Viac informácií na:

www.ceratizit.com/hdt

Metóda získala už celý rad ocenení:

BEST OF INDUSTRY AWARD

MM MaschinenMarkt AWARD AMB 2018

Revolúcia v sústružení

FreeTurn pre High Dynamic Turning

Skupina CERATIZIT sa špecializuje na strojárske riešenia s vysokou technologickou kvalitou pre výrobu rezných nástrojov a výrobkov z tvrdých materiálov.

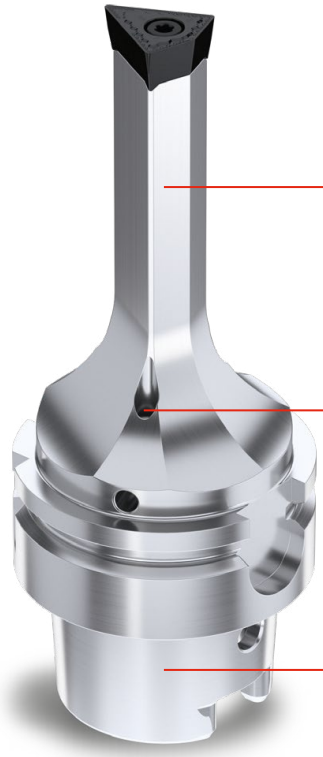
Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com

CERATIZIT GROUP

High Dynamic Turning (HDT)

Prostredníctvom metódy sústruženia High Dynamic Turning, v skratke HDT, a nástrojov FreeTurn určených pre dynamický proces sústruženia, obracia spoločnosť CERATIZIT konvenčný spôsob sústruženia hore nohami. Všetky známe typy sústruženia, ako je hrubovanie, dokončovanie, sústruženie kontúr, čelné a pozdĺžne sústruženie možno vykonávať pomocou iba jediného nástroja.



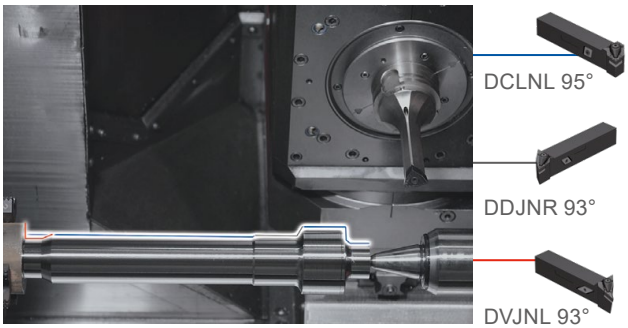
Konvenčné sústruženie:
5 nástrojov

Sústruženie pomocou nástroja FreeTurn:
1 nástroj

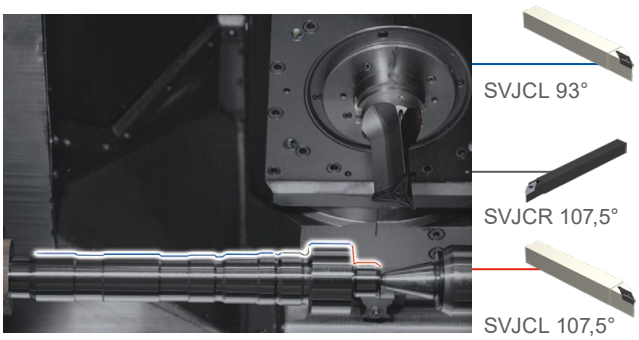
Praktické porovnanie časov

Materiál 42CrMo4
Dynamický proces sústruženie na základe katalógových rezných parametrov

