	0,7			383	144	425	744			425	944
16 IR 1,0	1,00	16	0,7	0,7	442	244					279	644		
16 IR 1,25	1,25	16	0,8	0,9	442	246			445	746	279	646	445	946
16 IR 1,5	1,50	16	0,8	1,0	442	248	383	148	425	748	279	648	425	948
16 IR 1,75	1,75	16	0,9	1,2	442	250			521	750	279	650		
16 IR 2,0	2,00	16	1,0	1,3	442	252	383	152	425	752	279	652	425	952
16 IR 2,5	2,50	16	1,1	1,5	442	254	383	154	425	754	279	654	425	954
16 IR 3,0	3,00	16	1,1	1,5	442	256	383	156	425	756	279	656	425	956
22 IR 3,5	3,50	22	1,6	2,3	663	270	626	170	677	770	430	670		
22 IR 4,0	4,00	22	1,6	2,3	663	272	626	172	677	772	430	672		
22 IR 4,5	4,50	22	1,6	2,4			671	174	731	774				
22 IR 4,5	4,50	22	1,7	2,4	663	274					430	674		
22 IR 5,0	5,00	22	1,6	2,3			671	176						
22 IR 5,0	5,00	22	1,7	2,5	663	276					430	676		
22 IR 5,5	5,50	22	1,6	2,3			680	178						
22 IR 5,5	5,50	22	1,9	2,7	663	278					430	678		
22 IN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	836	282 ¹⁾					566	682 ¹⁾		
22 IR 6,0	6,00	22	1,6	2,4			671	180						
22 IR 6,0	6,00	22	2,0	2,9	663	280					430	680		
22 IN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	836	284 ¹⁾					566	684 ¹⁾		

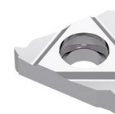
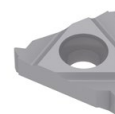
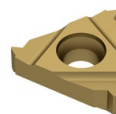
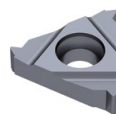
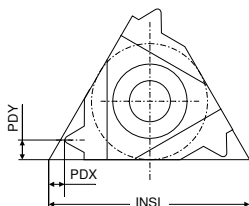
Ocel	●	●	○	●
Nerezová ocel	●	○	●	●
Litina		●	○	●
Neželezné kovy	○	●	○	○
Žárovzdorná slitina			○	○

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 42

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL X3		IL X3		IL X3		IL Y1	
					Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.	
					71 226 ...	Kč	71 226 ...	Kč	71 226 ...	Kč	71 226 ...	Kč
11 IL 0,35	0,35	11	0,8	0,3	473	204					309	604
11 IL 0,4	0,40	11	0,8	0,4	473	206					309	606
11 IL 0,45	0,45	11	0,8	0,4	473	208					309	608
11 IL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	473	210					309	610
11 IL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	473	211					309	611
11 IL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	473	212					309	612
11 IL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	473	213					309	613
11 IL 1,0	1,00	11	0,6	0,7	442	214					279	614
11 IL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	442	216					279	616
11 IL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	442	218					279	618
11 IL 1,75	1,75	11	0,9	1,1	442	220					279	620
11 IL 2,0	2,00	11	0,9	1,1	442	222					279	622
11 IL 2,5	2,50	11	0,9	1,1	442	224					279	624
16 IL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	473	234					309	634
16 IL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	473	236					309	636
16 IL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	473	238					309	638
16 IL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	473	240					309	640
16 IL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	473	241					309	641
16 IL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	473	242					309	642
16 IL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	473	243					309	643
16 IL 1,0	1,00	16	0,6	0,7			504	144				
16 IL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	442	244					279	644
16 IL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	442	246					279	646
16 IL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	442	248	482	148	521	748	279	648
16 IL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	442	250					279	650
16 IL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	442	252	433	152			279	652
16 IL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	442	254					279	654
16 IL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	442	256					279	656
22 IL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	830	270					566	670
22 IL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	830	272					566	672
22 IL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	830	274					566	674
22 IL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	830	276					566	676
22 IL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	830	278					566	678
22 IL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	830	280					566	680
Ocel					●		●		○			
Nerezová ocel					●		○		●			
Litina							●		○		●	
Neželezné kovy					○		●		○		●	
Žáruvzdorná slitina									○		○	

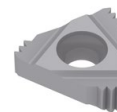
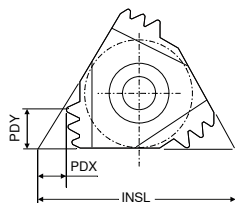
→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ vícezubé destičky



HCN2525

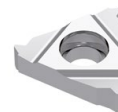
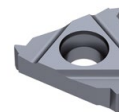
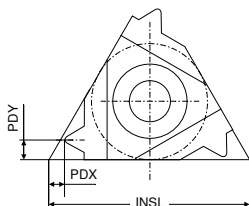


Označení	TP	INSL	PDX	PDY	NT	ER X3	
						Artikl č. 71 221 ...	Kč
16 ER 1,0 3M	1,0	16	1,7	2,5	3	926	700
16 ER 1,5 2M	1,5	16	1,5	2,3	2	889	702
Ocel							○
Nerezová ocel							●
Litina							○
Neželezné kovy							○
Žáruvzdorná slitina							○

→ v. strana 42

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



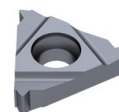
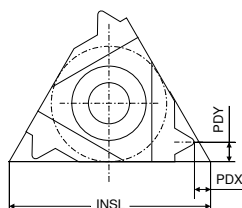
Označení	TP	INSL	PDX	PDY	ER X3		ER Y1	
					Artikl. č. 71 286 ...	Kč	Artikl. č. 71 286 ...	Kč
11 ER 1,0	1,00	11	0,7	0,8	802	214	600	614
11 ER 1,25	1,25	11	0,8	0,9	802	216	600	616
11 ER 1,5	1,50	11	0,8	1,0	802	218	600	618
11 ER 2,0	2,00	11	0,9	1,0	802	222	600	622
16 ER 1,0	1,00	16	0,7	0,8	802	244	600	644
16 ER 1,25	1,25	16	0,8	0,9	802	246	600	646
16 ER 1,5	1,50	16	0,8	1,0	802	248	600	648
16 ER 2,0	2,00	16	1,0	1,3	802	252	600	652

Ocel	●
Nerezová ocel	●
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	○

→ v_c strana 42

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



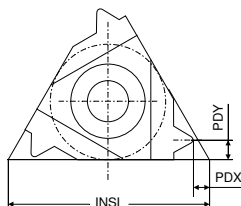
Označení	TP	INSL	PDX	PDY	EL X3		EL Y1	
					Artikl. č. 71 287 ...	Kč	Artikl. č. 71 287 ...	Kč
11 EL 1,0	1,00	11	0,7	0,8	802	214	600	614
11 EL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	802	216	600	616
11 EL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	802	218	600	618
11 EL 2,0	2,00	11	0,9	1,0	802	222	600	622
16 EL 1,0	1,00	16	0,7	0,8	802	244	600	644
16 EL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	802	246	600	646
16 EL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	802	248	600	648
16 EL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	802	252	600	652

Ocel	●
Nerezová ocel	●
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	○

→ v_c strana 42

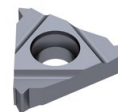
Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



CCN20

CWK20



Označení	TP	INS	PDX	PDY
	mm	mm	mm	mm
11 IR 1,0	1,00	11	0,7	0,8
11 IR 1,25	1,25	11	0,8	0,9
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	1,0
11 IR 2,0	2,00	11	0,9	1,0
16 IR 1,0	1,00	16	0,7	0,8
16 IR 1,25	1,25	16	0,8	0,9
16 IR 1,5	1,50	16	0,8	1,0
16 IR 2,0	2,00	16	1,0	1,3

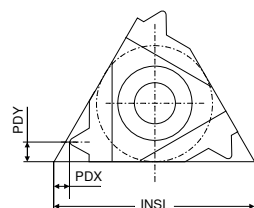
IR X3		IR Y1	
Artikl. č. 71 284 ...		Artikl. č. 71 284 ...	
Kč		Kč	
802	214	600	614
802	216	600	616
802	218	600	618
802	222	600	622
802	244	600	644
802	246	600	646
802	248	600	648
802	252	600	652

Ocel	●
Nerezová ocel	●
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žárovzdorná slitina	○

→ v_c strana 42

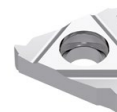
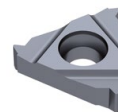
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



CCN20

CWK20



Označení	TP	INS	PDX	PDY
	mm	mm	mm	mm
11 IL 1,0	1,00	11	0,7	0,8
11 IL 1,25	1,25	11	0,8	0,9
11 IL 1,5	1,50	11	0,8	1,0
11 IL 2,0	2,00	11	0,9	1,0
16 IL 1,0	1,00	16	0,7	0,8
16 IL 1,25	1,25	16	0,8	0,9
16 IL 1,5	1,50	16	0,8	1,0
16 IL 2,0	2,00	16	1,0	1,3

IL X3		IL Y1	
Artikl. č. 71 285 ...		Artikl. č. 71 285 ...	
Kč		Kč	
802	214	600	614
802	216	600	616
802	218	600	618
802	222	600	622
802	244	600	644
802	246	600	646
802	248	600	648
802	252	600	652

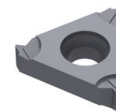
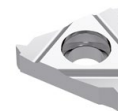
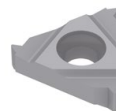
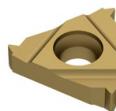
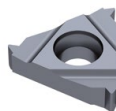
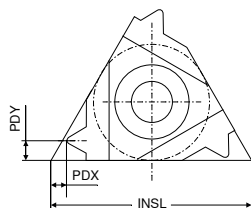
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žárovzdorná slitina	○

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	ER X3		ER X3		ER X3		ER Y1		ER X3	
					Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.	
					71 228 ...		71 228 ...		71 228 ...		71 228 ...		71 228 ...	
	1/"	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
11 ER 72	72,0	11	0,7	4,0	558	202					362	602		
11 ER 60	60,0	11	0,7	4,0	558	204					362	604		
11 ER 56	56,0	11	0,7	4,0	558	206					362	606		
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	558	208					362	608		
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	558	210					362	610		
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	558	212					362	612		
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	558	214					362	614		
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	512	216					334	616		
11 ER 26	26,0	11	0,7	0,8	512	218					334	618		
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	512	220					334	620		
11 ER 22	22,0	11	0,8	0,9	512	222					334	622		
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	512	224					334	624		
11 ER 19	19,0	11	0,8	1,0	512	226					334	626		
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	512	228					334	628		
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	512	230					334	630		
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	512	232					334	632		
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	558	240					362	640		
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	558	242					362	642		
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	558	244					362	644		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	512	246	493	146	538	746	334	646		
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,7					600	748				
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,8	512	248					334	648		
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	512	250					334	650		
16 ER 22	22,0	16	0,8	0,9	512	252					334	652		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	512	254			600	754	334	654		
16 ER 19	19,0	16	0,8	1,0	512	256	442	156	487	756	334	656	487	956
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	512	258					334	658		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	512	260	547	160	586	760	334	660		
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	512	262	442	162	487	762	334	662	487	962
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	512	264	547	164	586	764	334	664		
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	512	266	442	166	487	766	334	666	487	966
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	512	268					334	668		
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	512	270					334	670		
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,5	512	272					334	672		
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	793	280					536	680		
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	793	282					536	682		
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,4	793	284					536	684		
22 EN 4,5	4,5	22	2,3	11,0	852	290 ¹⁾					581	690 ¹⁾		
22 EN 4	4,0	22	1,8	11,0	852	292 ¹⁾					581	692 ¹⁾		

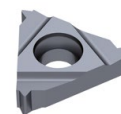
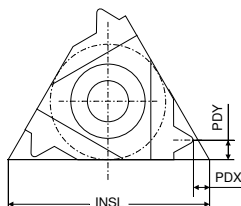
Ocel	●	●	○	●
Nerezová ocel	●	○	●	●
Litina		●	○	●
Neželezné kovy	○	●	○	○
Žáruvzdorná slitina			○	●

