



Vrtání	1	HSS vrtáky
	2	TK vrtáky
	3	Vrtáky s vyměnitelnými destičkami
	4	Výstružníky a záhlubníky
	5	Nástroje na vyvrtávání
Závitování	6	Závitníky
	7	Cirkulární frézování a frézování závitů
	8	Soustružení závitů
Soustružení	9	Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami
	10	EcoCut
	11	Nástroje na zapichování a upichování
	12	UltraMini obrábění + MiniCut
Frézování	13	HSS frézy
	14	TK frézy
	15	Frézy s vyměnitelnými destičkami
Upínání	16	Nástrojové držáky a rotační upínače
	17	Příslušenství
	18	Příklady materiálů a rejstřík obj. čísel nástrojů

Obsah

Vysvětlení symbolů	2
Typy závitníků	3
Toolfinder	
Toolfinder – WNT Performance	4+5
Toolfinder – WNT Standard	6+7
Přehled závitníků	8-20
Produktová paleta	21-109
Technické informace	
Průměr otvoru pro závit pro řezání kuželových závitů	110
Řezání závitů – průměr předvrtané díry	111+112
Popis typů závitníků	113
Tolerance závitů a doporučené výrobní tolerance	114
Tvářecí závitníky	115
Odstraňování problémů	116
Povlaky	117

WNT \ Performance

Kvalitní prémiové nástroje pro maximální výkon.

Kvalitní prémiové nástroje z produktové řady **WNT Performance** se koncipovaly pro speciální případy použití a vyznačují se zvláště vysokým výkonem. Pokud v rámci vlastní výroby kladete vysoké nároky na procesní výkon a chcete dosáhnout optimálních výsledků, pak Vám doporučujeme prémiové nástroje z této produktové řady.

WNT \ Standard

Kvalitní nástroje pro standardní použití.

Kvalitní nástroje z produktové řady **WNT Standard** jsou velmi kvalitní, výkonné a spolehlivé a těší se velké důvěře našich zákazníků působících po celém světě. Nástroje z této produktové řady jsou u celé řady standardních aplikací první volbou a garantují Vám optimální pracovní výsledky.

Vysvětlení symbolů

Tvar náběhu



Tvar B
(s loupacím náběhem, 4 – 5 stupňový náběh)



Tvar C
(bez loupacího náběhu, 2 – 3 stupňový náběh)



Tvar D
(bez loupacího náběhu, 4 – 5 stupňový náběh)



Tvar E
(bez loupacího náběhu, 1,5 – 2 stupňový náběh)

Úhel šroubovice



Příklad úhel šroubovice 42°

Tolerance



Vysvětlivky k tolerancím naleznete na
→ **straně 114.**

Pevnost v tahu obráběného materiálu



Příklad – až do 1100 N/mm²

Řezný materiál



Rychlořezná ocel



Vysoce výkonná rychlořezná ocel



Vysoce výkonná rychlořezná ocel
z práškového kovu



Nástroj ze slinutého karbidu

Barevné kroužky

WNT \ Performance

Vysvětlivky k barevným kroužkům naleznete na
→ **straně 117.**

Typy závitů



Vysvětlivky k typům závitů naleznete na
→ **straně 3.**

Provedení



Vnitřní chlazení

Typy závitníků

Typ nástroje

WNT \ Performance

Stabil	Pro průchozí díry do 4xD	Salo-Rex	Pro slepé díry do cca 3xD, velké stoupání šroubovice pro bezpečné odvádění třísek	TWIN	Rovné drážkování pro průchozí i slepé díry do 2xD
DL	S levou šroubovicí pro průchozí díry do 4xD	SL	Pro slepé díry do 2xD, stoupání šroubovice 15°, 25° nebo 30°	Spanlos	Tvářecí závitník pro průchozí a slepé díry do 3xD

i Detailní vysvětlivky k typům nástrojů naleznete na → **straně 113.**

Oblast použití

WNT \ Performance

UNI	Pro univerzální použití	ST	Na dobře obrobitelné oceli	VG	Pro zušlechťené a žáruvzdorné oceli < 1100 N/mm ²
HR	Pro vysokopevnostní oceli < 1400 N/mm ²	GG	Na litinu	VA	Pro nerezavějící a kyselinovzdorné oceli do 1100 N/mm ²
NW	Na hliník	Soft	Na měkké materiály	Ms	Pro mosaz tvořící krátkou třísku
Ti	Vysoko výkonná rychlořezná ocel z práškových kovů	Ni	Speciálně na Inconel 718	AMPCO	Na slitiny Ampco
HT	Na kalené oceli a tvrzenou litinu do 55 HRC	EC	Tvářecí závitník pro univerzální použití	NEO	Tvářecí závitník na žáruvzdorné slitiny
ERGO	Ruční závitník na nerezavějící, žáruvzdorné a zušlechťené oceli do 1100 N/mm ²	ERGO F.T.	Ruční závitník na oceli do 1400 N/mm ² , wolfram, tvrzenou litinu	FE	Závitové očko na ocel

WNT \ Standard

UNI	Pro univerzální použití do 1000 N/mm ²	FE	pro oceli do 850 N/mm ²	FE-HF	Na vysoce pevné oceli do 1100 N/mm ²
VA	Na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli	GG	Na litinu	AL	Na hliník a slitiny hliníku

Speciální vlastnosti

CNC	Na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínacem s minimální upínací délkou	NC	Na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínacem s minimální upínací délkou	NCW	S upínací ploškou Weldon na CNC synchronní obrábění bez vyrovnávacího upínače
AZ	S vynechanými zuby, snižuje tření	S	S kónicky odsazeným vodícím závitem, na hluboké závit	DRY	Na suché obrábění nebo obrábění s minimálním množstvím maziva (MMS)
TS	Na vysokorychlostní obrábění, až do 100 m/min.	LH	Pro levý závit	EL	Extra dlouhý, s dvojnásobnou celkovou délkou
AUT	Krátké provedení pro použití na automatech	SN	Tvářecí závitník s mazacími drážkami	ES	Extra krátký
MMB	maticový závitník	R_z=1	Závitové očko lapované		

Typy závitů

M	Metrický ISO závit DIN 13	UNF	Unifikovaný jemný závit ASME – B1.1	NPTF	Americký kuželový trubkový závit s těsnicím prostředkem (1:16) ANSI/ASME – B1.20.3
EG M	Metrický ISO závit pro závitové drátěné vložky DIN 8140-2	EG UNF	Unifikovaný jemný závit ES pro závitové drátěné vložky ASME – B18.29.1	Rp	Trubkový závit válcový Whitworth DIN EN 10226-1 (ISO7-1)
MF	Metrický jemný ISO závit DIN 13	UNJC	Unifikovaný hrubý závit ASME – B1.15 a ISO 3161	Rc	Trubkový závit kuželový Whitworth (1:16) DIN EN 10226-2 (ISO7-1)
G	Trubkový závit Whitworth DIN-EN-ISO 228	UNJF	Unifikovaný extrajemný závit ASME – B1.15 a ISO 3161	Tr	Metrický ISO trapézový závit DIN 103
UNC	Unifikovaný hrubý závit ASME – B1.1	BSW	Závit Whitworth BS84		
EG UNC	Unifikovaný hrubý závit ES pro závitové drátěné vložky ASME – B18.29.1	NPT	Americký trubkový závit kuželový s těsnicím prostředkem (1:16) ANSI/ASME – B1.20.1		



Typy závitů BSW, NPTF, Rp a Rc, rovnako ako ručné závitníky a očká, sú teraz k dispozícii v online shope.

Toolfinder – WNT Performance

Tvářecí závitníky

 pro materiály tvářitelné za studena

Závitníky

 pro univerzální použití do pevnosti 1100 N/mm²

 pro oceli do 750 N/mm²

 pro vysokopevnostní oceli 1400 N/mm²

 na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli

 na litinu

 pro žáruvzdorné materiály

 na hliník a neželezné kovy

 na kalené materiály

  průchozí/slepá díra

  průchozí díra

  slepá díra

  průchozí díra

  slepá díra

  průchozí/slepá díra

  průchozí díra

  slepá díra

  průchozí/slepá díra

  průchozí díra

  slepá díra

  průchozí/slepá díra

  průchozí díra

  slepá díra

  průchozí/slepá díra

  průchozí díra

  slepá díra

  průchozí/slepá díra

 Nástroje pro další aplikace naleznete v přehledu závitníků na → **stranách 8–20.**

 Prodlouženou stopku pro závitníky a závitové řezné oleje naleznete v online shopu na webu cuttingtools.ceratizit.com

Typ nástroje	Oblast použití	WNT \ Performance															
		M	EG M	MF	G	UNC	EG UNC	UNJC	UNF	EG UNF	UNJF	BSW	NPT	NPTF	Rp	Rc	Tr
Spanlos	EC	59-61		81	89	94			103								
Stabil	UNI	21-23	63	65+66	83	90	95		98	104							
Salo-Rex	UNI	35-38	64	69	85	92	96		100	105							
Stabil	ST	24+25		66	83												109
Salo-Rex	ST	39-41		71+72	86												
TWIN	ST	52+53 56		78-80	88								108				
Stabil	HR	25															
Salo-Rex	HR	39-41															
TWIN	HR	52+53		78+79	88												
Stabil	VA	26			83	90											
Salo-Rex	VA	42		74	86	92			100				106				
TWIN	GG	54		79													
Stabil	Ti	27				90			98								
SL	Ti	44						97	101								
TWIN	AMPCO	52															
Stabil	NW	26															
Salo-Rex	NW	43		74													
TWIN	HT	55		78													

 Tento produkt naleznete v našem online shopu na webu cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – WNT Standard

Tvářecí závitníky

 pro materiály tvářitelné za studena

Závitníky

 pro univerzální použití do 1000 N/mm²

 pro oceli do 850 N/mm²

 pro vysokopevnostní oceli do 1100 N/mm²

 na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli

 na litinu

 na hliník a neželezné kovy

  průchozí/slepá díra

  průchozí díra

  slepá díra

  průchozí díra

  slepá díra

  průchozí díra

  slepá díra

  průchozí díra

  slepá díra

  průchozí/slepá díra

  průchozí díra

  slepá díra

Oblast použití	WNT \ Standard				
	M	MF	G	UNC	UNF
UNI	62	82			
UNI	31+32	67+68	84	91	99
UNI	49+50	75+76	87	93	102
FE	32+34	68		91	99
FE	50	76		93	102
FE-HF	32	68		91	
FE-HF	50	76		93	
VA	33	68		91	99
VA	50+51	77		93	102
GG	58				
AL	33				
AL	51				

Přehled závitníků

Oblast použití	průchozí díra	slepá díra	průchozí / slepá díra	Typ nástroje	Oblast použití / speciální vlastnosti	Tolerance	Řezný materiál	S povlakem Bez povlaku	Poznámka	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒ ☐			

M – metrický ISO závit

Univerzální		Stabil	UNI	ISO 2 6H ISO 3 6G 7G	HSS-E	☒		21+22
			UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	☒		31
		Stabil	UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	☒	S upínací ploškou Weldon na CNC synchronní obrábění bez vyrovnávacího upínače	23
			UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	☒	S upínací ploškou Weldon na CNC synchronní obrábění bez vyrovnávacího upínače	32
		Stabil	UNI DRY	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	Na suché obrábění nebo obrábění s minimálním množstvím maziva (MMS)	
		Stabil	UNI CNC	ISO 2X 6HX ISO 3X 6GX 7GX	HSS-E	☒	Na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínačem s minimální upínací délkou	23
			UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	☒	Na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínačem s minimální upínací délkou	32
		Stabil	UNI EL	ISO 2 6H	HSS-E	☒	Extra dlouhý, s dvojnásobnou celkovou délkou	29
Ocel		Stabil	ST	ISO 2 6H	HSS-E	☐		24
		Stabil	ST	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E	☐		
			FE	ISO 2 6H	HSS-E	☐		32
			FE ES	ISO 2 6H	HSS-E	☐	Extra krátký	34
		Stabil	ST AZ	ISO 2 6H	HSS-E	☐	S vynechanými zuby, snižuje tření	24
		Stabil	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E	☐	Pro levý závit	24
		Stabil	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	Na vysokorychlostní obrábění, až do 100 m/min.	25
		Stabil	HR	ISO 2X 6HX	HSS-PM	☒		25
		Stabil	VG	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		25
			FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	☒		32
		Stabil	VG AZ	ISO 2 6H	HSS-E	☒	S vynechanými zuby, snižuje tření	

Tento produkt naleznete v našem online shopu na webu cuttingtools.ceratizit.com

Přehled závitníků

Oblast použití	průchozí díra	slepá díra	průchozí / slepá díra	Typ nástroje	Oblast použití / speciální vlastnosti	Tolerance	Řezný materiál	S povlakem Bez povlaku	Poznámka	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒ ☐			

M – metrický ISO závit

Ocel		Stabil	ST EL	ISO 2 6H	HSS-E	☐	Extra dlouhý, s dvojnásobnou celkovou délkou	29
			ST MMB	ISO 2 6H	HSS-E	☐	Maticový závitník	30
Nerezová ocel		Stabil	VA	ISO 2 6H	HSS-E	☒		26
			VA	ISO 2 6H	HSS-PM HSS-E	☒ ☐		33
Neželezné kovy		Stabil	NW	ISO 2 6H	HSS-E	☒		26
			AL	ISO 2 6H	HSS-E	☒ ☐		33
		Stabil	Soft	ISO 2 6H	HSS-E	☒		
Žárovzdorná slitina		Stabil	Ti	ISO 1X 4HX ISO 2X 6HX	HSS-PM	☒		27
		DL	Ti	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		28
		DL	Ni	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		28
Univerzální		Salo-Rex	UNI	ISO 2 6H 7G	HSS-E	☒	S vnitřním chlazením	35+36
		Salo-Rex	UNI	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E	☒		
			UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	☒		49
		Salo-Rex	UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	☒	S upínací ploškou Weldon na CNC synchronní obrábění bez vyrovnávacího upínače	36
			UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	☒	S upínací ploškou Weldon na CNC synchronní obrábění bez vyrovnávacího upínače	50
		Salo-Rex	UNI CNC	ISO 2X 6HX ISO 2 6H	HSS-E	☒	Pro CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínačem s minimální upínací délkou, s vnitřním chlazením	37
		Salo-Rex	UNI CNC	ISO 3 6G, 7G	HSS-E	☒	Na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínačem s minimální upínací délkou	
			UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	☒	Na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínačem s minimální upínací délkou	49
		Salo-Rex	UNI DRY	ISO 2 6H	HSS-E	☒	Pro suché obrábění nebo obrábění s minimálním množstvím maziva (MMS), s vnitřním chlazením	38

Tento produkt naleznete v našem online shopu na webu cuttingtools.ceratzit.com

Přehled závitníků

Oblast použití	průchozí díra	slepá díra	průchozí / slepá díra	Typ nástroje	Oblast použití / speciální vlastnosti	Tolerance	Řezný materiál	S povlakem Bez povlaku	Poznámka	WNT \ Performance	WNT \ Standard
Univerzální				Salo-Rex	UNI S	ISO 2 6H	HSS-E	☒	S kónicky odsazeným vodícím závitem, na hluboké závity		
				Salo-Rex	UNI ES	ISO 2 6H	HSS-E	☒	Extra krátký	45	
				Salo-Rex	UNI EL	ISO 2 6H	HSS-E	☒	Extra dlouhý, s dvojnásobnou celkovou délkou	47	
				SL	UNI	ISO 2 6H	HSS-E	☐			
Ocel				SL	ST	ISO 2 6H	HSS-E	☐			
				SL	ST CNC	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	Pro CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínačem s minimální upínací délkou, s vnitřním chlazením	39	
				SL	ST TS	ISO 2 6H	HSS-PM	☒	Na vysokorychlostní obrábění, až do 100 m/min.		
				SL	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	Na vysokorychlostní obrábění, až do 100 m/min.	39	
				SL	ST ES	ISO 2 6H	HSS-E	☐	Extra krátký	46	
				SL	ST AUT/ES	ISO 2 6H	HSS-E	☐	Krátké provedení pro použití na automatech; extra krátké	46	
				SL	ST EL	ISO 2 6H	HSS-E	☐	Extra dlouhý, s dvojnásobnou celkovou délkou	48	
				SL	HR	ISO 2 6H	HSS-PM	☐		39	
				Salo-Rex	ST	ISO 2 6H	HSS-E	☒		40	
				Salo-Rex	ST	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E	☒			
					FE	ISO 2 6H	HSS-E	☐		50	
					FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	☒		50	
				Salo-Rex	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E	☐	Pro levý závit	40	
				Salo-Rex	ST ES	ISO 2 6H	HSS-E	☐	Extra krátký		
				Salo-Rex	ST EL	ISO 2 6H	HSS-E	☐	Extra dlouhý, s dvojnásobnou celkovou délkou	47	

Tento produkt naleznete v našem online shopu na webu cuttingtools.ceratitis.com

Přehled závitníků

Oblast použití	průchozí díra	slepá díra	průchozí / slepá díra	Typ nástroje	Oblast použití / Speciální vlastnosti	Tolerance	Řezný materiál	S povlakem Bez povlaku	Poznámka	WNT \ Performance WNT \ Standard
Ocel				Salo-Rex	HR	ISO 2 6H	HSS-PM	☒ ☐		41
				Salo-Rex	ST TS	ISO 2 6H	HSS-E	☒ ☐	S vnitřním chlazením	41
Nerezová ocel				Salo-Rex	VA	ISO 2 6H	HSS-E	☒ ☐	S vnitřním chlazením	42
					VA	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	☒ ☐		50+51
				Salo-Rex	VA S	ISO 2 6H	HSS-E	☒ ☐	S kónicky odsazeným vodicím závitem, na hluboké závit	
				Salo-Rex	Soft	ISO 2 6H	HSS-E	☒ ☐		43
Neželezné kovy				Salo-Rex	NW	ISO 2 6H	HSS-E	☒ ☐		43
					AL	ISO 2 6H	HSS-E	☒ ☐		51
				SL	Ti	ISO 2X	HSS-PM	☒ ☐		44
Žárovzdorná slitina				SL	Ni	ISO 2X ISO 2 6H	HSS-PM	☒ ☐		44
Ocel				TWIN	ST	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐ ☐		52
				TWIN	ST AZ	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐ ☐	S vynechanými zuby, snižuje tření	
				TWIN	ST ES	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐ ☐	Extra krátký	56
				TWIN	ST LH/ES	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐ ☐	Na levý závit; extra krátký	
				TWIN	HR	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒ ☐		
				TWIN	HR EL	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒ ☐	Extra dlouhý, s dvojnásobnou celkovou délkou	57
Litina				TWIN	GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒ ☐	S vnitřním chlazením	54
					GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒ ☐		58
Neželezné kovy				TWIN	Ms	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐ ☐		

Tento produkt naleznete v našem online shopu na webu cuttingtools.ceratizit.com

Přehled závitníků

Oblast použití	průchozí díra	slepá díra	průchozí / slepá díra	Typ nástroje	Oblast použití / speciální vlastnosti	Tolerance	Řezný materiál	S povlakem Bez povlaku	Poznámka	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☐			
Žáruvzdorná silita				TWIN	AMPCO	ISO 2X 6HX	HSS-PM	☐		52	
Kalená ocel				TWIN	HT	ISO 2X 6HX	VHM HSS-PM	☒		55	
Strojní tvářecí závitník				Spanlos	EC	ISO 2X 6HX	HSS-E HSS-PM	☒		59	
				Spanlos	EC SN	ISO 2X 6HX ISO 3X 6GX	HSS-E HSS-PM	☒	Tvářecí závitník s mazacími drážkami a vnitřním chlazením	60+61	
				Spanlos	NEO SN	ISO 2X 6HX	HSS-PM	☒	Tvářecí závitník s mazacími drážkami a vnitřním chlazením	61	
					UNI	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		62	
					UNI SN	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	Tvářecí závitník s mazacími drážkami	62	
Ruční závitníky					ST	ISO 2X 6HX	HSS-E VHM	☐			
					ERGO	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐			
					ERGO F.T.	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒			
Závitové očko					FE	ISO 6g ISO 6e	HSS	☐			
					FE	ISO 6g	HSS	☐			
					FE R _i =1	ISO 6g	HSS	☐	Závitové očko lapované		
					FE LH	ISO 6g	HSS	☐	Pro levý závit		
					VA	ISO 6g	HSS-E	☐			
					VA R _i =1	ISO 6g	HSS-E	☐	Závitové očko lapované		
					Ms R _i =1	ISO 6g	HSS	☐	Závitové očko lapované		

Tento produkt naleznete v našem online shopu na webu cuttingtools.ceratitis.com

Přehled závitníků

Oblast použití	průchozí díra	slepá díra	průchozí / slepá díra	Typ nástroje	Oblast použití / speciální vlastnosti	Tolerance	Řezný materiál	S povlakem Bez povlaku	Poznámka	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒ ☐			

Metrický ISO závit pro závitové drátěné vložky

Univerzální		Stabil	UNI	6H mod	HSS-E	☒	63
		Salo-Rex	UNI	6H mod	HSS-E	☒	64
Neželezné kovy		Salo-Rex	Soft	6H mod	HSS-E	☒	64

MF – metrický jemný ISO závit

Univerzální		Stabil	UNI	ISO 2 6H	HSS-E	☒	65+66
		Stabil	UNI	ISO 3 6G	HSS-E	☒	
			UNI	ISO 2 6H	HSS-PM HSS-E	☒	67+68
		Stabil	UNI DRY	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	Na suché obrábění nebo obrábění s minimálním množstvím maziva (MMS)
Ocel		Stabil	ST	ISO 2 6H	HSS-E	☐	
			FE	ISO 2 6H	HSS-E	☐	68
			FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	☒	68
		Stabil	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	Na vysokorychlostní obrábění, až do 100 m/min. 66
		Stabil	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E	☐	Pro levý závit 66
		Stabil	VG	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	65+66
Nerezová ocel		Stabil	VA	ISO 2 6H	HSS-E	☒	
			VA	ISO 2 6H	HSS-E	☒	68
Univerzální		Salo-Rex	UNI	ISO 2 6H ISO 3 6G	HSS-E	☒	S vnitřním chlazením 69+70
			UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	☒	75+76
		Salo-Rex	UNI CNC	ISO 3 6G	HSS-E	☒	Na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínacem s minimální upínací délkou

Tento produkt naleznete v našem online shopu na webu cuttingtools.ceratzit.com

Přehled závitníků

Oblast použití	průchozí díra	slepá díra	průchozí / slepá díra	Typ nástroje	Oblast použití / speciální vlastnosti	Tolerance	Řezný materiál	S povlakem Bez povlaku	Poznámka	WNT \ Performance	WNT \ Standard
Univerzální				Salo-Rex	UNI CNC	7G ISO 2 6H	HSS-E	☒	Na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínačem s minimální upínací délkou	70	
					UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	☒	Na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínačem s minimální upínací délkou	76	
Ocel				Salo-Rex	ST	ISO 2 6H	HSS-E	☐		71	
				Salo-Rex	ST	ISO 1 4H	HSS-E	☐			
					FE	ISO 2 6H	HSS-E	☐		76	
					FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	☒		76	
				Salo-Rex	ST TS	ISO 2 6H	HSS-E	☒	Na vysokorychlostní obrábění, až do 100 m/min.		
				Salo-Rex	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E	☐	Pro levý závit	71	
				SL	ST	ISO 2 6H	HSS-E	☐		72	
				SL	ST CNC	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	Na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínačem s minimální upínací délkou		
				Salo-Rex	VA	ISO 2 6H	HSS-E	☒		74	
Nerezová ocel					VA	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	☒ ☐		77	
Neželezné kovy				Salo-Rex	NW	ISO 2 6H	HSS-E	☒		74	
Ocel				TWIN	ST	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐		78	
				TWIN	ST ES	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐	Extra krátký	80	
				TWIN	ST LH/ES	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐	Pro levý závit	80	
				TWIN	HR	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		78+79	
Litina				TWIN	GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		79	
Kalená ocel				TWIN	HT	ISO 2X 6HX	VHM	☒		78	

Tento produkt naleznete v našem online shopu na webu cuttingtools.ceratizit.com

Přehled závitníků

Oblast použití	průchozí díra	slepá díra	průchozí / slepá díra	Typ nástroje	Oblast použití / speciální vlastnosti	Tolerance	Řezný materiál	S povlakem Bez povlaku	Poznámka	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒ ☐			

MF – metrický jemný ISO závit

Strojní tvářecí závitník		Spanlos	EC	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		81
		Spanlos	EC SN	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	Tvářecí závitník s mazacími drážkami	81
			UNI	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		82
			UNI SN	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	Tvářecí závitník s mazacími drážkami	82
Ruční závitníky			ST	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐		
Závitové očko			FE	ISO 6g	HSS	☐		
			FE	ISO 6g	HSS	☐		
			FE LH	ISO 6g	HSS	☐	Pro levý závit	
			VA	ISO 6g	HSS-E	☐		

G – trubkový závit Whitworth

Univerzální		Stabil	UNI	ISO 228	HSS-E	☒		83
			UNI	ISO 228	HSS-E	☒		84
Ocel		Stabil	ST	ISO 228	HSS-E	☐		83
			FE	ISO 228	HSS-E	☐		
Nerezová ocel		Stabil	VA	ISO 228	HSS-E	☒		83
Univerzální		Salo-Rex	UNI	ISO 228 ISO 228 +0,05	HSS-E	☒		85
			UNI	ISO 228	HSS-E	☒		87
		Salo-Rex	UNI CNC	ISO 228	HSS-E	☒	Na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínacem s minimální upínací délkou	86

Tento produkt naleznete v našem online shopu na webu cuttingtools.ceratzit.com

Přehled závitníků

Oblast použití	průchozí díra	slepá díra	průchozí / slepá díra	Typ nástroje	Oblast použití / speciální vlastnosti	Tolerance	Řezný materiál	S povlakem Bez povlaku	Poznámka	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☐			

G – trubkový závit Whitworth

Ocel		Salo-Rex	ST	ISO 228	HSS-E	☐		86
		SL	ST	ISO 228	HSS-E	☐		
Nerezová ocel		Salo-Rex	VA	ISO 228	HSS-E	☒		86
Ocel		TWIN	ST	ISO 228X	HSS-E	☐		88
		TWIN	HR	ISO 228X	HSS-E	☒		88
Litina		TWIN	GG	ISO 228X	HSS-E	☒		
Strojní tvářecí závitník		Spanlos	EC	ISO 228	HSS-E	☒		89
		Spanlos	EC SN	ISO 228	HSS-E	☒	Tvářecí závitník s mazacími drážkami	89
Ruční závitníky			ERGO	ISO 228	HSS-E	☐		
Závitové očko			FE	ISO 228A	HSS	☐		

UNC – unifikovaný hrubý závit

Univerzální		Stabil	UNI	3B	HSS-E	☒		
		Stabil	UNI	2B	HSS-E	☒		90
			UNI	2B	HSS-E	☒		91
Ocel		Stabil	ST	2B	HSS-E	☐		
			FE	2B	HSS-E	☐		91
			FE-HF	2B	HSS-E	☒		91
Nerezová ocel		Stabil	VA	2B	HSS-E	☒		90
			VA	2B	HSS-E	☒		91

Tento produkt naleznete v našem online shopu na webu cuttingtools.ceratzit.com

Přehled závitníků

Oblast použití	průchozí díra	slepá díra	průchozí / slepá díra	Typ nástroje	Oblast použití / speciální vlastnosti	Tolerance	Řezný materiál	S povlakem Bez povlaku	Poznámka	WNT \ Performance	WNT \ Standard
----------------	---------------	------------	--------------------------	--------------	--	-----------	----------------	---------------------------	----------	-------------------	----------------

UNC – unifikovaný hrubý závit

Žáruvzdorná sílina			Stabil	Ti	2BX	HSS-PM	■		90		
Univerzální			Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	■		92		
			Salo-Rex	UNI	2B +0,05	HSS-E	■				
				UNI	2B	HSS-E	■		93		
Ocel			Salo-Rex	ST	2B	HSS-E	□				
				FE	2B	HSS-E	□		93		
				FE-HF	2B	HSS-E	■		93		
Nerezová ocel			Salo-Rex	VA	2B	HSS-E	■		92		
				VA	2B	HSS-E	□		93		
Žáruvzdorná sílina			SL	Ti	2BX	HSS-PM	■				
Litina			TWIN	GG	2BX	HSS-E	■				
Strojní tvářecí závitník			Spanlos	EC	2BX	HSS-E	■		94		
			Spanlos	EC SN	2BX	HSS-E	■		Tvářecí závitník s mazacími drážkami	94	
Ruční závitníky				ERGO	2BX	HSS-E	□				
Závitové očko				FE	2A	HSS-E	□				

EG UNC – unifikovaný hrubý závit pro závitové drátěné vložky

Univerzální			Stabil	UNI	2B	HSS-E	■		95		
			Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	■		96		