Hrubovanie



Dokončovanie



Konvenčné obrábanie

Čas konvenčného obrábania jedného obrobku pomocou šiestich rôznych nástrojov

= 3:32 minúty

Obrábanie pomocou nástroja FreeTurn

Čas pri obrábaní jedného obrobku pomocou HDT

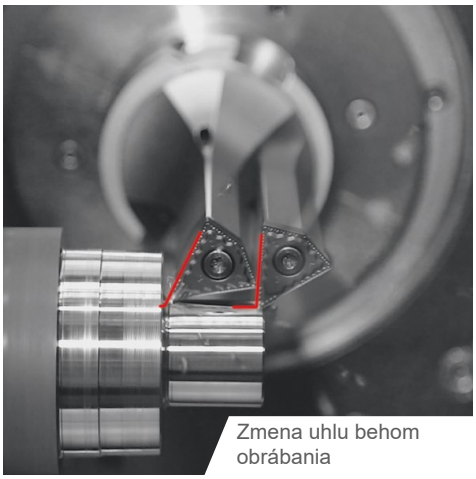
= 2:50 minúty

25 %
Časová úspora

Postupujte podľa nášho videa: Porovnanie časov pri tradičnom obrábaní a pri obrábaní metódou HDT. Budete sa diviť!

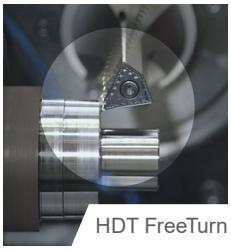
Variabilný uhol nábehu

- Behom obrábania je ho možné meniť
- Adaptabilné posuvy
- Perfektná kontrola triesky
- Dynamické sústruženie vo všetkých smeroch
- Pozdĺžny a čelný rez



Zmena uhlu behom obrábania

Konvenčný

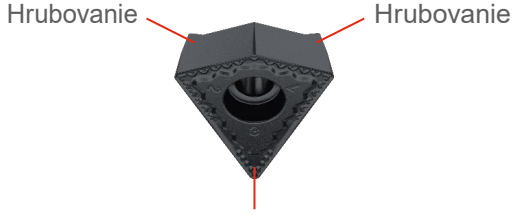


HDT FreeTurn

Porovnanie

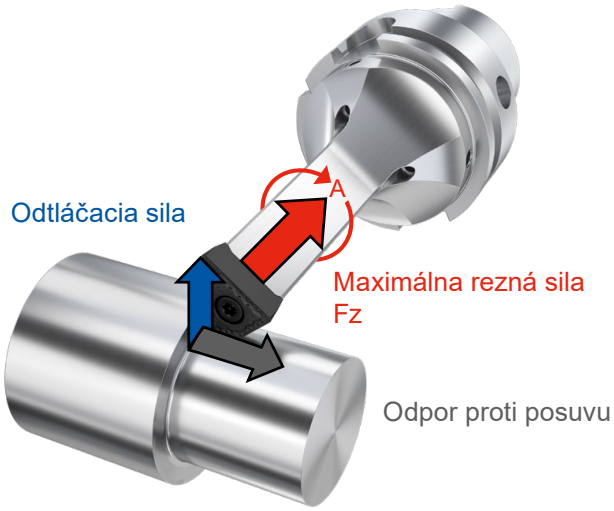
Flexibilita

- Sústruženie pomocou jedného jediného nástroja
- Enormná úspora rôznych nástrojov
- Značná úspora času nutného pre výmenu nástroja
- Na jednom držiaku možno používať vymeniteľné doštičky až s tromi geometriami ISO
- Vymeniteľná britová doštička s niekoľkými britmi môže disponovať rôznymi vrcholovými uhlami, rohovými rádiusmi, utváračmi triesky, povlakmi i reznými materiálmi a môžete ju používať podľa individuálnych potrieb.



Stabilita

- Vznikajúcu hlavnú silu (rezná sila Fz) odvádza nástroj do vretena
- Optimálne rozloženie sily



Produktivita

- Obrábať je možné takmer všetky kontúry obrobku
- O 40 % vyššie hodnoty posuvu
- Až o 90 % menej chodov nástroja naprázdno
- Posuv je možné behom obrábania nastavovať
- Lepšia kvalita povrchu vďaka ideálnemu prispôsobeniu rezného uhla
- Menej častá výmena nástroja vďaka rozmanitosti FreeTurn
- V stroji môže byť menej nástrojových miest

CERATIZIT Slovenská republika s.r.o.
Vilová 2 \ 851 01 Bratislava
Tel.: +421 239 183 070
info.slovensko@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

CERATIZIT GROUP

Vyhradzujeme si právo na technické zmeny s cieľom zlepšiť produkt.