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v. strana 42

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	EL X3		EL Y1	
					Artikl č. 71 229 ...		Artikl č. 71 229 ...	
					Kč		Kč	
11 EL 72	72	11	0,7	4,0	640	202	439	602
11 EL 60	60	11	0,7	4,0	640	204	439	604
11 EL 56	56	11	0,7	4,0	640	206	439	606
11 EL 48	48	11	0,6	0,6	640	208	439	608
11 EL 40	40	11	0,6	0,6	640	210	439	610
11 EL 36	36	11	0,6	0,6	640	212	408	612
11 EL 32	32	11	0,6	0,6	640	214	408	614
11 EL 28	28	11	0,6	0,7	600	216	408	616
11 EL 26	26	11	0,7	0,8	600	218	408	618
11 EL 24	24	11	0,7	0,8	600	220	408	620
11 EL 22	22	11	0,8	0,9	600	222	408	622
11 EL 20	20	11	0,8	0,9	600	224	408	624
11 EL 19	19	11	0,8	1,0	600	226	408	626
11 EL 18	18	11	0,8	1,0	600	228	408	628
11 EL 16	16	11	0,9	1,1	600	230	408	630
11 EL 14	14	11	0,9	1,1	512	232	334	632
16 EL 40	40	16	0,6	0,6	640	240	439	640
16 EL 36	36	16	0,6	0,6	640	242	439	642
16 EL 32	32	16	0,6	0,6	640	244	439	644
16 EL 28	28	16	0,6	0,7	600	246	408	646
16 EL 26	26	16	0,7	0,8	600	248	408	648
16 EL 24	24	16	0,7	0,8	600	250	408	650
16 EL 22	22	16	0,8	0,9	600	252	408	652
16 EL 20	20	16	0,8	0,9	600	254	408	654
16 EL 19	19	16	0,8	1,0	600	256	408	656
16 EL 18	18	16	0,8	1,0	600	258	408	658
16 EL 16	16	16	0,9	1,1	600	260	408	660
16 EL 14	14	16	1,0	1,2	512	262	334	662
16 EL 12	12	16	1,1	1,4	600	264	408	664
16 EL 11	11	16	1,1	1,5	512	266	334	666
16 EL 10	10	16	1,1	1,5	685	268	470	668
16 EL 9	9	16	1,2	1,7	685	270	470	670
16 EL 8	8	16	1,2	1,5	685	272	470	672
22 EL 7	7	22	1,6	2,3	929	280	646	680
22 EL 6	6	22	1,6	2,3	929	282	646	682
22 EL 5	5	22	1,7	2,4	949	284	646	684

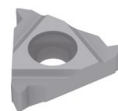
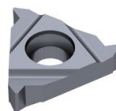
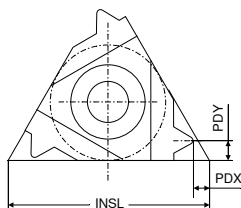
Ocel	●	
Nerezová ocel	●	
Litina		●
Neželezné kovy	○	●
Žáruvzdorná slitina		○

→ v. c. strana 42

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek

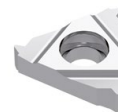
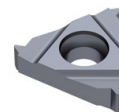
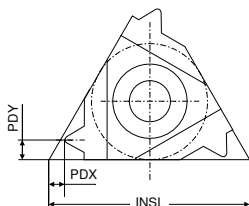


Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IR X3		IR X3		IR X3		IR Y1		IR X3	
					Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.	
					71 230 ...	Kč	71 230 ...	Kč	71 230 ...	Kč	71 230 ...	Kč	71 230 ...	Kč
11 IR 48	48	11	0,6	0,6	558	206					362	606		
11 IR 40	40	11	0,6	0,6	558	208					362	608		
11 IR 36	36	11	0,6	0,6	558	210					362	610		
11 IR 32	32	11	0,6	0,6	558	212					362	612		
11 IR 28	28	11	0,6	0,7	512	214					334	614		
11 IR 26	26	11	0,7	0,8	512	216					334	616		
11 IR 24	24	11	0,7	0,8	512	218					334	618		
11 IR 22	22	11	0,8	0,9	512	220					334	620		
11 IR 20	20	11	0,8	0,9	512	222					334	622		
11 IR 19	19	11	0,8	0,9									516	924
11 IR 19	19	11	0,8	1,0	512	224	470	124	516	724	334	624		
11 IR 18	18	11	0,8	1,0	512	226					334	626		
11 IR 16	16	11	0,9	1,1	512	228					334	628		
11 IR 14	14	11	0,8	0,9									516	930
11 IR 14	14	11	0,9	1,1	512	230	470	130	516	730	334	630		
16 IR 40	40	16	0,6	0,6	558	240					362	640		
16 IR 36	36	16	0,6	0,6	558	242					362	642		
16 IR 32	32	16	0,6	0,6	558	244					362	644		
16 IR 28	28	16	0,6	0,7	512	246					334	646		
16 IR 26	26	16	0,7	0,8	512	248					334	648		
16 IR 24	24	16	0,7	0,8	512	250					334	650		
16 IR 22	22	16	0,8	0,9	512	252					334	652		
16 IR 20	20	16	0,8	0,9	512	254					334	654		
16 IR 19	19	16	0,8	1,0	512	256					334	656		
16 IR 18	18	16	0,8	1,0	512	258					334	658		
16 IR 16	16	16	0,9	1,1	512	260			600	760	334	660		
16 IR 14	14	16	1,0	1,2	512	262	442	162	487	762	334	662	487	962
16 IR 12	12	16	1,1	1,4	512	264					334	664		
16 IR 11	11	16	1,1	1,5	512	266	442	166	487	766	334	666	487	966
16 IR 10	10	16	1,1	1,5	512	268					334	668		
16 IR 9	9	16	1,2	1,7	512	270					334	670		
16 IR 8	8	16	1,2	1,5	512	272					334	672		
22 IR 7	7	22	1,6	2,3	802	280					536	680		
22 IR 6	6	22	1,6	2,3	802	282					536	682		
22 IR 5	5	22	1,7	2,4	802	284					536	684		
Ocel					●		●		○				●	
Nerezová ocel					●		○		●				●	
Litina							●		○		●		●	
Neželezné kovy					○		●		○		●		○	
Žárovzdorná slitina									○		○		●	

→ v_c strana 42

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



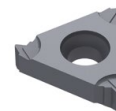
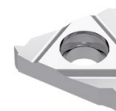
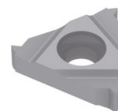
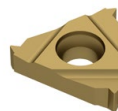
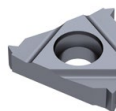
Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IL X3		IL Y1	
					Artikl č.		Artikl č.	
					71 231 ...	...	71 231 ...	...
	1/''	mm	mm	mm	Kč		Kč	
11 IL 48	48	11	0,6	0,6	640	206	439	606
11 IL 40	40	11	0,6	0,6	640	208	439	608
11 IL 36	36	11	0,6	0,6	600	210	408	610
11 IL 32	32	11	0,6	0,6	600	212	408	612
11 IL 28	28	11	0,6	0,7	600	214	408	614
11 IL 26	26	11	0,7	0,8	600	216	408	616
11 IL 24	24	11	0,7	0,8	600	218	408	618
11 IL 22	22	11	0,8	0,9	600	220	408	620
11 IL 20	20	11	0,8	0,9	600	222	408	622
11 IL 19	19	11	0,8	1,0	600	224	408	624
11 IL 18	18	11	0,8	1,0	600	226	408	626
11 IL 16	16	11	0,9	1,1	600	228	408	628
11 IL 14	14	11	0,9	1,1	512	230	334	630
16 IL 40	40	16	0,6	0,6	640	240	439	640
16 IL 36	36	16	0,6	0,6	640	242	439	642
16 IL 32	32	16	0,6	0,6	640	244	439	644
16 IL 28	28	16	0,6	0,7	600	246	408	646
16 IL 26	26	16	0,7	0,8	600	248	408	648
16 IL 24	24	16	0,7	0,8	600	250	408	650
16 IL 22	22	16	0,8	0,9	600	252	408	652
16 IL 20	20	16	0,8	0,9	600	254	408	654
16 IL 19	19	16	0,8	1,0	600	256	408	656
16 IL 18	18	16	0,8	1,0	600	258	408	658
16 IL 16	16	16	0,9	1,1	600	260	408	660
16 IL 14	14	16	1,0	1,2	512	262	334	662
16 IL 12	12	16	1,1	1,4	600	264	408	664
16 IL 11	11	16	1,1	1,5	512	266	334	666
16 IL 10	10	16	1,1	1,5	685	268	470	668
16 IL 9	9	16	1,2	1,7	685	270	470	670
16 IL 8	8	16	1,2	1,5	685	272	470	672
22 IL 7	7	22	1,6	2,3	929	280	646	680
22 IL 6	6	22	1,6	2,3	929	282	646	682
22 IL 5	5	22	1,7	2,4	929	284	646	684
Ocel						●		
Nerezová ocel						●		
Litina								●
Neželezné kovy						○		●
Žáruvzdorná slitina								○

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	ER X3		ER X3		ER X3		ER Y1		ER X3	
					Artikl. č.	71 264 ...	Artikl. č.	71 264 ...	Artikl. č.	71 264 ...	Artikl. č.	71 264 ...	Artikl. č.	71 264 ...
	1/"	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
11 ER 72	72,0	11	0,8	0,4	561	202					362	602		
11 ER 64	64,0	11	0,8	0,4	561	204					362	604		
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	561	206					362	606		
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	561	208					362	608		
11 ER 44	44,0	11	0,6	0,6	561	210					362	610		
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	561	212					362	612		
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	561	214					362	614		
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	561	216					362	616		
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	512	218					337	618		
11 ER 27	27,0	11	0,7	0,8	512	220					337	620		
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	512	222					337	622		
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	512	224					337	624		
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	512	226					337	626		
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	512	228					337	628		
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	512	230					337	630		
16 ER 72	72,0	16	0,8	0,4	558	232					362	632		
16 ER 64	64,0	16	0,8	0,4	558	234					362	634		
16 ER 56	56,0	16	0,7	0,4	558	236					362	636		
16 ER 48	48,0	16	0,6	0,6	558	238					362	638		
16 ER 44	44,0	16	0,6	0,6	558	240					362	640		
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	558	242					362	642		
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	558	244					362	644		
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	558	246			631	746	362	646		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	512	248			586	748	334	648		
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8	512	250					334	650		
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	512	252	493	152	538	752	334	652		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	512	254	470	154	516	754	334	654	516	954
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	512	256	493	156	538	756	334	656		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	512	258	470	158	516	758	334	658	516	958
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	512	260	493	160	538	760	334	660		
16 ER 13	13,0	16	1,0	1,3	512	262					334	662		
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	512	264	493	164	538	764	334	664		
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5	512	266					334	666		
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	512	268	561	168			334	668		
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	512	270					334	670		
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	512	272					334	672		
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,1			561	174					600	974
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,5										
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,6	512	274					334	674		
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	802	276					536	676		
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	802	278					536	678		
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,5	802	280					536	680		
22 EN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	852	282 ¹⁾					583	682 ¹⁾		
22 EN 4	4,0	22	2,0	11,0	852	284 ¹⁾					583	684 ¹⁾		

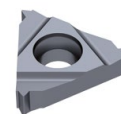
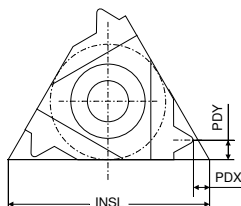
Ocel	●	●	○	●
Nerezová ocel	●	○	●	●
Litina		●	○	●
Neželezné kovy	○	●	○	○
Žáruvzdorná slitina			○	●

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 42

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



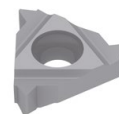
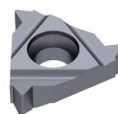
Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	EL X3		EL Y1	
					Artikl č. 71 266 ...	Kč	Artikl č. 71 266 ...	Kč
11 EL 72	72,0	11	0,8	0,4	657	202	439	602
11 EL 64	64,0	11	0,8	0,4	657	204	439	604
11 EL 56	56,0	11	0,7	0,4	657	206	439	606
11 EL 48	48,0	11	0,6	0,6	657	208	439	608
11 EL 44	44,0	11	0,6	0,6	657	210	439	610
11 EL 40	40,0	11	0,6	0,6	657	212	439	612
11 EL 36	36,0	11	0,6	0,6	657	214	439	614
11 EL 32	32,0	11	0,6	0,6	657	216	439	616
11 EL 28	28,0	11	0,6	0,7	657	218	408	618
11 EL 27	27,0	11	0,7	0,8	657	220	408	620
11 EL 24	24,0	11	0,7	0,8	657	222	408	622
11 EL 20	20,0	11	0,8	0,9	657	224	408	624
11 EL 18	18,0	11	0,8	1,0	657	226	408	626
11 EL 16	16,0	11	0,9	1,1	657	228	408	628
11 EL 14	14,0	11	0,9	1,1	657	230	408	630
16 EL 72	72,0	16	0,8	0,4	640	232	439	632
16 EL 64	64,0	16	0,8	0,4	640	234	439	634
16 EL 56	56,0	16	0,7	0,4	640	236	439	636
16 EL 48	48,0	16	0,6	0,6	640	238	439	638
16 EL 44	44,0	16	0,6	0,6	640	240	439	640
16 EL 40	40,0	16	0,6	0,6	640	242	439	642
16 EL 36	36,0	16	0,6	0,6	640	244	439	644
16 EL 32	32,0	16	0,6	0,6	640	246	439	646
16 EL 28	28,0	16	0,6	0,7	600	248	408	648
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8	600	250	408	650
16 EL 24	24,0	16	0,7	0,8	600	252	408	652
16 EL 20	20,0	16	0,8	0,9	600	254	408	654
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0	600	256	408	656
16 EL 16	16,0	16	0,9	1,1	600	258	408	658
16 EL 14	14,0	16	1,0	1,2	600	260	408	660
16 EL 13	13,0	16	1,0	1,3	600	262	408	662
16 EL 12	12,0	16	1,1	1,4	512	264	334	664
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	685	266	408	666
16 EL 11	11,0	16	1,1	1,5	685	268	408	668
16 EL 10	10,0	16	1,1	1,5	685	270	408	670
16 EL 9	9,0	16	1,2	1,7	685	272	408	672
16 EL 8	8,0	16	1,2	1,6	685	274	408	674
22 EL 7	7,0	22	1,6	2,3	929	276	646	676
22 EL 6	6,0	22	1,6	2,3	929	278	646	678
22 EL 5	5,0	22	1,7	2,5	929	280	646	680