Tento produkt naleznete v našem online shopu na webu cuttingtools.ceratzit.com

Přehled závitníků

Oblast použití	průchozí díra	slepá díra	průchozí / slepá díra	Typ nástroje	Oblast použití / speciální vlastnosti	Tolerance	Řezný materiál	S povlakem Bez povlaku	Poznámka	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒ ☐			
UNJC – unifikovaný hrubý závit											
Žáruvzdorná slitina				SL	Ti	3BX	HSS-E	☒		97	
UNF – unifikovaný jemný závit											
Univerzální				Stabil	UNI	2B	HSS-E	☒		98	
					UNI	2B	HSS-E	☒		99	
Ocel				Stabil	ST	2B	HSS-E	☐			
					FE	2B	HSS-E	☐		99	
Nerezová ocel					VA	2B	HSS-E	☒		99	
Žáruvzdorná slitina				Stabil	Ti	2BX	HSS-PM	☒		98	
Univerzální				Salo-Rex	UNI	2B 2B +0,05	HSS-E	☒		100	
					UNI	2B	HSS-E	☒		102	
Ocel					FE	2B	HSS-E	☐		102	
Nerezová ocel				Salo-Rex	VA	2B	HSS-E	☒		100	
					VA	2B	HSS-E	☐		102	
Žáruvzdorná slitina				SL	Ti	2BX 3BX	HSS-PM	☒		101	
Litina				TWIN	GG	2BX	HSS-E	☒			
Tvářecí závitníky				Spanlos	EC SN	2BX	HSS-E	☒	Tvářecí závitník s mazacími drážkami	103	
Závitové očko					FE	2A	HSS	☐			

Tento produkt naleznete v našem online shopu na webu cuttingtools.ceratizit.com

Přehled závitníků

Oblast použití	průchozí díra	slepá díra	průchozí / slepá díra	Typ nástroje	Oblast použití / speciální vlastnosti	Tolerance	Řezný materiál	S povlakem Bez povlaku	Poznámka	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒ ☐			

EG unifikovaný závit s jemným stoupáním pro závitové drátěné vložky

Univerzální		Stabil	UNI	2B	HSS-E	☒	104
		Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	☒	105

UNJF – unifikovaný extra jemný závit

Žáruvzdorná slitina		DL	Ti	3BX	HSS-E	☒	
		SL	Ti	3BX	HSS-E	☒	

BSW – závit Whitworth

Univerzální		Stabil	UNI	med.	HSS-E	☒	
		Salo-Rex	UNI	med.	HSS-E	☒	

NPT – americký kuželový trubkový závit

Nerezová ocel		Salo-Rex	VA		HSS-E	☒	106
Ocel		TWIN	ST AZ		HSS-E	☐ S vynechanými zuby, snižuje tření	
		TWIN	VG		HSS-E	☐	107
		TWIN	VG AZ		HSS-E	☐ S vynechanými zuby, snižuje tření	
		TWIN	ST ES		HSS-E	☐ Extra krátký	108
Závitové očko			FE		HSS-E	☐	

Tento produkt naleznete v našem online shopu na webu cuttingtools.ceratizit.com

Přehled závitníků

Oblast použití	průchozí díra	slepá díra	průchozí / slepá díra	Typ nástroje	Oblast použití / speciální vlastnosti	Tolerance	Řezný materiál	S povlakem Bez povlaku	Poznámka	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☐ ☐			

NPTF – americký kuželový trubkový závit

Ocel		TWIN	ST		HSS-E	☐				
		TWIN	VG		HSS-E	☐				
		TWIN	ST ES		HSS-E	☐	Extra krátký			

Rp – válcový trubkový závit Whitworth

Ocel		TWIN	ST	X	HSS-E	☐				
------	--	------	----	---	-------	--------------------------	--	--	--	--

Rc – kuželový trubkový závit Whitworth

Ocel		TWIN	ST		HSS-E	☐				
------	--	------	----	--	-------	--------------------------	--	--	--	--

Tr – metrický trapézový závit ISO

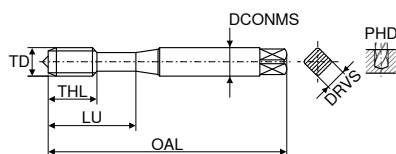
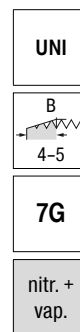
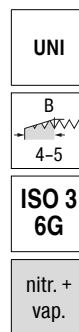
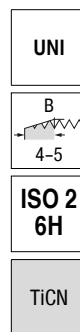
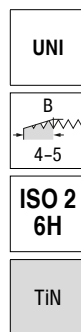
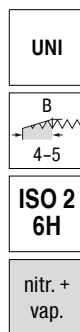
Ocel			ST	7H	HSS-E	☐			109	
------	--	--	----	----	-------	--------------------------	--	--	-----	--

Příslušenství

Prodloužená stopka pro závitník										
Závitové řezné oleje, bez chlórů										

Tento produkt naleznete v našem online shopu na webu cuttingtools.ceratizit.com

Pravý strojní závitník pro průchozí díry



DIN 371 se zesílenou stopkou



HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	UO Artikl č. 22 501 ... Kč	UO Artikl č. 22 503 ... Kč	UO Artikl č. 22 505 ... Kč	UO Artikl č. 22 508 ... Kč	UO Artikl č. 22 510 ... Kč
M1	0,25	40	2,5	2,1	0,75	5	13	2	2 616 010 ¹⁾				
M1,2	0,25	40	2,5	2,1	0,95	5	13	2	2 482 012 ¹⁾				
M1,4	0,30	40	2,5	2,1	1,10	7	13	3	2 246 014 ¹⁾				
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	8	11	3	1 577 016				
M1,7	0,35	40	2,5	2,1	1,35	6	11	2	2 427 017				
M1,8	0,35	40	2,5	2,1	1,45	6	11	2	3 333 018				
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2		1 085 020		1 147 020	1 333 020
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	8	8	3	1 147 020				
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	7	12	2	1 222 022				
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2	1 127 025			1 127 025	1 305 025
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	844 030	916 030	916 030	916 030	1 055 030
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3	927 035			933 035	
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	766 040	955 040	955 040	927 040	1 061 040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	786 050	969 050	969 050	933 050	1 085 050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	797 060	1 094 060	1 094 060	955 060	1 113 060
M7	1,00	80	7,0	5,5	6,00	17	30	3	1 113 070				
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3	902 080	1 227 080	1 227 080	1 080 080	1 222 080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	1 083 100	1 710 100	1 710 100	1 305 100	1 491 100
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	24	44	3	1 594 120				

Ocel	6-20	6-25	6-25	6-20	6-20
Nerezová ocel	4-8	5-10	5-10	4-8	4-8
Litina	6-15	10-20	10-20	6-15	6-15
Neželezné kovy		12-25	12-25		
Žáruvzdorná slitina					
Kalená ocel					

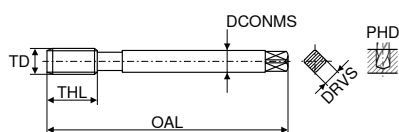
1) Tol. ISO 1 4H $\leq$ M1,4

i DIN 376 naleznete na následující straně.

Pravý strojní závitník pro průchozí díry

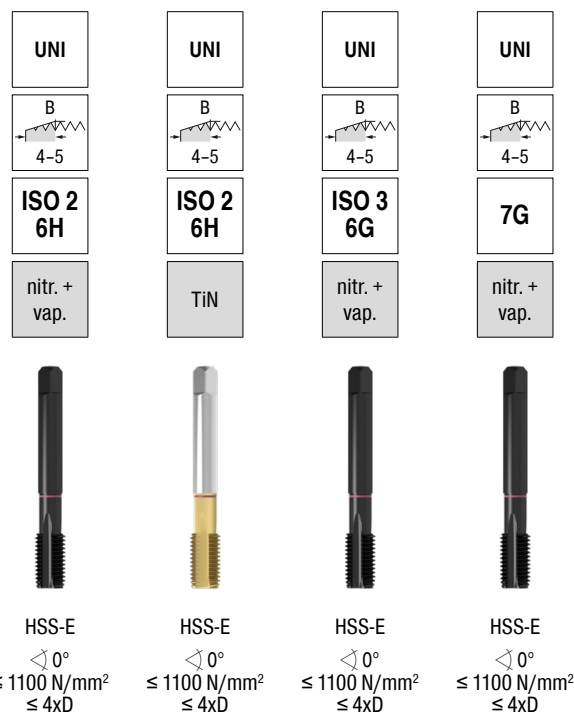
M

Stabil



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	U0		U0		U0		U0	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Artikl č.		Artikl č.		Artikl č.		Artikl č.	
M3	0,50	56	2,2		2,5	11	3	22 502 ...		22 504 ...		22 509 ...		22 511 ...	
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	13	3	Kč		Kč		Kč		Kč	
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3	1 563	030	1 041	040				
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3	994	050	975	060				
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3	1 069	080	1 069	080				
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3	1 238	100	1 238	100				
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3	1 211	120	1 969	120	1 499	120	1 694	120
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3	1 746	140	2 916	140			2 513	140
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3	1 766	160	2 535	160	2 202	160	2 566	160
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	3	3 472	180	4 580	180				
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	3	2 701	200	4 719	200	3 359	200		
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	3	4 333	220	6 998	220				
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	3	3 527	240	5 971	240				
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	36	3	4 915	270						
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	40	4	5 777	300						
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	40	4	13 328	330						
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	50	4	15 882	360						
M42	4,50	200	32,0	24,0	37,5	56	4	30 235	420						
M48	5,00	250	36,0	29,0	43,0	65	4	30 523	480						
Ocel								6-20		6-25		6-20		6-20	
Nerezová ocel								4-8		5-10		4-8		4-8	
Litina								6-15		10-20		6-15		6-15	
Neželezné kovy										12-25					
Žáruvzdorná slitina															
Kalená ocel															



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

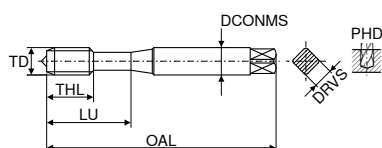
Pravý strojní závitník pro průchozí díry

▲ CNC = na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínacem s minimální upínací délkou

▲ NCW = s upínací ploškou Weldon na CNC synchronní obrábění bez vyrovnávacího upínače



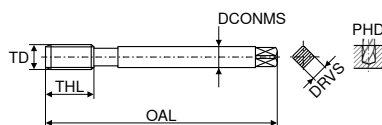
UNI NCW	UNI CNC	UNI CNC	UNI CNC
ISO 2 6H	ISO 2X 6HX	ISO 3X 6GX	7GX
TiN	TiN GS	TiN GS	TiN GS



DIN 371 se zesílenou stopkou

HSS-PM $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	U0 Artikl č. 22 148 ... Kč	U0 Artikl č. 22 542 ... Kč	U0 Artikl č. 22 596 ... Kč	U0 Artikl č. 22 592 ... Kč
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,5	6	18	3	1 311 030	994 030		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3				
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,3	7	21	3	1 363 040	1 055 040	1 272 040	1 272 040
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3				
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	1 377 050	1 069 050	1 311 050	1 311 050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	1 733 060	1 358 060	1 436 060	1 602 060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3	1 935 080			
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	4		1 499 080	1 552 080	1 749 080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	2 377 100			
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	4		1 866 100	1 935 100	2 102 100
M12	1,75	110	10,0	8,0	10,2	18		3	2 887 120			
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22		3	4 027 160			



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	U0 Artikl č. 22 543 ... Kč	U0 Artikl č. 22 597 ... Kč	U0 Artikl č. 22 593 ... Kč
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4	2 171 120	2 363 120	2 546 120
M14	2,00	110	11	9	12,0	20	4	6 110 140		
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4	3 110 160		
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4	5 274 200		

Ocel	6-25	6-25	6-25	6-25
Nerezová ocel	5-10	5-10	5-10	5-10
Litina	10-20	10-20	10-20	10-20
Neželezné kovy	12-25	12-25	12-25	12-25
Žáruvzdorná slitina				
Kalená ocel				

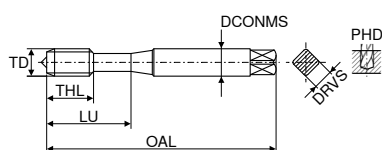
Pravý/levý strojní závitník pro průchozí díry

▲ AZ = s vynechanými zuby, snižuje tření

▲ LH = pro levý závit

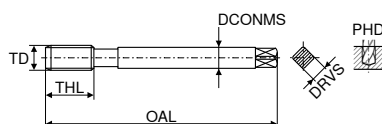
M

Stabil



DIN 371 se zesílenou stopkou

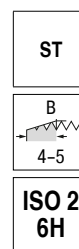
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	7	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	9	14	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	24	44	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	2,2		2,5	11	3
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	13	3
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	3
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	3
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	3
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	3
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	36	3
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	40	4

Ocel	10-20	10-20	10-20
Nerezová ocel			
Litina			
Neželezné kovy	10-20	10-20	10-20
Žáruvzdorná slitina			
Kalená ocel			



ST

B

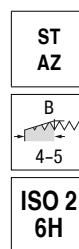
4-5

ISO 2
6H

HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

U0	Artikl. č.	U0
22 020 ...	Kč	
750 020		
825 023		
750 025		
825 026		
608 030		
650 035		
616 040		
650 050		
650 060		
780 080		
936 100		
1 061 120		

ST
AZ

B

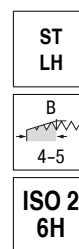
4-5

ISO 2
6H

HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

U0	Artikl. č.	U0
22 022 ...	Kč	
1 069 020		
1 011 030		
1 011 040		
933 050		
955 060		
1 055 080		
1 277 100		

ST
LH

B

4-5

ISO 2
6H

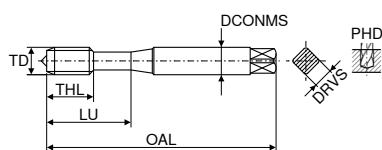
HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

U0	Artikl. č.	U0
22 127 ...	Kč	
969 030		
1 011 040		
1 041 050		
1 041 060		
1 172 080		
1 491 100		

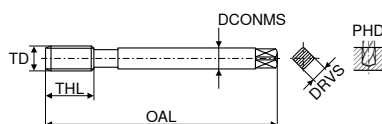
Pravý strojní závitník pro průchozí díry

▲ TS = na vysokorychlostní obrábění, až do 100 m/min.



DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	8	9,5	2
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12,0	2
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	7	12,0	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14,0	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15,0	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18,0	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18,0	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20,0	2
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21,0	2
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21,0	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25,0	2
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25,0	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30,0	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30,0	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35,0	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35,0	4
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39,0	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39,0	4
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	24	44,0	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4

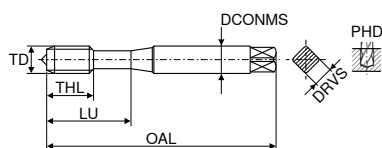
ST TS	HR	HR	VG
B 4-5	B 4-5	B 4-5	B 4-5
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
TiN	nit.	TiN	TiN
HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-PM $\angle 0^\circ$ $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-PM $\angle 0^\circ$ $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$
UO Artikl č. 22 092 ... Kč	UO Artikl č. 22 053 ... Kč	UO Artikl č. 22 055 ... Kč	UO Artikl č. 22 120 ... Kč
1 288 020	1 685 020		1 127 020
1 288 025	1 652 025		1 127 025
1 011 030	866 030	1 127 030	830 030
1 102 040	1 349 035	1 610 040	891 040
1 205 050	886 040	1 197 050	949 050
1 466 060	941 050	1 363 060	1 155 060
1 849 080	941 060	1 499 080	1 222 080
2 005 100	1 113 080	2 124 100	1 749 100
	2 260 120		

Ocel	20-100	2-6	2-6	6-15
Nerezová ocel				5-10
Litina	20-60			
Neželezné kovy	20-100			10-20
Žáruvzdorná slitina	10-25	3-5	3-5	
Kalená ocel				

Pravý strojní závitník pro průchozí díry

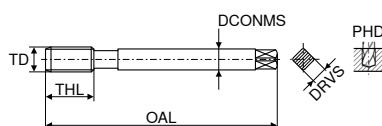
M

Stabil



DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	6	11	2
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	7	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	9	14	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	3
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3
M18	2,50	125	14	11,0	15,5	30	3
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3
M22	2,50	140	18	14,5	19,5	32	3
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3
M27	3,00	160	20	16,0	24,0	36	3
M30	3,50	180	22	18,0	26,5	40	4

VA	VA	NW	NW
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
nitr.	TiN GS	vap.	HCr
HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 900 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 900 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 500 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 500 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$

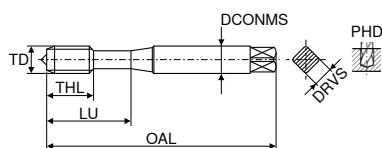
U0	U0	U0	U0
Artikl. č.	Artikl. č.	Artikl. č.	Artikl. č.
22 056 ...	22 038 ...	22 058 ...	22 060 ...
Kč	Kč	Kč	Kč
850 020	1 491 016	825 020	1 011 020
838 025	1 222 020	949 023	1 069 023
680 030	1 186 025	825 025	1 011 025
763 035	1 016 030	941 026	1 069 026
714 040	1 069 040	655 030	830 030
739 050	1 102 050	680 035	886 035
769 060	1 372 060	655 040	850 040
855 080	1 519 080	680 050	866 050
1 055 100	1 885 100	680 060	866 060
		811 080	1 016 080
		969 100	1 277 100

Ocel	5-12
Nerezová ocel	5-10
Litina	
Neželezné kovy	10-20
Žáruvzdorná slitina	12-25
Kalená ocel	

Pravý strojní závitník pro průchozí díry

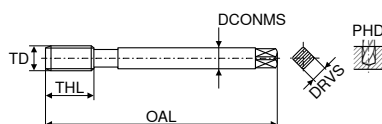
M

Stabil



DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M1	0,25	40	2,5	2,1	0,75	5	6,5	2
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	8	9,5	3
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	8	9,5	3
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14,0	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18,0	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20,0	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21,0	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25,0	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30,0	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35,0	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39,0	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	3

	Ocel	Nerezová ocel	Litina	Neželezné kovy	Žáruvzdorná slitina	Kalená ocel
	2-5	2-5	2-5	2-6	2-6	2-6

Ti	Ti	Ti
B 4-5	B 4-5	B 4-5
ISO 1X 4HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
TiN	vap.	TiN



HSS-PM

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 44 \text{ HRC}$
 $\leq 4xD$

U0

Artikl č.

22 081 ...

Kč

3 220

010



HSS-PM

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

U0

Artikl č.

22 075 ...

Kč

2 751

016

2 202

020

2 158

025

1 510

030

1 727

035

1 585

040

1 585

050

1 630

060

1 866

080

2 171

100



HSS-PM

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 44 \text{ HRC}$
 $\leq 4xD$

U0

Artikl č.

22 077 ...

Kč

1 444

030

1 499

040

1 510

050

1 547

060

1 783

080

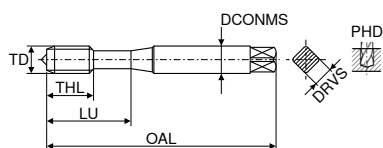
2 141

100

Pravý strojní závitník pro průchozí díry

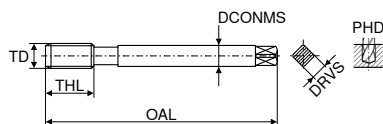
M

DL



DIN 371 se zesílenou stopkou

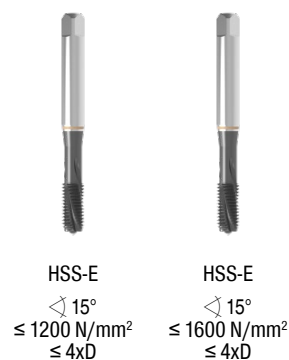
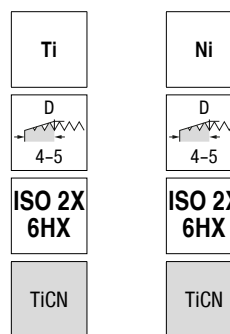
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	2
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	3
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3

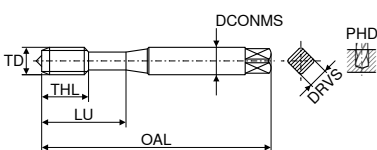
Ocel	6-8
Nerezová ocel	4-10
Litina	
Neželezné kovy	10-12
Žáruvzdorná slitina	4-6
Kalená ocel	2-20



U0	U0
Artikl č.	Artikl č.
22 159 ...	22 297 ...
Kč	Kč
1 208 030	1 444 030
1 322 040	1 508 040
1 330 050	1 544 050
1 777 060	1 952 060
1 952 080	2 166 080
2 402 100	2 712 100

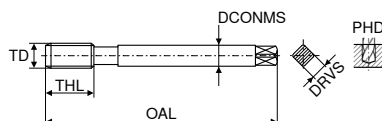
Pravý strojní závitník pro průchozí díry

▲ EL = extra dlouhý, s dvojnásobnou celkovou délkou



DIN 371 se zesílenou stopkou

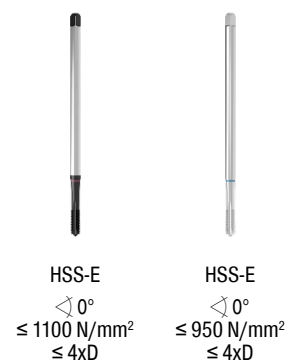
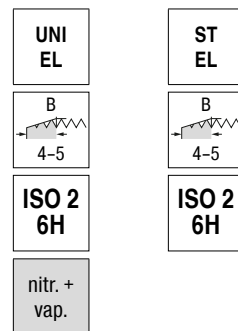
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	11	18	3
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	13	21	3
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	15	25	3
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	17	30	3
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	20	35	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M6	1,00	160	4,5	3,4	5,0	17	3
M8	1,25	180	6,0	4,9	6,8	20	3
M10	1,50	200	7,0	5,5	8,5	22	3
M12	1,75	224	9,0	7,0	10,2	24	3
M14	2,00	224	11,0	9,0	12,0	26	3
M16	2,00	224	12,0	9,0	14,0	27	3
M18	2,50	250	14,0	11,0	15,5	30	3
M20	2,50	280	16,0	12,0	17,5	32	3

Ocel	6-20	5-25
Nerezová ocel	4-8	
Litina	6-15	10-20
Neželezné kovy		10-40
Žáruvzdorná slitina		
Kalená ocel		



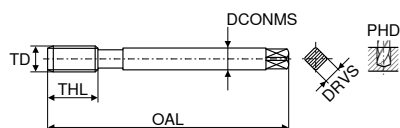
UO	UO
Artikl č. 22 514 ...	Artikl č. 22 233 ...
Kč	Kč
1 610 030	1 572 030
1 610 040	1 508 040
1 783 050	1 647 050
1 966 060	1 719 060
2 102 080	2 049 080

UO	UO
Artikl č. 22 515 ...	Artikl č. 22 234 ...
Kč	Kč
1 638 060	1 719 060
2 024 080	2 049 080
2 221 100	2 282 100
2 751 120	2 751 120
4 166 140	4 441 140
5 332 160	4 276 160
6 359 180	6 443 180
5 581 200	5 803 200

Pravý strojní závitník pro průchozí díry

▲ MMB = maticový závitník

M

ST
MMBISO 2
6H

DIN 357 se zúženou stopkou

HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 1xD$

U0

Artikl č.
22 098 ...

Kč

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M3	0,50	70	2,2		2,5	16	3	1 186 030
M4	0,70	90	2,8	2,1	3,3	22	3	1 186 040
M5	0,80	100	3,5	2,7	4,2	24	3	1 241 050
M6	1,00	110	4,5	3,4	5,0	30	3	1 241 060
M8	1,25	125	6,0	4,9	6,8	38	3	1 533 080
M10	1,50	140	7,0	5,5	8,5	45	3	1 749 100
M12	1,75	180	9,0	7,0	10,2	50	3	2 343 120
M16	2,00	200	12,0	9,0	14,0	63	3	3 333 160

Ocel

10-25

Nerezová ocel

Litina

Neželezné kovy

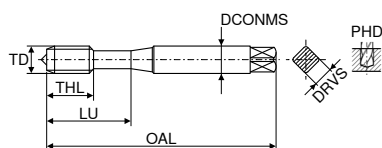
10-25

Žáruvzdorná slitina

Kalená ocel

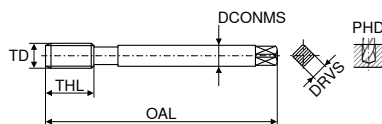
Pravý strojní závitník pro průchozí díry

M



DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12,0	2
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	13,5	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14,0	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18,0	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21,0	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25,0	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30,0	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35,0	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39,0	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	2,2		2,5	11	3
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	13	3
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	4
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	3
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	25	4
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	3
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	3
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	3
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	36	3
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	40	4
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	40	4
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	50	4

Ocel	2-25	5-45	10-20
Nerezová ocel	2-8	5-15	8-15
Litina	5-20	10-25	20-25
Neželezné kovy	10-20	15-40	20-25
Žáruvzdorná slitina			
Kalená ocel			

UNI	UNI	UNI
B 4-5	B 4-5	B 4-5
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
nitř. + vap.	TiN	TiN



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

T9	
Artikl č. 23 110 ...	
Kč	
318 020	
312 025	
212 030	
216 040	
216 050	
220 060	
255 080	
304 100	



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

T9	
Artikl č. 23 112 ...	
Kč	
374 020	
417 025	
270 030	
294 040	
296 050	
376 060	
408 080	
505 100	



HSS-PM

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

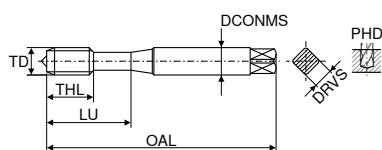
T9	
Artikl č. 23 010 ...	
Kč	
259 020	
323 030	
296 040	
331 050	
395 060	
440 080	
582 100	

Pravý strojní závitník pro průchozí díry

▲ NCW = s upínací ploškou Weldon na CNC synchronní obrábění bez vyrovnávacího upínače

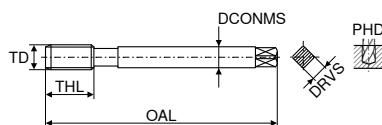
▲ NC = na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínacím s minimální upínací délkou

M



DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	6	11	2
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,50	6	18	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,30	7	21	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	10	8	10,2	18	3
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	3
M14	2,00	110	11	9	12,0	26	3
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3
M16	2,00	110	12	9	14,0	27	3
M20	2,50	140	16	12	17,5	32	3

UNI
NCISO 2
6H

TiN GS

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$ T9
Artikl. č.
23 114 ...
KčUNI
NCWISO 2
6H

TiCN

HSS-PM
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$ T9
Artikl. č.
23 116 ...
Kč

FE

ISO 2
6H

TiCN

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$ T9
Artikl. č.
23 212 ...
Kč

FE-HF

ISO 2
6H

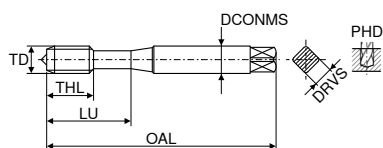
TiCN

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$ T9
Artikl. č.
23 310 ...
Kč

Ocel	5-45	5-45	5-25	5-45
Nerezová ocel	5-15	5-15		
Litina	10-25	10-25		
Neželezné kovy	15-40	15-40		
Žáruvzdorná slitina		5-8		
Kalená ocel				

Pravý strojní závitník pro průchozí díry

M



DIN 371 se zesílenou stopkou

VA	VA	VA	AL	AL
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
nitr.	nitr.	TiN		CrN



HSS-PM
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

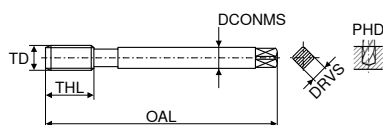
HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 500 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 500 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	T9 Artikl č. 23 450 ... Kč	T9 Artikl č. 23 410 ... Kč	T9 Artikl č. 23 412 ... Kč	T9 Artikl č. 23 610 ... Kč	T9 Artikl č. 23 612 ... Kč
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2		328 020	603 020		
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2		379 025	507 025		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	302 030	216 030	401 030	296 030	336 030
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	304 040	216 040	446 040	296 040	347 040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	328 050	225 050	456 050	307 050	358 050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	334 060	225 060	598 060	307 060	358 060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3	374 080	288 080	638 080	398 080	408 080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	424 100	350 100	878 100	475 100	502 100



DIN 376 se zúženou stopkou

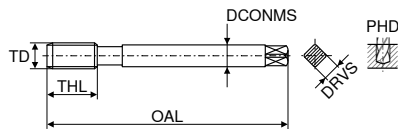
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	T9 Artikl č. 23 451 ... Kč	T9 Artikl č. 23 411 ... Kč	T9 Artikl č. 23 413 ... Kč	T9 Artikl č. 23 611 ... Kč	T9 Artikl č. 23 613 ... Kč
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3	756 120	465 120	969 120	641 120	630 120
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	3	1 001 140				
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3	1 060 160	716 160	1 209 160		
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3	1 583 200	1 095 200	2 114 200		
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3		1 447 240			

Ocel												
Nerezová ocel								5-10	3-10	8-20		
Litina												
Neželezné kovy											10-20	15-40
Žáruvzdorná slitina												
Kalená ocel												

Pravý strojní závitník pro průchozí díry

▲ ES = extra krátký

M

FE
ESISO 2
6H

DIN 376 se zúženou stopkou



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

T9

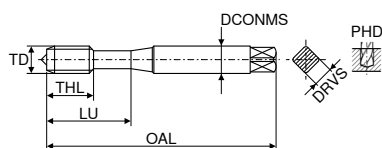
Artikl č.
23 210 ...

