

# KOMflex Feinverstellkopf

Die automatisierte Systemkombination  
mit BLUM-Messtechnik

CERATIZIT ist eine Hightech-Engineering-Gruppe,  
spezialisiert auf Zerspanungswerkzeuge und  
Hartstofflösungen.

**Tooling a Sustainable Future**

[ceratizit.com](http://ceratizit.com)



**CERATIZIT**  
GROUP



# KOMflex

Systemkombination aus Feinverstellkopf  
und BLUM Messtaster-Technologie



Performance

## Einzigartiges, automatisiertes Kompensationssystem

In Kombination mit einem geeigneten Messmittel ermöglicht der KOMflex eine automatisierte Durchmesserkorrektur bei Präzisionsbohrungen im manuellen Closed-Loop Betrieb. Der Feinverstellkopf KOMflex kommuniziert mit der BLUM Funk-Maschinenausrüstung.

Schneiden-  
verschleiß-  
Kompensation  
bspw. bei Stahl

System-  
verwendung

Temperatur-  
Kompensation bspw.  
bei Aluminium

Sie haben Interesse an unserem KOMflex Fein spindlekopf?  
Dann fragen Sie jetzt ganz unverbindlich an!

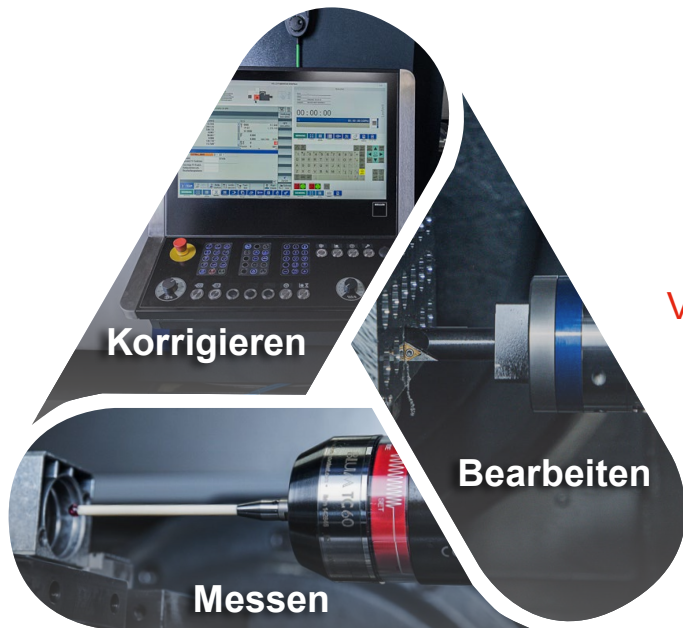
Laden Sie sich jetzt den Amortisationsrechner\* herunter und finden Sie heraus wie viel Sie mit unserem KOMflex Fein spindlekopf einsparen können!

\* Bitte beachten Sie folgendes: verfügbare Sprachen: Deutsch & Englisch | hinterlegte Werte sind nur Beispielwerte



[cuttingtools.ceratizit.com/de/de/komflex](https://cuttingtools.ceratizit.com/de/de/komflex)





Vereint die Fertigungsschritte von der Bearbeitung bis hin zur Qualitätssicherung in einem Closed-Loop System

**Vorteile  
Nutzen**

- ▲ **Automatisierte Fertigung von Präzisionsbohrungen**  
Durch den Closed-Loop Betrieb garantiert der KOMflex eine prozesssichere Bearbeitung, auch bei mannlosen Schichten.
- ▲ **Erhebliche Zeiteinsparungen**  
Durch ein automatisiertes Messen mit einem geeigneten Messmittel und Korrektur mit dem Feinverstellkopf.
- ▲ **Sicherstellung der festgelegten Qualitätsanforderungen an das Werkstück**  
Durch präzises Verfahren des Feinverstellkopfs bei µm-genauen Bearbeitungen im Closed-Loop Betrieb.

**Technische Daten**

Positioniergenauigkeit	2 µm im Radius	
Geeignet für Toleranzklassen	ab IT6 für Ø ≥ 10 mm (9 µm) in Stahl	
Verstellbereich	± 0,25 mm	
Ausspindelbereich	Ø 6 – 120 mm	
L/D-Verhältnis → max. Länge des Aufsatzwerkzeuges	Innenbearbeitung: Ø 6 – 25 mm → 3xD Ø 25 – 63 mm → max. 75 mm > Ø 63 mm → max. 30 mm	Außenbearbeitung: Ø 6 – 50 mm → max. 50 mm
Max. Gewicht Aufsatzwerkzeug	250 g	
Max. Kühlmitteldruck	30 bar	
Außendurchmesser	63 mm	
Höhe	100 mm	
Max. Drehzahl	bis zu 8.000 min <sup>-1</sup> in Mittenstellung bei optimaler Wuchtung	
Kombinierte Werkzeugschnittstelle	ABS 32 / Ø 16 mm / Verzahnung	
Trennstelle	ABS 50	
Schutzklasse	IP67	
Batterie	2x AA 3,6 V SAFT LS14500	



**KOMPLEXE BAUTEILE.  
PRÄZISE ZERSPANEN.**

**GENAU  
UNSER  
DING**



**ZERSPANUNG VORANTREIBEN.  
AUF AUGENHÖHE BERATEN.**



**AUCH KLEINSTE BESTELLMENGEN.  
SOFORT AUF DEM WEG.**

[www.genau-unser-ding.de](http://www.genau-unser-ding.de)

**DIE Zerspanungslösung**

**CERATIZIT Deutschland GmbH**  
Zeppelinstr. 12 \ 87437 Kempten  
Tel. +49 831 57010-0  
[info.deutschland@ceratizit.com](mailto:info.deutschland@ceratizit.com) \ [www.ceratizit.com](http://www.ceratizit.com)



Part of the Plansee Group