Ocel	●	
Nerezová ocel	●	
Litina		●
Neželezné kovy	○	●
Žárovzdorná slitina		○

→ v. strana 42

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



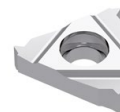
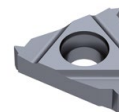
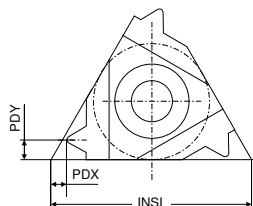
Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IR X3		IR X3		IR X3		IR Y1	
					Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.	
					71 268 ...	Kč	71 268 ...	Kč	71 268 ...	Kč	71 268 ...	Kč
11 IR 72	72,0	11	0,8	0,3	561	202					362	602
11 IR 64	64,0	11	0,8	0,4	561	204					362	604
11 IR 56	56,0	11	0,7	0,4	561	206					362	606
11 IR 48	48,0	11	0,6	0,6	561	208					362	608
11 IR 44	44,0	11	0,6	0,6	561	210					362	610
11 IR 40	40,0	11	0,6	0,6	561	212					362	612
11 IR 36	36,0	11	0,6	0,6	561	214					362	614
11 IR 32	32,0	11	0,6	0,6	561	216					362	616
11 IR 28	28,0	11	0,6	0,7	512	218					337	618
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8	512	220					337	620
11 IR 24	24,0	11	0,7	0,8	512	222					337	622
11 IR 20	20,0	11	0,8	0,9	512	224					337	624
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0	512	226					337	626
11 IR 16	16,0	11	0,9	1,1	512	228					337	628
11 IR 14	14,0	11	1,0	1,1	512	230					337	630
16 IR 72	72,0	16	0,8	0,3	558	232					362	632
16 IR 64	64,0	16	0,8	0,4	558	234					362	634
16 IR 56	56,0	16	0,7	0,4	558	236					362	636
16 IR 48	48,0	16	0,6	0,6	558	238					362	638
16 IR 44	44,0	16	0,6	0,6	558	240					362	640
16 IR 40	40,0	16	0,6	0,6	558	242					362	642
16 IR 36	36,0	16	0,6	0,6	558	244					362	644
16 IR 32	32,0	16	0,6	0,6	558	246					362	646
16 IR 28	28,0	16	0,6	0,7	512	248					334	648
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8	512	250					334	650
16 IR 24	24,0	16	0,7	0,8	512	252					334	652
16 IR 20	20,0	16	0,8	0,9	512	254					334	654
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0	512	256					334	656
16 IR 16	16,0	16	0,9	1,1	512	258					334	658
16 IR 14	14,0	16	1,0	1,2	512	260			600	760	334	660
16 IR 13	13,0	16	1,0	1,3	512	262					334	662
16 IR 12	12,0	16	1,1	1,4	512	264	493	164	538	764	334	664
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5	512	266					334	666
16 IR 11	11,0	16	1,1	1,5	512	268					334	668
16 IR 10	10,0	16	1,1	1,5	512	270					334	670
16 IR 9	9,0	16	1,2	1,7	512	272					334	672
16 IR 8	8,0	16	1,2	1,6	512	274					334	674
16 IR 8	8,0	16	1,1	1,5					600	774		
22 IR 7	7,0	22	1,6	2,3	802	276			861	776	536	676
22 IR 6	6,0	22	1,6	2,3	802	278					536	678
22 IR 5	5,0	22	1,7	2,5	802	280					536	680
22 IN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	852	282 ¹⁾					583	682 ¹⁾
22 IN 4	4,0	22	2,0	11,0	852	284 ¹⁾					583	684 ¹⁾
Ocel					●		●		○			
Nerezová ocel					●		○		●			
Litina							●		○		●	
Neželezné kovy					○		●		○		●	
Žáruvzdorná slitina									○		○	

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v. strana 42

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



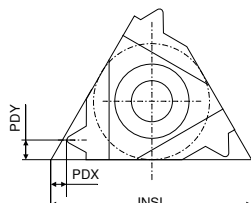
Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IL X3		IL Y1	
					Artikl č. 71 270 ...	Kč	Artikl č. 71 270 ...	Kč
11 IL 72	72,0	11	0,8	0,3	657	202	439	602
11 IL 64	64,0	11	0,8	0,4	657	204	439	604
11 IL 56	56,0	11	0,7	0,4	657	206	439	606
11 IL 48	48,0	11	0,6	0,6	657	208	439	608
11 IL 44	44,0	11	0,6	0,6	657	210	439	610
11 IL 40	40,0	11	0,6	0,6	657	212	439	612
11 IL 36	36,0	11	0,6	0,6	657	214	439	614
11 IL 32	32,0	11	0,6	0,6	657	216	439	616
11 IL 28	28,0	11	0,6	0,7	657	218	408	618
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8	657	220	408	620
11 IL 24	24,0	11	0,7	0,8	657	222	408	622
11 IL 20	20,0	11	0,8	0,9	657	224	408	624
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0	657	226	408	626
11 IL 16	16,0	11	0,9	1,1	657	228	408	628
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1	657	230	408	630
16 IL 72	72,0	16	0,8	0,3	657	232	439	632
16 IL 64	64,0	16	0,8	0,4	657	234	439	634
16 IL 56	56,0	16	0,7	0,4	657	236	439	636
16 IL 48	48,0	16	0,6	0,6	657	238	439	638
16 IL 44	44,0	16	0,6	0,6	657	240	439	640
16 IL 40	40,0	16	0,6	0,6	657	242	439	642
16 IL 36	36,0	16	0,6	0,6	657	244	439	644
16 IL 32	32,0	16	0,6	0,6	657	246	439	646
16 IL 28	28,0	16	0,6	0,7	657	248	408	648
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8	657	250	408	650
16 IL 24	24,0	16	0,7	0,8	657	252	408	652
16 IL 20	20,0	16	0,8	0,9	657	254	408	654
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0	657	256	408	656
16 IL 16	16,0	16	0,9	1,1	657	258	408	658
16 IL 14	14,0	16	1,0	1,2	657	260	408	660
16 IL 13	13,0	16	1,0	1,3	657	262	408	662
16 IL 12	12,0	16	1,1	1,4	657	264	337	664
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	657	266	470	666
16 IL 11	11,0	16	1,1	1,5	657	268	408	668
16 IL 10	10,0	16	1,1	1,5	657	270	470	670
16 IL 9	9,0	16	1,2	1,7	657	272	470	672
16 IL 8	8,0	16	1,2	1,6	657	274	470	674
22 IL 7	7,0	22	1,6	2,3	657	276	646	676
22 IL 6	6,0	22	1,6	2,3	657	278	646	678
22 IL 5	5,0	22	1,7	2,5	657	280	646	680

Ocel	●	
Nerezová ocel	●	
Litina		●
Neželezné kovy	○	●
Žárovzdorná slitina		○

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

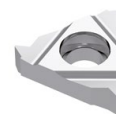
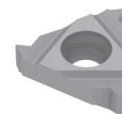
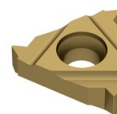
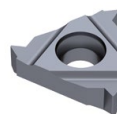


CCN20

CWN1525

HCN2525

CWK20



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	ER X3		ER X3		ER X3		ER Y1	
					Artikl. č.	Kč	Artikl. č.	Kč	Artikl. č.	Kč	Artikl. č.	Kč
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8	71 256 ...	575 240					71 256 ...	383 640
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0		575 242				649 742		383 642
16 ER 14	14,0	16	0,9	1,2		575 244	547 144			595 744		383 644
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5		575 246	592 146			649 746		383 646
16 ER 8	8,0	16	1,3	1,8		575 248						383 648

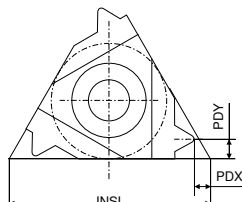
Ocel		●	●	○
Nerezová ocel		●	○	●
Litina			●	○
Neželezné kovy		○	●	○
Žáruvzdorná slitina				○

→ v. strana 42

8

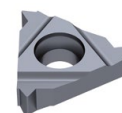
Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



CCN20

CWK20



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	EL X3		EL Y1	
					Artikl. č.	Kč	Artikl. č.	Kč
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8	71 258 ...	668 240	71 258 ...	459 640
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0		668 242		459 642
16 EL 14	14,0	16	0,9	1,2		668 244		459 644
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5		668 246		459 646
16 EL 8	8,0	16	1,3	1,8		668 248		459 648

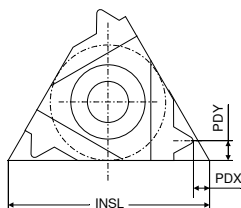
Ocel		●		
Nerezová ocel		●		
Litina				●
Neželezné kovy		○		●
Žáruvzdorná slitina				○

→ v. strana 42

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek

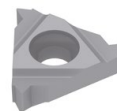
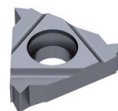


CCN20

HCN2525

CWK20

CCN7525

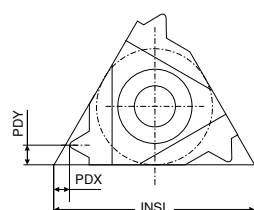


Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IR X3		IR X3		IR Y1		IR X3	
					Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.	
	1/"	mm	mm	mm	71 260 ...		71 260 ...		71 260 ...		71 260 ...	
					Kč		Kč		Kč		Kč	
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8	575	210			383	610		
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0	575	212			383	612		
11 IR 14	14,0	11	0,9	1,1	575	214			383	614		
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8	575	240			383	640		
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0	575	242			383	642		
16 IR 14	14,0	16	0,9	1,2	575	244	685	744	383	644	685	944
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5	575	246			383	646	694	946
16 IR 8	8,0	16	1,3	1,8	575	248			383	648		
Ocel					●		○				●	
Nerezová ocel					●		●				●	
Litina							○		●		●	
Neželezné kovy					○		○		●		○	
Žárovzdorná slitina							○		○		●	

→ v_c strana 42

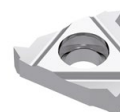
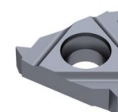
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



CCN20

CWK20



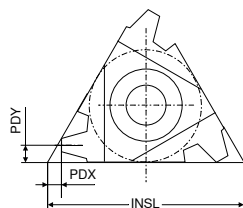
Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IL X3		IL Y1	
					Artikl. č.		Artikl. č.	
	1/"	mm	mm	mm	71 262 ...		71 262 ...	
					Kč		Kč	
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8	668	210	459	610
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0	668	212	459	612
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1	668	214	459	614
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8	668	240	459	640
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0	668	242	459	642
16 IL 14	14,0	16	0,9	1,2	668	244	459	644
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	668	246	459	646
16 IL 8	8,0	16	1,3	1,8	668	248	459	648
Ocel						●		
Nerezová ocel						●		
Litina								●
Neželezné kovy					○		●	
Žárovzdorná slitina							○	

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ lichoběžníkový závit DIN 103

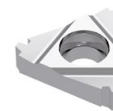
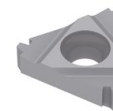
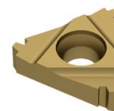
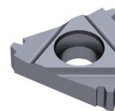


CCN20

CWN1525

HCN2525

CWK20



Označení	TP	INSL	PDX	PDY	ER X3		ER X3		ER X3		ER Y1	
					Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.	
	mm	mm	mm	mm	71 232 ...		71 232 ...		71 232 ...		71 232 ...	
					Kč		Kč		Kč		Kč	
16 ER 1,5	1,5	16	1,0	1,1	620	240					416	640
16 ER 2,0	2,0	16	1,1	1,3	620	242					416	642
16 ER 2,0	2,0	16	1,0	1,3			583	142	657	742		
16 ER 3,0	3,0	16	1,3	1,5	620	244	555	144			416	644
22 ER 4,0	4,0	22	1,7	1,9	855	270					583	670
22 ER 4,0	4,0	22	1,8	1,9			793	170	895	770		
22 ER 5,0	5,0	22	2,0	2,4			872	172				
22 ER 5,0	5,0	22	2,1	2,5	892	272					614	672
22 ER 6,0	6,0	22	2,3	2,7	929	274					646	674
22 EN 6,0	6,0	22	2,0	11,0	929	276 ¹⁾					646	676 ¹⁾
22 EN 7,0	7,0	22	2,3	11,0	966	278 ¹⁾					674	678 ¹⁾
Ocel					●		●		○			
Nerezová ocel					●		○		●			
Litina							●		○		●	
Neželezné kovy					○		●		○		●	
Žáruvzdorná slitina									○		○	