Kč

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M2	0,40	36	2,8	2,1	1,60	8	2	347	020
M2,5	0,45	40	2,8	2,1	2,05	9	2	270	025
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	10	3	193	030
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	12	3	193	040
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	14	3	206	050
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,00	16	3	208	060
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,80	20	3	270	080
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	22	3	355	100
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	24	3	459	120
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,00	27	3	801	160

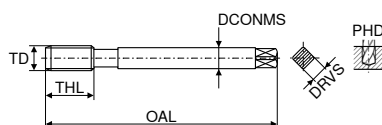
Ocel	5-25
Nerezová ocel	
Litina	
Neželezné kovy	
Žáruvzdorná slitina	
Kalená ocel	

Pravý strojní závitník pro slepé díry



DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4,0	12	2
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	4,5	12	2
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	4,5	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5,0	15	2
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	5,0	15	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6,0	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	7,0	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7,0	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8,0	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10,0	30	3
M7	1,00	80	7,0	5,5	6,00	10,0	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14,0	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16,0	39	3
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	18,0	44	3



DIN 376 se zúženou stopkou

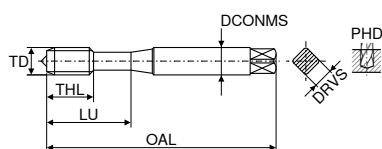
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	2,2	2,1	2,5	6	3
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	7	3
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	8	3
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	10	3
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	14	3
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	16	3
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	18	3
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	3
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22	3
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	25	3
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	25	3
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	27	4
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	30	4
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	30	4
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	35	4
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	35	4
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	40	4

Ocel	6-20	6-20	6-25	6-25
Nerezová ocel	4-8	4-8	5-10	5-10
Litina	6-15	6-15	10-20	10-20
Neželezné kovy			12-25	12-25
Žárovzdorná slitina				
Kalená ocel				

UNI	UNI	UNI	UNI
C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
ISO 2 6H	7G	ISO 2 6H	ISO 2 6H
vap.	vap.	TiN	TiCN
HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$
UO Artikl č. 22 518 ...	UO Artikl č. 22 532 ...	UO Artikl č. 22 520 ...	UO Artikl č. 22 522 ...
Kč	Kč	Kč	Kč
886 020		1 272 020	
1 002 022			
1 061 023			
850 025			
1 011 026			
755 030	886 030	955 030	955 030
816 035			
797 040	886 040	1 022 040	1 022 040
805 050	949 050	1 030 050	1 030 050
830 060	1 272 060	1 213 060	1 213 060
1 222 070			
977 080	1 486 080	1 338 080	1 349 080
1 172 100	2 202 100	1 594 100	1 594 100
1 288 120		1 952 120	2 030 120

Pravý strojní závitník pro slepé díry

▲ NCW = s upínací ploškou Weldon na CNC synchronní obrábění bez vyrovnávacího upínače



DIN 371 se zesílenou stopkou



HSS-PM
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

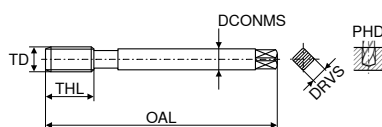


HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	U0 Artikl č. 22 149 ... Kč	U0 Artikl č. 22 524 ... Kč	U0 Artikl č. 22 534 ... Kč	U0 Artikl č. 22 526 ... Kč
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,5	6	18	3	1 341 030	789 030		891 030
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3		789 040		975 040
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3	1 466 040			
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,3	7	21	3	1 519 050	825 050	1 241 050	994 050
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	1 866 060	825 060	1 241 060	1 177 060
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	2 085 080	941 080	1 377 080	1 288 080
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3	2 566 100	1 147 100	1 657 100	1 547 100
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3				



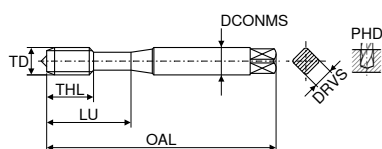
DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	U0 Artikl č. 22 149 ... Kč	U0 Artikl č. 22 525 ... Kč	U0 Artikl č. 22 535 ... Kč	U0 Artikl č. 22 527 ... Kč
M12	1,75	110	10	8,0	10,2	18	3	3 081 120			
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	4		1 458 120	1 885 120	1 866 120
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	4		2 377 140	2 751 140	
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	3	4 137 160			
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	4		2 038 160	2 720 160	2 683 160
M18	2,50	125	14	11,0	15,5	25	4		3 723 180		
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	4		3 168 200	4 056 200	4 554 200
M22	2,50	140	18	14,5	19,5	27	5		5 083 220		
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	5		4 441 240		

Ocel	6-25	6-20	6-20	6-25
Nerezová ocel	5-10	4-8	4-8	5-10
Litina	10-20	6-15	6-15	10-20
Neželezné kovy	12-25			12-25
Žáruvzdorná slitina				
Kalená ocel				

Pravý strojní závitník pro slepé díry

▲ CNC = na CNC synchronní obrábění s vyrovňovacím upínačem s minimální upínací délkou



DIN 371 se zesílenou stopkou



HSS-E
 $\angle 50^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$



HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

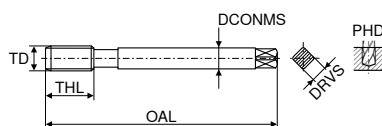


HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$



HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	U0 Artikl. č. 22 416 ... Kč	U0 Artikl. č. 22 544 ... Kč	U0 Artikl. č. 22 546 ... Kč	U0 Artikl. č. 22 594 ... Kč
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3	1 297 030	1 147 030		1 319 030
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3	1 358 040	1 172 040		1 333 040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	1 394 050	1 213 050	1 733 050	1 372 050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	1 685 060	1 255 060	1 749 060	1 499 060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3	1 874 080	1 569 080	2 246 080	1 849 080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	2 321 100	1 783 100	2 582 100	2 052 100



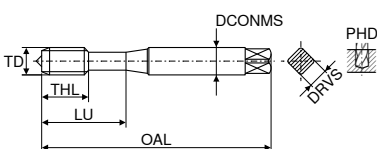
DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	U0 Artikl. č. 22 417 ... Kč	U0 Artikl. č. 22 545 ... Kč	U0 Artikl. č. 22 595 ... Kč
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	3	2 735 120		
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4		2 427 120	2 751 120
M14	2,00	110	11	9	12,0	20	3	3 917 140		
M14	2,00	110	11	9	12,0	20	4		2 971 140	3 275 140
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3	3 804 160		
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4		3 249 160	3 553 160
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	3	6 526 200		
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4		4 719 200	5 193 200

Ocel	2-25	6-25	6-25	6-25
Nerezová ocel	1-10	5-10	5-10	5-10
Litina		10-20	10-20	10-20
Neželezné kovy	2-20	12-25	12-25	12-25
Žáruvzdorná slitina				
Kalená ocel				

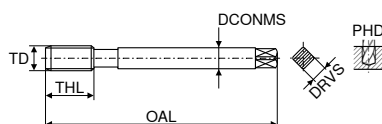
Pravý strojní závitník pro slepé díry

▲ DRY = na suché obrábění nebo obrábění s minimálním množstvím maziva (MMS)



DIN 371 se zesílenou stopkou

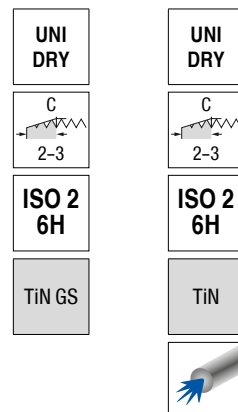
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4

Ocel	6-25	5-45
Nerezová ocel	5-10	5-20
Litina		
Neželezné kovy		20-60
Žáruvzdorná slitina		
Kalená ocel		

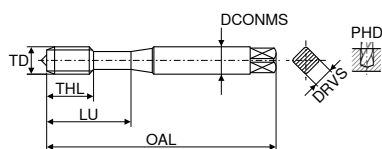
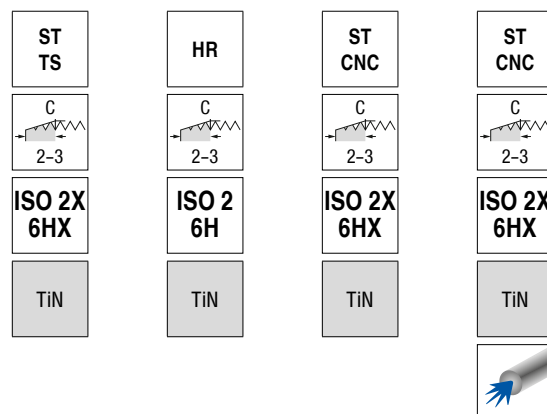
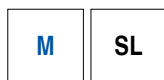


U0	U0
Artikl č.	Artikl č.
22 566 ...	22 449 ...
Kč	Kč
1 055 030	
1 138 040	
1 177 050	1 777 050
1 319 060	2 069 060
1 391 080	2 282 080
1 983 100	2 772 100

Pravý strojní závitník pro slepé díry

▲ CNC = na CNC synchronní obrábění s vyrovňovacím upínacem s minimální upínací délkou

▲ TS = na vysokorychlostní obrábění, až do 100 m/min.



DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,2	24	44	3

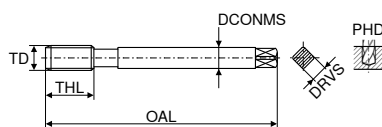
HSS-E
 $\angle 15^\circ$
 $\leq 1050 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

HSS-PM
 $\angle 25^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

HSS-E
 $\angle 15^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

HSS-E
 $\angle 15^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

U0	U0	U0	U0
Artikl. č.	Artikl. č.	Artikl. č.	Artikl. č.
22 406 ...	22 072 ...	22 328 ...	22 443 ...
Kč	Kč	Kč	Kč
1 222 030	1 147 030	1 113 030	
	1 155 040		
1 297 040	1 197 050	1 160 040	
		1 208 050	1 777 050
1 338 050	1 449 060	1 491 060	2 069 060
1 630 060	1 563 080	1 685 080	2 266 080
1 819 080	2 221 100	2 069 100	2 751 100
2 221 100	2 482 120		



DIN 376 se zúženou stopkou

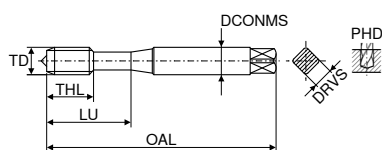
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	3
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	3

U0	U0	U0
Artikl. č.	Artikl. č.	Artikl. č.
22 407 ...	22 329 ...	22 444 ...
Kč	Kč	Kč
2 654 120	2 421 120	3 081 120
3 723 160	3 498 160	4 333 160
6 081 200	5 803 200	

Ocel	20-100	2-6	5-45	5-45
Nerezová ocel				
Litina	20-60		10-30	10-30
Neželezné kovy	20-100		5-30	5-30
Žáruvzdorná slitina	10-25	3-5		
Kalená ocel				

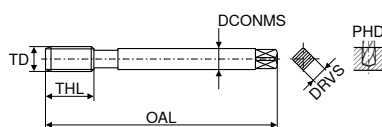
Pravý/levý strojní závitník pro slepé díry

▲ LH = pro levý závit



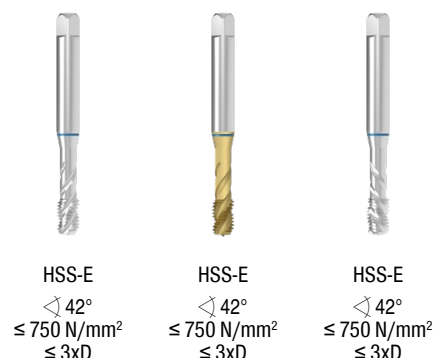
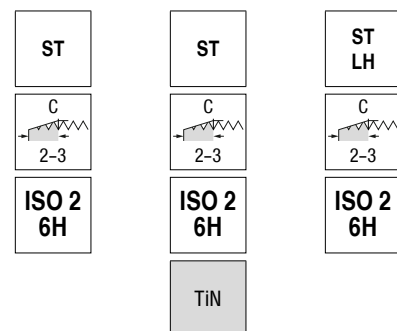
DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4,0	12	2
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	4,5	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5,0	15	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6,0	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	7,0	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7,0	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8,0	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10,0	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14,0	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16,0	39	3
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	18,0	44	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	2,2		2,5	6	3
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	7	3
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	8	3
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	10	3
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	14	3
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	16	3
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	18	3
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	3
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22	3
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	25	3
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	25	3
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	27	4
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	30	4
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	35	4
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	35	4
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	40	4



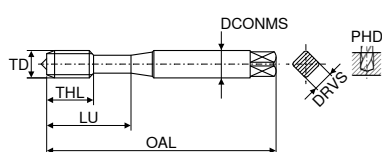
UO	UO	UO
Artikl č.	Artikl č.	Artikl č.
22 082 ...	22 084 ...	22 138 ...
Kč	Kč	Kč
825 020	1 061 020	
916 023		
800 025		
697 030	866 030	1 205 030
769 035		
694 040	886 040	1 085 040
705 050	891 050	1 172 050
722 060	1 119 060	1 127 060
866 080	1 255 080	1 358 080
1 022 100	1 694 100	1 563 100
1 177 120		

UO	UO	UO
Artikl č.	Artikl č.	Artikl č.
22 083 ...	22 085 ...	22 139 ...
Kč	Kč	Kč
811 030		
816 040		
825 050		
989 060		
916 080		
1 322 120	1 902 100	
1 677 140	2 005 120	2 221 120
1 832 160	2 582 160	3 194 160
2 678 180		
2 725 200	4 333 200	4 719 200
3 749 220		
3 498 240		
5 997 300		
8 693 330		
8 693 360		

Ocel	10-20	10-25	10-20
Nerezová ocel			
Litina			
Neželezné kovy	10-20	10-25	10-20
Žáruvzdorná slitina			
Kalená ocel			

Pravý strojní závitník pro slepé díry

▲ TS = na vysokorychlostní obrábění, až do 100 m/min.



DIN 371 se zesílenou stopkou



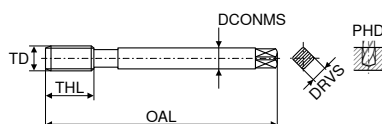
HSS-PM
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-PM
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 40^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

HSS-E
 $\angle 40^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	U0 Artikl. č. 22 498 ... Kč	U0 Artikl. č. 22 499 ... Kč	U0 Artikl. č. 22 044 ... Kč	U0 Artikl. č. 22 046 ... Kč
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3	816 030	1 036 030		
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3	769 040	1 036 040	1 263 040	
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	811 050	1 102 050	1 358 050	2 141 050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	800 060	1 138 060	1 444 060	2 777 060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3	969 080	1 444 080	1 630 080	2 887 080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	1 172 100	1 630 100	2 024 100	3 917 100

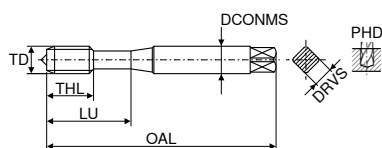
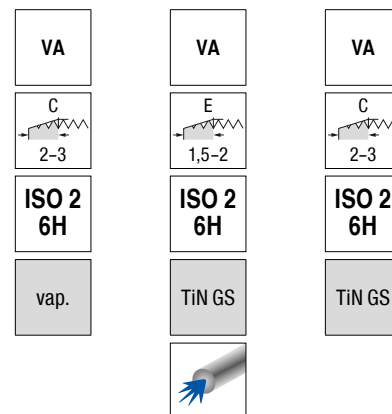


DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	U0 Artikl. č. 22 045 ... Kč	U0 Artikl. č. 22 047 ... Kč
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4	2 427 120	4 247 120
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4	3 498 160	6 526 160

Ocel	4-12	4-12	20-100	20-100
Nerezová ocel	6-8	6-8		
Litina			20-60	20-60
Neželezné kovy			20-100	20-100
Žáruvzdorná slitina	3-5	3-5	10-25	10-25
Kalená ocel				

Pravý strojní závitník pro slepé díry



DIN 371 se zesílenou stopkou



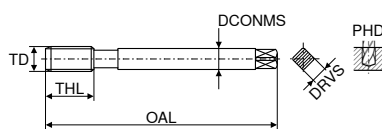
HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	4	11	2
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3

U0	U0	U0
Artikl. č.	Artikl. č.	Artikl. č.
22 090 ...	22 042 ...	22 040 ...
Kč	Kč	Kč
1 333		2 124
1 055		1 197
		1 138
		1 172
		1 186
		1 241
		1 272
		1 594
		1 849



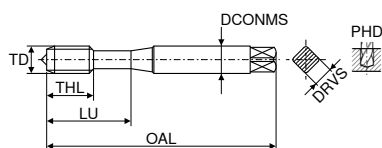
DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	4
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	4
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	4
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	4
M22	2,50	140	18	14,5	19,5	27	5
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	5
M30	3,50	180	22	18,0	26,5	35	5

U0	U0
Artikl. č.	Artikl. č.
22 091 ...	22 041 ...
Kč	Kč
1 458	2 482
2 141	3 000
2 052	3 275
3 168	4 776
5 303	
4 027	
8 277	

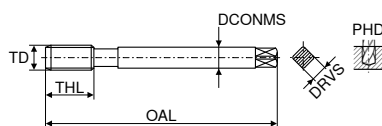
Ocel		5-12	5-12
Nerezová ocel	5-10	5-10	5-10
Litina			
Neželezné kovy			
Žáruvzdorná slitina			
Kalená ocel			

Pravý strojní závitník pro slepé díry



DIN 371 se zesílenou stopkou

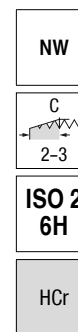
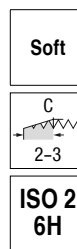
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	2
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	2
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	2
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	2
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	2
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	3
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3

Ocel				
Nerezová ocel				
Litina				
Neželezné kovy	15-40	15-40	10-20	12-25
Žáruvzdorná slitina				
Kalená ocel				



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 500 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 500 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 38^\circ$
 $\leq 500 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

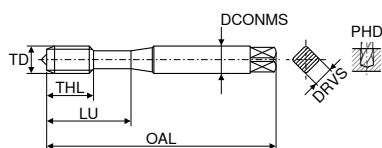
HSS-E
 $\angle 38^\circ$
 $\leq 500 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

UO	Artikl. č.	UO	Artikl. č.	UO	Artikl. č.	UO	Artikl. č.
22 326 ...	22 324 ...	22 086 ...	22 088 ...				
Kč	Kč	Kč	Kč				
1 083 020	1 463 020	933 020	1 127 020				
1 013 025	1 422 025	866 025	1 113 025				
830 030	1 233 030	728 030	941 030				
830 040	1 330 040	728 040	969 040				
858 050	1 372 050	755 050	975 050				
858 060	1 905 060	755 060	1 002 060				
1 027 080	2 069 080	872 080	1 127 080				
1 208 100	2 599 100	1 069 100	1 305 100				

Pravý strojní závitník pro slepé díry

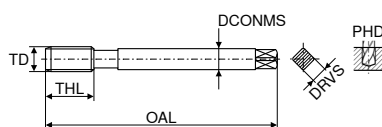
M

SL



DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,9	12	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,2	18	44	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	4
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	3
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	4
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	5
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3



HSS-PM $\angle 30^\circ$ $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1,5xD$

HSS-PM $\angle 15^\circ$ $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2xD$

HSS-PM $\angle 15^\circ$ $\leq 1600 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1,5xD$

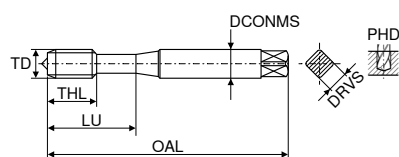
HSS-PM $\angle 15^\circ$ $\leq 1600 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2xD$

UO	Artikl. č.	UO	Artikl. č.	UO	Artikl. č.	UO	Artikl. č.
Kč	22 076 ...	Kč	22 163 ...	Kč	22 073 ...	Kč	22 424 ...
1 138	030	1 180	030	2 546	030	1 508	030
1 172	040	1 269	035				
1 177	050	1 297	040	2 546	040	1 572	040
1 288	060	1 311	050	2 274	050	1 630	050
1 358	080	1 746	060	2 683	060	2 049	060
1 966	100	1 905	080	3 943	080	2 249	080
2 246	120	2 343	100	3 414	100	2 803	100

Ocel	2-5	6-8		
Nerezová ocel		4-10		
Litina				
Neželezné kovy		10-12		
Žárovzdorná slitina	2-6	4-6	2-4	2-4
Kalená ocel				

Pravý strojní závitník pro slepé díry

▲ ES = extra krátký



DIN 352 se zesílenou stopkou



HSS-E

 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

U0

Artikl č.
22 500 ...

Kč

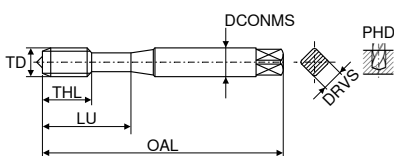
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,5	6	18	3	661 030
M3,5	0,60	45	4,0	3,0	2,9	7	20	3	850 035
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,3	7	22	3	680 040
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,2	9	25	3	697 050
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,0	10	28	3	722 060
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,8	14		3	830 080
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,5	16		3	989 100
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,2	18		4	1 288 120
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,0	22		4	2 038 160

Ocel	6-20
Nerezová ocel	4-8
Litina	6-15
Neželezné kovy	
Žáruvzdorná slitina	
Kalená ocel	

Pravý strojní závitník pro slepé díry

▲ AUT = krátké provedení pro použití na automatech

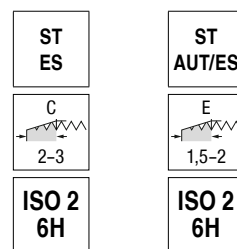
▲ ES = extra krátký



DIN 352 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,5	10	18	2
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,3	12	22	3
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,2	14	25	3
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,0	16	28	3
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,8	20		3
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,5	22		3
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,2	24		3
M14	2,00	80	11,0	9,0	12,0	26		3
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,0	27		3
M20	2,50	95	16,0	12,0	17,5	32		3

Ocel	10-20	10-20
Nerezová ocel		
Litina		
Neželezné kovy	10-20	10-20
Žáruvzdorná slitina		
Kalená ocel		



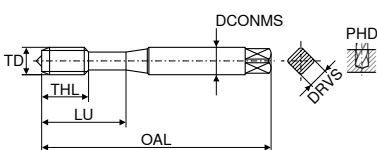
HSS-E
 $\angle 15^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

HSS-E
 $\angle 15^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

U0	U0
Artikl č. 22 016 ...	Artikl č. 22 001 ...
Kč	Kč
594 030	636 030
597 040	644 040
614 050	647 050
633 060	702 060
722 080	800 080
916 100	1 002 100
1 177 120	
1 713 140	
1 885 160	
2 720 200	

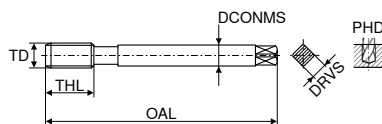
Pravý strojní závitník pro slepé díry

▲ EL = extra dlouhý, s dvojnásobnou celkovou délkou



DIN 371 se zesílenou stopkou

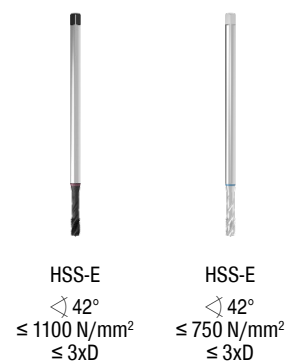
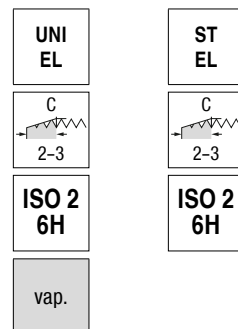
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	6	18	3
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	7	21	3
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	8	25	3
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	10	30	3
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	14	35	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M6	1,00	160	4,5	3,4	5,0	10	3
M8	1,25	180	6,0	4,9	6,8	14	3
M10	1,50	200	7,0	5,5	8,5	16	3
M12	1,75	224	9,0	7,0	10,2	18	3
M14	2,00	224	11,0	9,0	12,0	20	3
M16	2,00	224	12,0	9,0	14,0	22	3
M18	2,50	250	14,0	11,0	15,5	25	3
M20	2,50	280	16,0	12,0	17,5	25	3

Ocel	6-20	5-25
Nerezová ocel	4-8	
Litina	6-15	
Neželezné kovy		10-40
Žáruvzdorná slitina		
Kalená ocel		



Artikl č. 22 538 ...	Artikl č. 22 422 ...
Kč	Kč
1 372 030	1 596 030
1 372 040	1 563 040
1 538 050	1 746 050
1 619 060	1 819 060
1 935 080	2 188 080

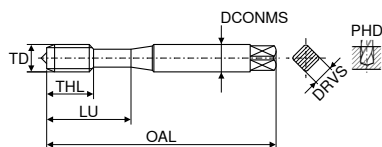
Artikl č. 22 539 ...	Artikl č. 22 423 ...
Kč	Kč
1 749 060	1 819 060
2 124 080	2 188 080
2 141 100	2 402 100
2 735 120	3 139 120
4 027 140	4 554 140
3 859 160	4 415 160
6 191 180	6 691 180
5 303 200	5 971 200

Pravý strojní závitník pro slepé díry

▲ EL = extra dlouhý, s dvojnásobnou celkovou délkou

M

SL

ST
ELISO 2
6H

DIN 371 se zesílenou stopkou

HSS-E

 $\angle 15^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

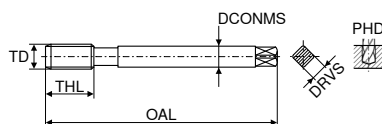
U0

Artikl č.
22 078 ...

Kč

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	11	18	2
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	13	21	3
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	15	25	3
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	17	30	3
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	20	35	3

1 319 030
1 311 040
1 486 050
1 547 060
1 866 080



DIN 376 se zúženou stopkou

U0

Artikl č.
22 080 ...

