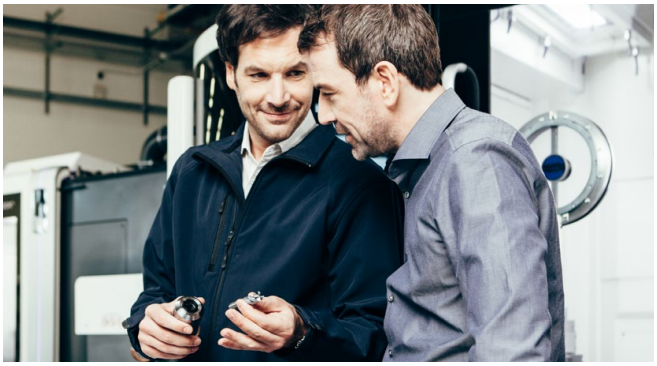
## Servis & údržba

# Poskytované SLUŽBY

- ▲ Vizuálna kontrola
- ▲ Demontáž a čistenie
- ▲ Analýza SKUTOČNÉHO stavu
- ▲ Výmena všetkých tesniacich prvkov
- ▲ Montáž, funkčná kontrola a vystavenie skúšobného protokolu
- ▲ V prípade nutnej opravy pripravíme férovú ponuku s uvedením záväzného dodacieho termínu

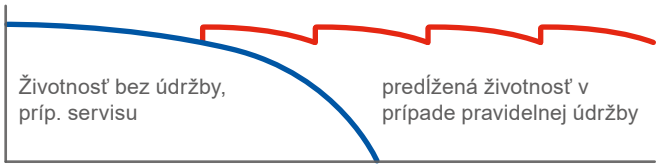


### Odporúčania na vykonávanie údržby

Precízne nástroje sú počas obrábania väčšinou vystavené náročným pracovným podmienkam. Triesky, nečistoty, chladiace médium a mechanické namáhanie tu spôsobujú vysoké opotrebenie, s čím súvisí znižovanie kvality vyrábaného finálneho produktu a často sú príčinou zníženia procesnej spôsobilosti.

Pravidelnou údržbou zabránite nákladným opravám. Včasným naplánovaním termínu servisnej prehliadky sa značne znižuje riziko prestojov stroja.

Zhrnutie: V prípade vykonávania pravidelnej údržby sa celkovo predlžuje životnosť mechatronických nástrojov aj hospodárnosť zariadenia.




Prvé hodnotenie sa vykoná po uplynutí stanoveného času. Individuálny plán údržby sa spracuje pri zohľadnení pracovných podmienok.

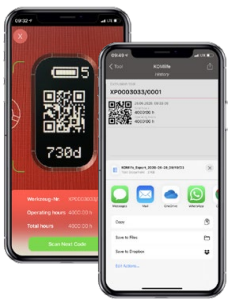
### Intervaly servisných prehliadok

Tieto orientačné hodnoty sa môžu v závislosti od konkrétnych podmienok líšiť.

| Nástroj | Mazanie | Intervaly servisných prehliadok |
|---|---|---|
| Systémy KOMtronic s U-osou | Bezúdržbové mazanie | 2000 – 3000 prevádzkových hodín, min. každé 1 – 2 roky |
| Hlavy na čelné sústruženie s tiahlom | centrálne, automatické mazanie | 8000 – 10000 prevádzkových hodín, 7 mil. zdvihov |
| Kontaktné nástroje | manuálne | 3000 – 4000 prevádzkových hodín |
| Posuvné vyvrtávacie tyče | manuálne | 3000 – 4000 prevádzkových hodín |

### A ak by niekedy bolo napriek tomu nutné vykonať opravu: Nie je to žiadny problém!

Oprava či údržba hlavy a základného prvku by sa mala vykonávať výlučne v závode CERATIZIT Besigheim Opravené mechatronické nástroje opúšťajú našu montáž v technicky bezchybnom stave. Aby sa zabránilo prestojom vo výrobe, odporúčame si zaobstarať náhradný nástroj.



### Systém údržby KOMET KOMlife – Autonómna indikácia prevádzkových parametrov s presnosťou na sekundy

Prevádzkové parametre je možné vyčítať digitálne cez dynamický QR kód. Možnosť použitia v rôznych nástrojových systémoch.