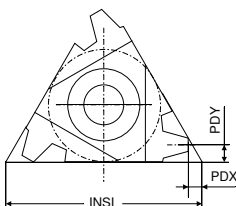
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 42

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

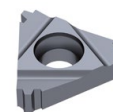
▲ plný profil

▲ lichoběžníkový závit DIN 103



CCN20

CWK20



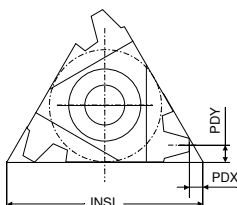
Označení	TP	INSL	PDX	PDY	EL X3		EL Y1	
					Artikl. č.		Artikl. č.	
	mm	mm	mm	mm	71 234 ...		71 234 ...	
					Kč		Kč	
16 EL 1,5	1,5	16	1,0	1,1	719	240	501	640
16 EL 2,0	2,0	16	1,1	1,3	719	242	501	642
16 EL 3,0	3,0	16	1,3	1,5	719	244	501	644
22 EL 4,0	4,0	22	1,7	1,9	1 002	270	700	670
22 EL 5,0	5,0	22	2,1	2,5	1 048	272	739	672
22 EL 6,0	6,0	22	2,3	2,7	1 090	274	770	674
Ocel						●		
Nerezová ocel						●		
Litina								●
Neželezné kovy						○		●
Žáruvzdorná slitina								○

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

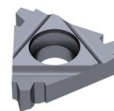
▲ lichoběžníkový závit DIN 103



CCN20

CWN1525

CWK20



Označení	TP	INSL	PDX	PDY	IR X3		IR X3		IR Y1	
					Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.	
	mm	mm	mm	mm	71 236 ...		71 236 ...		71 236 ...	
					Kč		Kč		Kč	
11 IR 1,5	1,5	11	0,8	0,9	614	210			416	610
16 IR 1,5	1,5	16	1,0	1,1	614	240			416	640
16 IR 2,0	2,0	16	1,1	1,3	614	242			416	642
16 IR 3,0	3,0	16	1,3	1,5	614	244	635	144	416	644
22 IR 4,0	4,0	22	1,8	1,9			836	170		
22 IR 4,0	4,0	22	1,7	1,9			866	172	583	670
22 IR 5,0	5,0	22	2,0	2,4	855	270				
22 IR 5,0	5,0	22	2,1	2,5	892	272			614	672
22 IR 6,0	6,0	22	2,3	2,7	929	274			646	674
22 IN 6,0	6,0	22	2,0	11,0	929	276 ¹⁾			646	676 ¹⁾
22 IN 7,0	7,0	22	2,3	11,0	966	278 ¹⁾			674	678 ¹⁾
Ocel					●		●			
Nerezová ocel					●		○			
Litina							●		●	
Neželezné kovy					○		●		●	
Žáruvzdorná slitina									○	

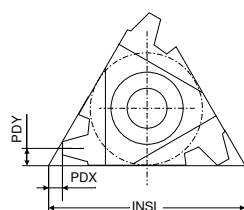
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 42

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

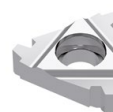
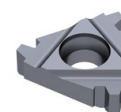
▲ plný profil

▲ lichoběžníkový závit DIN 103



CCN20

CWK20

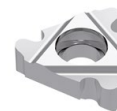
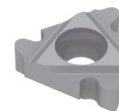
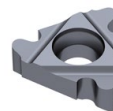
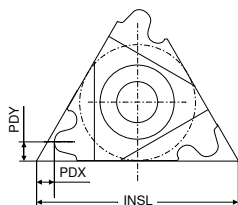


Označení	TP	INSL	PDX	PDY	IL X3		IL Y1	
					Artikl. č.		Artikl. č.	
	mm	mm	mm	mm	71 238 ...		71 238 ...	
					Kč		Kč	
11 IL 1,5	1,5	11	0,8	0,9	719	210	501	610
16 IL 1,5	1,5	16	1,0	1,1	719	240	501	640
16 IL 2,0	2,0	16	1,1	1,3	719	242	501	642
16 IL 3,0	3,0	16	1,3	1,5	719	244	501	644
22 IL 4,0	4,0	22	1,7	1,9	1 002	270	700	670
22 IL 5,0	5,0	22	2,1	2,5	1 002	272	700	672
22 IL 6,0	6,0	22	2,3	2,7	1 048	274	739	674
Ocel						●		
Nerezová ocel						●		
Litina								●
Neželezné kovy						○		●
Žáruvzdorná slitina								○

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

- ▲ plný profil
- ▲ oblý závit DIN 405



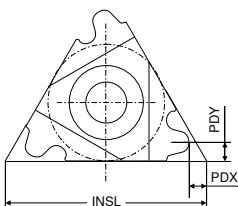
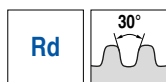
Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	ER X3		ER X3		ER Y1	
					Artikl. č. 71 248 ...	Kč	Artikl. č. 71 248 ...	Kč	Artikl. č. 71 248 ...	Kč
16 ER 10	10	16	1,1	1,2	614	240			416	640
16 ER 8	8	16	1,4	1,3	614	242			416	642
16 ER 6	6	16	1,5	1,7	614	246	702	746	416	646
22 ER 6	6	22	1,5	1,7	858	270			589	670
22 ER 4	4	22	2,2	2,3	929	272			646	672
Ocel					●		○			
Nerezová ocel					●		●			
Litina							○		●	
Neželezné kovy					○		○		●	
Žáruvzdorná slitina							○		○	

→ v_c strana 42

8

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

- ▲ plný profil
- ▲ oblý závit DIN 405

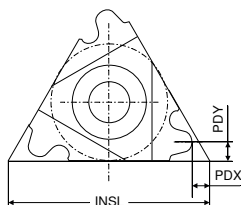
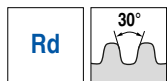


Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	EL X3		EL Y1	
					Artikl. č. 71 250 ...	Kč	Artikl. č. 71 250 ...	Kč
16 EL 10	10	16	1,1	1,2	717	240	501	640
16 EL 8	8	16	1,4	1,3	717	242	501	642
16 EL 6	6	16	1,5	1,7	717	246	501	646
22 EL 6	6	22	1,5	1,7	1 005	270	702	670
22 EL 4	4	22	2,2	2,3	1 090	272	770	672
Ocel							●	
Nerezová ocel							●	
Litina								●
Neželezné kovy					○		○	●
Žáruvzdorná slitina								○

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

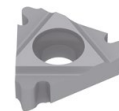
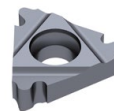
- ▲ plný profil
▲ oblý závit DIN 405



CCN20

HCN2525

CWK20

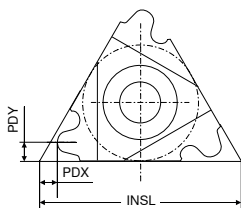
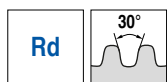


Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IR X3		IR X3		IR Y1	
					Artikl. č.		Artikl. č.		Artikl. č.	
	1/"	mm	mm	mm	71 252 ...		71 252 ...		71 252 ...	
					Kč		Kč		Kč	
16 IR 10	10	16	1,1	1,2	614	240			416	640
16 IR 8	8	16	1,4	1,4	614	242			416	642
16 IR 6	6	16	1,4	1,5	614	246	711	746	416	646
22 IR 6	6	22	1,5	1,7	858	270			589	670
22 IR 4	4	22	2,2	2,3	929	272			646	672
Ocel					●		○			
Nerezová ocel					●		●			
Litina							○		●	
Neželezné kovy					○		○		●	
Žáruvzdorná slitina							○		○	

→ v_c strana 42

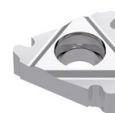
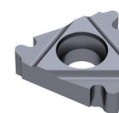
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

- ▲ plný profil
▲ oblý závit DIN 405



CCN20

CWK20



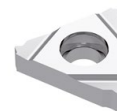
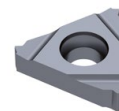
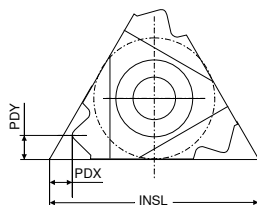
Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IL X3		IL Y1	
					Artikl. č.		Artikl. č.	
	1/"	mm	mm	mm	71 254 ...		71 254 ...	
					Kč		Kč	
16 IL 10	10	16	1,1	1,2	575	240	501	640
16 IL 8	8	16	1,4	1,4	575	242	501	642
16 IL 6	6	16	1,4	1,5	575	246	501	646
22 IL 6	6	22	1,5	1,7	807	270	702	670
22 IL 4	4	22	2,2	2,3	870	272	770	672
Ocel						●		
Nerezová ocel						●		
Litina								●
Neželezné kovy					○		○	●
Žáruvzdorná slitina								○

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ pancéřový závit DIN 40430



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY
	1/''	mm	mm	mm
16 ER 20	20	16	0,8	0,8
16 ER 18	18	16	0,8	0,9
16 ER 16	16	16	0,8	1,0

ER X3		ER Y1	
Artikl. č.	71 240 ...	Artikl. č.	71 240 ...
Kč		Kč	
614	240	416	640
614	242	416	642
614	244	416	644

Ocel	●
Nerezová ocel	●
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	○

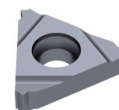
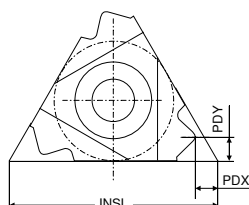
→ v_c strana 42

8

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ pancéřový závit DIN 40430



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY
	1/''	mm	mm	mm
16 EL 20	20	16	0,8	0,8
16 EL 18	18	16	0,8	0,9
16 EL 16	16	16	0,8	1,0

EL X3		EL Y1	
Artikl. č.	71 242 ...	Artikl. č.	71 242 ...
Kč		Kč	
677	240	464	640
677	242	464	642
677	244	464	644

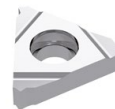
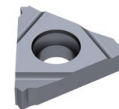
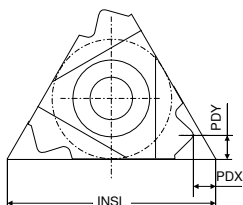
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	○

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

▲ pancéřový závit DIN 40430



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IR X3		IR Y1	
					Artikl č. 71 244 ... Kč		Artikl č. 71 244 ... Kč	
11 IR 18	18	11	0,8	0,9	614	238	416	638
16 IR 18	18	16	0,8	0,9	614	242	416	642
16 IR 16	16	16	0,8	1,0	614	244	416	644

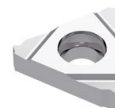
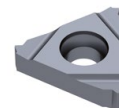
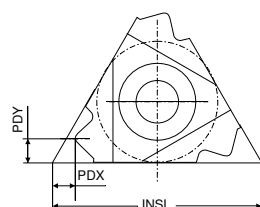
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	○

→ v_c strana 42

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

▲ pancéřový závit DIN 40430



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IL X3		IL Y1	
					Artikl č. 71 246 ... Kč		Artikl č. 71 246 ... Kč	
11 IL 18	18	11	0,8	0,9	677	238	464	638
16 IL 18	18	16	0,8	0,9	677	242	464	642
16 IL 16	16	16	0,8	1,0	677	244	464	644

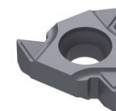
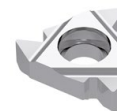
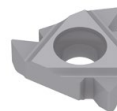
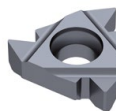
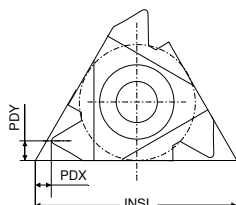
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	○

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



Označení	TP	INS	PDX	PDY	ER X3		ER X3		ER X3		ER Y1		ER X3	
					Artikl. č. 71 206 ...		Artikl. č. 71 206 ...		Artikl. č. 71 206 ...		Artikl. č. 71 206 ...		Artikl. č. 71 206 ...	
					Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
16 ER A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	476	240	425	140	470	740	309	640	470	940
16 ER G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	490	242	462	142	501	742	317	642	501	942
16 ER AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	490	244	408	144	450	744	317	644	450	944
22 ER N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	765	270	784	170			512	670		
22 EN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	765	272 ¹⁾					512	672 ¹⁾		

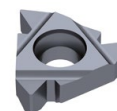
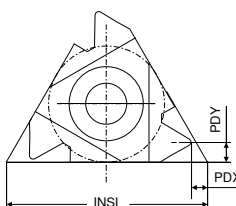
Ocel	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Nerezová ocel	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Litina	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Neželezné kovy	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Žáruvzdorná slitina	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 42

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil



Označení	TP	INS	PDX	PDY	EL X3		EL Y1	
					Artikl. č. 71 208 ...		Artikl. č. 71 208 ...	
					Kč		Kč	
16 EL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	521	240	343	640
16 EL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	550	242	376	642
16 EL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	550	244	376	644
22 EL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	892	270	614	670