Kč

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M6	1,00	160	4,5	3,4	5,0	17	3
M8	1,25	180	6,0	4,9	6,8	20	3
M10	1,50	200	7,0	5,5	8,5	22	3
M12	1,75	224	9,0	7,0	10,2	24	3
M14	2,00	224	11,0	9,0	12,0	26	3
M16	2,00	224	12,0	9,0	14,0	27	3
M20	2,50	280	16,0	12,0	17,5	32	3

1 610 060
1 916 080
2 038 100
2 599 120
3 804 140
3 749 160
5 193 200

Ocel

10-20

Nerezová ocel

Litina

Neželezné kovy

10-20

Žáruvzdorná slitina

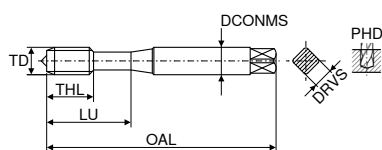
Kalená ocel

Pravý strojní závitník pro slepé díry

▲ NC = na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínacím s minimální upínací délkou



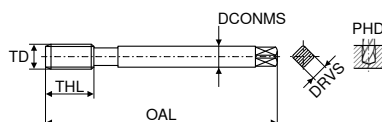
UNI	UNI	UNI	UNI	UNI NC
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
vap.	TiN	TiN	TiCN	TiN GS



DIN 371 se zesílenou stopkou

HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-PM $\angle 50^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 45^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 45^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	T9 Artikl č. 23 118 ... Kč	T9 Artikl č. 23 120 ... Kč	T9 Artikl č. 23 026 ... Kč	T9 Artikl č. 23 122 ... Kč	T9 Artikl č. 23 124 ... Kč
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2	331 020	288 020			
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	14	2	326 025	435 025			
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3	224 030	331 030	368 030	483 030	510 030
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3	224 040	355 040	368 040	510 040	539 040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3	235 050	361 050	395 050	531 050	569 050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3	243 060	449 060	459 060	686 060	769 060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3	286 080	483 080	545 080	737 080	825 080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3	328 100	619 100	686 100	932 100	1 049 100



DIN 376 se zúženou stopkou

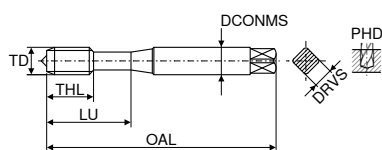
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	T9 Artikl č. 23 119 ... Kč	T9 Artikl č. 23 121 ... Kč	T9 Artikl č. 23 027 ... Kč	T9 Artikl č. 23 123 ... Kč	T9 Artikl č. 23 125 ... Kč
M3	0,50	56	2,2	2,1	2,5	6	3	267 030				
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	7	3	241 040				
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	8	3	237 050				
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	10	3	233 060				
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	14	3	244 080				
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	16	3	331 100				
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	18	3	374 120	742 120			
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	18	4			809 120	1 105 120	1 218 120
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	3		1 128 14000			
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	4			1 167 140		
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22	3	550 160	1 033 160			
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22	4			1 167 160	1 474 160	1 623 160
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	25	3		1 785 18000			
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	25	3	828 200	1 530 200	1 335 200		
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	25	4				2 670 200	2 963 200
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	27	4		2 616 22000			
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	4		2 157 240			
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	30	4		3 272 27000			
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	35	4		3 634 30000			
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	35	4		5 240 33000			
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	40	4		5 693 36000			

Ocel	2-25	5-45	10-20	5-45	5-45
Nerezová ocel	2-8	5-15	8-15	5-15	5-15
Litina	5-20	10-25	20-25	10-25	10-25
Neželezné kovy	10-20	15-40	20-25	15-40	15-40
Žárovzdorná slitina					
Kalená ocel					

Pravý strojní závitník pro slepé díry

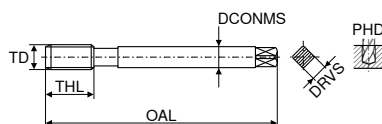
▲ NCW = s upínací ploškou Weldon na CNC synchronní obrábění bez vyrovnávacího upínače

M



DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	14	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,50	6	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,30	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3



DIN 376 se zúženou stopkou

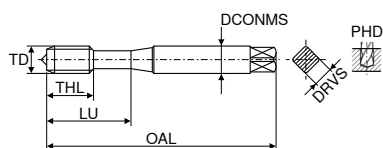
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	10	8,0	10,2	18	3
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	3
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	3
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	3
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	3
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	4

UNI NCW	FE	FE-HF	VA
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
TiCN		TiCN	
HSS-PM $\angle 35^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$
T9 Artikl č. 23 126 ... Kč	T9 Artikl č. 23 216 ... Kč	T9 Artikl č. 23 312 ... Kč	T9 Artikl č. 23 414 ... Kč
547 030	302 020 553 025 296 030	443 030	515 020 612 025 334 030
625 040 635 050 635 060 804 080 969 100	296 040 307 050 307 060 398 080 475 100	483 040 489 050 675 060 737 080 918 100	334 040 345 050 345 060 446 080 542 100

Ocel	5-45	5-25	5-45
Nerezová ocel	5-15		3-10
Litina	10-25		
Neželezné kovy	15-40		
Žáruvzdorná slitina	5-8		
Kalená ocel			

Pravý strojní závitník pro slepé díry

M



DIN 371 se zesílenou stopkou

VA	VA	VA	AL	AL
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
TiN		TiN		CrN



HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3 \times D$



HSS-PM
 $\angle 40^\circ$
 $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2,5 \times D$



HSS-PM
 $\angle 40^\circ$
 $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2,5 \times D$

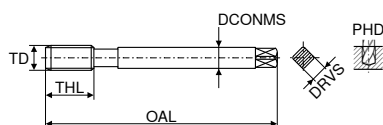


HSS-E
 $\angle 35^\circ$
 $\leq 500 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2,5 \times D$



HSS-E
 $\angle 35^\circ$
 $\leq 500 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2,5 \times D$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	T9 Artikl č. 23 416 ... Kč	T9 Artikl č. 23 426 ... Kč	T9 Artikl č. 23 456 ... Kč	T9 Artikl č. 23 616 ... Kč	T9 Artikl č. 23 614 ... Kč
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2	555 020				
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	14	2	531 025				
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3	451 030	328 030	368 030	296 030	390 030
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3	473 040	334 040	401 040	296 040	390 040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3	483 050	342 050	408 050	307 050	403 050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3	606 060	347 060	526 060	307 060	403 060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3	668 080	408 080	563 080	398 080	467 080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3	844 100	491 100	777 100	475 100	571 100



DIN 376 se zúženou stopkou

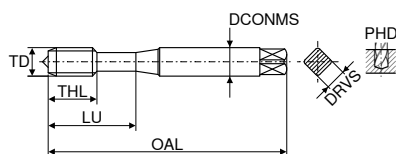
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	T9 Artikl č. 23 417 ... Kč	T9 Artikl č. 23 427 ... Kč	T9 Artikl č. 23 457 ... Kč	T9 Artikl č. 23 617 ... Kč	T9 Artikl č. 23 615 ... Kč
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	3		812 120	1 111 120	641 120	707 120
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	4	998				
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	4		1 068 140			
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	3		1 161 160	1 399 160		
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	4	1 362				
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	3		1 730 200	2 777 200		
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	4	2 347				
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	4		2 189 240			

Ocel												
Nerezová ocel								8-20	5-10	8-20		
Litina												
Neželezné kovy											10-20	15-40
Žáruvzdorná slitina												
Kalená ocel												

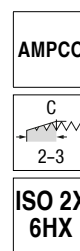
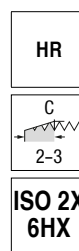
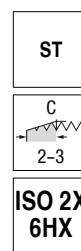
Pravý strojní závitník pro průchozí/slepé díry

M

TWIN



DIN 371 se zesílenou stopkou



nitr.

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$ HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$ HSS-PM
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 800 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	U0 Artikl č. 22 028 ... Kč	U0 Artikl č. 22 006 ... Kč	U0 Artikl č. 22 030 ... Kč
M1,2	0,25	40	2,5	2,1	0,95	5	13	2	1 155 012 1)		
M1,4	0,30	40	2,5	2,1	1,10	6	13	2	933 014 1)		
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	6	11	2	838 016		
M1,7	0,35	40	2,5	2,1	1,35	6	11	2	916 017		
M1,8	0,35	40	2,5	2,1	1,45	6	11	2	850 018		
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	3	714 020		
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	7	12	3	755 022		
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	7	12	3	816 023		
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	3	697 025		
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	9	14	3	750 026		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	580 030	789 030	855 030
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3	594 035		
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	588 040	816 040	886 040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	594 050	850 050	886 050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	597 060	855 060	886 060
M7	1,00	80	7,0	5,5	6,00	17	30	3	850 070		
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3	680 080	949 080	1 011 080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	855 100	1 177 100	1 272 100
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	24	44	3	1 069 120		

Ocel	10-20	6-15
Nerezová ocel		
Litina		6-15
Neželezné kovy	10-20	
Žáruvzdorná slitina		3-5
Kalená ocel		3-5

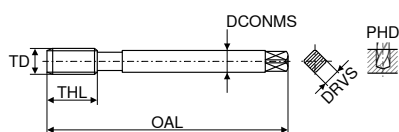
1) Tol. 4H/5H $\leq$ M1,4

i DIN 376 naleznete na následující straně.

Pravý strojní závitník pro průchozí/slepé díry

M

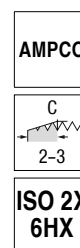
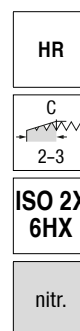
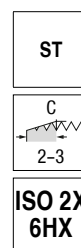
TWIN



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	13	3
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	4
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	4
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	4
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	4
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	4
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	4
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	40	4

Ocel	10-20	6-15	
Nerezová ocel			
Litina		6-15	
Neželezné kovy	10-20		
Žáruvzdorná slitina		3-5	3-5
Kalená ocel			



HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

U0
Artikl č. 22 029 ...
Kč
739 040
755 050
755 060
955 080
1 069 100
1 102 120
1 519 140
1 619 160
2 407 180
2 446 200
3 472 220
3 306 240
6 526 330



HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

U0
Artikl č. 22 007 ...
Kč
1 499 120
2 124 160



HSS-PM
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 800 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

U0
Artikl č. 22 031 ...
Kč
2 141 120
3 220 160
4 082 200
4 996 240

Pravý strojní závitník pro průchozí/slepé díry

M

TWIN

GG

GG

ISO 2X
6HXISO 2X
6HX

nitr.

nitr.



HSS-E

HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1050 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1050 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

U0

U0

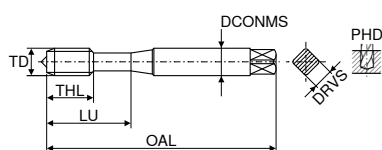
Artikl č.
22 032 ...Artikl č.
22 036 ...

Kč

Kč

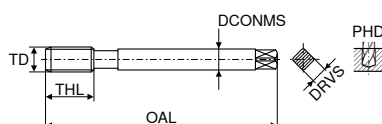
755 020
755 025
636 030
697 035
653 040
694 050
694 060
814 080
955 100

1 016 050
1 041 060
1 147 080
1 358 100



DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	3
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	U0 Artikl č. 22 033 ... Kč	U0 Artikl č. 22 037 ... Kč
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	13	3	816 040	
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3	825 050	
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3	830 060	
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3	886 080	
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3	1 016 100	
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3	1 211 120	1 602 120
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3	1 602 140	2 202 140
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3	1 746 160	2 221 160
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	4	2 585 180	
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	4	2 585 200	3 306 200
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	4	3 917 220	
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	4	3 414 240	

Ocel

Nerezová ocel

Litina

Neželezné kovy

Žáruvzdorná slitina

Kalená ocel

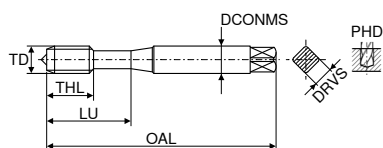
10-20

10-20

Pravý strojní závitník pro průchozí/slepé díry

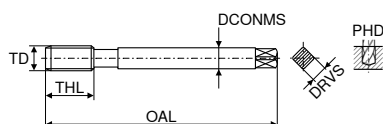
M

TWIN



DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	63	4,5	3,4	2,55	6	18	4
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,40	8	20	4
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,30	10	26	4
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	4
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,10	12	28	4
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	5
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,90	15	35	5
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	18	38	5
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	5
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,40	21	41	5
M16	2,00	110	16,0	12,0	14,20	24	44	6



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7	10,4	18	5
M16	2,00	110	12	9	14,2	22	6

Ocel

Nerezová ocel

Litina

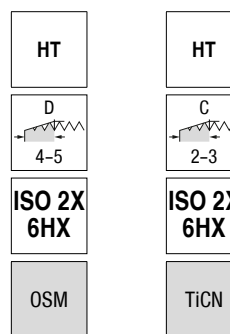
Neželezné kovy

Žáruvzdorná slitina

Kalená ocel

1-3

1-3

TK
≤ 0°
≤ 63 HRC
≤ 1,5xDHSS-PM
≤ 0°
44 - 52 HRC
≤ 1,5xD

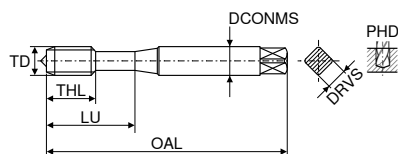
U0	U0
Artikl č. 22 806 ...	Artikl č. 22 227 ...
Kč	Kč
5 083 030	
5 083 040	
5 746 050	
6 008 060	3 388 060
6 699 080	3 637 080
8 290 100	
12 736 120	4 554 100
17 963 160	

Pravý strojní závitník pro průchozí/slepé díry

▲ ES = extra krátký

M

TWIN

ST
ESC
2-3ISO 2X
6HX

DIN 352 se zesílenou stopkou



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

U0

Artikl č.
22 018 ...

Kč

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	36	2,8	2,1	1,60	8		3
M2,5	0,45	40	2,8	2,1	2,05	9		3
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	10	18	3
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	12	22	3
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	14	25	3
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,00	16	28	3
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,80	20		3
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	22		3
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	24		3

811	020
811	025
522	030
522	040
522	050
561	060
644	080
838	100
1 011	120

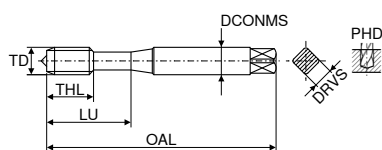
Ocel	10-20
Nerezová ocel	
Litina	
Neželezné kovy	10-20
Žáruvzdorná slitina	
Kalená ocel	

Pravý strojní závitník pro průchozí/slepé díry

▲ EL = extra dlouhý, s dvojnásobnou celkovou délkou

HR
ELISO 2X
6HX

nitr.



DIN 371 se zesílenou stopkou



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

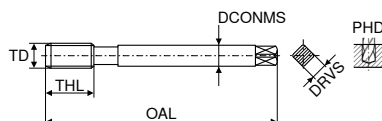
U0

Artikl č.
22 122 ...

Kč

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	11	18	3
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	13	21	3
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	15	25	3
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	17	30	3
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	20	35	3

030
040
050
060
080



DIN 376 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M10	1,50	200	7	5,5	8,5	22	3
M12	1,75	224	9	7,0	10,2	24	3
M16	2,00	224	12	9,0	14,0	27	3
M20	2,50	280	16	12,0	17,5	32	4

U0

Artikl č.
22 123 ...

Kč

100
120
160
200

Ocel	6-15
Nerezová ocel	
Litina	6-15
Neželezné kovy	
Žáruvzdorná slitina	3-5
Kalená ocel	

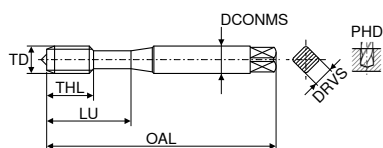
Pravý strojní závitník pro průchozí/slepé díry

M

GG

ISO 2X
6HX

TiCN



DIN 371 se zesílenou stopkou

HSS-E

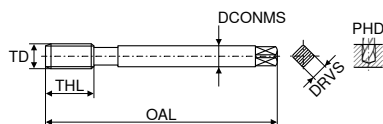
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2 \times D$

T9

Artikl č.
23 512 ...

Kč

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	3	403 030
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3	438 040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3	446 050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3	617 060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3	649 080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3	825 100



DIN 376 se zúženou stopkou

T9

Artikl č.
23 513 ...

Kč

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	3	956 120

Ocel

Nerezová ocel

Litina

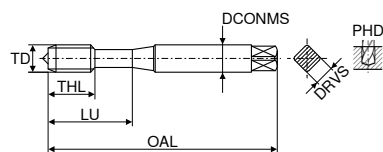
10-30

Neželezné kovy

Žáruvzdorná slitina

Kalená ocel

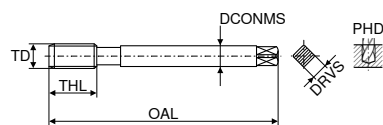
Pravý strojní tvářecí závitník pro průchozí/slepé díry



DIN 2174 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M1	0,25	40	2,5	2,1	0,90	5	6,5
M1,2	0,25	40	2,5	2,1	1,10	5	6,5
M1,4	0,30	40	2,5	2,1	1,28	6	9,0
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,47	6	9,0
M1,7	0,35	40	2,5	2,1	1,57	6	9,0
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	10,0
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,30	9	14,0
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14,0
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,43	9	14,0
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	6	18,0
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18,0
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	3,25	12	20,0
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21,0
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	7	21,0
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25,0
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	8	25,0
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	10	30,0
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30,0
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,40	20	35,0
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35,0
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	14	35,0
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	16	39,0
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39,0

1) Tol. ISO 1X 4HX ≤ M1,4



DIN 2174 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M12	1,75	110	9	7	11,25	24
M16	2,00	110	12	9	15,10	27

Ocel	8-30	8-25	8-30	8-30
Nerezová ocel	8-15		8-15	8-15
Litina				
Neželezné kovy	12-25	10-30	12-25	12-25
Žáruvzdorná slitina				
Kalená ocel				

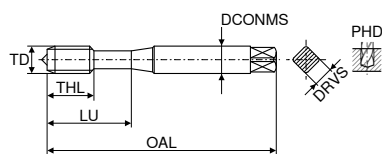
EC	EC	EC	EC
C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
Ti200	HCr	TiN GS	TiN
HSS-PM ≤ 1400 N/mm ² ≤ 1,5xD	HSS-E ≤ 1100 N/mm ² ≤ 1,5xD	HSS-E ≤ 1100 N/mm ² ≤ 1,5xD	HSS-E ≤ 1100 N/mm ² ≤ 1,5xD
U0 Artikl č. 22 112 ... Kč	U0 Artikl č. 22 128 ... Kč	U0 Artikl č. 22 136 ... Kč	U0 Artikl č. 22 100 ... Kč
			2 044 010 ¹⁾
			1 935 012 ¹⁾
			1 730 014 ¹⁾
			1 669 016
			1 832 017
			1 197 020
	1 677 020		
	1 444 025	1 799 025	1 160 025
			1 291 026
1 585 030			
	1 038 030	1 474 030	1 111 030
			977 035
	1 080 040	1 513 040	1 136 040
1 669 040			
	1 127 050	1 563 050	1 186 050
1 766 050			
2 163 060			
	1 127 060	1 738 060	1 355 060
			1 488 080
	1 283 080	1 888 080	
2 410 080			
3 110 100			
	1 677 100	2 313 100	1 888 100

Pravý strojní tvářecí závitník pro průchozí/slepé díry

▲ SN = tvářecí závitník s mazacími drážkami



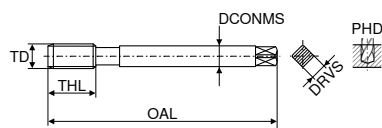
EC SN	EC SN	EC SN	EC SN	EC SN
C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 3X 6GX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
nitr.	HCr	TiN	TiN GS	TiN



DIN 2174 se zesílenou stopkou

HSS-E $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	Artikl. č. 22 104 ... Kč	Artikl. č. 22 107 ... Kč	Artikl. č. 22 108 ... Kč	Artikl. č. 22 154 ... Kč	Artikl. č. 22 105 ... Kč
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	10	3					1 374 020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14	3					1 255 025
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	3			1 152 030	1 588 030	1 211 030
M3,5	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	4	855 030	1 186 030			1 197 035
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	4			1 197 040	1 633 040	1 255 040
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	5	886 040	1 211 040			
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	4			1 255 050	1 691 050	1 305 050
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	5	936 050	1 272 050			
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	4			1 466 060	1 869 060	1 480 060
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	5	949 060	1 272 060			
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	6	1 144 080	1 458 080	1 669 080	2 032 080	1 633 080
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	6	1 466 100	1 921 100	2 113 100	2 471 100	2 044 100



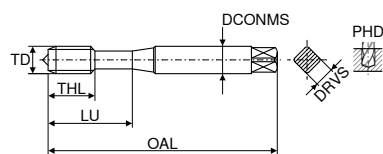
DIN 2174 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	Artikl. č. 22 106 ... Kč
M12	1,75	110	9	7	11,25	24	6	2 549 120
M14	2,00	110	11	9	13,10	26	5	4 915 140
M16	2,00	110	12	9	15,10	27	7	3 943 160

Ocel	8-30	8-30	8-30	8-30	8-30
Nerezová ocel	8-15	8-15	8-15	8-15	8-15
Litina					
Neželezné kovy	10-30	10-30	12-25	12-25	12-25
Žárovzdorná slitina					
Kalená ocel					

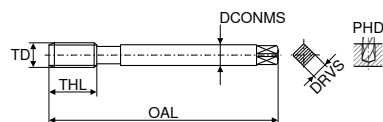
Pravý strojní tvářecí závitník pro průchozí/slepé díry

▲ SN = tvářecí závitník s mazacími drážkami



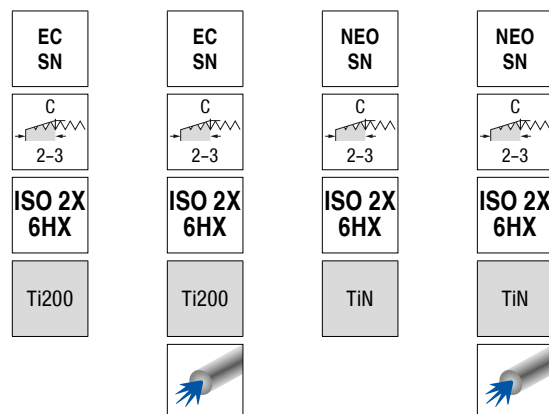
DIN 2174 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	4	12	3
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	5	14	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	6	18	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	4
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	4
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	7	21	4
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	8	25	4
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	4
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	10	30	4
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	5
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	5
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	14	35	5
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	5
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	16	39	5



DIN 2174 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7	11,25	18	5
M12	1,75	110	9	7	11,25	24	6
M16	2,00	110	12	9	15,10	27	6



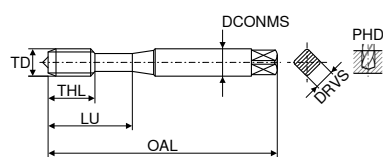
HSS-PM ≤ 1400 N/mm ² ≤ 3xD	HSS-PM ≤ 1400 N/mm ² ≤ 3xD	HSS-PM ≤ 1100 N/mm ² ≤ 3xD	HSS-PM ≤ 1100 N/mm ² ≤ 3xD
UO	UO	UO	UO
Artikl. č. 22 114 ...	Artikl. č. 22 118 ...	Artikl. č. 22 452 ...	Artikl. č. 22 453 ...
Kč	Kč	Kč	Kč
2 887 020			
1 783 025			
1 783 030			
		1 588 030	
		1 633 040	
1 846 040			
1 966 050	2 499 050		
		1 738 050	
			2 171 050
2 357 060	2 942 060		
		2 191 060	
		2 454 080	
			2 649 060
2 633 080	3 249 080		
			3 000 080
		3 194 100	
			3 804 100
3 388 100	4 108 100		

UO	UO	UO	UO
Artikl. č. 22 115 ...	Artikl. č. 22 452 ...	Artikl. č. 22 454 ...	Artikl. č. 22 454 ...
Kč	Kč	Kč	Kč
3 472 120			
	3 692 120	4 441 120	
	5 997 160	6 804 160	
Ocel	8-30	8-30	5-30
Nerezová ocel	8-15	8-15	5-15
Litina			
Neželezné kovy	12-25	12-25	5-10
Žáruvzdorná slitina			5-20
Kalená ocel			

Pravý strojní tvářecí závitník pro průchozí/slepé díry

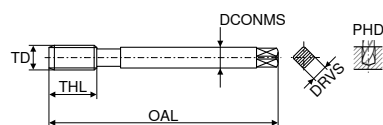
▲ SN = tvářecí závitník s mazacími drážkami

M



DIN 2174 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	12	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	12	3
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14	3
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	4
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	4
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	4
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	5
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	5
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	



DIN 2174 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7,0	11,25	24	
M12	1,75	110	9	7,0	11,25	24	5
M16	2,00	110	12	9,0	15,10	27	6
M16	2,00	110	12	9,0	15,10	27	
M18	2,50	125	14	11,0	16,80	30	6
M20	2,50	140	16	12,0	18,80	32	6
M24	3,00	160	18	14,5	22,60	34	6

UNI	UNI	UNI SN	UNI SN
C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
TiN	CrN	TiN	CrN
HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$

T9 Artikl. č. 23 810 ... Kč	T9 Artikl. č. 23 812 ... Kč	T9 Artikl. č. 23 814 ... Kč	T9 Artikl. č. 23 816 ... Kč
657 020	643 020	745 020	734 020
585 025	558 025	675 025	643 025
424 030	403 030	483 030	467 030
440 040	414 040	502 040	467 040
467 050	433 050	531 050	494 050
555 060	433 060	614 060	494 060
619 080	499 080	694 080	582 080
825 100	643 100	900 100	745 100

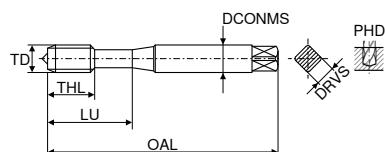
Ocel	10-50	10-50	10-50	10-50
Nerezová ocel	5-20	5-20	5-20	5-20
Litina				
Neželezné kovy	10-50	10-50	10-50	10-50
Žárovzdorná slitina	5-15	5-15	5-15	5-15
Kalená ocel				

Pravý strojní závitník pro průchozí díry pro závitové drátěné vložky

EG M

Stabil

UNI

6H
modnitr. +
vap.

DIN 40435 se zesílenou stopkou



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

U0

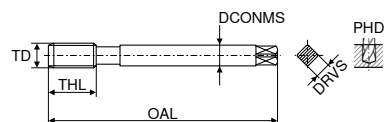
Artikl č.

22 662 ...

Kč

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
EG-M2,5	0,45	56	3,5	2,7	2,65	11	18	3
EG-M3	0,50	63	4,5	3,4	3,15	10	21	3
EG-M4	0,70	70	6,0	4,9	4,20	12	25	3
EG-M5	0,80	80	6,0	4,9	5,25	13	30	3
EG-M6	1,00	90	8,0	6,2	6,30	17	35	3
EG-M8	1,25	100	10,0	8,0	8,40	18	39	3

1 277	025
1 061	030
1 102	040
1 069	050
1 080	060
1 288	080



DIN 40435 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
EG-M10	1,50	100	9	7,0	10,50	22	3
EG-M12	1,75	110	11	9,0	12,50	26	3
EG-M16	2,00	125	14	11,0	16,50	27	3
EG-M20	2,50	160	18	14,5	20,75	34	3

U0

Artikl č.

22 663 ...

Kč

1 733	100
1 983	120
2 887	160
4 056	200

Ocel	6-20
Nerezová ocel	4-8
Litina	6-15
Neželezné kovy	
Žáruvzdorná slitina	
Kalená ocel	

Pravý strojní závitník pro slepé díry pro závitové drátěné vložky

EG M

Salo-Rex

Soft

UNI

6H
mod6H
mod

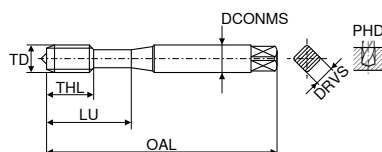
CH

vap.



HSS-E

HSS-E

 $\angle 42^\circ$
 $\leq 500 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$


DIN 40435 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
EG-M2,5	0,45	56	3,5	2,7	2,65	5	18	2
EG-M2,5	0,45	56	3,5	2,7	2,65	5	18	3
EG-M3	0,50	63	4,5	3,4	3,15	5	21	2
EG-M3	0,50	63	4,5	3,4	3,15	5	21	3
EG-M4	0,70	70	6,0	4,9	4,20	8	25	2
EG-M4	0,70	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3
EG-M5	0,80	80	6,0	4,9	5,25	8	30	2
EG-M5	0,80	80	6,0	4,9	5,25	8	30	3
EG-M6	1,00	90	8,0	6,2	6,30	10	35	2
EG-M6	1,00	90	8,0	6,2	6,30	10	35	3
EG-M8	1,25	100	10,0	8,0	8,40	16	39	2
EG-M8	1,25	100	10,0	8,0	8,40	16	39	3

 U0
 Artl. č.
 22 280 ...
 Kč

 U0
 Artl. č.
 22 664 ...
 Kč

1 544 025

1 222 025

1 491 030

1 113 030

1 491 040

1 113 040

2 032 050

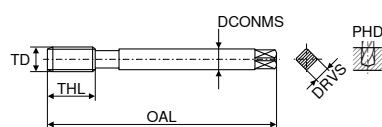
1 027 050

2 069 060

1 113 060

2 599 080

1 247 080



DIN 40435 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
EG-M10	1,50	100	9	7,0	10,50	15	5
EG-M12	1,75	110	11	9,0	12,50	20	4
EG-M16	2,00	125	14	11,0	16,50	20	5
EG-M20	2,50	160	18	14,5	20,75	30	4

 U0
 Artl. č.
 22 665 ...
 Kč

1 594 100

1 952 120

2 942 160

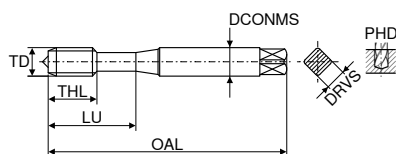
3 998 200

Ocel	6-20
Nerezová ocel	4-8
Litina	6-15
Neželezné kovy	15-40
Žáruvzdorná slitina	
Kalená ocel	

Pravý strojní závitník pro průchozí díry

MF

Stabil



DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	10	21	3
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	11	25	3
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	13	30	3
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	13	30	3
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,0	17	35	3
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,0	18	35	4

Ocel	6-20	6-25	6-15
Nerezová ocel	4-8	5-10	5-10
Litina	6-15	10-20	
Neželezné kovy		12-25	10-20
Žárovzdorná slitina			
Kalená ocel			

i DIN 374 naleznete na následující straně.

UNI	UNI	VG
B 4-5	B 4-5	B 4-5
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2X 6HX
nitř. + vap.	TiN	TiN



HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

U0
Artikl č. 22 590 ...
Kč
1 288 040
1 288 050
1 358 060
1 358 062
1 324 084
1 358 102



HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

U0
Artikl č. 22 550 ...
Kč
1 491 040
1 491 050
1 866 060
1 866 062
1 783 080
2 024 100



HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

U0
Artikl č. 22 587 ...
Kč
1 491 040
1 783 062
1 783 060
1 491 050

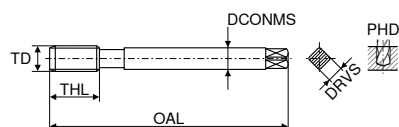
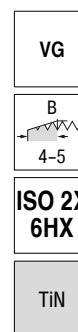
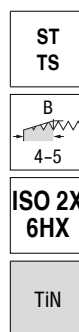
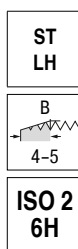
Pravý/levý strojní závitník pro průchozí díry

▲ TS = na vysokorychlostní obrábění, až do 100 m/min.

