



SEMI-STANDARD WERKZEUGE

Maßgefertigte Werkzeuge?
Lieferrn wir Ihnen innerhalb
von drei Wochen!

CERATIZIT ist eine Hightech-Engineering-Gruppe,
spezialisiert auf Zerspanungswerkzeuge und
Hartstofflösungen.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP



SEMI- STANDARD WERKZEUGE

**Sie möchten auch dann, wenn es heiß hergeht sicher planen?
Wie wäre es mit Semi-Standardwerkzeugen der CERATIZIT-Gruppe?**

Für uns ist Semi-Standard mehr als bloß die Adaption eines Standardartikels. Vielmehr erhalten Sie damit Werkzeuglösungen, die auf Basis eines Anfrageformulars individuell auf Ihre Bearbeitungsaufgabe abgestimmt sind. Innerhalb welcher Dimensionen, können Sie der Portfoliobeschreibung in der Tabelle rechts entnehmen.

VHM-Werkzeuge bieten wir innerhalb von 2 Tagen, WSP-Bohrwerkzeuge in 4 Tagen, inkl. Freigabezeichnungen. In nur 15 Arbeitstagen nach Auftragseingang liefern wir schon an Sie aus!

Davon profitieren Sie:

- ▲ Weniger Einzelwerkzeuge reduzieren Nebenzeiten der Maschine und sparen Platz im Werkzeugspeicher
- ▲ Die Lieferzeit von max. 15 Arbeitstagen nach Auftragseingang und technischer Freigabe reduziert Ihren Werkzeugumlaufbestand und Lagerhaltungskosten
- ▲ Innerhalb von 48 Stunden bei VHM-Werkzeugen bzw. 4 Arbeitstagen bei WSP-Bohrwerkzeugen erstellte Angebote beschleunigen Ihre Entscheidungsprozesse
- ▲ Kombinierte Bearbeitungen erhöhen die Qualität dank einer einzigen Werkzeugspannung
- ▲ Langjährig erfahrene Experten im Außen- und Innendienst eröffnen Ihnen zusätzliche Kosteneinsparungen

Auf ein neues Effizienzlevel!



Wir entwickeln unsere effizienteste Bearbeitungslösung

für Ihre Fertigung im Bereich Bohren, Reiben, Fräsen
und Gewindefräsen

	VHM Bohren	VHM Reiben	VHM Fräsen	VHM Gewindefräsen	Wendeschneidplatten Voll- und Aufbohren
Losgröße	ab 3 – 100 Stück	ab 3 – 100 Stück	ab 3 – 100 Stück	ab 3 Stück	ab 1 Stück
Durchmesser	Ø > 3 mm bis Ø 32 mm	Ø > 3 mm bis Ø 32 mm	Ø > 3 mm bis Ø 32 mm	M / MF M4 bis M24	mit WOEX Vollbohr-Ø 14 – 54 mm mit SOEX, SOGX Vollbohr-Ø 14 – 44 mm Aufbohr-Ø 14 – 65 mm
Länge	bis 360 mm*	bis 360 mm*	bis 360 mm	bis 160 mm	mit WOEX – L/D bis 4xD mit SOEX, SOGX – L/D bis 3xD
Nutzlänge	max. 15xD	max. 15xD	max. 7xD	max. 3xD	
Beschichtung**	anwendungs- spezifisch	anwendungs- spezifisch	anwendungs- spezifisch	anwendungs- spezifisch	Wendeschneidplatten: Vollbohren: WOEX, SOEX, SOGX Aufbohren: WOEX, SOEX, SOGX, TOHX, TOGX, ISO
Aufnahme/ Schaft	Ø 4 – 32 mm	Ø 4 – 32 mm	Ø 4 – 32 mm	Ø 6 – 20 mm	Ø 20, 25, 32 mm / ABS 50, ABS 63 / HSK-A 63 / PSC 50, PSC 63
Kühlmittelzufuhr	intern oder extern	intern oder extern	extern	intern oder extern	intern oder extern
Stufenzahl	bis zu 5 Stufen	Vorsenkstufe + max. 2 Ø-Stufen	bis 2 Stufen	bis 1 Senkstufe	bis zu 7 Wendeschneidplatten-Sitze

* Maximale Nutz- und Gesamtlängen sind nicht voll variabel. Sie stehen in Abhängigkeit mit dem Schaftdurchmesser.

** Anwendungsspezifische Beschichtung für Stahl, Rostfreier Stahl, Gusseisen, harte Materialien, Titan, Inconel (Aluminium unbeschichtet)



Einfach ausfüllen:

Auf unserer Homepage
cuttingtools.ceratizit.com
finden Sie Formulare zur Definition
Ihrer Semi-Standard-Werkzeuge.

Senden Sie das ausgefüllte Formular an
tsc@ceratizit.com
oder wenden Sie sich an Ihren
Ansprechpartner im Außendienst.



KOMPLEXE BAUTEILE.

PRÄZISE ZERSPANEN.

**GENAU
UNSER
DING**



ZERSPANUNG VORANTREIBEN.

AUF AUGENHÖHE BERATEN.

AUCH KLEINSTE BESTELLMENGEN.

SOFORT AUF DEM WEG.

www.genau-unser-ding.de



DIE Zerspanungslösung

CERATIZIT Deutschland GmbH
Zeppelinstr. 12 \ 87437 Kempten
Tel. +49 831 57010-0
info.deutschland@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Part of the Plansee Group