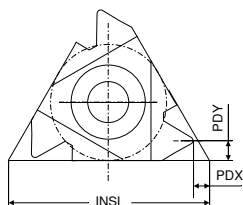
Ocel	•	•	•	•	•	•	•	•
Nerezová ocel	•	•	•	•	•	•	•	•
Litina	•	•	•	•	•	•	•	•
Neželezné kovy	•	•	•	•	•	•	•	•
Žáruvzdorná slitina	•	•	•	•	•	•	•	•

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



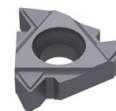
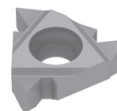
CCN20

CWN1525

HCN2525

CWK20

CCN7525



Označení	TP	INSL	PDX	PDY	IR X3		IR X3		IR X3		IR Y1		IR X3	
					Artikl. č. 71 210 ... Kč		Artikl. č. 71 210 ... Kč		Artikl. č. 71 210 ... Kč		Artikl. č. 71 210 ... Kč		Artikl. č. 71 210 ... Kč	
11 IR A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	476	210	433	110			309	610		
16 IR A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	476	240	524	140			309	640		
16 IR G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	490	242	462	142			317	642		
16 IR AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	490	244	433	144	476	744	317	644	476	944
22 IR N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	765	270	739	170			512	670		
22 IN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	765	272 ¹⁾					512	672 ¹⁾		

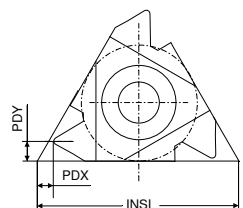
Ocel	●	●	○	●
Nerezová ocel	●	○	●	●
Litina		●	○	●
Neželezné kovy	○	●	○	○
Žáruvzdorná slitina			○	○

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 42

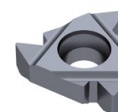
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil



CCN20

CWK20



Označení	TP	INSL	PDX	PDY	IL X3		IL Y1	
					Artikl. č. 71 212 ... Kč		Artikl. č. 71 212 ... Kč	
11 IL A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	521	210	343	610
16 IL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	521	240	343	640
16 IL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	550	242	376	642
16 IL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	550	244	376	644
22 IL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	892	270	614	670

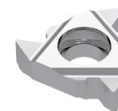
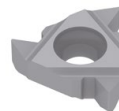
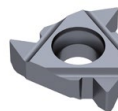
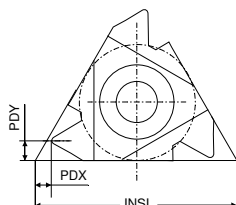
Ocel	●	●	○	●
Nerezová ocel	●	○	●	●
Litina		●	○	●
Neželezné kovy	○	●	○	○
Žáruvzdorná slitina			○	○

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	ER X3		ER X3		ER X3		ER Y1		ER X3	
					Artikl. č. 71 200 ... Kč		Artikl. č. 71 200 ... Kč		Artikl. č. 71 200 ... Kč		Artikl. č. 71 200 ... Kč		Artikl. č. 71 200 ... Kč	
16 ER A55	48 - 16	16	0,8	0,9	498	240	510	140	544	740	348	640	544	940
16 ER AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	532	244	462	144	501	744	348	644	501	944
16 ER G55	14 - 8	16	1,2	1,7	532	242	510	142	552	742	348	642	552	942
22 ER N55	7 - 5	22	1,7	2,5	830	270	836	170	909	770	561	670		
22 EN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	830	272 ¹⁾					561	672 ¹⁾		

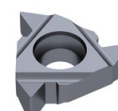
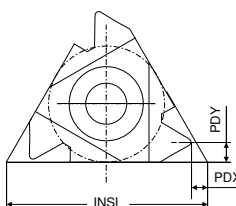
Ocel	●	●	○	●
Nerezová ocel	●	○	●	●
Litina		●	○	●
Neželezné kovy	○	●	○	○
Žáruvzdorná slitina			○	●

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 42

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	EL X3		EL Y1	
					Artikl. č. 71 202 ... Kč		Artikl. č. 71 202 ... Kč	
16 EL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	572	240	383	640
16 EL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	620	244	422	644
16 EL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	620	242	422	642
22 EL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	969	270	677	670

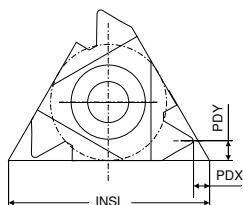
Ocel	●			
Nerezová ocel	●			
Litina			●	
Neželezné kovy	○		●	
Žáruvzdorná slitina			○	

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek

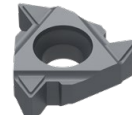
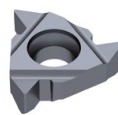


CCN20

CWN1525

CWK20

CCN7525



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IR X3		IR X3		IR Y1		IR X3	
					Artikl. č. 71 204 ...	Kč	Artikl. č. 71 204 ...	Kč	Artikl. č. 71 204 ...	Kč	Artikl. č. 71 204 ...	Kč
11 IR A55	48 - 16	11	0,8	0,9	498	210			348	610		
16 IR A55	48 - 16	16	0,8	0,9	498	240			348	640		
16 IR AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	532	244			348	644		
16 IR G55	14 - 8	16	1,2	1,7	532	242	510	142	348	642	552	942
22 IR N55	7 - 5	22	1,7	2,5	830	270			561	670		
22 IN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	830	272 ¹⁾			561	672 ¹⁾		

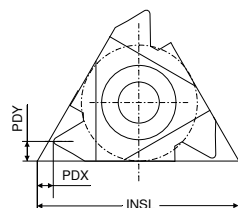
Ocel	●	●	●
Nerezová ocel	●	○	●
Litina		●	●
Neželezné kovy	○	●	○
Žáruvzdorná slitina			○

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 42

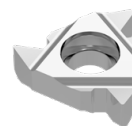
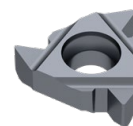
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil



CCN20

CWK20

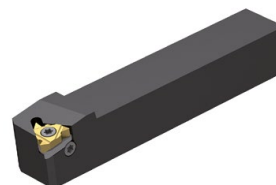
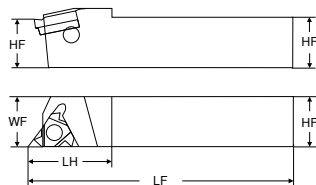


Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IL X3		IL Y1	
					Artikl. č. 71 203 ...	Kč	Artikl. č. 71 203 ...	Kč
11 IL A55	48 - 16	11	0,8	0,9	572	210	383	610
16 IL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	572	240	383	640
16 IL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	620	244	422	644
16 IL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	620	242	422	642
22 IL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	969	270	677	670

Ocel	●	●
Nerezová ocel	●	●
Litina		●
Neželezné kovy	○	●
Žáruvzdorná slitina		○

→ v_c strana 42

Standardní upínací držák na vnější závit

▲ upínací držák s úhlem stoupání $\beta = 1,5^\circ$ 

Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	HF mm	WF mm	LF mm	LH mm	Vyměnitelná destička	levý Y2		pravý Y2	
						Artikl. č. 71 281 ...	Kč	Artikl. č. 71 280 ...	Kč
SE R/L 08 08 H11	8	11	100	16	11 ..	1 750	908 ²⁾	1 750	908 ²⁾
SE R/L 10 10 H11	10	12	100	18	11 ..	1 865	910 ²⁾	1 865	910 ²⁾
SE R/L 12 12 K11	12	12	125	20	11 ..	1 962	912 ²⁾	1 962	912 ²⁾
SE R/L 12 12 F16	12	16	80	22	16 ..	2 044	012	2 044	012
SE R/L 16 16 H16	16	16	100	25	16 ..	2 517	016	2 517	016
SE R/L 20 20 K16	20	20	125	30	16 ..	2 517	020	2 517	020
SE R/L 25 25 M16	25	25	150	30	16 ..	2 885	025	2 885	025
SE R/L 32 32 P16	32	32	170	30	16 ..	3 160	032	3 160	032
SE R/L 25 25 M22	25	25	150	32	22 ..	3 160	125	3 160	125
SE R 32 32 P22	32	32	170	34	22 ..			3 299	132
SE R 32 32 P22U	32	21	170	32	22 ..N			3 299	232 ¹⁾

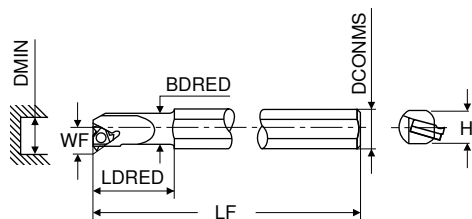
1) musí se použít neutrální vyměnitelná břitová destička s označením (N)

2) bez podložky

Náhradní díly pro artikl. č.	Y2 Podložka víczubá Artikl. č. 71 950 ... Kč		Y2 Podložka Artikl. č. 71 950 ... Kč		Y2 Šroub podložky Artikl. č. 71 950 ... Kč		Y7 Klíč D Artikl. č. 80 950 ... Kč		Y2 Upínací šroub Artikl. č. 71 950 ... Kč	
71 280 908 / 71 281 908							T08	204	110	29 230
71 280 910 / 71 281 910							T08	204	110	29 230
71 280 912 / 71 281 912							T08	204	110	29 230
71 280 012	ER 16 / IL 16	327 101	ER 16 / IL 16	243 121	29 234	29	T10	239	112	29 231
71 281 012	EL 16 / IR 16	327 108	EL 16 / IR 16	221 129	29 234	29	T10	239	112	29 231
71 280 016	ER 16 / IL 16	327 101	ER 16 / IL 16	243 121	29 234	29	T10	239	112	29 231
71 281 016	EL 16 / IR 16	327 108	EL 16 / IR 16	221 129	29 234	29	T10	239	112	29 231
71 280 020	ER 16 / IL 16	327 101	ER 16 / IL 16	243 121	29 234	29	T10	239	112	29 231
71 281 020	EL 16 / IR 16	327 108	EL 16 / IR 16	221 129	29 234	29	T10	239	112	29 231
71 280 025	ER 16 / IL 16	327 101	ER 16 / IL 16	243 121	29 234	29	T10	239	112	29 231
71 281 025	EL 16 / IR 16	327 108	EL 16 / IR 16	221 129	29 234	29	T10	239	112	29 231
71 280 032	ER 16 / IL 16	327 101	ER 16 / IL 16	243 121	29 234	29	T10	239	112	29 231
71 281 032	EL 16 / IR 16	327 108	EL 16 / IR 16	221 129	29 234	29	T10	239	112	29 231
71 280 125	ER 22 / IL 22	396 110	ER 22 / IL 22	352 137	43 235	43	T20	261	114	43 232
71 281 125	EL 22 / IR 22	396 115	EL 22 / IR 22	352 145	43 235	43	T20	261	114	43 232
71 280 132			ER 22 / IL 22	352 137	43 235	43	T20	261	114	43 232
71 280 232			ER 22U / IL 22U	352 153	43 235	43	T20	261	114	43 232

i Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → straně 39.

Standardní upínací držák na vnitřní závit

▲ upínací držák s úhlem stoupání $\beta = 1,5^\circ$ 

Obrázky zobrazují pravé provedení



Označení	H	LF	LDRED	DCONMS	BDRED	WF	DMIN	Vyměnitelná destička	levý Y2		pravý Y2	
									Artikl. č. 71 283 ... Kč		Artikl. č. 71 282 ... Kč	
SI R 0010 H11	9,0	100	25	10	9,5	7,4	12	11 ..			2 885	011 ¹⁾
SI R/L 0010 K11	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	2 203	010 ¹⁾	2 203	010 ¹⁾
SI R 0013 L11	14,0	140	32	16	12,0	8,9	15	11 ..			2 360	013 ¹⁾
SI R/L 0013 M16	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	2 401	015 ¹⁾	2 401	015 ¹⁾
SI R/L 0016 P16	18,0	170	40	20	15,0	11,7	19	16 ..	2 401	016 ¹⁾	2 401	016 ¹⁾
SI R/L 0020 P16	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	2 832	020	2 832	020
SI R 0025 R16	22,6	200	40	25	24,5	16,2	29	16 ..			3 435	026
SI R/L 0032 S16	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3 710	032	3 710	032
SI R 0040 T16	36,0	300	50	40	39,5	23,7	44	16 ..			5 494	040
SI R 0020 P22	18,0	170	40	20	19,5	15,6	24	22 ..			2 675	120 ¹⁾
SI R/L 0025 R22	22,6	200	40	25	24,5	18,1	29	22 ..	3 105	126	3 435	126
SI R 0032 S22	28,8	250	50	32	31,5	21,6	38	22 ..			3 817	132
SI R 0040 T22	36,0	300	60	40	39,5	25,6	46	22 ..			5 633	140
SI R 0032 S22U	28,8	250	60	32	31,5	24,4	38	22 ..N			3 215	133 ²⁾

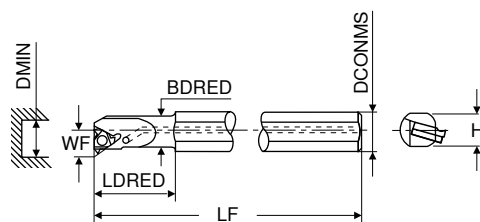
1) bez podložky

2) musí se použít neutrální vyměnitelná břitová destička s označením (N)

												Y2  Podložka vícezubá		Y2  Podložka		Y2  Šroub podložky						Y7  Klíč D		Y2  Upínací šroub																					
Náhradní díly												Artikl č. 71 950 ...		Artikl č. 71 950 ...		Artikl č. 71 950 ...		Artikl č. 80 950 ...				Artikl č. 71 950 ...																							
pro artikl č.												Kč		Kč		Kč		Kč				Kč																							
71 282 011																		T08 204 110				29 230																							
71 282 010 / 71 283 010																		T08 204 110				29 230																							
71 282 013																		T08 204 110				29 230																							
71 282 015 / 71 283 015																		T10 239 112				43 236																							
71 282 016 / 71 283 016																		T10 239 112				43 236																							
71 282 020		EL 16 / IR 16		327	108	71 283 020		ER 16 / IL 16		327	101	71 282 026		EL 16 / IR 16		327	108	71 282 032		EL 16 / IR 16		327	108	71 283 032		ER 16 / IL 16		327	101	71 282 040		EL 16 / IR 16		327	108	71 282 120									

i Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → straně 39.