▲ LH = pro levý závit

MF

Stabil



DIN 374 se zúženou stopkou

HSS-E
≤ 750 N/mm²
≤ 4xDHSS-E
≤ 1100 N/mm²
≤ 4xDHSS-E
≤ 1100 N/mm²
≤ 4xDHSS-E
≤ 1100 N/mm²
≤ 4xDHSS-E
≤ 1100 N/mm²
≤ 4xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	UO Artikl č. 22 210 ... Kč	UO Artikl č. 22 193 ... Kč	UO Artikl č. 22 551 ... Kč	UO Artikl č. 22 552 ... Kč	UO Artikl č. 22 570 ... Kč
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	13	3			1 155 062		
M6x0,5	0,50	80	4,5	3,4	5,5	13	3			2 391 060		
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	14	3	2 260 082		1 263 082		
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	17	3	1 685 084		1 155 084	1 783 080	
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	4		2 024 080			1 783 080
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	18	4	1 749 102		1 177 102	1 952 100	
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	18	4			1 694 100		
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	16	4					2 407 102
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	22	3			2 527 104		
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	4		2 171 100			2 124 100
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	18	4	2 260 120		1 377 120	2 288 121	
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	22	3	2 407 124		1 305 124	2 024 120	
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	22	3			1 916 122		
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4		2 085 120			2 391 120
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	22	3	3 081 144		1 749 144	2 649 140	
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	18	4			3 553 140		
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4		2 630 140			2 887 140
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	22	3	3 081 162		2 085 162	2 735 160	
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4		3 498 160			3 275 160
M18x1	1,00	110	14,0	11,0	17,0	20	5			5 803 180		
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	25	4	3 498 182		2 427 182		
M18x2	2,00	125	14,0	11,0	16,0	26	3			4 776 184		
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4		4 333 180			4 056 180
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	25	4	4 056 202		2 735 202	4 305 200	
M20x1	1,00	125	16,0	12,0	19,0	20	5			6 275 200		
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4		5 442 200			5 083 200
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	25	4			3 000 222	5 222 220	
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	28	4			4 195 260		
M24x2	2,00	140	18,0	14,5	22,0	27	4			6 136 244		
M25x1,5	1,50	140	18,0	14,5	23,5	28	4			10 105 250		
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	27	4			3 388 242		
M27x2	2,00	140	20,0	16,0	25,0	28	4			10 663 272		
M28x1,5	1,50	140	20,0	16,0	26,5	28	5			4 915 280		
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	28	5			5 274 302		

Ocel	10-20	20-100	6-20	6-25	6-15
Nerezová ocel			4-8	5-10	5-10
Litina		20-60	6-15	10-20	
Neželezné kovy	10-20	20-100		12-25	10-20
Žárovzdorná slitina		10-25			
Kalená ocel					

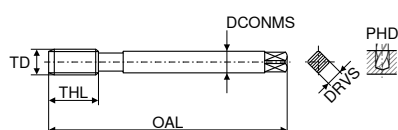
Pravý strojní závitník pro průchozí díry

MF

UNI

ISO 2
6H

TiN



DIN 374 se zúženou stopkou



HSS-PM

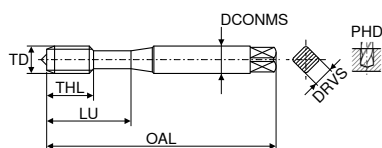
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	T9 Artikl č. 23 041 ... Kč	
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	17	3	574	081
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	18	4	657	102
M10x1,25	1,25	100	7	5,5	8,8	22	3	705	104
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	18	4	809	120
M12x1,25	1,25	100	9	7,0	10,8	22	3	846	122
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	22	3	753	121
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	22	3	929	144
M14x1,25	1,25	100	11	9,0	12,8	22	3	977	142
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	22	3	1 052	162
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	4	1 391	182
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	4	1 880	202
M24x1,5	1,50	140	18	14,5	22,5	27	4	2 029	242
M24x2	2,00	140	18	14,5	22,0	27	4	2 312	244
M22x1,5	1,50	125	18	14,5	20,5	25	4	1 767	222
Ocel									10-20
Nerezová ocel									8-15
Litina									20-25
Neželezné kovy									20-25
Žáruvzdorná slitina									
Kalená ocel									

Pravý strojní závitník pro průchozí díry

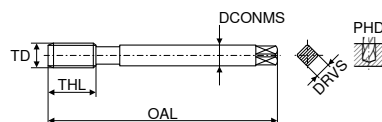
MF

UNI	UNI	FE	FE-HF	VA
				
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
nitr. + vap.	TiN		TiCN	TiN
				
HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$



DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	T9 Artikl č. 23 140 ... Kč	T9 Artikl č. 23 142 ... Kč	T9 Artikl č. 23 240 ... Kč	T9 Artikl č. 23 340 ... Kč	T9 Artikl č. 23 440 ... Kč
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	10	21	3	406 040	547 040	489 040	913 062	822 062
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	13	30	3	406 062	681 062	489 062		
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	13	30	3	433 060	681 060	494 060		
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	11	25	3	406 050	553 050	494 050	700 050	673 050

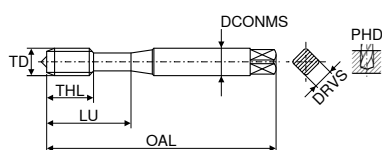
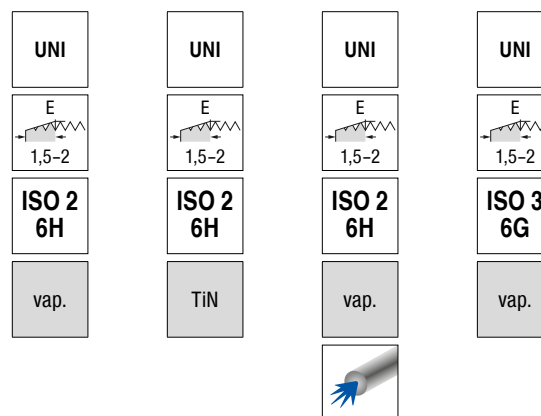


DIN 374 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	T9 Artikl č. 23 141 ... Kč	T9 Artikl č. 23 143 ... Kč	T9 Artikl č. 23 241 ... Kč	T9 Artikl č. 23 341 ... Kč	T9 Artikl č. 23 441 ... Kč
M8x0,75	0,75	80	6	4,9	7,0	14	3				948 082	
M8x0,5	0,50	80	6	8,0	7,5	14	3			657 080		
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	17	3	363 084		537 084	900 084	870 084
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	17	4		670 084			
M8x0,75	0,75	80	6	4,9	7,2	14	3	465 082	713 082	569 082		926 082
M10x0,75	0,75	90	7	5,5	9,2	18	4	627 100	953 100	785 100		
M10x1,25	1,25	100	7	5,5	8,8	22	3	566 104	897 104	646 104		
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	18	4	374 102	732 102	625 102	998 102	948 102
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	22	3	424 124	777 124	694 124	1 081 124	1 014 124
M12x1,25	1,25	100	9	7,0	10,8	22	3	571 122	913 122	758 122		
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	18	4	481 120	841 120	723 120	1 124 120	1 092 120
M14x1	1,00	100	11	9,0	13,0	18	4	681 140	1 009 140	892 140		
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	22	3	606 144	1 033 144	857 144	1 399 144	1 340 144
M16x1	1,00	100	12	9,0	15,0	18	4	763 160	1 177 160	1 177 160		
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	22	3	627 162	1 177 162	1 089 162	1 575 162	1 532 162
M18x1	1,00	110	14	11,0	17,0	20	5			1 557 180		
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	25	4	865 182	1 455 182	1 415 182		
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	25	4	964 202	1 845 202	1 570 202		
M20x1	1,00	125	16	12,0	19,0	20	5			1 682 200		
M26x1,5	1,50	140	18	14,5	24,5	28	4			2 696 260		
M24x1,5	1,50	140	18	14,5	22,5	27	4	1 255 242	2 008 242	2 106 242		
M22x1,5	1,50	125	18	14,5	20,5	25	4	1 089 222	1 917 222	1 808 222		
M28x1,5	1,50	140	20	16,0	26,5	28	5			3 097 280		
M30x1,5	1,50	150	22	18,0	28,5	28	5			3 445 300		

Ocel	2-25	5-45	5-25	5-45	
Nerezová ocel	2-8	5-15			8-20
Litina	5-20	10-25			
Neželezné kovy	10-20	15-40			
Žáruvzdorná slitina					
Kalená ocel					

Pravý strojní závitník pro slepé díry

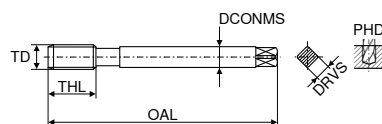


DIN 371 se zesílenou stopkou



TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,50	5	21	3
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,25	8	30	3
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,50	5	25	3

U0
Artikl č. 22 441 ...
Kč
1 391 040
1 391 062
1 391 050



DIN 374 se zúženou stopkou

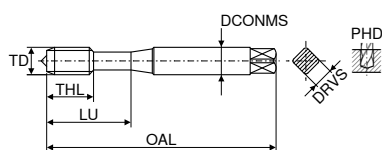
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M8x1	1,0	90	6	4,9	7,0	10	3
M10x1	1,0	90	7	5,5	9,0	10	4
M12x1,5	1,5	100	9	7,0	10,5	15	5
M14x1,5	1,5	100	11	9,0	12,5	15	5
M16x1,5	1,5	100	12	9,0	14,5	15	5
M18x1,5	1,5	110	14	11,0	16,5	17	5
M20x1,5	1,5	125	16	12,0	18,5	17	5

U0	U0	U0	U0
Artikl č. 22 555 ...	Artikl č. 22 556 ...	Artikl č. 22 491 ...	Artikl č. 22 490 ...
Kč	Kč	Kč	Kč
1 272 080	1 630 080		1 391 080
1 372 100	2 085 100		1 533 100
1 569 120	2 391 120	2 260 120	1 685 120
2 024 140	3 055 140	3 000 140	2 221 140
2 407 160	3 220 160	3 081 160	2 649 160
			3 055 180
		4 719 200	3 498 200

Ocel	6-20	6-25	6-20	6-20
Nerezová ocel	4-8	5-10	4-8	4-8
Litina	6-15	10-20	6-15	6-15
Neželezné kovy		12-25		
Žáruvzdorná slitina				
Kalená ocel				

Pravý strojní závitník pro slepé díry

▲ CNC = na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínacem s minimální upínací délkou

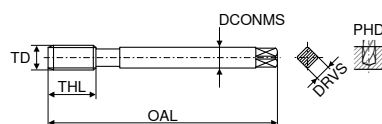


DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3

UNI	UNI	UNI CNC	UNI CNC
C 2-3	C 2-3	E 1,5-2	E 1,5-2
ISO 2 6H	ISO 2 6H	7G	ISO 2 6H
vap.	TiN	TiN GS	TiN GS
HSS-E ∠ 42° ≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD	HSS-E ∠ 42° ≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD	HSS-E ∠ 45° ≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD	HSS-E ∠ 45° ≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD

UO	UO
Artikl. č. 22 202 ...	Artikl. č. 22 548 ...
Kč	Kč
1 391 040	1 610 050
1 272 050	1 610 062
1 391 062	1 610 060
1 391 060	



DIN 374 se zúženou stopkou

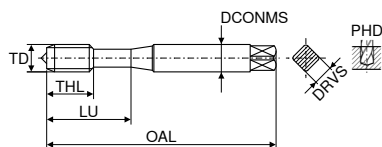
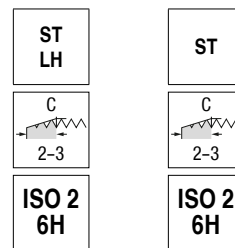
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	8	3
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	8	3
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	3
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	10	4
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	3
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	4
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	16	3
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	11	4
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	15	4
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	5
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	5
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	5
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	5
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	5
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	17	4
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	20	5
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	20	5
M28x1,5	1,50	140	20,0	16,0	26,5	20	5
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	22	6

UO	UO	UO	UO
Artikl. č. 22 553 ...	Artikl. č. 22 554 ...	Artikl. č. 22 563 ...	Artikl. č. 22 549 ...
Kč	Kč	Kč	Kč
1 391 062			1 694 082
1 305 080			2 052 084
1 205 082	1 630 080	2 460 084	
2 407 101			
1 288 100	2 085 100		
		2 649 102	2 343 102
			2 696 120
3 194 102			
1 630 120	2 446 121		
2 546 122	2 391 120		
1 569 124		3 000 124	2 599 124
		3 692 144	3 306 144
1 935 140	2 767 140		
2 363 160	3 220 160		
		4 195 162	3 859 162
			4 719 182
2 887 180	4 108 182		
		6 275 202	5 803 202
3 943 200	5 222 202		
3 830 220			
5 332 260			
4 166 240			
6 275 280			
6 359 300			

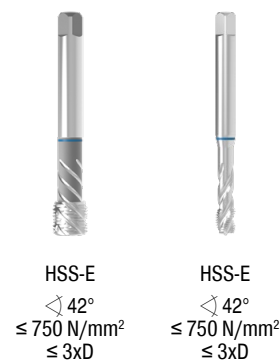
Ocel	6-20	6-25	6-25	6-25
Nerezová ocel	4-8	5-10	5-10	5-10
Litina	6-15	10-20	10-20	10-20
Neželezné kovy		12-25	12-25	12-25
Žáruvzdorná slitina				
Kalená ocel				

Pravý/levý strojní závitník pro slepé díry

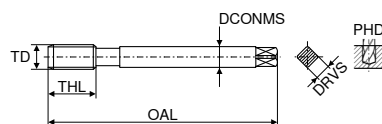
▲ LH = pro levý závit



DIN 371 se zesílenou stopkou



TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	U0 Artikl č. 22 238 ... Kč
M2,5x0,35	0,35	50	2,8	2,1	2,15	5,0	15	2	2 221 025
M3x0,35	0,35	56	3,5	2,7	2,65	4,5	18	3	1 358 030
M3,5x0,35	0,35	56	4,0	3,0	3,15	5,0	20	3	1 866 035
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,50	5,0	21	3	1 255 040
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,50	5,0	25	3	1 255 050
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,20	8,0	30	3	1 255 060
M8x0,75	0,75	80	8,0	6,2	7,20	8,0	30	3	1 391 080
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,00	10,0	35	3	1 255 082



DIN 374 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	U0 Artikl č. 22 601 ... Kč	U0 Artikl č. 22 186 ... Kč
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	8	3		1 241 060
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	8	3		1 272 080
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	3	2 024 082	1 155 082
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	3	2 085 100	1 205 100
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4		1 436 122
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	11	4	2 546 120	1 486 120
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4	2 751 140	1 916 140
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4	3 275 160	2 260 160
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4	3 804 180	2 942 180
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4	4 441 200	2 916 200
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	17	4		3 275 220
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	20	5		5 135 260
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	20	5		3 527 240

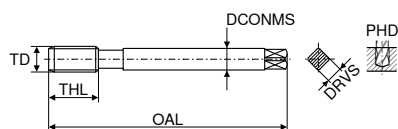
Ocel	10-20	10-20
Nerezová ocel		
Litina		
Neželezné kovy	10-20	10-20
Žáruvzdorná slitina		
Kalená ocel		

Pravý strojní závitník pro slepé díry

MF

SL

ST

ISO 2
6H

DIN 374 se zúženou stopkou



HSS-E

 $\angle 15^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	U0
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Artikl č. 22 182 ...
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	13	3	Kč 1 277 062
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	14	3	1 288 082
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	17	3	1 177 084
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	18	3	1 241 102
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	18	3	2 052 100
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	22	3	1 769 104
M9x1	1,00	90	7,0	5,5	8,0	17	3	1 749 090
M11x1	1,00	90	8,0	6,2	10,0	18	3	1 966 110
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	22	3	1 966 122
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	22	3	1 449 124
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	18	3	1 519 120
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	18	4	2 005 140
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	22	3	1 952 144
M16x1	1,00	100	12,0	9,0	15,0	18	4	2 363 160
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	22	3	2 305 162
M15x1	1,00	100	12,0	9,0	14,0	18	4	2 630 150
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	25	4	3 000 182
M18x2	2,00	125	14,0	11,0	16,0	26	3	4 750 184
M18x1	1,00	110	14,0	11,0	17,0	20	4	3 249 180
M20x1	1,00	125	16,0	12,0	19,0	20	4	3 306 200
M20x2	2,00	140	16,0	12,0	18,0	27	3	4 056 204
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	25	4	2 971 202
M22x2	2,00	140	18,0	14,5	20,0	27	4	4 137 224
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	27	4	3 665 242
M24x1	1,00	140	18,0	14,5	23,0	20	5	4 525 240
M24x2	2,00	140	18,0	14,5	22,0	27	4	4 276 244
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	25	4	3 359 222
M25x1,5	1,50	140	18,0	14,5	23,5	28	4	6 110 252
M22x1	1,00	125	18,0	14,5	21,0	20	4	4 333 220
M27x1,5	1,50	140	20,0	16,0	25,5	28	4	5 303 270
M28x2	2,00	140	20,0	16,0	26,0	28	4	6 998 282
M27x2	2,00	140	20,0	16,0	25,0	28	4	5 997 272
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	28	5	6 081 302
M32x1,5	1,50	150	22,0	18,0	30,5	28	6	6 998 320
M30x2	2,00	150	22,0	18,0	28,0	28	4	6 443 304
M33x2	2,00	160	25,0	20,0	31,0	30	4	8 468 332
M36x2	2,00	170	28,0	22,0	34,0	30	5	10 773 362
M36x3	3,00	200	28,0	22,0	33,0	42	4	10 105 364
M34x1,5	1,50	170	28,0	22,0	32,5	30	6	8 554 340

Ocel

10-20

Nerezová ocel

Litina

Neželezné kovy

Žáruvzdorná slitina

Kalená ocel

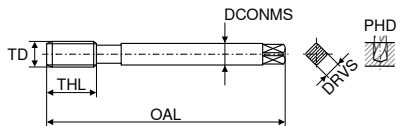
10-20

Pravý strojní závitník pro slepé díry

MF

SL

ST

ISO 2
6H

DIN 374 se zúženou stopkou



HSS-E

 $\angle 15^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

U0

Artikl č.
22 182 ...

Kč

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M40x1,5	1,50	170	32,0	24,0	38,5	30	6	10 608	400
M42x3	3,00	200	32,0	24,0	39,0	45	4	13 577	424
M42x2	2,00	170	32,0	24,0	40,0	30	6	12 828	422
M45x1,5	1,50	180	36,0	29,0	43,5	32	6	12 550	450
M48x2	2,00	190	36,0	29,0	46,0	32	6	17 688	482
M48x3	3,00	225	36,0	29,0	45,0	50	5	17 965	484
M48x1,5	1,50	190	36,0	29,0	46,5	32	6	14 743	480
M45x3	3,00	200	36,0	29,0	42,0	45	5	17 326	454
M52x2	2,00	190	40,0	32,0	50,0	32	6	20 991	522

Ocel

10-20

Nerezová ocel

Litina

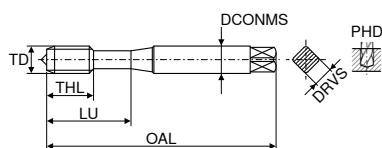
Neželezné kovy

10-20

Žáruvzdorná slitina

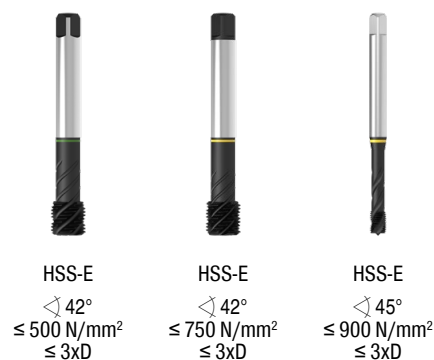
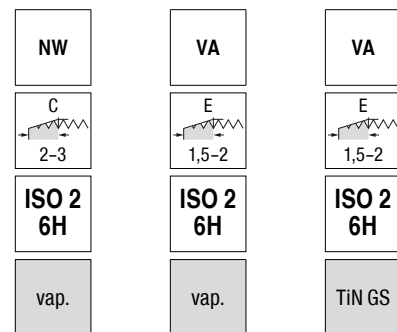
Kalená ocel

Pravý strojní závitník pro slepé díry



DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3

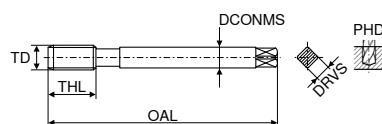


U0

Artikl č.
22 176 ...

Kč

2 124	040
1 630	062
1 630	060
1 630	050



DIN 374 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	10	3
M8x0,75	0,75	80	6	4,9	7,2	8	3
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	4
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	3
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	11	4
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	4
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	5
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	5
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	4
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	4
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	5
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	5
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	4
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	4
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	5
M26x1,5	1,50	140	18	14,5	24,5	20	6
M28x1,5	1,50	140	20	16,0	26,5	20	6
M30x1,5	1,50	150	22	18,0	28,5	22	6

U0	U0	U0
Artikl č. 22 188 ...	Artikl č. 22 189 ...	Artikl č. 22 177 ...
Kč	Kč	Kč
1 272	081	1 272
082	1 477	100
100	1 671	120
120	1 630	120
122	2 024	140
140	2 446	160
160	3 917	162
180	4 776	182
200	3 388	200
	6 581	260
	7 692	280
	7 608	300

Ocel	5-12
Nerezová ocel	5-10
Litina	5-10
Neželezné kovy	10-20
Žáruvzdorná slitina	
Kalená ocel	

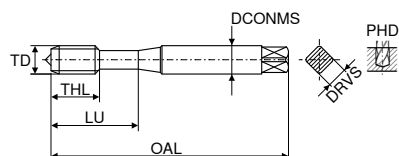
Pravý strojní závitník pro slepé díry

MF

UNI

ISO 2
6H

TiN



DIN 374 se zesílenou stopkou



HSS-PM

 $\angle 40^\circ$
 $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2,5 \times D$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	10	35	3
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	35	4
M10x1,25	1,25	100	7	5,5	8,8	16	39	4
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	11	40	4
M12x1,25	1,25	100	9	7,0	10,8	15	40	5
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	40	5
M14x1	1,00	100	11	9,0	12,8	11	40	4
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	40	5
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	44	5
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	44	5
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	44	5
M22x1,5	1,50	125	18	14,5	20,5	17	44	5
M24x1,5	1,50	140	18	14,5	22,5	20	48	5
M24x2	2,00	140	18	14,5	22,0	20	48	5

T9

Artikl č.

23 047 ...

Kč

563 081

734 102

716 104

836 120

910 122

809 121

977 140

958 144

1 241 162

1 615 182

1 842 202

2 029 222

2 066 242

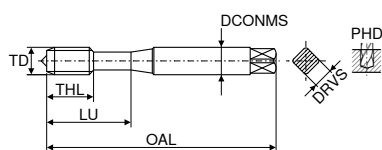
2 405 244

Ocel	10-20
Nerezová ocel	8-15
Litina	20-25
Neželezné kovy	20-25
Žáruvzdorná slitina	
Kalená ocel	

Pravý strojní závitník pro slepé díry

▲ NC = na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínacím s minimální upínací délkou

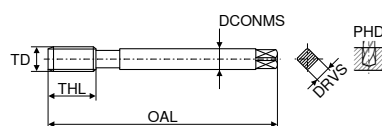
MF



DIN 371 se zesílenou stopkou

UNI	UNI	UNI NC	FE	FE-HF
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
vap.	TiN	TiN GS		TiCN
HSS-E ∠ 35° ≤ 1000 N/mm² ≤ 2,5xD	HSS-E ∠ 35° ≤ 1000 N/mm² ≤ 2,5xD	HSS-E ∠ 45° ≤ 1000 N/mm² ≤ 3xD	HSS-E ∠ 35° ≤ 850 N/mm² ≤ 2,5xD	HSS-E ∠ 35° ≤ 1100 N/mm² ≤ 2,5xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	T9 Artikl č. 23 144 ...	T9 Artikl č. 23 146 ...	T9 Artikl č. 23 148 ...	T9 Artikl č. 23 242 ...	T9 Artikl č. 23 342 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Kč	Kč	Kč	Kč	Kč
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3	406 040	590 040	1 004 062	526 040	913 062
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3	433 062	686 062	1 004 060	526 062	913 062
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3	443 060	686 060	1 004 060	537 060	913 062
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3	406 050	590 050	782 050	537 050	750 050



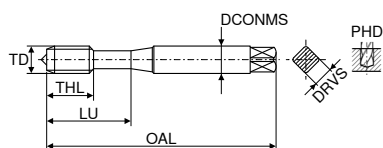
DIN 374 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	T9 Artikl č. 23 145 ...	T9 Artikl č. 23 147 ...	T9 Artikl č. 23 149 ...	T9 Artikl č. 23 243 ...	T9 Artikl č. 23 343 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Kč	Kč	Kč	Kč	Kč
M4x0,5	0,50	63	2,8	2,1	3,5	5	3	395 040				
M5x0,5	0,50	70	3,5	2,7	4,5	5	3	395 050				
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	8	3	422 062				
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	8	3	478 082	732 082	1 071 082	609 082	918 084
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	3	350 084	686 084	1 004 084	571 084	918 084
M8x0,5	0,50	80	6,0	8,0	7,5	6	3				1 169 080	1 100 082
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,0	8	3					
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	16	3	406 104	972 104		1 108 104	
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	10	4	769 100	1 116 100		1 281 100	
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	4			1 180 102		
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	3	366 102	769 102		670 102	1 055 102
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	15	4	579 122	1 095 122		1 244 122	
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4	433 124	870 124		742 124	1 175 124
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	5			1 274 124		
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	11	4	491 120	902 120	1 343 120	772 120	1 207 120
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	11	4	646 140	1 177 140		1 244 140	
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	5			1 636 144		
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4	587 144	1 095 144		913 144	1 487 144
M16x1	1,00	100	12,0	9,0	15,0	12	4	694 160	1 292 160		1 463 160	
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	5			1 824 162		
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4	673 162	1 292 162		1 164 162	1 725 162
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4	932 182	1 506 182		1 506 182	
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	5			2 312 182		
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4	857 202	1 917 202		1 682 202	
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	5			3 018 202		
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	20	5	1 388 242	2 275 242		2 269 242	
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	17	4	1 274 222	2 131 222		1 946 222	

Ocel	2-25	5-45	5-45	5-25	5-45
Nerezová ocel	2-8	5-15	5-15		
Litina	5-20	10-25	10-25		
Neželezné kovy	10-20	15-40	15-40		
Žárovzdorná slitina					
Kalená ocel					

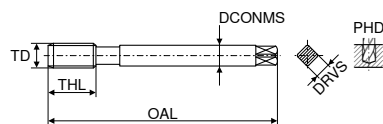
Pravý strojní závitník pro slepé díry

MF



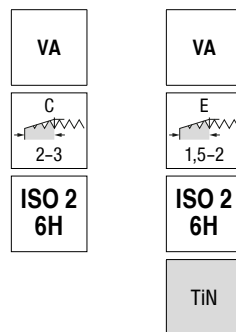
DIN 371 se zesílenou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M6x0,75	0,75	80	6	4,9	5,2	8	30	3
M5x0,5	0,50	70	6	4,9	4,5	5	25	3



DIN 374 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	10	3
M8x0,75	0,75	80	6	4,9	7,2	8	3
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	4
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	5
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	11	4
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	5
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	5
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	5
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	5



HSS-PM
 $\angle 40^\circ$
 $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2,5xD$

HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

T9
 Artikl č.
 23 442 ...
 Kč
 838 062
 713 050

T9	T9
Artikl č. 23 447 ...	Artikl č. 23 443 ...
Kč	Kč
910 084	838 084
969 102	894 082
1 175 124	942 102
1 252 120	1 063 124
1 516 144	1 105 120
1 786 162	1 348 144
2 205 182	1 548 162
2 400 202	

Ocel

Nerezová ocel

5-10

8-20

Litina

Neželezné kovy

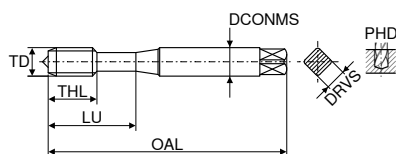
Žáruvzdorná slitina

Kalená ocel

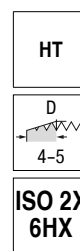
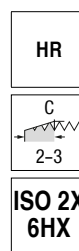
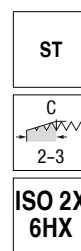
Pravý strojní závitník pro průchozí/slepé díry

MF

TWIN



DIN 371 se zesílenou stopkou



nit.

OSM

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$ HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$ TK
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 63 \text{ HRC}$
 $\leq 1,5xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3x0,35	0,35	56	3,5	2,7	2,65	8	18	3
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,50	10	21	3
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,50	11	25	3
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,50	13	30	3
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,20	13	30	3
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,00	17	35	3
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,10	15	35	5
M10x1	1,00	100	10,0	8,0	9,10	18	38	5
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,00	18	35	4
M12x1,5	1,50	110	12,0	9,0	10,60	21	41	5
M14x1,5	1,50	110	14,0	11,0	12,60	24	44	6
M16x1,5	1,50	110	16,0	12,0	14,60	24	44	6

UO
Artikl č.
22 144 ...
Kč1 127 030
1 085 040
1 085 050
1 085 060
1 085 062
1 085 084

1 085 104

UO
Artikl č.
22 146 ...
Kč1 205 040
1 205 050
1 205 060
1 205 062UO
Artikl č.
22 817 ...
Kč8 981 080
11 463 100
13 283 120
15 594 140
17 730 160

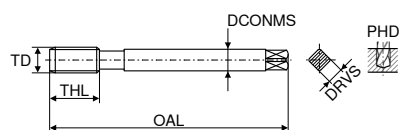
Ocel	10-20	6-15
Nerezová ocel		
Litina		6-15
Neželezné kovy	10-20	
Žáruvzdorná slitina		3-5
Kalená ocel		1-3

i DIN 374 naleznete na následující straně.

