Form

# Yarı standart takım talebi – Karbür freze

Lütfen doldurulmuş formu e-posta ile **satis@ceratizit.com** adresine gönderin!

**Şirket:** .....

**Departman:** .....

**Uygulama teknisyeni:** .....

**İlgili Kişi:** .....

**Müşteri no.:** .....

**Muhattap kişi Tel.-No:** .....

**Referans bilgileriniz:** .....

**İlgili kişinin e-posta adresi:** .....

## 1 Malzeme bilgileri

Malzeme numarası ..... Standart tanımlama ..... N/mm² cinsinden çekme mukavemeti / sertlik (HRC, HB ...) .....

## 2 Geometri

◯ Ekli çizime / taslağa dayanarak

◯ Buraya eklenen boyutlara dayanarak

**Kesme ağızı sayısı**

.....

☐ Alın kesicili

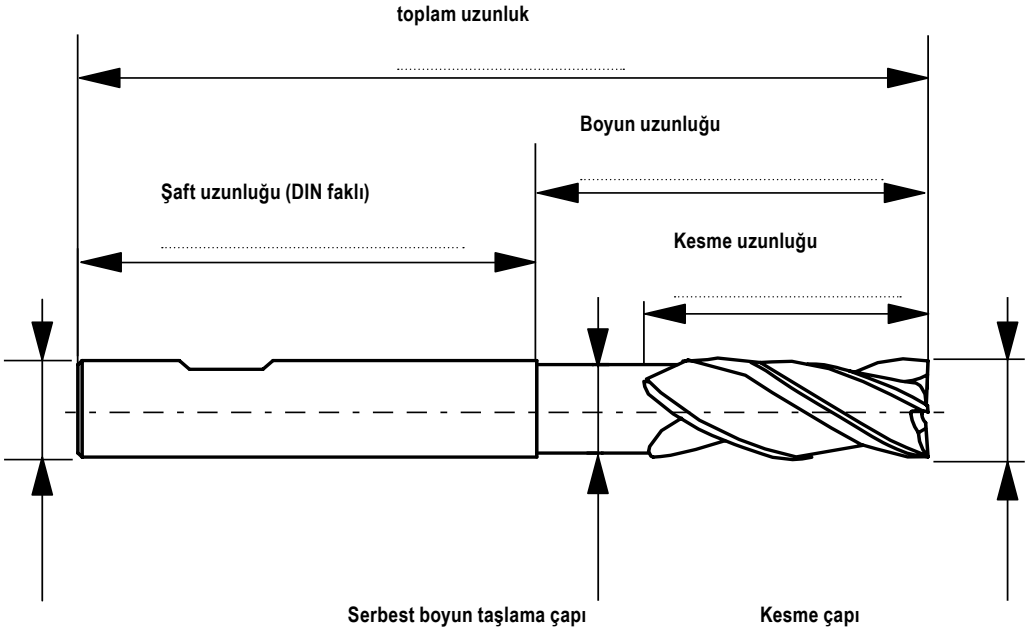
**İçten soğutmalı**

◯ evet

◯ hayır

◯ radyal

◯ Eksenel




**Sap çapı** .....

**Serbest boyun taşlama çapı** .....

**Kesme çapı** .....

◯ Keskin kenarlı

◯ Köşe koruma pahı

◯ Köşe radyusu

◯ Tam radüs

**Yarıçap büyüklüğü:** ..... mm

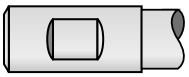
## 3 Soğutucu madde

◯ Emülsiyon ◯ Yağ ◯ Hava ◯ Yok

◯ Minumum miktarda yağlama Soğutucu akışkan basıncı ..... bar

## 4 Sap formu

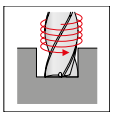
◯ Prürüzsüz şaft (DIN 6535 HA)

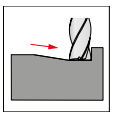
◯  Weldon (DIN 6535 HB)

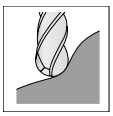
◯ DIN farklı
/>(Çizimde boyutlarını girin )

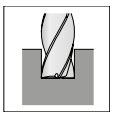
## 5 Uygulama

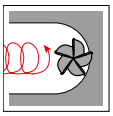
◯ Finiş ve profil frezeleme

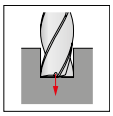
◯  Helisel dalma

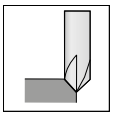
◯  Rampalama

◯  3D frezeleme

◯  Dolu kanal

◯  Trokoidal frezeleme

◯  Eksenel yönde frezeleme

◯  Çapak alma frezesi

◯ Diğerleri

◯ finish işleme ◯ kaba dişleme ◯ kaba-finish dişleme

mm cinsinden $a_p$ kesme derinliği .....

mm cinsinden kesme genişliği $a_e$ .....

## 6 Kaplama

◯ Kaplamasız

◯ Kaplamalı

◯ .....

## 7 Açıklamalar

## 8 Talep edilen adet: ..... Adet

## 9 Üretici tesisinde ardıl taşlama

◯ evet ◯ hayır

Hiçbir şey belirtilmemişse veya hayır ise, ardıl taşlama fiyatı hesaplanmayacaktır.