Standardní upínací držák na vnitřní závit s vnitřním přiváděním chladicího média

▲ upínací držák s úhlem stoupání $\beta = 1,5^\circ$ 

Obrázky zobrazují pravé provedení



Označení	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	levý Y2		pravý Y2	
									Artikl. č. 71 283 ... Kč		Artikl. č. 71 282 ... Kč	
SI R 0010 M11CB	9,0	150	25	10	9,5	7,4	12	11 ..			9 010	510 ²⁾
SI R 0012 P11CB	11,0	170	30	12	11,5	8,4	15	11 ..			9 587	512 ²⁾
SI R/L 0010 K11B	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	2 641	310	2 641	310
SI R/L 0013 M16B	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	2 885	315	2 885	315
SI R 0016 P16B	18,0	170	40	20	16,0	11,7	19	16 ..			2 885	316
SI R 0020 P16B	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..			3 377	320 ¹⁾
SI R/L 0032 S16B	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	4 176	332 ¹⁾	4 176	332 ¹⁾

1) s podložkou

2) provedení z tvrdokovu

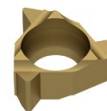
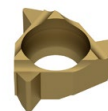
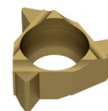
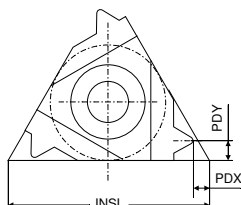
Náhradní díly pro artikl. č.	Y2 Podložka vícetubá Artikl. č. 71 950 ... Kč		Y2 Podložka Artikl. č. 71 950 ... Kč		Y2 Šroub podložky Artikl. č. 71 950 ... Kč		Y7 Klíč D Artikl. č. 80 950 ... Kč		Y2 Upínací šroub Artikl. č. 71 950 ... Kč	
71 282 510							T08	204	110	29 230
71 282 512							T08	204	110	29 230
71 282 310 / 71 283 310							T08	204	110	29 230
71 282 315 / 71 283 315							T10	239	112	43 236
71 282 316							T10	239	112	43 236
71 282 320	EL 16 / IR 16	327 108	EL 16 / IR 16	221 129	29 234		T10	239	112	29 231
71 282 332	EL 16 / IR 16	327 108	EL 16 / IR 16	221 129	29 234		T10	239	112	29 231
71 283 332	ER 16 / IL 16	327 101	ER 16 / IL 16	243 121	29 234		T10	239	112	29 231

i Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → straně 39.

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

▲ plný profil

▲ soustružení závitů od průměru 6mm



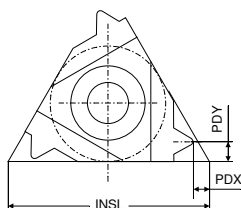
Označení	TP	PDX	PDY	INSL	HSS IR Y1		IR X3		IR Y1	
					Artikl. č. 71 276 ...	Kč	Artikl. č. 71 271 ...	Kč	Artikl. č. 71 276 ...	Kč
06 IR 0,5	0,50	0,9	0,5	6	631	710	586	110	631	310
06 IR 0,75	0,75	0,8	0,5	6	631	712	586	112	631	312
06 IR 1,0	1,00	0,7	0,6	6	631	714	586	114	631	314
06 IR 1,25	1,25	0,6	0,6	6	631	716	586	116	631	316
Ocel					○		●		●	
Nerezová ocel					●		●		●	
Litina					○		●		○	
Neželezné kovy					○		○		○	
Žáruvzdorná slitina									○	

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

▲ plný profil

▲ soustružení závitů od průměru 6mm



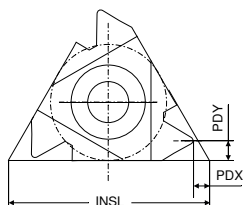
Označení	TPI	PDX	PDY	INSL	HSS IR Y1		IR Y1	
					Artikl. č. 71 278 ...	Kč	Artikl. č. 71 278 ...	Kč
06 IR 26	26	0,6	0,6	6	597	716	631	316
06 IR 22	22	0,6	0,6	6	714	720	631	320
06 IR 20	20	0,6	0,6	6	597	722	631	322
06 IR 19	19	0,6	0,6	6	597	724	631	324
06 IR 18	18	0,6	0,6	6	597	726	631	326
Ocel					○		●	
Nerezová ocel					●		●	
Litina					○		○	
Neželezné kovy					○		○	
Žáruvzdorná slitina							○	

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

▲ částečný profil

▲ soustružení závitů od průměru 6mm



CWS80

CCN1525

CWN30



Označení	TP	INSL	PDX	PDY	HSS IR Y1		IR X3		IR Y1	
					Artikl. č. 71 272 ...	Kč	Artikl. č. 71 274 ...	Kč	Artikl. č. 71 272 ...	Kč
06 IR A60	0,5 - 1,25	6	0,6	0,6	631	710	586	210	631	310
Ocel					○		●		●	
Nerezová ocel					●		●		●	
Litina					○		●		○	
Neželezné kovy					○		○		○	
Žáruvzdorná slitina										○

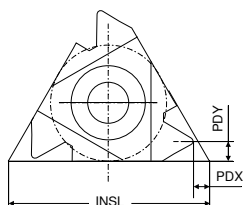
→ v_c strana 42

8

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

▲ částečný profil

▲ soustružení závitů od průměru 6mm



CWS80

CWN30



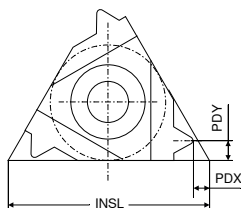
Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	HSS IR Y1		IR Y1	
					Artikl. č. 71 274 ...	Kč	Artikl. č. 71 274 ...	Kč
06 IR A55	48 - 20	6	0,5	0,6	631	710	631	310
Ocel					○		●	
Nerezová ocel					●		●	
Litina					○		○	
Neželezné kovy					○		○	
Žáruvzdorná slitina								○

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 08

▲ plný profil

▲ soustružení závitů od průměru 8mm



Označení	TP	PDX	PDY	INS
	mm	mm	mm	mm
08 IR 0,5	0,50	0,6	0,5	8
08 IR 0,75	0,75	0,6	0,5	8
08 IR 1,0	1,00	0,6	0,6	8
08 IR 1,25	1,25	0,6	0,7	8
08 IR 1,5	1,50	0,6	0,7	8
08 IR 1,75	1,75	0,6	0,8	8
08 IN 2,0	2,00	1,0	4,0	8

HSS		IR	
Y1		Y1	
Artikl č.		Artikl č.	
71 277 ...		71 277 ...	
Kč		Kč	
631	710	631	310
631	712	631	312
631	714	631	314
631	716	631	316
631	718	631	318
606	720	606	320
631	784 1)	631	384 1)

Ocel	○	●
Nerezová ocel	●	●
Litina	○	○
Neželezné kovy	○	○
Žáruvzdorná slitina		○

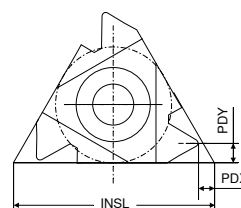
1) neutrální provedení (N)

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 08

▲ částečný profil

▲ soustružení závitů od průměru 8mm



Označení	TP	PDX	PDY	INS
	mm	mm	mm	mm
08 IR A60	0,5 - 1,5	0,6	0,7	8
08 IN M60	1,75 - 2,0	0,8	4,0	8

HSS		IR	
Y1		Y1	
Artikl. č.		Artikl. č.	
71 273 ...		71 273 ...	
Kč		Kč	
631	710	631	310
631	772 ¹⁾	631	372 ¹⁾

Ocel	○	●
Nerezová ocel	●	●
Litina	○	○
Neželezné kovy	○	○
Žáruvzdorná slitina		○

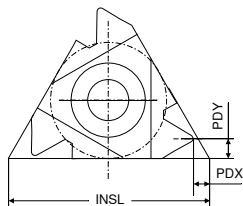
1) neutrální provedení (N)

→ v_c strana 42

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 08

▲ částečný profil

▲ soustružení závitů od průměru 8mm



CWS80

CWN30

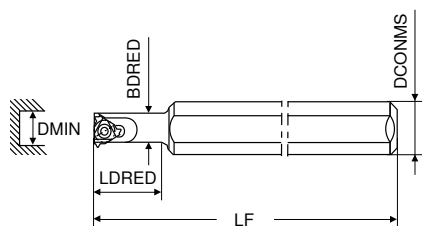


Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	HSS		IR	
					Y1		Y1	
	1/"	mm	mm	mm	Artikl. č.	Artikl. č.	Artikl. č.	Artikl. č.
08 IR A55	48 - 16	8	0,6	0,7	71 275 ...	710	71 275 ...	310
08 IN M55	14 - 11	8	0,9	4,0	631	772 1)	631	372 1)
Ocel					○	●	○	●
Nerezová ocel					●	○	●	○
Litina					○	○	○	○
Neželezné kovy					○	○	○	○
Žáruvzdorná slitina							○	○

1) neutrální provedení (N)

→ v. strana 42

Pravý upínací držák na vnitřní závit – Mini 06



Označení	LF	LDRED	DCONMS	BDRED	DMIN	Vyměnitelná destička	pravý Y2
	mm	mm	mm	mm	mm		Artikl. č. 71 294 ...
SI R 0005 H06	100	12	12	5,2	6	06 ..	Kč 2 940 005
SI R 0005 H06 C	100	25	6	5,2	6	06 ..	Kč 5 384 105 ¹⁾

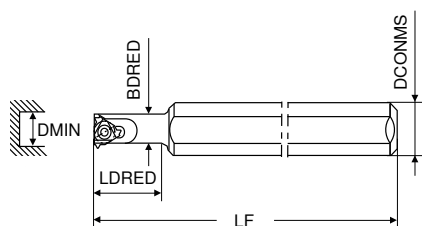
1) TK stopka s vnitřním chlazením

Náhradní díly

pro artikl. č.

Artikl. č.	Kč	Artikl. č.	Kč
71 294 005	T06 221 108	80 950 ...	49 029
71 294 105	T06 221 108	71 950 ...	49 029

Pravý upínací držák na vnitřní závit – Mini 08



Označení	LF	LDRED	DCONMS	BDRED	DMIN	Vyměnitelná destička	pravý Y2
	mm	mm	mm	mm	mm		Artikl. č. 71 295 ...
SI R 0007 K08	125	18	16	6,7	7,8	08 ..	Kč 2 940 007
SI R 0007 K08U	125	21	16	7,5	9,0	08 .N	Kč 3 299 008 ¹⁾
SI R 0007 K08C	125	30	8	6,5	7,8	08 ..	Kč 6 760 107 ²⁾

1) musí se použít neutrální vyměnitelná břitová destička s označením (N)

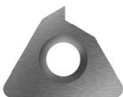
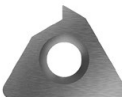
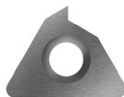
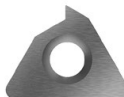
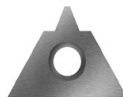
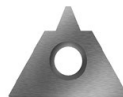
2) TK stopka s vnitřním chlazením

Náhradní díly

pro artikl. č.

