

Kühlung der Schneide → Sogeffekt!

für nahezu spanfreie Bauteile

Kein Einstellaufwand

100% Plug & Play

Mehr Infos unter:

cutting.tools/de/maximill-sec12

MAXIMILL SEC12 – KOMPROMISSLOSES PLANFRÄSEN MIT SOGEFFEKT

CERATIZIT ist eine Hightech-Engineering-Gruppe,
spezialisiert auf Zerspanungswerkzeuge
und Hartstofflösungen.

Tooling the Future

www.ceratizit.com

TEAM CUTTING TOOLS



KOMET



klenk

Neues Level an...
**Prozesssicherheit,
Wirtschaftlichkeit,
und Leistung**
für die Automobilindustrie



Planfräser mit Sogeffekt

Unser PKD-Planfräser MaxiMill SEC12 ist das ideale Werkzeug für die Automobilindustrie zur Bearbeitung von Kurbelgehäusen, Zylinderköpfen und anderen Bauteilen aus Aluminium bzw. NE-Metallen, in deren Innenräumen sich kein Span befinden darf. Durch die spezielle Konstruktion der Plattensitze und Schneidplattentopologie, unterstützt durch den Kühlmitteldruck, entsteht bei hohen Drehzahlen ein Sog, der die Späne zu nahezu 100 Prozent vom Werkstück abführt.



Der Vergleich

Konventionelles Planfräsen vs. MaxiMill SEC12 mit Sogeffekt



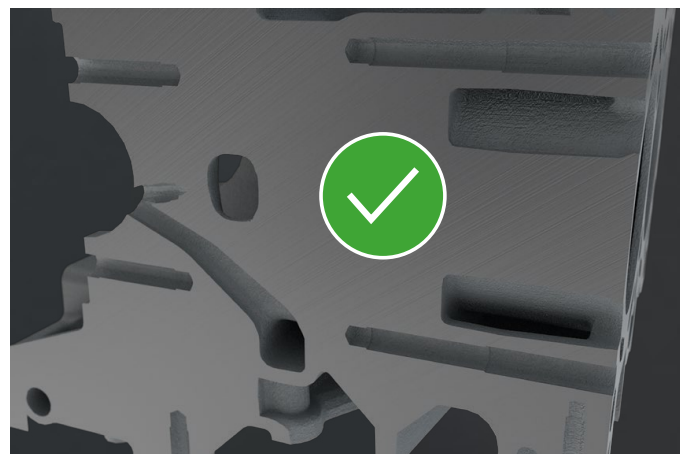
Konventionelles Planfräsen

Späne werden in das Bauteil gespült

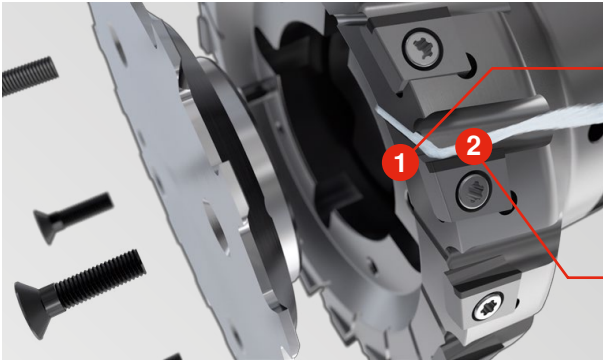
VS.

Planfräsen mit dem MaxiMill SEC12

Bis zu 100% spanfreie Bauteile dank Sogeffekt



MaxiMill SEC12 überzeugt in der praktischen Anwendung



Kühlung der Schneide

Kühlmitteleckel lenkt Kühlmittelstrahl direkt auf die Schneide

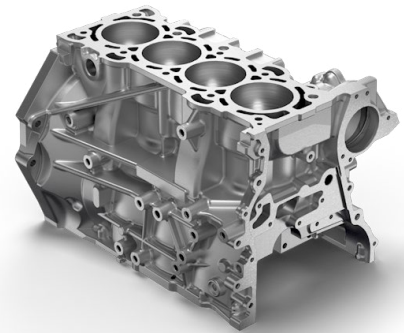
Sogeffekt

Schneidengeometrie, Schneidenanstellung und Kühlmittelstrahl erzeugen einen Sogeffekt

Die wichtigsten Schnittdaten:

- ▲ Schnittgeschwindigkeit $V_c = 2355$ m/min
- ▲ Zahnvorschub $f_z = 0,2$ mm
- ▲ Vorschubgeschwindigkeit $V_f = 14400$ mm/min
- ▲ Schnitttiefe $a_p = 5$ mm
- ▲ Schnittbreite $a_e = 80$ %
- ▲ Standmenge 40.000 Bauteile

→ So können 40.000 Kurbelgehäuse pro Bestückung bearbeitet werden, in beeindruckender Zeit, Qualität und annähernd spanfrei



Nutzen und Vorteile im Überblick:

Hohe Standzeit

Extrem hohe Standzeiten über dem marktüblichen Durchschnitt

Wirtschaftlichkeit

Hohe Wirtschaftlichkeit durch optimale Auslegung der Zähnezahl

100% Plug and Play

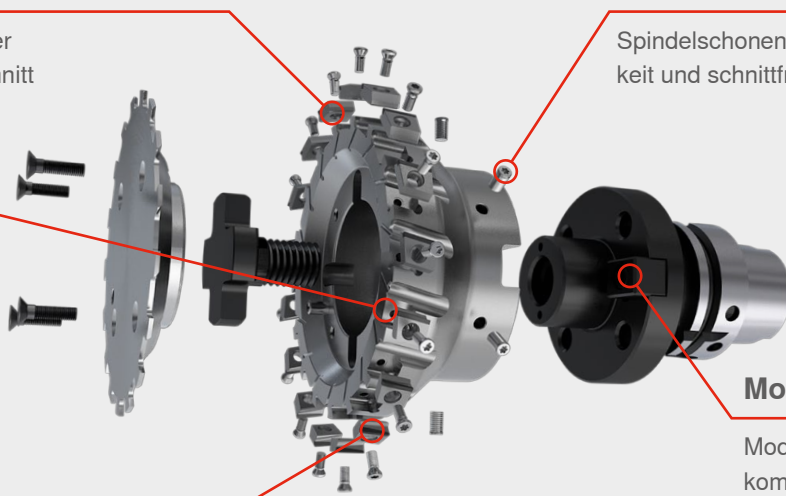
Kein Einstellaufwand

Feinwuchten

Spindelschonend dank Feinwuchtmöglichkeit und schnittfreudiger Schneideplatte

Modular

Modularer Werkzeugaufbau komplett aus Standardprodukten



Das komplette Standard-Produktsortiment ab Lager erhältlich.
<https://cutting.tools/de/maximill-sec12>

Für mehr Infos:
Hier scannen!

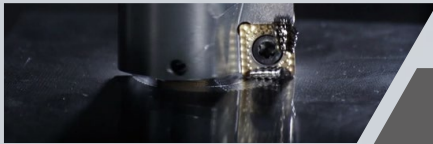


VEREINT. KOMPETENT. ZERSPANEN.



**SPEZIALIST FÜR WENDEPLATTENWERKZEUGE
ZUM DREHEN, FRÄSEN UND STECHEN**

Die Produktmarke CERATIZIT steht für hochwertige Wendepplattenwerkzeuge. Die Produkte zeichnen sich durch ihre hohe Qualität aus und enthalten die DNA langjähriger Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Hartmetallwerkzeugen.



**DAS QUALITÄTSLABEL FÜR
EFFIZIENTE BOHRBEARBEITUNG**

Hochpräzises Bohren, Reiben, Senken und Ausspindeln ist Expertensache: Effiziente Werkzeuglösungen für die Bohrbearbeitung sowie mechatronische Werkzeuge tragen daher den Markennamen KOMET.



**EXPERTE FÜR ROTIERENDE WERKZEUGE,
WERKZEUGAUFNAHMEN UND SPANNLÖSUNGEN**

WNT steht als Synonym für Produktvielfalt: Rotierende Werkzeuge aus Vollhartmetall und HSS, Werkzeugaufnahmen und effiziente Lösungen für die Werkstückspannung sind dieser Marke zugeordnet.



**ZERSPANUNGSWERKZEUGE FÜR
DIE LUFT- UND RAUMFAHRT**

Speziell für die Luft- und Raumfahrtindustrie entwickelte Bohrwerkzeuge aus Vollhartmetall tragen den Produktnamen KLENK. Die hochspezialisierten Produkte sind für die Bearbeitung von Leichtbau-Werkstoffen prädestiniert.

CERATIZIT Deutschland GmbH
Daimlerstr. 70 \ 87437 Kempten
Tel. +49 831 57010-0
info.deutschland@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

