

Per maggiori informazioni:

www.ceratizit.com/hdt

360°

Differenti
operazioni di tornitura

con un solo utensile

Angolo
di approccio variabile

perfetto controllo del truciolo

La Rivoluzione in Tornitura

High Dynamic Turning con FreeTurn

Premiato svariate volte:



CERATIZIT è un gruppo ad elevata tecnologia ingegneristica specializzato in utensili da taglio e soluzioni con utilizzo di materiali duri.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP

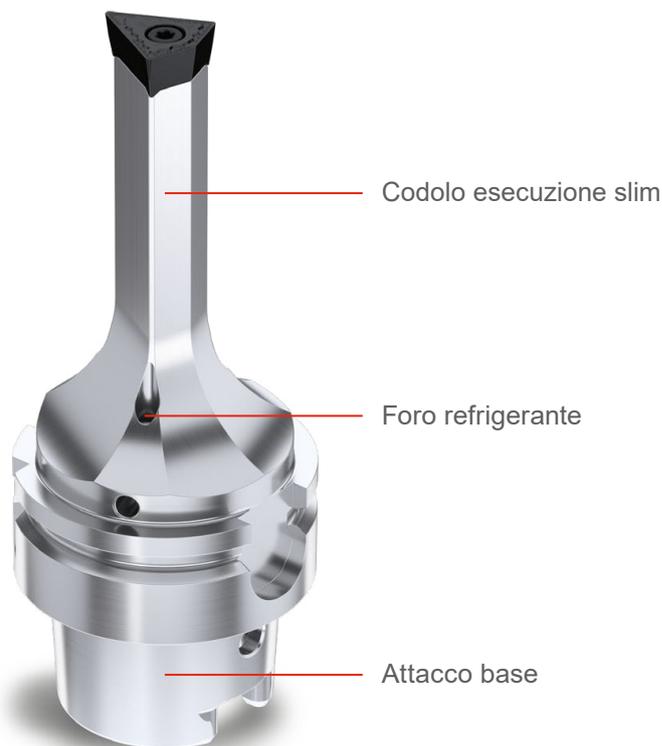
High Dynamic Turning (HDT)

Grazie all'High Dynamic Turning (HDT), e agli utensili dinamici di tornitura FreeTurn CERATIZIT rivoluziona la tornitura convenzionale. Tutte le lavorazioni note di tornitura dalla sgrossatura, finitura, tornitura di profili e tornitura in sfacciatura alla tornitura longitudinale sono possibili con un solo utensile.



Applicazione convenzionale:

5 utensili



Applicazione con FreeTurn:

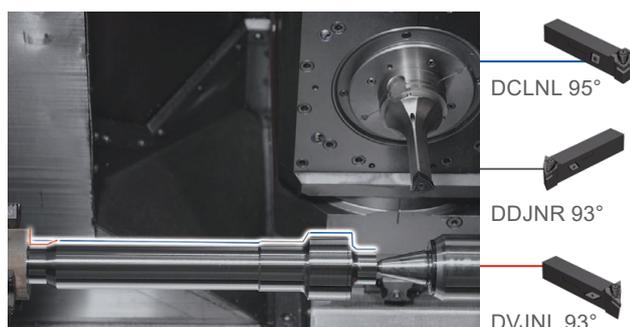
1 utensile

Confronto

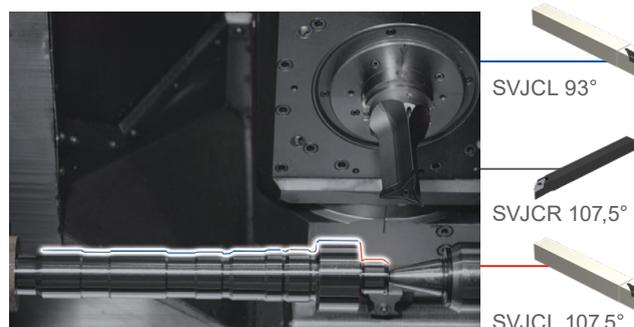
Materiale 42CrMo4

Dati di taglio dinamici durante il processo in base a quelli riportati nel catalogo

