További információ:

www.ceratizit.com/hdt

Több díjat nyert szerszám:

BEST OF INDUSTRY AWARD

MM MaschinenMarkt AWARD AMB 2018

Forradalom az esztergálásban

High Dynamic Turning FreeTurn szerszámokkal

A CERATIZIT forgácsolószerszámokra és keményanyagú megoldásokra szakosodott, csúcstechnológiás műszaki vállalatcsoport.

Tooling a Sustainable Future

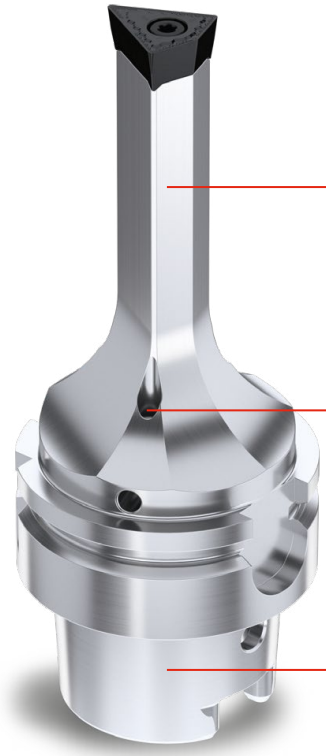
ceratizit.com

CERATIZIT GROUP

High Dynamic Turning (HDT)

A High Dynamic Turning (röviden HDT) eljárással és a dinamikus FreeTurn esztergaszerszámokkal a CERATIZIT teljesen új alapokra helyezi a hagyományos esztergálást. Minden szokásos esztergálási művelet (nagyolás, simítás, kontúresztergálás, sík- és hosszesztergálás) elvégezhető egyetlen szerszámmal.

Hagyományos alkalmazás:
5 szerszám

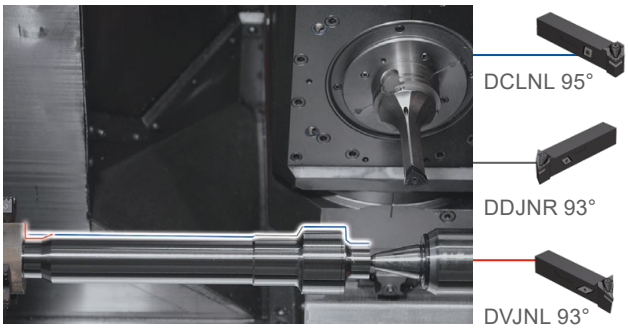


A FreeTurn alkalmazása:
1 szerszám

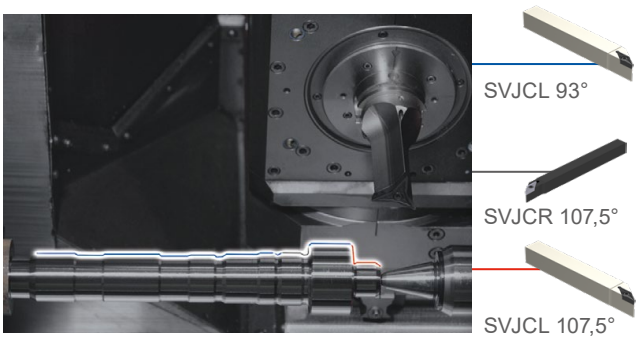
Idő-összehasonlítás

Anyag 42CrMo4
Dinamikus forgácsolási értékek a folyamat során, a katalógus forgácsolási adatai alapján

nagyolás



simítás



Hagyományos gyártás
Egy alkatrész hagyományos gyártásának ideje, hat különböző szerszámmal

= 3:32 perc

Gyártás a FreeTurn-nel
Egy alkatrész gyártási ideje a HDT-vel

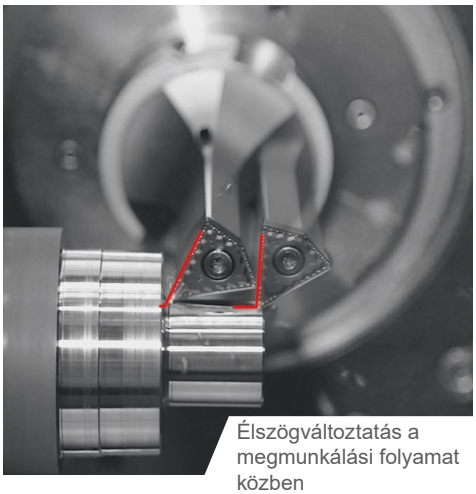
= 2:50 perc

25 %
időmegtakarítás

Tekintse meg videónkat:
A hagyományos és a HDT megmunkálás időigényének összehasonlítása. Meg fog lépődni!

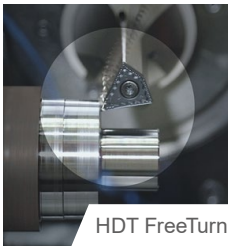
Változtatható elhelyezési szög

- Megmunkálás közben változtatható
- Feladathoz igazítható előtolások
- Tökéletesen ellenőrzött forgácskihordás
- Dinamikus esztergálás minden irányban
- Húzó és toló forgácsolás



Élszögváltoztatás a megmunkálási folyamat közben

Hagyományos



HDT FreeTurn

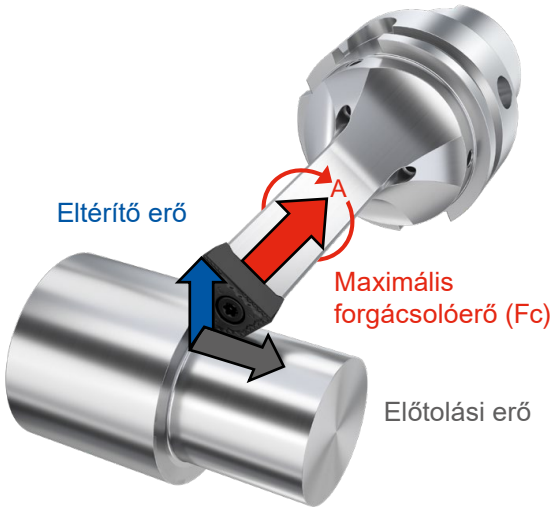
Összehasonlítás

Rugalmasság

- Esztergálás egyetlen szerszámmal
- Sokkal kevesebb szerszámtípus
- Jelentős megtakarítás a szerszámcsereidőkben
- Akár három különböző ISO geometriájú váltólapka is használható egy tartóban
- Egy többélű váltólapka különböző csúcsszögekkel, csúcssugarakkal, forgácstörő hornyokkal, bevonatokkal és szerszámanyagokkal rendelkezhet, amelyek külön alkalmazhatóak.

Stabilitás

- A fellépő főerő (forgácsolóerő, Fc) a szerszámon keresztül az orsóra kerül
- Optimális erőelosztás



Termelékenység

- Szinte minden munkadarabkontúr megmunkálható
- 40 %-kal nagyobb előtolási értékek
- Akár 90 %-kal kevesebb üresjárat
- A folyamat közben állítható előtolások
- Jobb felületi minőség annak köszönhetően, hogy az elhelyezési szög ideálisan a feladathoz igazítható
- Kevesebb szerszámcsere a FreeTurn sokoldalúságának köszönhetően
- Kevesebb szerszámhely szükséges a gépen

CERATIZIT Magyarország Kft.
Madarász Viktor u. 47-49. \ 1138 Budapest
Tel. +36 1 437 0800
info-hu@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

CERATIZIT GROUP

Fenntartjuk a műszaki változtatások, termékfejlesztések jogát.