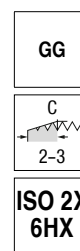
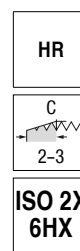
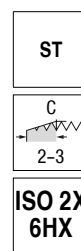
Pravý strojní závitník pro průchozí/slepé díry

MF

TWIN



DIN 374 se zúženou stopkou



ISO 2X 6HX

ISO 2X 6HX

ISO 2X 6HX

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2 \times D$ HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2 \times D$ HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1050 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2 \times D$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M4x0,5	0,50	63	2,8	2,1	3,5	10	3
M5x0,5	0,50	70	3,5	2,7	4,5	11	3
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	13	3
M6x0,5	0,50	80	4,5	3,4	5,5	13	3
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	14	3
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	17	3
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	18	4
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	22	3
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	18	4
M11x1	1,00	90	8,0	6,2	10,0	18	4
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	18	4
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	22	4
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	22	4
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	18	4
M14x1,25	1,25	100	11,0	9,0	12,8	22	4
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	22	4
M16x1	1,00	100	12,0	9,0	15,0	18	5
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	22	4
M18x1	1,00	110	14,0	11,0	17,0	20	5
M18x2	2,00	125	14,0	11,0	16,0	26	4
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	25	4
M20x1	1,00	125	16,0	12,0	19,0	20	5
M20x2	2,00	140	16,0	12,0	18,0	27	4
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	25	4
M24x2	2,00	140	18,0	14,5	22,0	27	4
M22x2	2,00	140	18,0	14,5	20,0	27	4
M22x1	1,00	125	18,0	14,5	21,0	20	5
M24x1	1,00	140	18,0	14,5	23,0	20	6
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	28	4
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	27	4
M25x1,5	1,50	140	18,0	14,5	23,5	28	4
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	25	4
M28x1,5	1,50	140	20,0	16,0	26,5	28	5
M27x2	2,00	140	20,0	16,0	25,0	28	4
M27x1,5	1,50	140	20,0	16,0	25,5	28	5
M30x2	2,00	150	22,0	18,0	28,0	28	4
M32x2	2,00	150	22,0	18,0	30,0	28	5
M32x1,5	1,50	150	22,0	18,0	30,5	28	6
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	28	5
M33x2	2,00	160	25,0	20,0	31,0	30	5
M36x2	2,00	170	28,0	22,0	34,0	30	5
M36x1,5	1,50	170	28,0	22,0	34,5	30	6
M35x1,5	1,50	170	28,0	22,0	33,5	30	6
M42x1,5	1,50	170	32,0	24,0	40,5	30	6
M42x3	3,00	200	32,0	24,0	39,0	45	5
M40x2	2,00	170	32,0	24,0	38,0	30	6
M50x1,5	1,50	190	36,0	29,0	48,5	32	8
M52x1,5	1,50	190	40,0	32,0	50,5	32	8

U0
Artikl č.
22 171 ...
KčU0
Artikl č.
22 209 ...
KčU0
Artikl č.
22 173 ...
Kč

Ocel	10-20	6-15	
Nerezová ocel			
Litina		6-15	10-20
Neželezné kovy	10-20		
Žáruvzdorná slitina		3-5	
Kalená ocel			

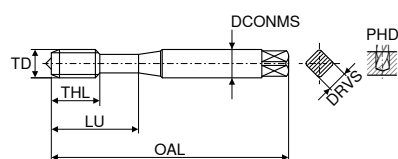
Pravý/levý strojní závitník pro průchozí/slepé díry

▲ ES = extra krátký

▲ LH = pro levý závit

MF

TWIN

ST
ESST
LH/ESC
2-3C
2-3ISO 2X
6HXISO 2X
6HX

DIN 2181 se zesílenou stopkou



HSS-E

HSS-E

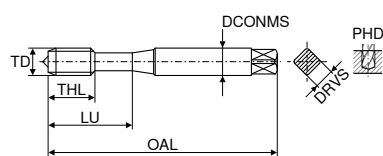
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	U0 Artikl č. 22 179 ... Kč	U0 Artikl č. 22 200 ... Kč
M2,5x0,35	0,35	40	2,8	2,1	2,15	9		3	1 602	025
M3x0,35	0,35	40	3,5	2,7	2,65	8	18	3	1 041	030
M4x0,35	0,35	45	4,5	3,4	3,65	9	22	3	1 491	040
M4x0,5	0,50	45	4,5	3,4	3,50	9	22	3	1 041	042
M4,5x0,5	0,50	50	6,0	4,9	4,00	10	24	3	1 733	045
M5x0,5	0,50	50	6,0	4,9	4,50	11	25	3	1 041	050
M6x0,5	0,50	56	6,0	4,9	5,50	12	27	3	1 094	060
M6x0,75	0,75	56	6,0	4,9	5,20	12	27	3	1 041	062
M7x0,75	0,75	56	6,0	4,9	6,20	14		3	1 172	070
M8x0,5	0,50	56	6,0	4,9	7,50	14		4	1 449	080
M8x0,75	0,75	56	6,0	4,9	7,20	14		3	1 172	082
M8x1	1,00	63	6,0	4,9	7,00	17		3	1 041	084
M9x1	1,00	63	7,0	5,5	8,00	17		4	1 449	090
M10x0,75	0,75	63	7,0	5,5	9,20	18		4	1 533	100
M10x1	1,00	63	7,0	5,5	9,00	18		4	1 094	102
M10x1,25	1,25	70	7,0	5,5	8,80	22		3	1 402	104
M11x1	1,00	63	8,0	6,2	10,00	18		4	1 694	110
M12x1	1,00	70	9,0	7,0	11,00	18		4	1 288	120
M12x1,25	1,25	70	9,0	7,0	10,80	20		4	1 449	122
M12x1,5	1,50	70	9,0	7,0	10,50	20		4	1 255	124
M13x1	1,00	70	11,0	9,0	12,00	18		4	1 902	130
M14x1	1,00	70	11,0	9,0	13,00	18		4	1 694	140
M14x1,25	1,25	70	11,0	9,0	12,80	20		4	1 694	142
M14x1,5	1,50	70	11,0	9,0	12,50	20		4	1 602	144
M15x1	1,00	70	12,0	9,0	14,00	18		5	2 052	150
M16x1	1,00	70	12,0	9,0	15,00	18		5	1 935	160
M16x1,5	1,50	70	12,0	9,0	14,50	20		4	1 783	162
M18x1	1,00	80	14,0	11,0	17,00	18		5	2 513	180
M18x1,5	1,50	80	14,0	11,0	16,50	22		4	2 085	182
M18x2	2,00	80	14,0	11,0	16,00	22		4	2 513	184
M20x1,5	1,50	80	16,0	12,0	18,50	22		4	2 446	202
M20x2	2,00	80	16,0	12,0	18,00	22		4	2 649	204

Ocel	10-20	10-20
Nerezová ocel		
Litina		
Neželezné kovy	10-20	10-20
Žáruvzdorná slitina		
Kalená ocel		

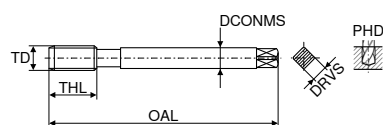
Pravý strojní tvářecí závitník pro průchozí/slepé díry

▲ SN = tvářecí závitník s mazacími drážkami



DIN 2174 se zesílenou stopkou

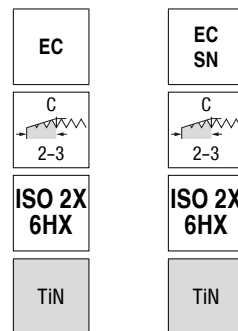
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,8	10	21	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,8	10	21	4
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,8	11	25	
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,8	11	25	4
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,8	13	30	
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,8	13	30	5
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,7	13	30	
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,7	13	30	4
M8x0,75	0,75	80	8,0	6,2	7,7	14	30	
M8x0,75	0,75	80	8,0	6,2	7,7	14	30	5
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,6	17	35	
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,6	17	35	5
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,6	18	35	
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,6	18	35	5



DIN 2174 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12x1	1,0	100	9	7	11,60	18	
M12x1	1,0	100	9	7	11,60	18	6
M12x1,5	1,5	100	9	7	11,35	22	
M12x1,5	1,5	100	9	7	11,35	22	6
M14x1,5	1,5	100	11	9	13,35	22	
M14x1,5	1,5	100	11	9	13,35	22	6
M16x1,5	1,5	100	12	9	15,35	22	
M16x1,5	1,5	100	12	9	15,35	22	6
M20x1,5	1,5	125	16	12	19,35	25	
M20x1,5	1,5	125	16	12	19,35	25	6

Ocel	8-30	8-30
Nerezová ocel	8-15	8-15
Litina		
Neželezné kovy	12-25	12-25
Žáruvzdorná slitina		
Kalená ocel		

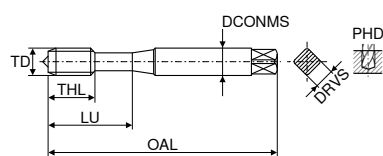


U0	U0
Artikl č. 22 204 ...	Artikl č. 22 205 ...
Kč	Kč
2 288 040	2 568 040
1 952 050	2 288 050
2 288 060	2 568 060
1 813 062	2 044 062
2 391 080	2 288 080
2 216 082	2 427 082
2 044 100	2 255 100

Pravý strojní tvářecí závitník pro průchozí/slepé díry

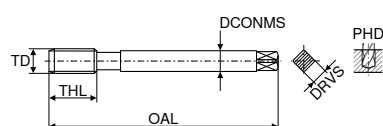
▲ SN = tvářecí závitník s mazacími drážkami

MF



DIN 2174 se zesílenou stopkou

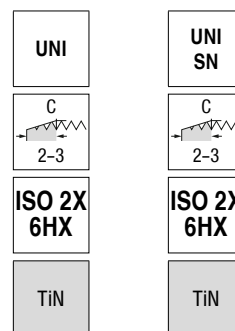
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,80	10	21	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,80	10	21	4
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,80	11	25	
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,80	11	25	4
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,80	13	30	
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,80	13	30	5
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,60	17	35	
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,60	17	35	5
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,60	18	35	
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,60	18	35	5
M10x1,25	1,25	100	10,0	8,0	9,45	18	39	
M10x1,25	1,25	100	10,0	8,0	9,45	18	39	5



DIN 2174 se zúženou stopkou

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12x1,25	1,25	100	9	7	11,45	22	
M12x1,25	1,25	100	9	7	11,45	22	6
M12x1,5	1,50	100	9	7	11,35	22	
M12x1,5	1,50	100	9	7	11,35	22	6
M14x1,5	1,50	100	11	9	13,35	22	
M14x1,5	1,50	100	11	9	13,35	22	6
M16x1,5	1,50	100	12	9	15,35	22	
M16x1,5	1,50	100	12	9	15,35	22	6

Ocel	10-50	10-50
Nerezová ocel	5-20	5-20
Litina		
Neželezné kovy	10-50	10-50
Žáruvzdorná slitina	5-15	5-15
Kalená ocel		

HSS-E
≤ 850 N/mm²
≤ 3xD

T9

Artikl č.
23 840 ...

Kč

1 025

040

886

050

1 025

060

988

084

1 124

102

1 338

104

HSS-E
≤ 850 N/mm²
≤ 3xD

T9

Artikl č.
23 842 ...

Kč

1 151

040

1 036

050

1 156

060

1 100

084

1 218

102

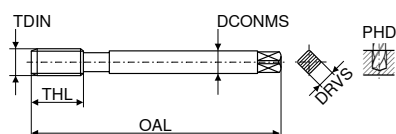
1 487

104

Pravý strojní závitník pro průchozí díry

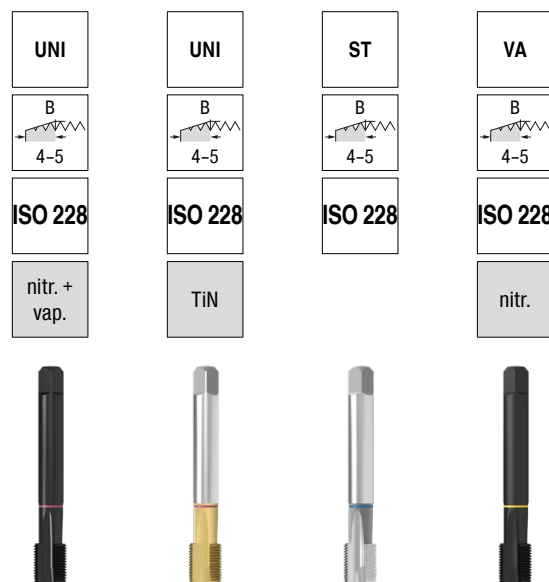
G

Stabil



DIN 5156 se zúženou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	UNI		UNI		ST		VA	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Artikl č.		Artikl č.		Artikl č.		Artikl č.	
								22 632 ...		22 630 ...		22 346 ...		22 352 ...	
								Kč		Kč		Kč		Kč	
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	18	3	1 547	012	2 085	012	1 172	012	1 491	012
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	22	3	2 071	025	2 751	025	1 585	025	1 952	025
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	22	3	2 582	037	3 220	037	1 902	037	2 427	037
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	25	4	3 333	050	4 944	050	2 599	050	3 220	050
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	28	4	5 303	075			4 166	075	4 776	075
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	30	4	8 219	100			5 971	100	7 302	100
Ocel								6-20		6-25		10-20			
Nerezová ocel								4-8		5-10				5-10	
Litina								6-15		10-20					
Neželezné kovy										12-25		10-20			
Žárovzdorná slitina															
Kalená ocel															



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

 U0
 Artikl č.
 22 632 ...

Kč

HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

 U0
 Artikl č.
 22 630 ...

Kč

HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

 U0
 Artikl č.
 22 346 ...

Kč

HSS-E

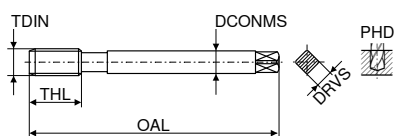
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

 U0
 Artikl č.
 22 352 ...

Kč

Pravý strojní závitník pro průchozí díry

G



DIN 5156 se zúženou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	18	3
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	22	3
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	22	3
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	25	4
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	28	4
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	30	4

Ocel	2-25	5-45
Nerezová ocel	2-8	5-15
Litina	5-20	10-25
Neželezné kovy	10-20	15-40
Žárovzdorná slitina		
Kalená ocel		

UNI	UNI
B 4-5	B 4-5
ISO 228	ISO 228
nitř. + vap.	TiN



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$


HSS-E

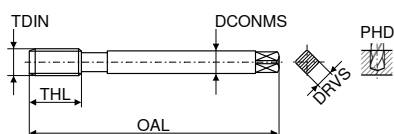
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

T9	T9
Artikl č. 23 161 ...	Artikl č. 23 160 ...
Kč	Kč
414 012	763 012
558 025	1 009 025
684 037	1 188 037
945 050	1 824 050
1 850 075	2 387 075
2 042 100	4 404 100

Pravý strojní závitník pro slepé díry



UNI	UNI	UNI	UNI	UNI
ISO 228	ISO 228	ISO 228	ISO 228	ISO 228 +0,05
vap.	TiN	vap.	TiN	vap.



DIN 5156 se zúženou stopkou

HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	Artikl č. 22 633 ... Kč	Artikl č. 22 634 ... Kč	Artikl č. 22 635 ... Kč	Artikl č. 22 636 ... Kč	Artikl č. 22 639 ... Kč
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	3	1 547 012	2 171 012	1 585 012	2 171 012	2 085 012
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	4	2 171 025	2 720 025	2 102 025	2 720 025	2 751 025
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	5	2 665 037	3 830 037	2 599 037	3 830 037	3 414 037
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	4	3 527 050	5 499 050	3 388 050	5 332 050	4 386 050
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	5	4 333 062			6 136 062	
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	4	5 442 075				6 665 075
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	5	7 496 087				
5/8-14	1,814	125	18	14,5	21,00	17	4	8 277 100				
5/8-14	1,814	125	18	14,5	21,00	17	5					10 163 100
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	4					
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	5					
7/8-14	1,814	150	22	18,0	28,25	22	5					
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	5					
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	6					
1 1/4-11	2,309	170	32	24,0	39,50	25	6	13 328 125				
1 1/2-11	2,309	190	36	29,0	45,25	27	6	19 019 150				

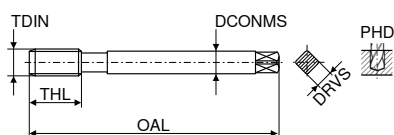
Ocel	6-20	6-25	6-25	6-25	6-25
Nerezová ocel	4-8	5-10	4-10	4-10	4-10
Litina	6-15	10-20	6-20	6-20	6-20
Neželezné kovy		12-25	12-25	12-25	12-25
Žáruvzdorná slitina					
Kalená ocel					

Pravý strojní závitník pro slepé díry

▲ CNC = na CNC synchronní obrábění s vyrovnávacím upínačem s minimální upínací délkou



UNI CNC	ST	VA	VA
ISO 228	ISO 228	ISO 228	ISO 228
TiN GS		vap.	TiN GS



DIN 5156 se zúženou stopkou

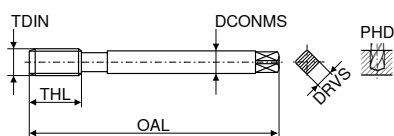


HSS-E $\angle 45^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 750 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 900 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 45^\circ$ $\leq 900 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$
--	---	---	---

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	U0 Artikl č. 22 624 ... Kč	U0 Artikl č. 22 354 ... Kč	U0 Artikl č. 22 355 ... Kč	U0 Artikl č. 22 358 ... Kč
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	3		1 324	012	2 527
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	4	2 482	012		
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	4		1 849	025	
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	5	3 249	025		3 275
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	4		2 260	037	
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	5	3 859	037		3 917
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	4		2 916	050	
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	5	5 832	050		5 916
5/8-14	1,814	125	18	14,5	21,00	17	5			3 306	050
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	4		4 637	075	
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	5			4 333	062
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	5		7 053	100	
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	6			5 554	075
									8 164	100	
Ocel								6-25	10-20		5-12
Nerezová ocel								5-10		5-10	5-10
Litina								10-20			
Neželezné kovy								12-25	10-20		
Žáruvzdorná slitina											
Kalená ocel											

Pravý strojní závitník pro slepé díry

G



DIN 5156 se zúženou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	3
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	4
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	4
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	4
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	4
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	5

Ocel	2-25	5-45
Nerezová ocel	2-8	5-15
Litina	5-20	10-25
Neželezné kovy	10-20	15-40
Žáruvzdorná slitina		
Kalená ocel		

UNI	UNI
C 2-3	C 2-3
ISO 228	ISO 228
vap.	TiN



HSS-E
 $\angle 35^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2,5xD$

HSS-E
 $\angle 35^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2,5xD$

T9	T9
Artikl č. 23 163 ...	Artikl č. 23 162 ...
Kč	Kč
433 012	796 012
617 025	1 095 025
897 037	1 292 037
1 156 050	1 946 050
1 773 075	2 499 075
2 467 100	4 753 100

Pravý strojní závitník pro průchozí/slepé díry

G

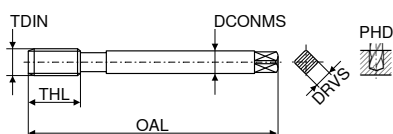
TWIN

ST

HR

ISO 228
XISO 228
X

nitr.



DIN 5156 se zúženou stopkou

HSS-E

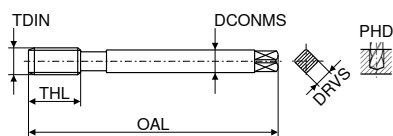
HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	Artikl č. 22 347 ... Kč	Artikl č. 22 339 ... Kč
1/16-28	0,907	90	6	4,9	6,80	17	3	1 372 006	
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	18	4	1 272 012	1 288 012
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	22	4	1 533 025	1 733 025
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	22	4	1 866 037	2 171 037
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	25	4	2 566 050	3 000 050
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	28	4	3 917 075	4 719 075
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	30	5	5 997 100	6 443 100
1 1/8-11	2,309	170	28	22,0	35,50	30	5	8 415 112	9 107 112
1 1/4-11	2,309	170	32	24,0	39,50	30	6	9 940 125	10 716 125
1 3/8-11	2,309	180	36	29,0	41,75	32	6	12 133 137	13 328 137
1 1/2-11	2,309	190	36	29,0	45,25	32	6	13 244 150	14 855 150
1 3/4-11	2,309	190	40	32,0	51,00	32	6		20 046 175
Ocel								10-20	6-15
Nerezová ocel									
Litina									6-15
Neželezné kovy								10-20	
Žáruvzdorná slitina									3-5
Kalená ocel									

Pravý strojní tvářecí závitník pro průchozí/slepé díry

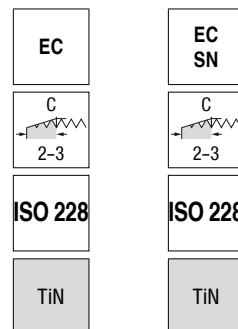
▲ SN = tvářecí závitník s mazacími drážkami



DIN 2189 se zúženou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1/8-28	0,907	90	7	5,5	9,25	18	
1/8-28	0,907	90	7	5,5	9,25	18	5
1/4-19	1,337	100	11	9,0	12,55	22	
1/4-19	1,337	100	11	9,0	12,55	22	6
3/8-19	1,337	100	12	9,0	16,05	22	
3/8-19	1,337	100	12	9,0	16,05	22	6
1/2-14	1,814	125	16	12,0	20,10	25	
1/2-14	1,814	125	16	12,0	20,10	25	6

Ocel	8-30	8-30
Nerezová ocel	8-15	8-15
Litina		
Neželezné kovy	12-25	12-25
Žáruvzdorná slitina		
Kalená ocel		

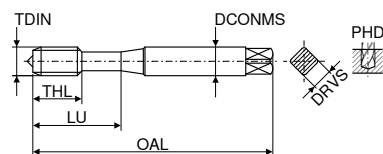


HSS-E	HSS-E
≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
≤ 1,5xD	≤ 3xD
U0	U0
Artikl č.	Artikl č.
22 360 ...	22 359 ...
Kč	Kč
2 485	2 803
012	012
3 194	3 527
025	025
4 305	4 831
037	037
5 746	6 469
050	050

Pravý strojní závitník pro průchozí díry

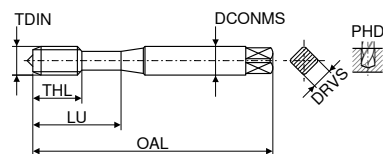
UNC

Stabil



DIN 371 se zesílenou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 2-56	0,454	45	2,8	2,1	1,85	7	12	2
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,35	11	18	2
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,35	11	18	3
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	12	20	3
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	15	25	3
Nr. 12-24	1,058	80	6,0	4,9	4,50	16	30	3
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,10	17	30	3
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	20	35	3
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	22	39	3



DIN 371 se zesílenou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,80	25	3
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	27	3
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	30	3
7/8-9	2,822	140	18	14,5	19,50	32	3
1-8	3,175	160	18	14,5	22,25	36	3

UNI	VA	Ti
B 4-5	B 4-5	B 4-5
2B	2B	2BX
nitr. + vap.	nitr.	TiN

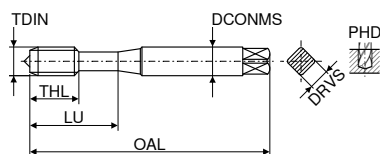
HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$ HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$ HSS-PM
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 44 \text{ HRC}$
 $\leq 4xD$

U0	U0	U0
Artikl. č.	Artikl. č.	Artikl. č.
22 572 ...	22 250 ...	22 269 ...
Kč	Kč	Kč
2 024 002		
1 113 004		
		1 783 004
994 006	949 006	1 569 006
941 008	933 008	1 602 008
1 061 010	933 010	1 619 010
1 272 012		
1 147 025	1 186 025	1 713 025
1 319 031	1 197 031	1 902 031
1 466 037	1 213 037	2 221 037

Ocel	6-20	2-5
Nerezová ocel	4-8	5-10
Litina	6-15	
Neželezné kovy		
Žáruvzdorná slitina		2-6
Kalená ocel		

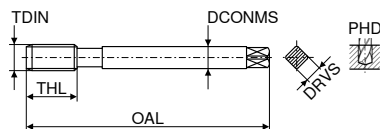
Pravý strojní závitník pro průchozí díry

UNC



DIN 371 se zesílenou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,30	11	18	2
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	12	20	3
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	15	25	3
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,20	17	30	3
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	20	35	3
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	22	39	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	22	3
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,75	25	3
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	27	3
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	30	3

Ocel	5-45	5-25	5-45
Nerezová ocel	5-15		3-10
Litina	10-25		
Neželezné kovy	15-40		
Žáruvzdorná slitina			
Kalená ocel			

UNI	FE	FE-HF	VA
B 4-5	B 4-5	B 4-5	B 4-5
2B	2B	2B	2B
TiN		TiCN	nitr.
HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$
T9 Artikl č. 23 170 ...	T9 Artikl č. 23 270 ...	T9 Artikl č. 23 370 ...	T9 Artikl č. 23 470 ...
Kč	Kč	Kč	Kč
499 004	609 004	707 004	414 004
481 006	566 006	686 006	384 006
481 008	553 008	686 008	374 008
499 010	609 010	713 010	414 010
657 025	622 025	990 025	443 025
718 031	707 031	1 079 031	505 031
854 037	804 037	1 274 037	571 037

Pravý strojní závitník pro slepé díry

UNC

Salo-Rex

UNI

VA



2B

2B

vap.

vap.



HSS-E

HSS-E

 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

U0

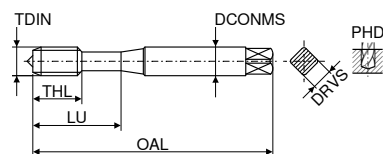
U0

 Artl. č.
 22 582 ...

 Artl. č.
 22 266 ...

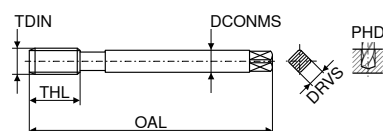
Kč

Kč



DIN 371 se zesílenou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 2-56	0,454	45	2,8	2,1	1,85	4,5	12	2
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,35	6,0	18	2
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	7,0	20	3
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	8,0	21	3
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	10,0	25	3
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,10	13,0	30	3
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	14,0	35	3
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	16,0	39	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	18	3
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	18	4
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,80	20	3
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,80	20	4
9/16-12	2,117	110	11	9,0	12,25	20	3
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	22	3
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	22	4
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	25	3
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	25	4
7/8-9	2,822	140	18	14,5	19,50	27	4
1-8	3,175	160	18	14,5	22,25	30	4
1-8	3,175	160	18	14,5	22,25	30	5

U0

U0

 Artl. č.
 22 583 ...

 Artl. č.
 22 267 ...

Kč

Kč

1 749 043

2 221 043

1 749 050

1 952 050

2 482 056

2 305 062

2 513 062

2 971 075

3 081 075

3 553 087

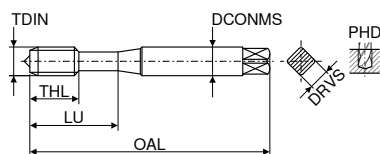
4 831 100

5 164 100

Ocel	6-20	
Nerezová ocel	4-8	5-10
Litina	6-15	
Neželezné kovy		
Žáruvzdorná slitina		
Kalená ocel		

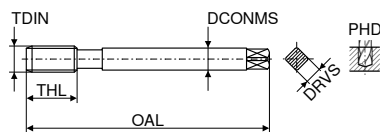
Pravý strojní závitník pro slepé díry

UNC



DIN 371 se zesílenou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,30	11	18	2
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,30	6	18	2
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	7	20	3
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	12	20	3
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	8	21	3
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	10	25	3
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	15	25	3
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,20	13	30	3
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,20	17	30	3
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	14	35	3
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	20	35	3
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	16	39	3
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	22	39	3



DIN 376 se zúženou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	22	3
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	18	3
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,75	20	3
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,75	25	3
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	22	3
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	27	3
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	25	3
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	30	3

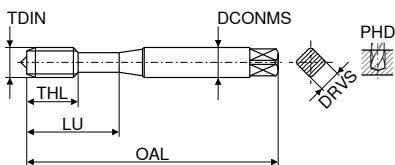
Ocel	5-45	5-25	5-45
Nerezová ocel	5-15		3-10
Litina	10-25		
Neželezné kovy	15-40		
Žáruvzdorná slitina			
Kalená ocel			

UNI	FE	FE-HF	VA
2B	2B	2B	2B
TiN		TiCN	
HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$

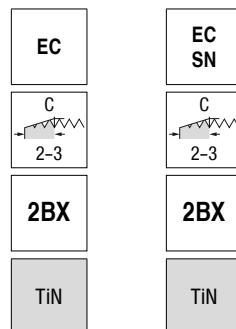
T9 Artikl č. 23 172 ... Kč	T9 Artikl č. 23 272 ... Kč	T9 Artikl č. 23 372 ... Kč	T9 Artikl č. 23 472 ... Kč
		566 004	684 004
539 004	622 004		641 006
496 006	579 006	537 006	665 008
534 008	606 008	569 008	691 010
553 010	633 010	587 010	777 025
713 025	705 025	793 025	820 031
713 031	747 031	825 031	916 037
873 037	833 037	983 037	

Pravý strojní tvářecí závitník pro průchozí/slepé díry

▲ SN = tvářecí závitník s mazacími drážkami



DIN 2174 se zúženou stopkou

HSS-E
≤ 1100 N/mm²
≤ 1,5xDHSS-E
≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	U0	U0
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Artikl č. 22 270 ... Kč	Artikl č. 22 271 ... Kč
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,55	11	18		1 427	004
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,55	11	18	3	1 330	006
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	3,15	12	20		1 335	008
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	3,15	12	20	3	1 335	008
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,80	13	21		1 488	010
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,80	13	21	4	1 488	010
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	4,35	15	25		1 730	025
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	4,35	15	25	4	1 730	025
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,75	17	30		1 866	031
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,75	17	30	4	1 866	031
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	7,30	20	35		2 238	037
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	7,30	20	35	5	2 238	037
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,80	22	39			
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,80	22	39	5		
Ocel									8-30	8-30
Nerezová ocel									8-15	8-15
Litina										
Neželezné kovy									12-25	12-25
Žáruvzdorná slitina										
Kalená ocel										

Pravý strojní závitník pro průchozí díry pro závitové drátěné vložky

EG
UNC

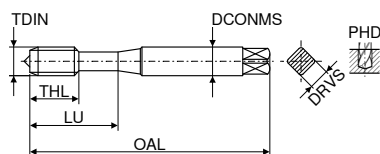
Stabil

UNI

B

4-5

2B

nitr. +
vap.