Sgrossatura



Finitura



Produzione convenzionale

Tempo di produzione convenzionale di un singolo componente con sei utensili diversi

= 03:32 minuti

Produzione con FreeTurn

Tempo di produzione di un singolo componente con HDT

= 2:50 minuti

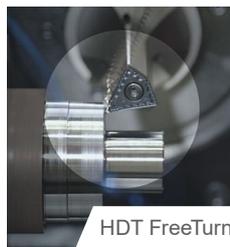
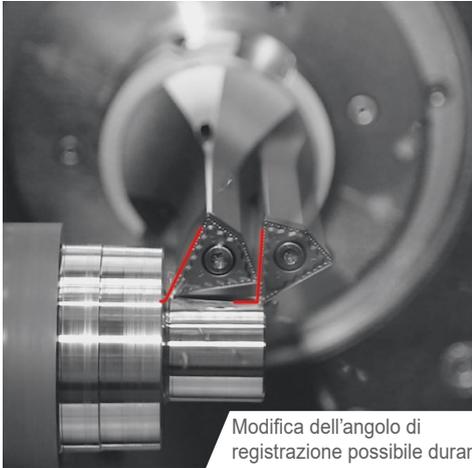
25%
Risparmio
di tempo

Guardate il nostro video: un confronto tra lavorazione convenzionale e lavorazione con HDT Vi sorprenderà.



Angolo di registrazione variabile

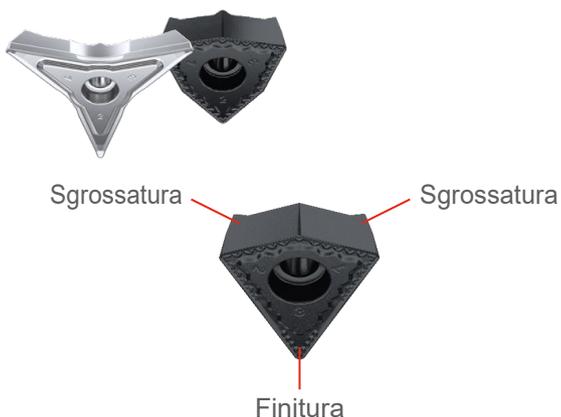
- ▲ Modificabile in fase di lavorazione
- ▲ Avanzamenti dinamici
- ▲ Controllo perfetto del truciolo
- ▲ Tornitura dinamica in tutte le direzioni
- ▲ Lavorazione in tirata e in spinta



Confronto:

Flessibilità

- ▲ Tornitura con un solo utensile
- ▲ Enorme risparmio di tipologie di utensili
- ▲ Notevole risparmio di tempi per il cambio utensile
- ▲ Su un solo portainseriti si possono utilizzare inserti con fino a tre geometrie ISO
- ▲ Un inserto dotato di più taglienti vanta vari angoli al vertice, raggi di punta e geometrie differenti con specifici materiali da taglio.



Stabilità

- ▲ Le forze di taglio (F_z) vengono trasmesse al mandrino attraverso l'utensile
- ▲ Ottima distribuzione delle forze



Produttività

- ▲ Praticamente tutti i tipi di profilo possono essere lavorati
- ▲ Avanzamenti incrementati del 40 %
- ▲ Riduzione fino al 90 % delle corse a vuoto
- ▲ Gli avanzamenti possono essere regolati durante il processo
- ▲ Qualità della superficie ottimizzata grazie all'ideale adattamento dell'angolo di registrazione
- ▲ Meno cambi utensile grazie alla versatilità di FreeTurn
- ▲ Meno postazioni utensili necessarie nella macchina





CERATIZIT Italia S.p.A.
Via Margherita Viganò de Vizzi 10 \ 20092 Cinisello Balsamo
Tel.: +39 02 641673 - 1
info.italia@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Part of the Plansee Group

Ci riserviamo il diritto di apportare variazioni tecniche e migliorie ai prodotti.