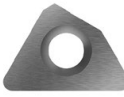
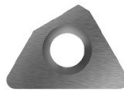
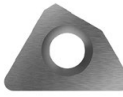
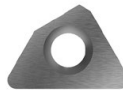
Artikl. č.	Kč	Artikl. č.	Kč
71 295 007	T06 221 108	80 950 ...	49 033
71 295 008	T06 221 108	71 950 ...	49 033
71 295 107	T06 221 108		49 033

Podložky pro standardní závitové břitové destičky

												
	AE 16 ER 16 / IL 16 Y2		AI 16 EL 16 / IR 16 Y2		AE 22 ER 22 / IL 22 Y2		AI 22 EL 22 / IR 22 Y2		AE 22 U ER 22 / IL 22 Y2		AI 22 U EL 22 / IR 22 Y2	
Úhel stoupání β	Artikl. č. 71 950 ... Kč		Artikl. č. 71 950 ... Kč		Artikl. č. 71 950 ... Kč		Artikl. č. 71 950 ... Kč		Artikl. č. 71 950 ... Kč		Artikl. č. 71 950 ... Kč	
+ 4,5°	277	118	277	126	445	134	445	142	445	150 ¹⁾	445	158 ¹⁾
+ 3,5°	277	119	277	127	445	135	445	143	445	151 ¹⁾	445	159 ¹⁾
+ 2,5°	277	120	277	128	445	136	445	144	445	152 ¹⁾	445	160 ¹⁾
+ 1,5°	243	121	221	129	352	137	352	145	352	153 ¹⁾	352	161 ¹⁾
+ 0,5°	277	122	277	130	445	138	445	146	445	154 ¹⁾	445	162 ¹⁾
0°	277	123	277	131	445	139	445	147				
- 0,5°	277	124	277	132	445	140	445	148	445	156 ¹⁾	445	164 ¹⁾
- 1,5°	277	125	277	133	445	141	445	149	445	157 ¹⁾	445	165 ¹⁾

1) neutrální provedení pro upínací drážky s označením (U)

Podložky pro vícezubé závitové břitové destičky

								
	AE 16 M ER 16 / IL 16 Y2		AI 16 M EL 16 / IR 16 Y2		AE 22 M ER 22 / IL 22 Y2		AI 22 M EL 22 / IR 22 Y2	
Úhel stoupání β	Artikl. č. 71 950 ... Kč		Artikl. č. 71 950 ... Kč		Artikl. č. 71 950 ... Kč		Artikl. č. 71 950 ... Kč	
+ 1,5°	327	101	327	108	396	110	396	115

Úhel stoupání

Důležité informace o standardní podložce

- ▲ Úhel stoupání by se měl vždy stanovit pomocí výpočtu nebo níže uvedeného diagramu
- ▲ WNT upínací držáky na závity mají lůžko destičky s úkosem 1,5° a s korekcí podložky 0°.
Tak mají upínací držáky WNT po dodání úhel stoupání $\beta = 1,5^\circ$.



Bez příslušné korekce úhlu stoupání se může stát, že:

- ▲ dojde k deformaci profilu závitu
- ▲ výměnitelná destička bude k jedné straně více přiléhat, tj. řezný úhel bude nerovnoměrný
- ▲ životnost výměnitelné destičky se značně sníží

Metoda 1: Výpočet

Výpočet úhlu stoupání β :

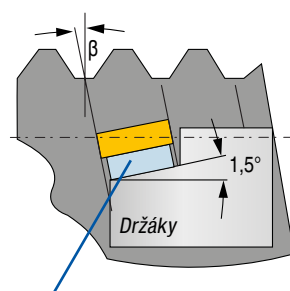
$$\beta = \frac{20 \times TP}{DMIN}$$

20 = konstanta

β = úhel stoupání (°)

TP = stoupání (mm)

DMIN = jmenovitý průměr závitu (mm)



Standardní podložka

Příklad

Vnější závit M24 x 1,5

Posuv ve směru upínáče

DMIN = jmen. Ø: M24 = 24 mm

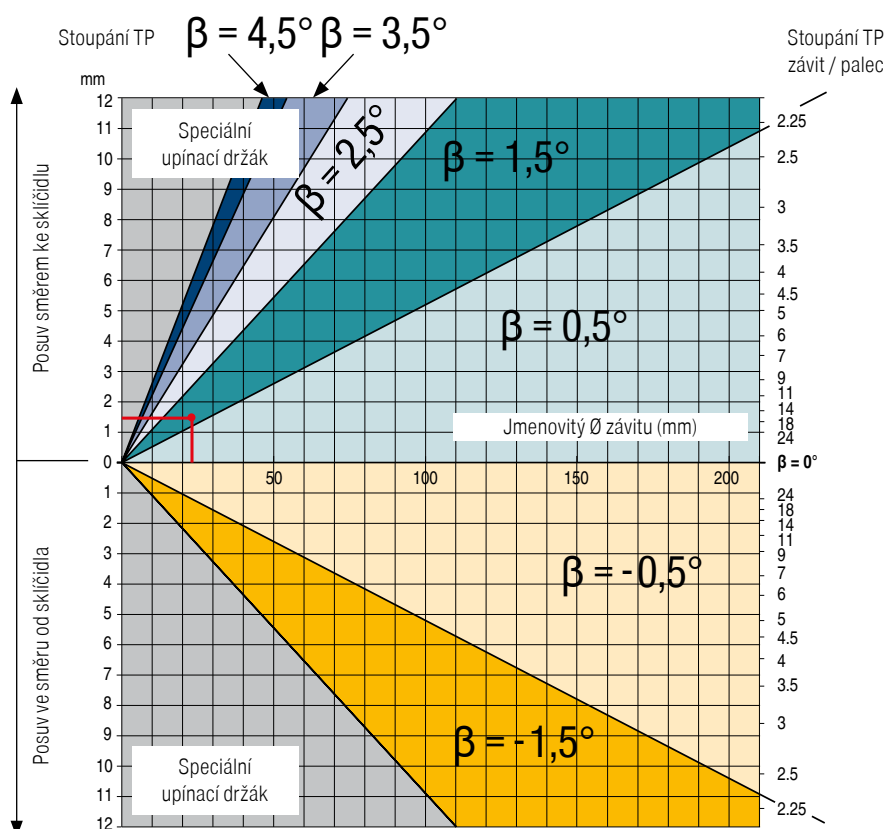
TP = stoupání: 1,5 mm

$$\beta = \frac{20 \times 1,5 \text{ mm}}{24 \text{ mm}}$$

$$\beta = 1,25^\circ$$

Metoda 2: Diagram

Od jmenovitého Ø závitu v diagramu (vodorovná osa) se táhne svislá polopřímka směrem nahoru, až se tato polopřímka protne s polopřímkou stoupání závitu (levá svislá osa). V barevně vyznačené výseči, ve které se polopřímky protínají, se na okraji diagramu uvádí příslušný koeficient β .



Vypočítaný úhel stoupání, hodnota β	Podložka
0,0°–0,99°	0,5°
1,0°–1,99°	1,5°
2,0°–2,99°	2,5°
3,0°–3,99°	3,5°
4,0°–4,99°	4,5°
0,0°–(–0,99°)	–0,5°
–1,0°–(–1,99°)	–1,5°

Příklady materiálů k tabulkám řezných parametrů

	Index	Materiál	Pevnost N/mm ² / HB / HRC	Číslo materiálu	Označení materiálu	Číslo materiálu	Označení materiálu	Číslo materiálu	Označení materiálu
P	1.1	Stavební ocel	< 800 N/mm ²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Automatová ocel	< 800 N/mm ²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Cementační ocel, nelegovaná	< 800 N/mm ²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Cementační ocel, legovaná	< 1000 N/mm ²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Ocel k zušlechťování, nelegovaná	< 850 N/mm ²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Ocel k zušlechťování, nelegovaná	< 1000 N/mm ²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Ocel k zušlechťování, legovaná	< 800 N/mm ²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Ocel k zušlechťování, legovaná	< 1300 N/mm ²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Ocelolitina, ocel na odlitky	< 850 N/mm ²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Nitridační ocel	< 1000 N/mm ²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Nitridační ocel	< 1200 N/mm ²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Ložisková ocel	< 1200 N/mm ²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Pružinová ocel	< 1200 N/mm ²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Rychlořezná ocel	< 1300 N/mm ²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Nástrojová ocel pro práci za studena	< 1300 N/mm ²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Nástrojová ocel pro práci za tepla	< 1300 N/mm ²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Nerezavějící ocel na odlitky	< 850 N/mm ²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerezavějící ocel feritická	< 750 N/mm ²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerezavějící ocel martenzitická	< 900 N/mm ²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerezavějící ocel feriticko - martenzitická	< 1100 N/mm ²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerezavějící ocel austeniticko - feritická	< 850 N/mm ²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerezavějící ocel austenitická	< 750 N/mm ²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Žárovzdorná ocel	< 1100 N/mm ²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Šedá litina s lamelovým grafitem	100-350 N/mm ²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Šedá litina s lamelovým grafitem	300-500 N/mm ²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Šedá litina s kuličkovým grafitem	300-500 N/mm ²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Šedá litina s kuličkovým grafitem	500-900 N/mm ²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temperovaná litina bílá	270-450 N/mm ²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temperovaná litina bílá	500-650 N/mm ²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temperovaná litina černá	300-450 N/mm ²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temperovaná litina černá	500-800 N/mm ²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Hliník (nelegovaný, nízkolegovaný)	< 350 N/mm ²	3.0255	Al99.5	3.3308	Al99.9Mg0.5	3.0256	E-Al H
	4.2	Slitina hliníku < 0,5% Si	< 500 N/mm ²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Slitina hliníku 0,5-10% Si	< 400 N/mm ²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Slitina hliníku 10-15% Si	< 400 N/mm ²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Slitina hliníku > 15% Si	< 400 N/mm ²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Meď (nelegovaná, nízkolegovaná)	< 350 N/mm ²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Meď - tvárná slitina	< 700 N/mm ²	2.0205	CuZn0.5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Meď - speciální slitina	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Meď - speciální slitina	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Meď - speciální slitina	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Mosaz křehká, bronz, červená mosaz	< 600 N/mm ²	2.0331	CuZn36Pb1.5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Mosaz houževnatá	< 600 N/mm ²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplast		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplast			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Plast vystužený vlákny			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Horčík a slitina horčíku	< 850 N/mm ²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Wolfram a slitiny wolframu			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molybden a slitiny molybdenu			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Čistý nikl		2.4060	Ni99.6	2.4066	Ni99.2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Slitina niklu		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Slitina niklu	< 850 N/mm ²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Slitina niklu a molybdenu		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Slitina niklu	< 1300 N/mm ²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Slitina kobaltu a chromu	< 1300 N/mm ²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Žárovzdorná slitina	< 1300 N/mm ²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Slitina niklu a kobaltu (chromu)	< 1400 N/mm ²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čistý titan	< 900 N/mm ²	3.7025	Ti99.8	3.7034	Ti99.7	3.7064	Ti99.5
	5.10	Slitina titanu	< 700 N/mm ²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Slitina titanu	< 1200 N/mm ²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46-55 HRC						
	6.3	Kalená ocel	56-60 HRC						
	6.4		61-65 HRC						
	6.5		65-70 HRC						

*vyztužené skelným vláknem

**vyztužené uhlíkovým
vláknem***vyztužené aramidovým
vláknem

Orientační řezné parametry

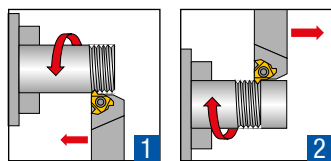
	Mini CWN30	Mini CWS80	Mini CCN1525	CWN1525	HCN2525	CCN7525	CCN20	CWK20
Index	v_c v m/min							
1.1	20–100	30–50	80–100	120–140	190–210	150–170	120–180	
1.2	20–100	30–50	80–100	120–140	190–210	150–170	140–200	
1.3	20–100	30–50	80–100	120–140	190–210	150–170	110–180	
1.4	20–80	25–40	60–80	70–90	120–140	90–110	100–155	
1.5	20–80	25–40	90–110	100–120	160–180	130–150	110–180	
1.6	20–80	25–40	90–110	100–120	160–180	130–150	100–155	
1.7	20–100	30–50	50–60	50–70	70–90	60–80	110–180	
1.8	20–80	25–40	50–60	50–70	70–90	60–80	80–135	
1.9	20–100	25–40	60–80	90–100	120–140	100–120		
1.10	20–80	25–40	50–60	50–60	60–80	50–70		
1.11	20–80	25–40	50–60	50–60	60–80	50–70		
1.12	20–80	25–40	50–60	50–60	60–80	50–70	80–135	
1.13		25–40	50–60	50–60	60–80	50–70		
1.14			50–60	50–60	60–80	50–70		
1.15			50–60	50–60	60–80	50–70		
1.16			50–60	50–60	60–80	50–70		
2.1	20–70	10–25	40–50	50–70	140–160	90–110	70–120	
2.2	20–70	10–25	40–50	50–70	140–160	90–110	70–120	
2.3	20–70	10–25	40–50	50–70	140–160	90–110	60–95	
2.4	20–70	10–25	40–50	50–70	140–160	90–110	60–95	
2.5	20–70	10–25	40–50	50–70	140–160	90–110	40–90	
2.6	20–70	10–25	40–50	50–70	140–160	90–110	70–100	
2.7	20–70	10–25	40–50	50–70	140–160	90–110	70–100	
3.1	40–90	20–40	60–80	90–110	140–150	120–130		70–100
3.2	40–90	20–40	60–80	90–110	140–150	120–130		70–100
3.3	40–90	20–40	60–80	90–110	140–150	120–130		70–100
3.4	40–90	20–40	60–80	90–110	140–150	120–130		70–100
3.5	40–90	20–40	50–70	80–100	120–130	100–110		70–100
3.6	40–90	20–40	50–70	80–100	120–130	100–110		70–100
3.7	40–90	20–40	50–70	80–100	120–130	100–110		70–100
3.8	40–90	20–40	50–70	80–100	120–130	100–110		70–100
4.1	80–180	40–100	550–570	600–650	800–900			100–250
4.2	80–180	40–100	300–330	480–520	800–900			100–250
4.3	60–150		300–330	480–520	800–900			100–250
4.4	60–130		300–330	480–520	800–900			100–250
4.5	40–120		300–330	480–520	800–900			100–250
4.6	80–150	40–80	120–150	200–220	300–320		80–200	100–250
4.7	80–150	40–80	110–130	180–200	280–300		80–200	100–250
4.8	80–150	40–80	110–130	160–180	250–280		80–200	100–250
4.9	80–150	40–80	110–130	160–180	250–280		80–200	100–250
4.10	80–150	40–80	100–120	150–170	220–250		80–200	100–250
4.11	80–150	40–80	100–120	180–200	230–240		80–200	100–250
4.12	80–150		100–120	180–200	230–240		80–200	100–250
4.13			180–200	250–300				
4.14			180–200	250–300				
4.15			180–200	250–300				
4.16			60–80	80–100	120–150			100–250
4.17			60–80	80–100	120–150	100–120		100–250
4.18			60–80	80–100	120–150			100–250
4.19			60–80	80–100	120–150			100–250
5.1					45–55	30–40		
5.2					45–55	30–40		20–30
5.3					45–55	30–40		20–30
5.4					45–55	30–40		20–30
5.5					35–40	25		20–30
5.6					35–40	25–35		20–30
5.7					35–40	25–35		
5.8					35–40	25–35		
5.9	20–90				40–50	35–45		25–50
5.10	20–90				40–50	35–45		20–30
5.11	20–90				40–50	35–45		20–30
6.1					50–60	45–55	40–60	
6.2					45–55		40–60	
6.3					40–45			
6.4					35–45			
6.5								