DIN 371 se zesílenou stopkou



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4 \times D$

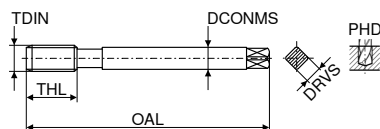
U0

Artikl č.

22 668 ...

Kč

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
EG Nr. 4-40	0,635	63	4,5	3,4	3,1	13	21	3	1 466 004
EG Nr. 6-32	0,794	70	6,0	4,9	3,8	14	25	3	1 519 006
EG Nr. 8-32	0,794	80	6,0	4,9	4,4	16	30	3	1 458 008
EG Nr. 10-24	1,058	80	7,0	5,5	5,2	17	30	3	1 585 010
EG 1/4-20	1,270	90	8,0	6,2	6,7	20	35	3	1 638 025
EG 5/16-18	1,411	100	10,0	8,0	8,4	22	39	3	1 885 031



DIN 376 se zúženou stopkou

U0

Artikl č.

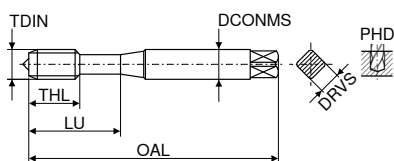
22 670 ...

Kč

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
EG 3/8-16	1,588	100	9	7,0	10,00	22	3	2 171 037
EG 7/16-14	1,814	110	11	9,0	11,60	26	3	2 630 043
EG 1/2-13	1,954	110	12	9,0	13,30	27	3	2 803 050
EG 5/8-11	2,309	125	14	11,0	16,50	30	3	3 498 062
EG 3/4-10	2,540	140	18	14,5	19,75	32	3	4 554 075

Ocel	6-20
Nerezová ocel	4-8
Litina	6-15
Neželezné kovy	
Žáruvzdorná slitina	
Kalená ocel	

Pravý strojní závitník pro slepé díry pro závitové drátěné vložky



DIN 371 se zesílenou stopkou



HSS-E

 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

U0

 Artikl č.
 22 672 ...

Kč

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
EG Nr. 4-40	0,635	63	4,5	3,4	3,1	7	21	3	1 486 004
EG Nr. 6-32	0,794	70	6,0	4,9	3,8	8	25	3	1 391 006
EG Nr. 8-32	0,794	80	6,0	4,9	4,4	8	30	3	1 477 008
EG Nr. 10-24	1,058	80	7,0	5,5	5,2	10	30	3	1 552 010
EG 1/4-20	1,270	90	8,0	6,2	6,7	14	35	3	1 713 025
EG 5/16-18	1,411	100	10,0	8,0	8,4	16	39	3	1 849 031
Ocel									6-20
Nerezová ocel									4-8
Litina									6-15
Neželezné kovy									
Žárovzdorná slitina									
Kalená ocel									

Pravý strojní závitník pro slepé díry

UNJC

SL

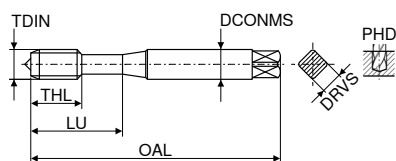
Ti

C

2-3

3BX

TiCN



DIN 371 se zesílenou stopkou



HSS-E

 $\angle 15^\circ$
 $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

U0

 Artikel č.
 22 166 ...

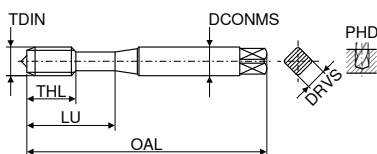
Kč

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,30	11	18	2	1 952 004
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	12	20	3	1 994 006
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3	1 966 008
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	15	25	3	2 069 010
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,25	17	30	3	2 654 025
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,10	22	39	3	3 220 037
Ocel									6-8
Nerezová ocel									4-10
Litina									
Neželezné kovy									10-12
Žárovzdorná slitina									4-6
Kalená ocel									

Pravý strojní závitník pro průchozí díry

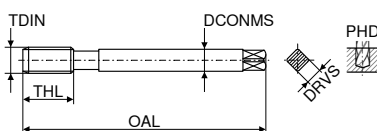
UNF

Stabil



DIN 371 se zesílenou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,40	11	18	2
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,40	11	18	3
Nr. 5-44	0,577	56	3,5	2,7	2,70	11	18	3
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	2,95	12	20	3
Nr. 8-36	0,706	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,10	15	25	3
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,50	17	30	3
5/16-24	1,058	90	8,0	6,2	6,90	17	35	3
3/8-24	1,058	90	10,0	8,0	8,50	18	35	3



DIN 374 se zúženou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,90	22	3
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,50	22	3
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,90	22	3
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,50	22	3
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,50	25	4
7/8-14	1,814	125	18	14,5	20,50	25	4
1-12	2,117	140	18	14,5	23,25	28	4
1 1/8-12	2,117	150	22	18,0	26,50	28	4
1 1/4-12	2,117	150	22	18,0	29,75	28	4
1 3/8-12	2,117	170	28	22,0	33,00	30	5

Ocel	6-20	2-5
Nerezová ocel	4-8	
Litina	6-15	
Neželezné kovy		
Žáruvzdorná slitina		2-6
Kalená ocel		

UNI	Ti
2B	2BX
nitř. + vap.	TiN



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$


HSS-PM

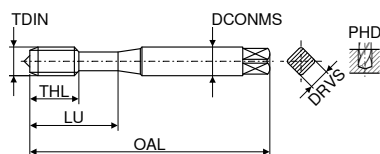
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 44 \text{ HRC}$
 $\leq 4xD$

U0	U0
Artikl č. 22 602 ...	Artikl č. 22 317 ...
Kč	Kč
1 358 004	1 916 004
	2 102 005
1 205 006	1 671 006
1 205 008	1 930 008
1 241 010	1 749 010
1 363 025	1 966 025
1 538 031	2 246 031
	2 377 037

U0	U0
Artikl č. 22 603 ...	Artikl č. 22 421 ...
Kč	Kč
1 835 043	
1 749 050	2 887 050
2 696 056	
2 460 062	
3 110 075	
4 056 087	
5 248 100	
13 800 112	
15 133 125	
15 937 137	

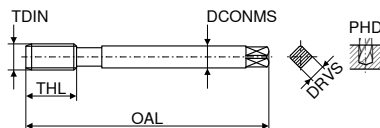
Pravý strojní závitník pro průchozí díry

UNF



DIN 371 se zesílenou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 10-32	0,794	70	6	4,9	4,1	15	25	3
1/4-28	0,907	80	7	5,5	5,5	17	30	3
5/16-24	1,058	90	8	6,2	6,9	17	35	3
3/8-24	1,058	90	10	8,0	8,5	18	35	4



DIN 374 se zúženou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,9	22	3
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,5	22	3
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,9	22	3
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,5	22	3
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,5	25	4

Ocel	5-45	5-25	
Nerezová ocel	5-15		3-10
Litina	10-25		
Neželezné kovy	15-40		
Žáruvzdorná slitina			
Kalená ocel			

UNI	FE	VA
B 4-5	B 4-5	B 4-5
2B	2B	2B
TiN		nitr.



HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3 \times D$

T9	
Artikl. č. 23 180 ...	
Kč	
577	010
737	025
820	031
894	037



HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3 \times D$

T9	
Artikl. č. 23 280 ...	
Kč	
700	010
753	025
833	031
868	037



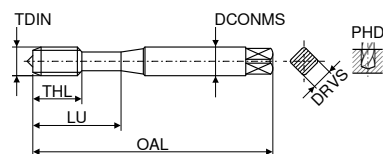
HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3 \times D$

T9	
Artikl. č. 23 480 ...	
Kč	
475	010
537	025
593	031
619	037

Pravý strojní závitník pro slepé díry

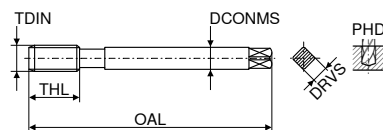
UNF

Salo-Rex



DIN 371 se zesílenou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 2-64	0,397	45	2,8	2,1	1,85	4,5	12	2
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,40	6,0	18	2
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	2,95	7,0	20	3
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	3,00	7,0	20	3
Nr. 8-36	0,706	63	4,5	3,4	3,50	8,0	21	3
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,10	10,0	25	3
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,15	10,0	25	3
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,50	10,0	30	3
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,55	10,0	30	3
5/16-24	1,058	90	8,0	6,2	6,90	10,0	35	3
5/16-24	1,058	90	8,0	6,2	6,95	10,0	35	3
3/8-24	1,058	90	10,0	8,0	8,50	10,0	35	3
3/8-24	1,058	90	10,0	8,0	8,55	10,0	35	3



DIN 374 se zúženou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,90	13	3
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,95	13	4
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,50	13	4
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,55	13	5
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,90	15	4
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,95	15	5
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,50	15	4
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,55	15	5
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,50	17	4
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,55	17	5
7/8-14	1,814	125	18	14,5	20,50	17	4
1-12	2,117	140	18	14,5	23,25	20	4
1-12	2,117	140	18	14,5	23,30	20	5
1 1/8-12	2,117	150	22	18,0	26,50	22	4
1 1/4-12	2,117	150	22	18,0	29,75	22	5
1 3/8-12	2,117	170	28	22,0	33,00	24	5

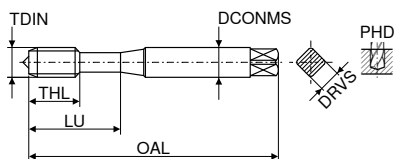
Ocel		6-20	6-20
Nerezová ocel	5-10	4-8	4-8
Litina		6-15	6-15
Neželezné kovy			
Žárovzdorná slitina			
Kalená ocel			

VA	UNI	UNI
E 1,5-2	C 2-3	E 1,5-2
2B	2B	2B +0,05
vap.	vap.	vap.
HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 900 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$
U0 Artikl č. 22 308 ...	U0 Artikl č. 22 606 ...	U0 Artikl č. 22 307 ...
Kč	Kč	Kč
1 666 002	1 205 004	
1 255 004	1 069 006	
1 205 006		1 685 006
1 205 008	1 069 008	
1 288 010	1 127 010	
		1 783 010
1 324 025	1 233 025	1 866 025
1 477 031	1 391 031	2 124 031
1 547 037		2 124 037

Pravý strojní závitník pro slepé díry

UNF

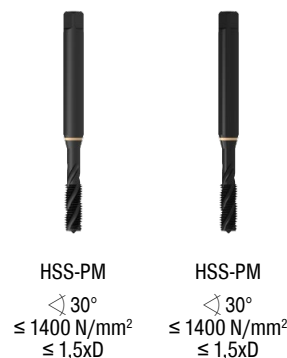
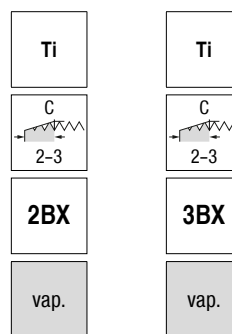
SL



DIN 371 se zesílenou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 10-32	0,794	70	6	4,9	4,1	10	25	3
1/4-28	0,907	80	7	5,5	5,5	10	30	3
5/16-24	1,058	90	8	6,2	6,9	10	35	3
3/8-24	1,058	90	10	8,0	8,5	10	35	3

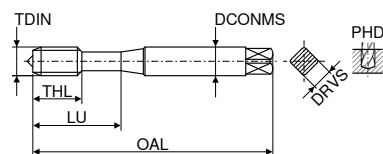
Ocel	2-5	2-5
Nerezová ocel		
Litina		
Neželezné kovy		
Žáruvzdorná slitina	2-6	2-6
Kalená ocel		



Artikl č.	Artikl č.
22 302 ...	22 303 ...
Kč	Kč
2 343 010	2 343 010
2 546 025	2 546 025
3 026 031	2 751 031
3 000 037	3 000 037

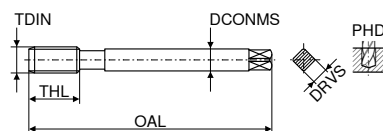
Pravý strojní závitník pro slepé díry

UNF



DIN 371 se zesílenou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 10-32	0,794	70	6	4,9	4,1	10	25	3
1/4-28	0,907	80	7	5,5	5,5	10	30	3
5/16-24	1,058	90	8	6,2	6,9	10	35	3
3/8-24	1,058	90	10	8,0	8,5	10	35	3



DIN 374 se zúženou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,9	13	3
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,5	13	4
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,9	15	4
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,5	15	4
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,5	17	4

Ocel	5-45	5-25	
Nerezová ocel	5-15		3-10
Litina	10-25		
Neželezné kovy	15-40		
Žáruvzdorná slitina			
Kalená ocel			

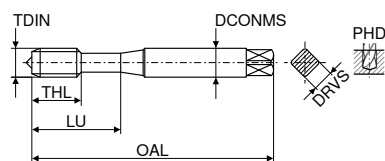
UNI	FE	VA
2B	2B	2B
TiN		
HSS-E $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$

T9	T9	T9
Artikl. č. 23 182 ...	Artikl. č. 23 282 ...	Artikl. č. 23 482 ...
Kč	Kč	Kč
609 010	740 010	812 010
779 025	804 025	886 025
825 031	857 031	940 031
918 037	929 037	1 020 037

T9	T9	T9
Artikl. č. 23 183 ...	Artikl. č. 23 283 ...	Artikl. č. 23 483 ...
Kč	Kč	Kč
1 105 043	1 151 043	1 268 043
1 167 050	1 167 050	1 279 050
1 575 056	1 629 056	1 794 056
1 426 062	1 431 062	1 575 062
2 261 075	1 936 075	2 131 075

Pravý strojní tvářecí závitník pro průchozí/slepé díry

▲ SN = tvářecí závitník s mazacími drážkami



DIN 2174 se zúženou stopkou



HSS-E

 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

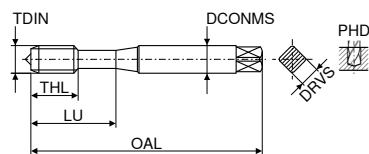
U0

Artikl č.
22 312 ...

Kč

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,62	11	18	3
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	3,22	12	20	3
Nr. 8-36	0,706	63	4,5	3,4	3,85	13	21	4
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,45	15	25	4
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,95	17	30	4

1 832	004
1 702	006
1 746	008
1 888	010
2 216	025



DIN 2174 se zúženou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7/16-20	1,27	100	8	6,2	10,55	22	6
1/2-20	1,27	100	9	7,0	12,15	22	6

U0

Artikl č.
22 313 ...

Kč

3 306	043
3 388	050

Ocel	8-30
Nerezová ocel	8-15
Litina	
Neželezné kovy	12-25
Žáruvzdorná slitina	
Kalená ocel	

Pravý strojní závitník pro průchozí díry pro závitové drátěné vložky

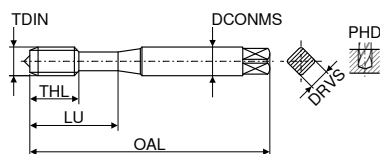
EG
UNF

Stabil

UNI



2B

nitr. +
vap.

DIN 371 se zesílenou stopkou



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4 \times D$

U0

Artikl č.

22 676 ...

Kč

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
EG Nr. 4-48	0,529	56	4	3,0	3,0	9	20	3
EG Nr. 6-40	0,635	70	6	4,9	3,7	11	25	3
EG Nr. 8-36	0,706	80	6	4,9	4,4	13	30	3
EG Nr. 10-32	0,794	80	6	4,9	5,1	13	30	3
EG 1/4-28	0,907	90	8	6,2	6,6	17	35	3

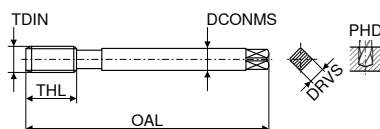
1 902 004

1 835 006

1 835 008

1 952 010

2 085 025



DIN 374 se zúženou stopkou

U0

Artikl č.

22 677 ...

Kč

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
EG 3/8-24	1,058	90	8	6,2	9,80	18	4
EG 7/16-20	1,270	100	9	7,0	11,50	22	3
EG 1/2-20	1,270	100	11	9,0	13,10	22	3
EG 5/8-18	1,411	110	14	11,0	16,25	25	4
EG 3/4-16	1,588	125	16	12,0	19,50	25	4

2 546 037

3 194 043

3 000 050

4 580 062

5 858 075

Ocel

6-20

Nerezová ocel

4-8

Litina

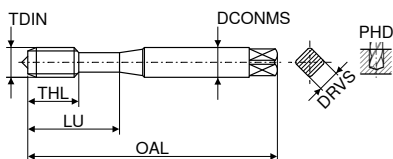
6-15

Neželezné kovy

Žáruvzdorná slitina

Kalená ocel

Pravý strojní závitník pro slepé díry pro závitové drátěné vložky



DIN 371 se zesílenou stopkou



HSS-E

 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

U0

Artikl č.

22 680 ...

Kč

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
EG Nr. 4-48	0,529	56	4	3,0	3,0	7	20	3
EG Nr. 6-40	0,635	70	6	4,9	3,7	8	25	3
EG Nr. 8-36	0,706	80	6	4,9	4,4	8	30	3
EG Nr. 10-32	0,794	80	6	4,9	5,1	8	30	3
EG 1/4-28	0,907	90	8	6,2	6,6	10	35	3

1 783 004

1 769 006

1 849 008

1 952 010

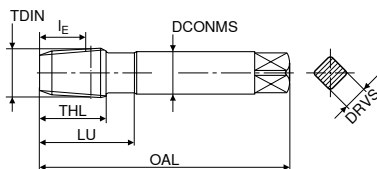
2 141 025

Ocel	6-20
Nerezová ocel	4-8
Litina	6-15
Neželezné kovy	
Žáruvzdorná slitina	
Kalená ocel	

Pravý strojní závitník pro slepé díry

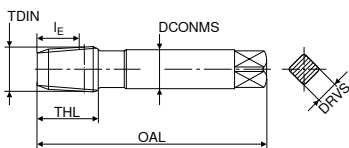
NPT

Salo-Rex



DIN 371 se zesílenou stopkou

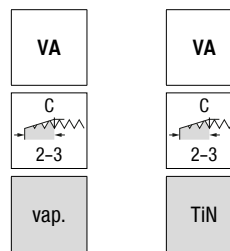
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	IE	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1/16-27	0,941	90	8	6,2	9,24	13,0	26,0	3
1/8-27	0,941	90	10	8,0	9,28	13,0	26,0	3
1/8-27	0,941	90	10	8,0	9,28	12,0	26,0	4
1/4-18	1,411	100	14	11,0	13,55	19,5	34,5	3
1/4-18	1,411	100	14	11,0	13,55	18,0	34,5	4



DIN 374 se zúženou stopkou

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	IE	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
3/8-18	1,411	110	14	11	13,86	19,5	3
3/8-18	1,411	110	14	11	13,86	18,0	5
1/2-14	1,814	140	16	12	18,11	25,0	5
1/2-14	1,814	140	16	12	18,11	23,0	5
3/4-14	1,814	150	20	16	18,59	26,0	5
1-11,5	2,209	170	25	20	22,31	32,0	5

Ocel	2-4
Nerezová ocel	2-4
Litina	
Neželezné kovy	
Žáruvzdorná slitina	
Kalená ocel	

HSS-E
≤ 35°
≤ 900 N/mm²HSS-E
≤ 42°
≤ 1100 N/mm²

U0	U0
Artikl č. 22 364 ...	Artikl č. 22 365 ...
Kč	Kč
2 427	006
2 803	012
3 275	025
	3 665
	3 749

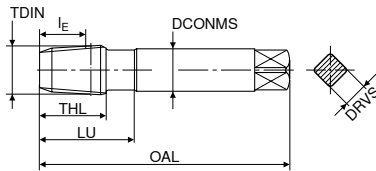
U0	U0
Artikl č. 22 371 ...	Artikl č. 22 372 ...
Kč	Kč
4 027	037
5 858	050
7 886	075
11 552	100
	6 081
	8 607

Pravý strojní závitník pro průchozí/slepé díry

NPT

TWIN

VG



DIN 371 se zesílenou stopkou

HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$

U0

 Artikl č.
 22 374 ...

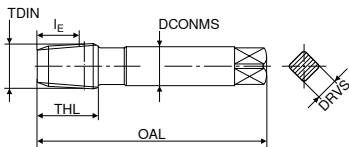
Kč

1 749 006

2 274 012

2 407 025

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	IE	THL	LU	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1/16-27	0,941	90	8	6,2	9,24	13,0	26,0	3
1/8-27	0,941	90	10	8,0	9,28	13,0	26,0	3
1/4-18	1,411	100	14	11,0	13,55	19,5	34,5	3



DIN 374 se zúženou stopkou

U0

 Artikl č.
 22 375 ...

Kč

3 000 037

4 027 050

5 193 075

7 108 100

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	IE	THL	Drážky
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
3/8-18	1,411	110	14	11	13,86	19,5	3
1/2-14	1,814	140	16	12	18,11	25,0	5
3/4-14	1,814	150	20	16	18,59	26,0	5
1-11,5	2,209	170	25	20	22,31	30,0	5

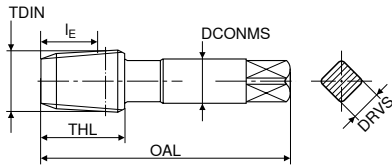
Ocel	2-6
Nerezová ocel	
Litina	4-6
Neželezné kovy	4-6
Žárovzdorná slitina	
Kalená ocel	

Pravý strojní závitník pro průchozí/slepé díry

▲ ES = extra krátký

NPT

TWIN

ST
ES

DIN 2181 se zúženou stopkou



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$

U0

 Artikel č.
22 361 ...

Kč

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	l_E	THL	Drážky	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
1/16-27	0,941	63	6	4,9	9,24	13,0	4	1 491 006
1/8-27	0,941	63	7	5,5	9,28	13,0	5	1 569 012
1/4-18	1,411	63	11	9,0	13,55	19,5	5	1 866 025
3/8-18	1,411	70	12	9,0	13,86	19,5	5	2 343 037
1/2-14	1,814	80	16	12,0	18,11	23,0	5	3 139 050
3/4-14	1,814	100	20	16,0	18,59	26,0	6	3 943 075
1-11,5	2,209	110	25	20,0	22,31	32,0	6	5 885 100
2-11,5	2,209	160	45	35,0	23,22	36,0	7	18 633 200

Ocel

4-6

Nerezová ocel

Litina

Neželezné kovy

4-6

Žáruvzdorná slitina

Kalená ocel

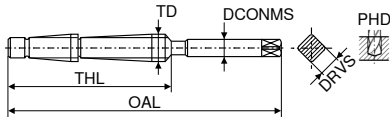
Pravý strojní závitník pro průchozí díry

- ▲ stupňový závitník jednořezný (2 stupně)
- ▲ bez reverzace

Tr

ST

7H



Dílenská norma

HSS-E

≤ 5°
≤ 900 N/mm²
≤ 2xD

U0

Artikl č.

22 402 ...

Kč

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Drážky		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
Tr 8	1,5	105	6	4,9	6,60	55	3	13 050	080
Tr 9	2,0	130	7	5,5	7,20	70	3	13 050	090
Tr 10	2,0	130	7	5,5	8,20	70	3	13 050	102
Tr 10	3,0	155	7	5,5	7,25	95	3	12 023	103
Tr 12	3,0	160	9	7,0	9,25	95	3	14 413	123
Tr 14	3,0	170	10	8,0	11,25	100	3	16 713	143
Tr 14	4,0	195	10	8,0	10,25	125	3	14 135	144
Tr 16	4,0	225	12	9,0	12,25	130	3	14 135	164
Tr 18	4,0	225	14	11,0	14,25	116	3	14 578	184
Tr 20	4,0	225	16	12,0	16,25	130	3	16 883	204
Tr 22	5,0	260	16	12,0	17,25	160	3	19 660	225
Tr 24	5,0	285	18	14,5	19,25	165	3	22 742	245

Ocel

Nerezová ocel

Litina

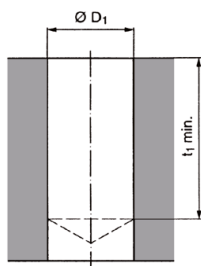
Neželezné kovy

Žáruvzdorná slitina

Kalená ocel

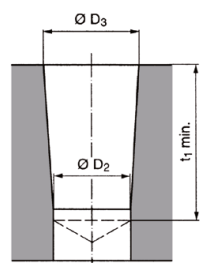
Závity – základní otvory pro řezání kuželových závitů s kuželovitostí 1:16

Válcově předvrtáno bez použití výstružníku



		NPT		NPTF				Rc	
Ø D ₁ palec	Stoupání Gg/1"	Ø D ₁ mm	t ₁ min. mm	Ø D ₁ mm	t ₁ min. mm	Ø D ₁ palec	Stoupání Gg/1"	Ø D ₁ mm	t ₁ min. mm
1/16	27	6,15	12	6,1	12	1/16	28	6,2	11,9
1/8	27	8,5	12	8,45	12	1/8	28	8,2	11,9
1/4	18	11	17,5	10,9	17,5	1/4	19	10,85	16,3
3/8	18	14,5	17,6	14,3	17,6	3/8	19	14,5	18,1
1/2	14	17,85	22,9	17,6	22,9	1/2	14	18	24
3/4	14	23,2	23	23	23	3/4	14	23,5	25,3
1	11½	29,5	27,4	28,75	27,4	1	11	29,5	30,6
1¼	11½	37,8	28,1	37,5	28,1				
1½	11½	44	28,4	43,75	28,4				
2	11½	56	28,4	55,75	28,4				

Válcově předvrtat a vystružit kuželovým výstružníkem

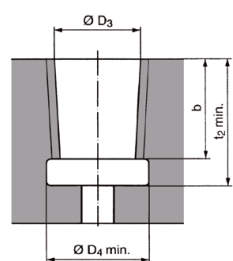


Kužel 1:16

		NPT			NPTF		
Ø D ₁ palec	Stoupání Gg/1"	Ø D ₂ mm	Ø D ₃ mm	t ₁ min. mm	Ø D ₂ mm	Ø D ₃ mm	t ₁ min. mm
1/16	27	5,95	6,39	12	5,95	6,41	12
1/8	27	8,25	8,74	12	8,25	8,76	12
1/4	18	10,75	11,36	17,5	10,75	11,4	17,5
3/8	18	14,1	14,8	17,6	14,1	14,84	17,6
1/2	14	17,5	18,32	22,9	17,5	18,33	22,9
3/4	14	22,7	23,67	23	22,7	23,68	23
1	11½	28,6	29,69	27,4	28,6	29,72	27,4
1¼	11½	37,3	38,45	28,1	37,3	38,48	28,1
1½	11½	43,4	44,52	28,4	43,4	44,5	28,4
2	11½	55,5	56,56	28,4	55,5	56,59	28,4

		Rc		
Ø D ₁ palec	Stoupání Gg/1"	Ø D ₂ mm	Ø D ₃ mm	t ₁ min. mm
1/16	28	6,1	6,56	11,9
1/8	28	8,1	8,57	11,9
1/4	19	10,75	11,45	17,7
3/8	19	14,25	14,95	18,1
1/2	14	17,75	18,63	24
3/4	14	23	24,12	25,3
1	11	29	30,29	30,6

Doporučení pro hrubování slepých otvorů



Kužel 1:16

		NPT				NPTF			
Ø D ₁ palec	Stoupání Gg/1"	Ø D ₃ mm	b mm	t ₂ min. mm	Ø D ₄ mm	Ø D ₃ mm	b mm	t ₂ min. mm	Ø D ₄ min. mm
1/16	27	6,39	7	10	7,6	6,41	8	11	7,4
1/8	27	8,74	7	10	10	8,76	8	11	9,8
1/4	18	11,36	10,2	14,5	13,1	11,4	11,6	15,5	12,9
3/8	18	14,8	10,6	15	16,5	14,84	12	16	16,3
1/2	14	18,32	13,8	19	20,5	18,33	15,6	20,5	20,3
3/4	14	23,67	14,2	20	25,8	23,68	16	21,5	25,6
1	11½	29,69	17	24	32,2	29,72	19,2	26	32
1¼	11½	38,45	17,5	24,5	41	38,48	19,7	26,5	40,8
1½	11½	44,52	17,5	24,5	47,2	44,5	19,7	26,5	47
2	11½	56,56	18	25	59,2	56,59	20,2	27	59

