Zapytanie o narzędzia półstandardowe – Frezy cyrkulacyjne do gwintowania

Wypełniony formularz proszę przesłać mailem na adres **Info-pl@ceratizit.com**!

Firma: .....

Dział: .....

Doradca techniczny: .....

Osoba udzielająca informacji: .....

Nr klienta: .....

Nr tel. osoby kontaktowej: .....

W nawiązaniu do: .....

E-mail osoby do kontaktu: .....

1 Informacje dotyczące materiału

Numer materiału ..... Oznaczenie normy ..... Wytrzymałość w N/mm²/twardość (HRC, HB ...) .....

2a Gwintowanie

Typ gwintu:

◯ Gwint wewnętrzny

◯ Gwint zewnętrzny

Rodzaj gwintu: (narzędzie półstandardowe)

◯ Metryczny ◯ Metryczny drobnozwojny

lub

Rodzaj gwintu: (narzędzie specjalne)

◯ EG M ◯ EG MF ◯ UNC ◯ .....
(np. gwint piłokształtny, gwint trapezowy, gwint Rc)

◯ UNF ◯ UNEF ◯ UN

◯ NPT ◯ NPTF ◯ cal (DIN2999)

W przypadku wyboru rodzajów gwintów (narzędzia specjalne) koszty i terminy dostaw mogą się różnić.

Wielkość gwintu: ..... M4 do M24*

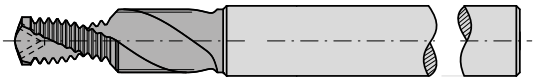
Skok: .....

*Mniejsze lub większe średnicy należy zamawiać jako narzędzie specjalne. Cena i termin dostawy mogą się różnić!

Średnica znamionowa: ..... mm

Długość: ..... (1,5xD, 2xD, 2,5xD, 3xD lub w mm)

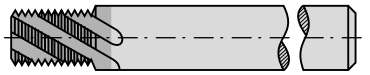
2b Rodzaj obróbki



◯ Wiercenie w pełnym materiale (nadaje się do aluminium i żeliwa)

◯ Wiercenie w istniejącym otworze (BGF Z3)

◯ Frezowanie gwintów i fazowanie



◯ tylko frezowanie gwintów

◯ według załączonego rysunku

Proszę w punkcie 6 Uwagi podać dodatkowe informacje, np. błędne kontury, lub załączyć szkice.

2c Otwór

◯ Przelotowy

◯ Nieprzelotowy

◯ Wstępnie odlewany / wstępnie nawiercony

Ø otworu: ..... mm

2d Pogłębienie

Liczba stopni:

◯ bez stopnia ◯ 1 stopień

Kształt:

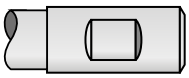
◯ cylindryczny ◯ stożkowa ◯ według załączonego rysunku

Kąt: .....

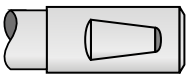
3 Kształt trzpienia

◯

trzpień gładki (DIN 6535 HA)

◯ 

Weldon (DIN 6535 HB)

◯ 

Whistle Notch (DIN 6535 HE)

◯ odbiegający od DIN (podać wymiar na rysunku)

4 Chłodzenie

◯ Emulsja

◯ MMS 1 kanał

Norma: .....

◯ MMS 2 kanał

Norma: .....

◯ zewnętrzne

◯ Obróbka na sucho

5 Powłoka

◯ bez powłoki

◯ pokrywany

◯ .....

6 Uwagi

7 Wybrana ilość: ..... sztuka

8 Ostrzenie przez zakład producenta

◯ tak ◯ nie

Jeżeli nic nie zostanie wpisane lub zakreślona zostanie odpowiedź „nie”, nie będzie kalkulowana cena ostrzenia narzędzia.