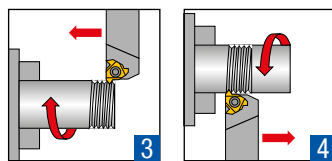
Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Soustružení závitů

Vnější pravý závit

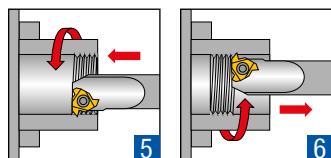


Vnější levý závit

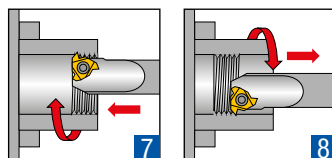


i Příklady obrábění 2, 4, 6 a 8 si vyžadují negativní podložky! Tyto podložky naleznete na → **straně 39**.

Vnitřní pravý závit

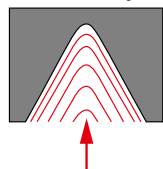


Vnitřní levý závit



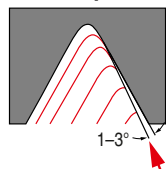
Typy přísuvů při soustružení závitů

Radiální přísuv



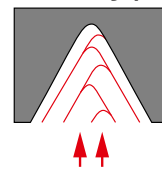
- ▲ u stoupání, které je menší než 1,5 mm
- ▲ na materiály s krátkou třískou
- ▲ na obrábění kalených materiálů
- ▲ snadný a rychlý přísuv

Boční přísuv



- ▲ u stoupání, které je větší než 1,5 mm
- ▲ v případě radiálního přísuvu je efektivní délka řezné hrany příliš velká, což může vést k chvění
- ▲ v případě TRAPEZ a ACME je obrábění na třech bocích pro odvádění třísek nevýhodné

Střídavý přísuv



- ▲ v případě většího stoupání
- ▲ v případě houževnatých materiálů
- ▲ rovnoměrné opotřebení řezných hran
- ▲ musí se provést komplikované programování

8

Doporučený počet průchodů a velikost řezných hloubek

Standardní závitové destičky

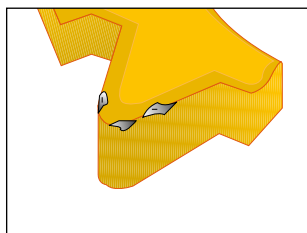
Stoupání	mm	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	8,00
	závit / palec	48	32	24	20	16	14	12	10	8	7	6	5,5	5	4,5	4	3
Počet operací		4-6	4-7	4-8	5-9	6-10	7-12	7-12	8-14	9-16	10-18	11-18	11-19	12-20	12-20	12-20	15-24
Počet operací	(CCN7525)	3-4	3-4	3-5	4-6	5-6	6-8	6-8	8-10								
Počet operací	destičky Mini	6-9	6-11	6-12	8-14	9-15	11-18	11-18									

Vícezubé závitové destičky

Standardní	Destička	Velikost destičky		Stoupání	Zuby	Označení	Počet průchodů	Řezná hloubka na průchod		
		IC	L mm					1	2	3
ISO vnější	M	3/8"	16	1,0 mm	3	3 ER 1.0 ISO 3M	2	0,38	0,25	
ISO vnější	M	3/8"	16	1,5 mm	2	3 ER 1.5 ISO 2M	3	0,42	0,30	0,20

Odstraňování problémů

Vydrolování



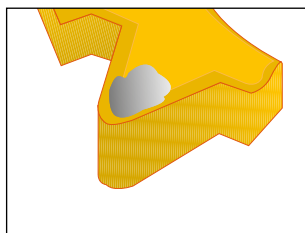
Příčiny

- ▲ vyskytuje se často u obrobků z nerezavějící oceli
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ zabraňte přesahu nástroje
- ▲ zkontrolujte, zda je závitová břitová destička správně upnutá
- ▲ zabraňte vibracím
- ▲ použijte houževnatější tvrdokov

Vymílání



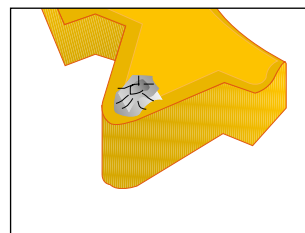
Příčiny

- ▲ vyskytuje se často u nerezavějících obrobků
- ▲ příliš vysoká řezná rychlost
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ zvýšení chladicí kapaliny
- ▲ snížení hloubky řezu
- ▲ použití tvrdšího tvrdokovu

Nárůstky na břitu



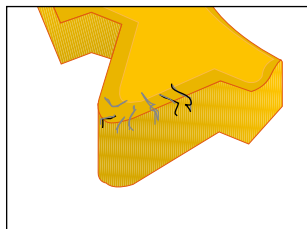
Příčiny

- ▲ příliš nízká řezná rychlost
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ zvýšení chladicí kapaliny
- ▲ zvýšení řezné rychlosti
- ▲ použití houževnatějšího tvrdokovu

Trhliny z tepelného pnutí



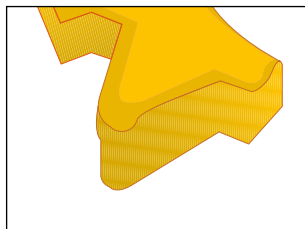
Příčiny

- ▲ příliš málo chladicí kapaliny
- ▲ příliš vysoká řezná rychlost
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ zvýšení chladicí kapaliny
- ▲ minimalizace řezné rychlosti
- ▲ použití houževnatějšího tvrdokovu

Deformace



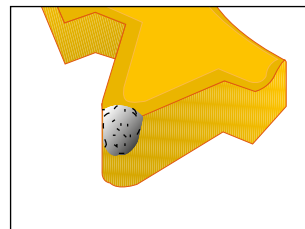
Příčiny

- ▲ příliš velký přísuv
- ▲ příliš málo chladicí kapaliny
- ▲ příliš vysoká rychlost řezu
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ zvýšení chladicí kapaliny
- ▲ snížení hloubky řezu
- ▲ minimalizace řezné rychlosti
- ▲ použití tvrdšího tvrdokovu

Vylomení



Příčiny

- ▲ přísuv je příliš velký
- ▲ příliš málo chladiva
- ▲ plastická deformace
- ▲ nestabilní podmínky
- ▲ nevhodný úhel stoupání
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ snížení hloubky řezu
- ▲ kontrola stroje a stability nástroje
- ▲ snížení řezné rychlosti
- ▲ zohlednění úhlu stoupání
- ▲ použití houževnatějšího tvrdokovu

Systém označování WNT

Destičky

16	E	R	AG 60	Počet zubů
Velikost destičky	Destička	Provedení bříty	Stoupání	
L 06 08 11 16 22	E I Vnější Vnitřní	R L N Pravé Levé Neutrální	Plný profil mm 0,35 Částečný profil mm A 0,5–1,5 AG 0,5–3,0 M 1,7–2,0 G 1,75–3,0 N 3,5–5,0 U 5,5–8,0 Vrcholový úhel 55° 60°	2M Vícezubá destička se 2 zuby 3M Vícezubá destička se 3 zuby

» Příklad

16 ER AG 60
velikost destičky 16, pravá destička na vnější závit, částečný profil pro stoupání 0,5–3,0 mm

Držáky

SE	R	1212	F	16
Držáky	Provedení bříty	Průřez stopky	Celková délka	Velikost destičky
SE SI Vnější Vnitřní	R L Pravé Levé	Příklad Vnější držák – stopka se 1212 = 12 mm x 12 mm čtvercovým průřezem Vnitřní držák – 0020 = 20 mm vyvrtávací tyč Průměr	F H K L M P R S T mm 80 100 125 140 150 170 200 250 300	L 06 08 11 16 22 IC. 5/32" 3/16" 1/4" 3/8" 1/2"
				Vlastnosti B Průměr C S vnitřním chlazením U S TK stopkou

» Příklad

SE R 1212 F 16
pravý vnější držák se stopkou čtvercového průřezu 12 x 12 mm, celková délka 80 mm, vhodné pouze pro závitovou soustružnickou destičku velikosti 16

Popis sort

Univerzální

CCN7525

- ▲ tvrdokov, povlak TiAlN
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25** | N25 | **S25**
- ▲ univerzální TK sorta se sintrovaným lamačem třísky pro středně vysoké až vysoké řezné rychlosti

CWN30

- ▲ tvrdokov, povlak TiN
- ▲ ISO | **P30** | **M30**
- ▲ TK sorta s povlakem pro obrábění ocelí a nerezavějících ocelí s nízkými řeznými rychlostmi

CCN1525

- ▲ tvrdokov, povlak TiN
- ▲ ISO | **P25** | **M25**
- ▲ TK sorta s povlakem pro obrábění ocelí a nerezavějících ocelí při nízkých řezných rychlostech

Neželezné kovy

CWK20

- ▲ tvrdokov, bez povlaku
- ▲ ISO | **N10** | **S10** | K10
- ▲ ořezávací TK sorta pro obrábění hliníku a jiných neželezných kovů

Ocel

CCN20

- ▲ tvrdokov, povlak TiAlN
- ▲ ISO | **P20** | **M20**
- ▲ univerzální TK sorta pro obrábění ocelí při nízkých řezných rychlostech

CWN1525

- ▲ tvrdokov, povlak TiN
- ▲ ISO | **P25** | M25 | **K25** | **N25**
- ▲ univerzální TK sorta pro obrábění ocelí a neželezných kovů při nízkých řezných rychlostech

Nerezová ocel

HCN2525

- ▲ tvrdokov, povlak TiAlN
- ▲ ISO | P25 | **M25** | K25 | N25 | S25
- ▲ TK sorta s povlakem pro obrábění nerezavějících ocelí při vysokých řezných rychlostech
- ▲ vhodná i pro obrábění exotických materiálů

CWS80

- ▲ HSS, povlak TiN
- ▲ ISO | P | **M** | K | N
- ▲ povlakovaná HSS sorta pro obrábění nerezavějících materiálů při nízkých řezných rychlostech
- ▲ vhodná i na obrábění exotických materiálů

Typy profilů

Plný profil



- ▲ průměr otvoru pro závit nemusí odpovídat finálnímu průměru otvoru
- ▲ nutný je minimální přísuv 0,07 mm
- ▲ destička se může použít pouze na jedno stoupání

- Přednosti:**
- ▲ vysoce kvalitní závit
 - ▲ bez otřepů
 - ▲ bez dodatečného soustružení
 - ▲ částečně delší životnost

Vícezubá závitová břitová destička



- ▲ průměr otvoru pro závit nemusí odpovídat finálnímu průměru otvoru
- ▲ nutný je minimální přísuv 0,07 mm
- ▲ destička se může použít pouze na jedno stoupání

- Přednosti:**
- ▲ méně obráběcích operací
 - ▲ časová úspora při soustružení závitů

Pozor: ▲ dbejte na dostatečný výběh závitů

Částečný profil



- ▲ průměr otvoru pro závit se musí předobrobit na konečný rozměr
- ▲ nutný je minimální přísuv 0,07 mm

- Přednosti:**
- ▲ závitovou břitovou destičku lze použít pro několik stoupání
 - ▲ závitovou břitovou destičku lze tudíž používat univerzálně
 - ▲ držet velké skladové zásoby není nutné

Závitová břitová destička Mini



- ▲ od min. průměru otvoru pro závit Ø 6 mm, popř. Ø 8 mm



- Přednosti:**
- ▲ speciální řezné materiály pro nízké řezné rychlosti
 - ▲ 3 břity při UltraMini obrábění