		Rc			
Ø D ₁ palec	Stoupání Gg/1"	Ø D ₃ mm	b mm	t ₂ min. mm	Ø D ₄ min. mm
1/16	28	6,56	5,6	9,5	7,6
1/8	28	8,57	5,6	9,5	9,6
1/4	19	11,45	8,4	14	13
3/8	19	14,95	8,8	14,4	16,5
1/2	14	18,63	11,4	19	20,6
3/4	14	24,12	12,7	20,3	26
1	11	30,29	14,5	24,3	32,8

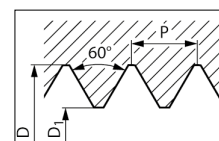
Řezání závitů – průměr předvrtané díry

M

Metrický ISO normální závit 6H dle normy DIN 13 a DIN ISO 965-1 (M1–M1,4 = 5H)

Jmenovitý Ø závitu		Ø D ₁		Doporučený otvor
D	P	min.	max.	
M1	0,25	0,729	0,785	0,75
M1,1	0,25	0,829	0,885	0,85
M1,2	0,25	0,929	0,985	0,95
M1,4	0,3	1,075	1,142	1,1
M1,6	0,35	1,221	1,321	1,25
M1,8	0,35	1,421	1,521	1,45
M2	0,4	1,567	1,679	1,6
M2,2	0,45	1,713	1,838	1,75
M2,5	0,45	2,013	2,138	2,05
M3	0,5	2,459	2,599	2,5
M3,5	0,6	2,850	3,010	2,9
M4	0,7	3,242	3,422	3,3
M4,5	0,75	3,688	3,878	3,7
M5	0,8	4,134	4,334	4,2
M6	1,0	4,917	5,153	5
M7	1,0	5,917	6,153	6
M8	1,25	6,647	6,912	6,8
M9	1,25	7,647	7,912	7,8
M10	1,5	8,376	8,676	8,5
M11	1,5	9,376	9,676	9,5

Jmenovitý Ø závitu		Ø D ₁		Doporučený otvor
D	P	min.	max.	
M12	1,75	10,106	10,441	10,2
M14	2,0	11,835	12,210	12
M16	2,0	13,835	14,210	14
M18	2,5	15,294	15,744	15,5
M20	2,5	17,294	17,744	17,5
M22	2,5	19,294	19,744	19,5
M24	3,0	20,752	21,252	21
M27	3,0	23,752	24,252	24
M30	3,5	26,211	26,771	26,5
M33	3,5	29,211	29,771	29,5
M36	4,0	31,670	32,270	32
M39	4,0	34,670	35,270	35
M42	4,5	37,129	37,799	37,5
M45	4,5	40,129	40,799	40,5
M48	5,0	42,587	43,297	43
M52	5,0	46,587	47,297	47
M56	5,5	50,046	50,796	50,5
M60	5,5	54,046	54,796	54,5
M64	6,0	57,505	58,305	58
M68	6,0	61,505	62,305	62



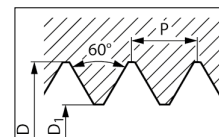
6

MF

Metrický ISO jemný závit 6H dle DIN 13 a DIN ISO 965-1

Jmenovitý Ø závitu			Ø D ₁		Doporučený otvor
D	x	P	min.	max.	
M2	x	0,25	1,729	1,774	1,75
M2,2	x	0,25	1,929	1,974	1,95
M2,5	x	0,35	2,121	2,221	2,15
M3	x	0,35	2,621	2,721	2,65
M3,5	x	0,35	3,121	3,221	3,15
M4	x	0,35	3,621	3,721	3,65
M4	x	0,5	3,459	3,599	3,5
M4,5	x	0,5	3,959	4,099	4
M5	x	0,5	4,459	4,599	4,5
M6	x	0,5	5,459	5,599	5,5
M6	x	0,75	5,188	5,378	5,2
M8	x	0,75	7,188	7,378	7,2
M8	x	1,0	6,917	7,153	7
M10	x	0,75	9,188	9,378	9,2
M10	x	1,0	8,917	9,153	9
M10	x	1,25	8,647	8,912	8,8
M12	x	1,0	10,917	11,153	11
M12	x	1,5	10,376	10,676	10,5
M14	x	1,25	12,647	12,912	12,8
M16	x	1,0	14,917	15,153	15
M16	x	1,5	14,376	14,676	14,5

Jmenovitý Ø závitu			Ø D ₁		Doporučený otvor
D	x	P	min.	max.	
M20	x	1,0	18,917	19,153	19
M20	x	1,5	18,376	18,676	18,5
M20	x	2,0	17,835	18,210	18
M24	x	1,5	22,376	22,676	22,5
M30	x	2,0	27,835	28,210	28
M36	x	1,5	34,376	34,676	34,5
M36	x	3,0	32,752	33,252	33
M42	x	2,0	39,835	40,210	40
M48	x	1,5	46,376	46,676	46,5
M48	x	3,0	44,752	45,252	45
M48	x	4,0	43,670	44,270	44
M56	x	1,5	54,376	54,676	54,5
M56	x	2,0	53,835	54,210	54
M56	x	3,0	52,752	53,252	53
M56	x	4,0	51,670	52,270	52
M64	x	3,0	60,752	61,252	61
M64	x	4,0	59,670	60,270	60
M72	x	4,0	67,670	68,270	68
M80	x	6,0	73,505	74,305	74
M95	x	6,0	88,505	89,305	89
M110	x	6,0	103,505	104,305	104



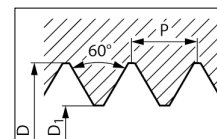
Rozměry v mm; P = stoupání

Tváření závitů – průměr předvrtané díry

M Metrický ISO normální závit 6H dle normy DIN 13 a DIN ISO 965-1 (M1–M1,4 = 5H)

Jmenovitý Ø závitu		Ø D ₁		Předlitý otvor
D	P	min.	max.	
M1	0,25	0,89		0,9
M1,2	0,25	1,09		1,1
M1,4	0,3	1,26		1,26
M1,6	0,35	1,45		1,45
M1,8	0,35	1,65		1,65
M2	0,4	1,83	1,86	1,85
M2,2	0,45	2,00	2,04	2,0
M2,5	0,45	2,30	2,34	2,3
M3	0,5	2,77	2,82	2,8
M3,5	0,6	3,23	3,28	3,25
M4	0,7	3,68	3,73	3,7
M4,5	0,75	4,15	4,21	4,15
M5	0,8	4,63	4,68	4,65

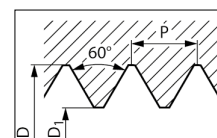
Jmenovitý Ø závitu		Ø D ₁		Předlitý otvor
D	P	min.	max.	
M6	1	5,51	5,59	5,55
M7	1	6,51	6,59	6,55
M8	1,25	7,39	7,48	7,4
M9	1,25	8,39	8,48	8,4
M10	1,5	9,25	9,35	9,3
M11	1,5	10,25	10,35	10,3
M12	1,75	11,12	11,25	11,2
M14	2	13,00	13,15	13,0
M16	2	15,00	15,15	15,0
M18	2,5	16,72	16,90	16,8
M20	2,5	18,72	18,90	18,8
M22	2,5	20,72	20,9	20,8
M24	3	22,46	22,7	22,5



MF Metrický ISO jemný závit 6H dle DIN 13 a DIN ISO 965-1

Jmenovitý Ø závitu			Ø D ₁		Předlitý otvor
D	x	P	min.	max.	
M2	x	0,25	1,89		1,9
M2,2	x	0,25	2,09		2,1
M2,5	x	0,25	2,39		2,4
M2,5	x	0,35	2,35		2,35
M3	x	0,25	2,89		2,9
M3	x	0,35	2,85		2,85
M3,5	x	0,35	3,35		3,35
M3,5	x	0,5	3,27	3,32	3,3
M4	x	0,35	3,85		3,85
M4	x	0,5	3,77	3,82	3,8
M4,5	x	0,5	4,27	4,32	4,3
M5	x	0,5	4,77	4,82	4,8
M5	x	0,75	4,65	4,71	4,65
M5,5	x	0,5	5,27	5,32	5,3
M6	x	0,5	5,78	5,83	5,8
M6	x	0,75	5,65	5,71	5,65
M7	x	0,5	6,78	6,83	6,8
M7	x	0,75	6,65	6,71	6,65
M8	x	0,5	7,78	7,83	7,8
M8	x	0,75	7,65	7,71	7,65
M8	x	1,0	7,51	7,59	7,55
M9	x	0,5	8,78	8,83	8,8
M9	x	0,75	8,65	8,71	8,65
M9	x	1,0	8,51	8,59	8,55
M10	x	0,5	9,78	9,83	9,8
M10	x	0,75	9,65	9,71	9,65
M10	x	1,0	9,51	9,59	9,55
M10	x	1,25	9,39	9,48	9,4
M11	x	0,75	10,65	10,71	10,7
M11	x	1,0	10,51	10,59	10,5
M12	x	0,75	11,66	11,72	11,7

Jmenovitý Ø závitu			Ø D ₁		Předlitý otvor
D	x	P	min.	max.	
M12	x	1,0	11,52	11,6	11,5
M12	x	1,25	11,4	11,49	11,4
M12	x	1,5	11,26	11,36	11,3
M13	x	0,75	12,66	12,72	12,7
M13	x	1,0	12,52	12,6	12,5
M13	x	1,5	12,26	12,36	12,3
M14	x	0,75	13,66	13,72	13,7
M14	x	1,0	13,52	13,6	13,5
M14	x	1,25	13,4	13,49	13,4
M14	x	1,5	13,26	13,36	13,3
M15	x	0,75	14,66	14,72	14,7
M15	x	1,0	14,52	14,6	14,5
M15	x	1,5	14,26	14,36	14,3
M16	x	0,75	15,66	15,72	15,7
M16	x	1,0	15,52	15,6	15,5
M16	x	1,5	15,26	15,36	15,3
M18	x	1,0	17,52	17,6	17,5
M18	x	1,5	17,26	17,36	17,3
M18	x	2,0	17	17,15	17
M20	x	1,0	19,52	19,6	19,5
M20	x	1,5	19,26	19,36	19,3
M20	x	2,0	19	19,15	19
M22	x	1,5	21,26	21,36	21,3
M22	x	2,0	21	21,15	21
M24	x	1,5	23,26	23,38	23,3
M24	x	2,0	23,01	23,16	23
M25	x	1,5	24,26	24,38	24,3
M26	x	1,5	25,26	25,38	25,3
M27	x	2,0	26,01	26,16	26
M28	x	1,5	27,26	27,38	27,25
M30	x	1,5	29,26	29,38	29,25
M30	x	2,0	29,01	29,16	29



Rozměry v mm; P = stoupání

Popis typů závitníků

Stabil

Závitník pro průchozí díry, typ Stabil



- ▲ Pro průchozí díry do 4xD
- ▲ Tvar náběhu B: 3,5–5 stupňový náběh, s loupacím náběhem
- ▲ Rovné drážkování
- ▲ Vhodné mimo jiné pro synchronní obrábění, s ploškou Weldon a s extra dlouhým provedením
- ▲ Díky speciální geometrii drážek na odvádění třísek se třísky odvádějí po směru řezu

Salo-Rex

Závitník pro slepé díry, typ Salo-Rex



- ▲ Pro slepé díry do 3xD
- ▲ Tvar náběhu C: 2–3 stupňový náběh, bez loupacího náběhu
- ▲ Tvar náběhu E: 1,5–2 stupňový náběh, bez loupacího náběhu
- ▲ (35°, 42°, 45°, 50°) s pravou šroubovicí s velkým stoupáním
- ▲ Vhodné mimo jiné pro synchronní obrábění, s ploškou Weldon, s extra dlouhým provedením a vnitřním chlazením
- ▲ Díky šroubovici s velkým stoupáním se třísky bezpečně odvádějí proti směru řezu

TWIN

Závitník pro průchozí a slepé díry, typ TWIN



- ▲ Pro slepé i průchozí díry do 2xD
- ▲ Tvar náběhu C: 2–3 stupňový náběh, bez loupacího náběhu
- ▲ Tvar náběhu D: 3,5–5s tupňový náběh, bez loupacího náběhu
- ▲ Tvar náběhu E: 1,5–2 stupňový náběh, bez loupacího náběhu
- ▲ S rovným drážkováním
- ▲ Na ocel, křehké a kalené materiály do 55 (62) HRC
- ▲ Mimo jiné s extra dlouhým provedením a vnitřním chlazením

SL

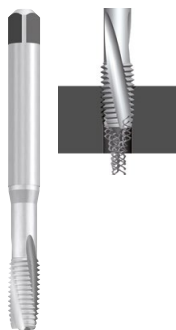
Závitník pro slepé díry, typ SL



- ▲ Pro slepé díry do 2xD
- ▲ Tvar náběhu C: 2–3 stupňový náběh, bez loupacího náběhu
- ▲ Tvar náběhu E: 1,5–2 stupňový náběh, bez loupacího náběhu
- ▲ (15°, 25°, 30°) s pravou šroubovicí s malým stoupáním
- ▲ Vhodný na ocel, titan a slitiny titanu i na Inconel 718
- ▲ Vhodné mimo jiné pro synchronní obrábění, s extra dlouhým provedením a vnitřním chlazením
- ▲ Možnost použití i v případě složitěho obrábění jako jsou příčné díry

DL

Závitník pro průchozí díry, typ DL



- ▲ Pro průchozí díry do 4xD
- ▲ Tvar náběhu D: 3,5–5 stupňový náběh, bez loupacího náběhu
- ▲ S 15° levou šroubovicí
- ▲ Vhodný na ocel, titan a slitiny titanu i na Inconel 718
- ▲ Třísky se odvádějí ve směru řezu

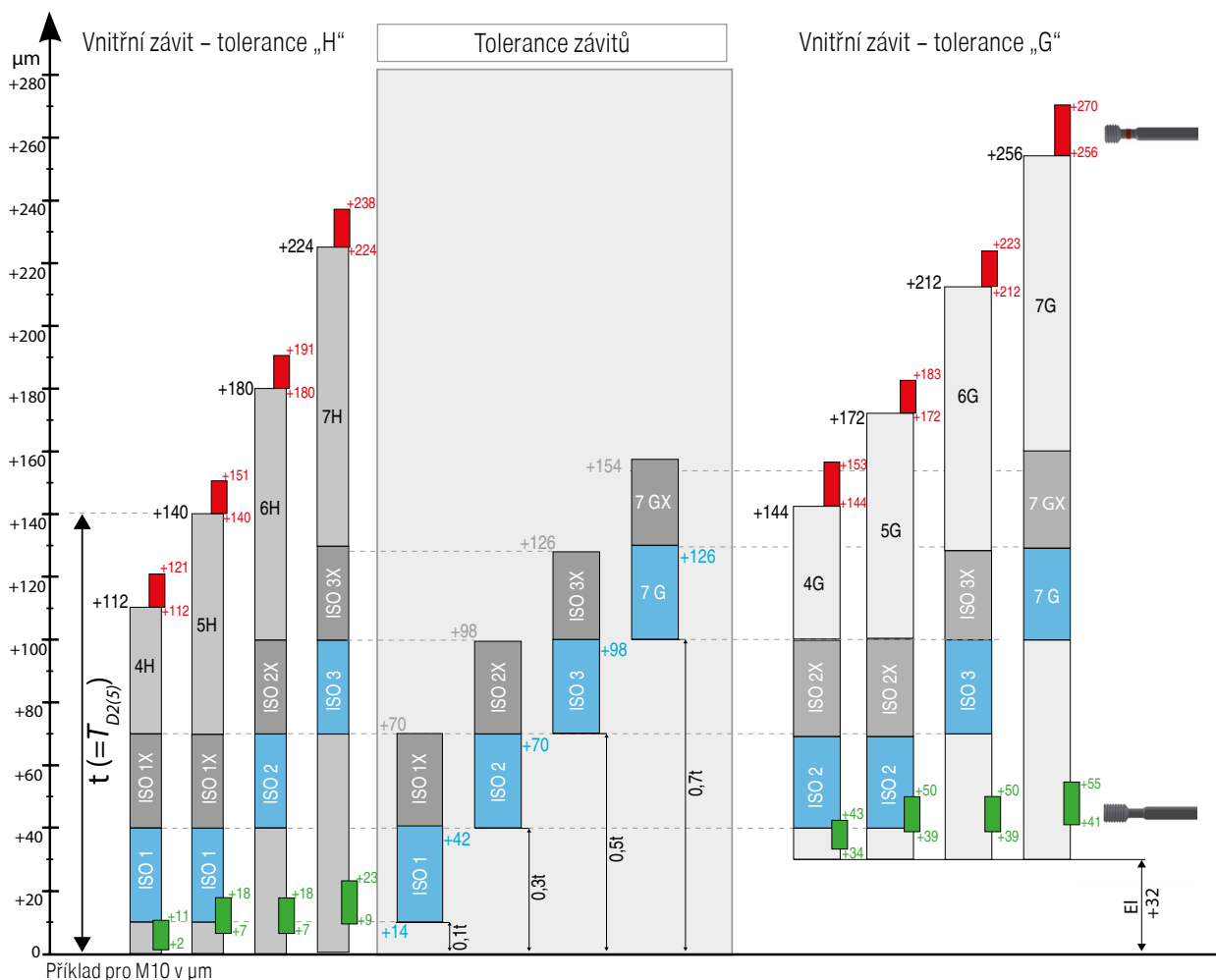
Spanlos

Tvářecí závitník



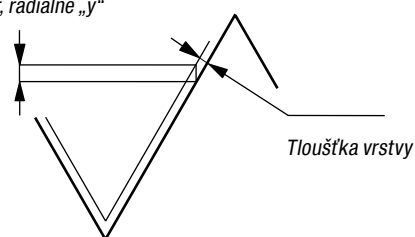
- ▲ Pro slepé i průchozí díry do 3xD
- ▲ Tvar náběhu C: 2–3 stupňový náběh, bez loupacího náběhu
- ▲ Pro materiály tvářitelné za studena do 1400 N/mm²
- ▲ Vhodné mimo jiné pro synchronní obrábění, s mazacími drážkami a vnitřním chlazením

Tolerance závitů a doporučené výrobní tolerance



Obrobky, které se povlakuji, si vyžadují závitníky s větším rozměrem. Větší rozměr je závislý na tloušťce vrstvy a vrcholovém úhlu.

Větší rozměr, radiálně „v“



V případě 60° Vrcholový úhel

Větší rozměr $\triangleq$ 4 x tloušťka vrstvy

55° Vrcholový úhel

Větší rozměr $\triangleq 4.331 \times$ tloušťka vrstvy

30° Vrcholový úhel

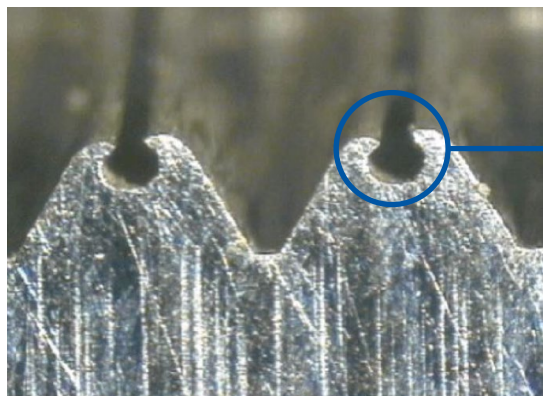
Větší rozměr $\hat{=}$ 7,727 x tloušťka vrstvy

Třída aplikace závitníku – označení podle		Třídy tolerance řezaného vnitřního závitu				
		DIN	ISO			
4H	ISO1	4H	5H	-	-	-
6H	ISO2	4G	5G	6H	-	-
6G	ISO3	-	(4E)	6G	7H	8H
7G	-	-	-	(6E)	7G	8G

i Pro speciální případy obrábění, např. na obrábění abrazivních litých materiálů nebo plastů, se musí zvolit jiné rozměry, které se stanoví na základě empirických hodnot. V takových případech obsahuje zkratka třídy tolerance písmeno „X“, např. ISO 2X, přičemž přiřazení k tolerančnímu poli vnitřního závitu může být omezené (6HX pro toleranční pole 6H a 5G). Dále se musí dbát na to, že rozměry řezaného vnitřního závitu nezávisí pouze na rozměrech závitníku, nýbrž rovněž na řezaném materiálu a celkových podmínkách obrábění. Pro předřezávací a střední závitníky nejsou stanoveny žádné rozměry závitu.

Tváření závitů

Tváření závitů je vhodné na materiály tvařitelné za studena do pevnosti max. 1400 N/mm² a s min. tažností 5 %. Závit se vytváří prostřednictvím plastické deformace. Takto vytvořený závit vykazuje velmi vysokou pevnost.



Před tím, než pomocí tvářecího závitníku vytvoříte závit, byste si měli zjistit, zda objednatel souhlasí s tvářením závitů. V určitých průmyslových odvětvích není tváření závitů **přípustné**. V kráteru vytvořeném tvářením se mohou usazovat nečistoty a bakterie.

» **Důležité**

6

Stupňovitá modulace tváření



Obrobek

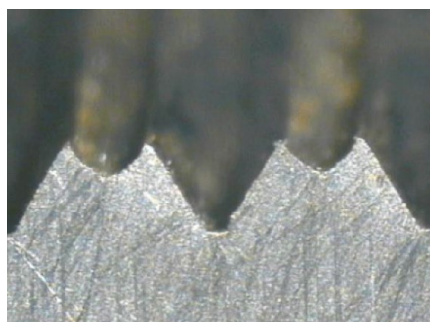
Tvářecí závitník



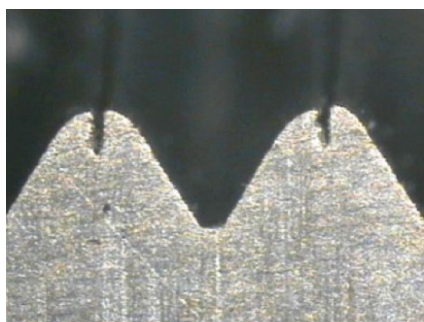
Profil závitů se do materiálu vytlačuje stupňovitě přes náběh závitové části.

Vlastnosti

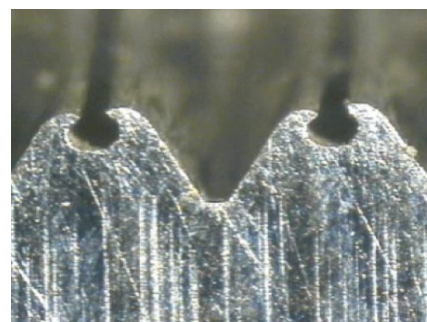
- ▲ Jeden typ s možností využití na různé materiály
- ▲ Pro průchozí i slepé díry
- ▲ Velmi vysoká kvalita povrchu závitů
- ▲ Vysoká statická i dynamická pevnost závitů
- ▲ Bezpečné obrábění hlubokých a nízko položených závitů
- ▲ Krátké časy obrábění
- ▲ Neproblematické odvádění třísek
- ▲ Bez prořezávání
- ▲ Vysoká procesní bezpečnost
- ▲ Řezný materiál HSS-E a HSS-PM do cca 33 HRC v případě lomového prodloužení materiálu o min. 5 %



příliš slabé vytvarování – předvrtaný otvor je příliš velký



příliš velké vytvarování – předvrtaný otvor je příliš malý



perfektní vytvarování – předvrtaný otvor je správný

Odstraňování problémů

Krátká životnost

Příčiny

- ▲ Lomy z přetížení na řezných hranách v oblasti náběhu
- ▲ Tvrdost nebo základní materiál nástroje nejsou vhodné pro dané obrábění
- ▲ Příliš malá nebo příliš zakalená předvrtaná díra
- ▲ Nedostatečné mazání nebo nesprávné pracovní parametry

Opatření

- ▲ Delší náběh nebo více drážek se stejnou délkou náběhu, tudíž větší počet řezných zubů
- ▲ U naostřených nástrojů může klesnout základní tvrdost, pro ostření použijte správné parametry
- ▲ Častější výměna nebo ostření vrtáku
- ▲ Pro vrták používejte správné pracovní parametry
- ▲ Zvolte správné mazivo a zajistěte jeho dostatečné množství

Axiálně vyřezaný závit

Příčiny

- ▲ Zvolená geometrie řezu není vhodná
- ▲ Otáčky vřetena nesouhlasí s posuvem (chyba synchronizace)
- ▲ Závitníky pro slepé díry se používají s příliš vysokým tlakem náběhu
- ▲ Závitníky pro průchozí díry se používají s příliš nízkým tlakem náběhu

Opatření

- ▲ Zkontrolujte programování, popř. závitové pouzdro nebo jiná synchronní čidla
- ▲ Použijte upínací pouzdro závitníku s kompenzací délky
- ▲ Snižte tlak náběhu
- ▲ Zvyšte tlak náběhu

Příliš velký závit

Příčiny

- ▲ Tolerance závitů nástroje a kalibru jsou odlišné
- ▲ Břity nástroje po ostření vykazují otřepy
- ▲ Svařování tlakem za studena

Opatření

- ▲ Použijte správné tolerance pro nástroj a kalibr na závity
- ▲ Proveďte pečlivé odjehlení
- ▲ Použijte vhodnou (pozitivní) geometrii
- ▲ Snižte řeznou rychlost
- ▲ Aplikujte jinou povrchovou úpravu nebo povlak
- ▲ Použijte upínací pouzdro závitníku s kompenzací délky
- ▲ Používejte vhodná maziva

Zlomení nástroje

Příčiny

- ▲ Nástroj je ztupený
- ▲ Najetí nástrojem na dno díry
- ▲ Nárůstky
- ▲ Příliš malá předvrtaná díra
- ▲ Zaseknutí třísek
- ▲ Nesprávná řezná rychlost
- ▲ Zaseknutí třísek v drážce
- ▲ Nedostatečné chlazení/mazání

Opatření

- ▲ Použijte sadu závitníků
- ▲ Použijte nástroje s menší šroubovící
- ▲ Použijte nástroje s kratším/delším náběhem
- ▲ Kontrola hloubky předvrtání a hloubky závitů
- ▲ Vyvřtejte hlubší pilotní díru
- ▲ Upravte řeznou rychlost
- ▲ Jiný povlak nebo povrchová úprava
- ▲ Použijte upínač s kompenzací délky
- ▲ Použijte vhodné mazivo
- ▲ Použijte správný průměr předvrtané díry
- ▲ Změňte geometrii a/nebo tvar drážky
- ▲ Zkontrolujte tvar a utváření třísky

Povlaky

vap.	▲ vaporizovaný ▲ vaporizace je popouštění v páře, vzniká tak oxidová otěruodolná vrstva, její pórovitý povrch pomáhá nést dobře mazivo a brání tak nalepování materiálu na nástroj	Ti200	▲ povlak TiN ▲ vhodné pro vysoké řezné rychlosti u tváření závitů ▲ maximální pracovní teplota: 450 °C
nitr.	▲ nitridovaný ▲ nitridování zvyšuje odolnost proti opotřebení a nabízí dobré kluzné vlastnosti	OSM	▲ TK povlak s kluznou vrstvou ▲ pro obrábění vysocepevnostních ocelí
vap. + nitr.	▲ vaporizovaný + nitridovaný ▲ kombinace zvýšené tvrdosti povrchu a nositele maziva	CH	▲ povlak amorfního uhlíku ▲ pro použití na barevné kovy nebo hliník ▲ snižuje přilnavost materiálu
TiN	▲ povlak TiN ▲ vysoká otěruodolnost, dobré kluzné vlastnosti, vhodné pro univerzální použití ▲ maximální pracovní teplota: 450 °C	HCr	▲ povlak s vrstvou tvrdého chromu ▲ pro použití na barevné kovy nebo hliník ▲ má velmi nízkou drsnost povrchu
TiN GS	▲ povlak TiN s kluznou vrstvou ▲ vysoká odolnost proti opotřebení s dobrými kluznými vlastnostmi ▲ maximální pracovní teplota: 450 °C	CrN	▲ povlak chrom-dusík ▲ velmi odolný proti opotřebení ▲ použití zejména pro hliník, ale také pro materiály třídy P, M a S
TiCN	▲ multivrstvý povlak TiCN ▲ vysoká tvrdost, otěruodolnost a houževnatost ▲ vhodné na abrazivní materiály ▲ maximální pracovní teplota: 450 °C		

6

Přehled barevných kroužků

WNT \ Performance

		pro oceli do 750 N/mm ² typ ST závitový vrták bez povlaku pro oceli s pevností v tahu do 750 N/mm ²			na hliník a neželezné kovy typ NW, Soft a Ms pro hliník, křehkou mosaz a měkké materiály
		na oceli do 1100 N/mm ² typ ST a VG závitový vrták s povlakem pro oceli s pevností v tahu do 1100 N/mm ²			pro žáruvzdorné slitiny typ Ti, Ni a AMPCO pro žáruvzdorné oceli, titan a Inconel
		pro vysokopevnostní oceli 1400 N/mm ² typ HR pro oceli s pevností v tahu do 1400 N/mm ²			pro kalené oceli typ HT pro obrábění tvrdých materiálů
		na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli typ VA pro nerezavějící oceli			pro univerzální použití do pevnosti 1100 N/mm ² typ UNI pro univerzální použití
		na litinu typ GG pro litinu			