Richiesta frese MDI – semi-standard

Siete pregati di inviarci il modulo compilato all'indirizzo mail **info.italia@ceratizit.com**!

Ditta: ..... **Reparto:** .....

Tecnico operatore: ..... **Interlocutore:** .....

Codice cliente: ..... **Numero telefono interlocutore:** .....

Il vostro numero di richiesta: ..... **E-Mail dell'interlocutore:** .....

1 Specifiche del materiale da lavorare

Numero materiale ..... Denominazione norma ..... Resistenza in N/mm²/Durezza in(HRC, HB ...) .....

2 Geometria

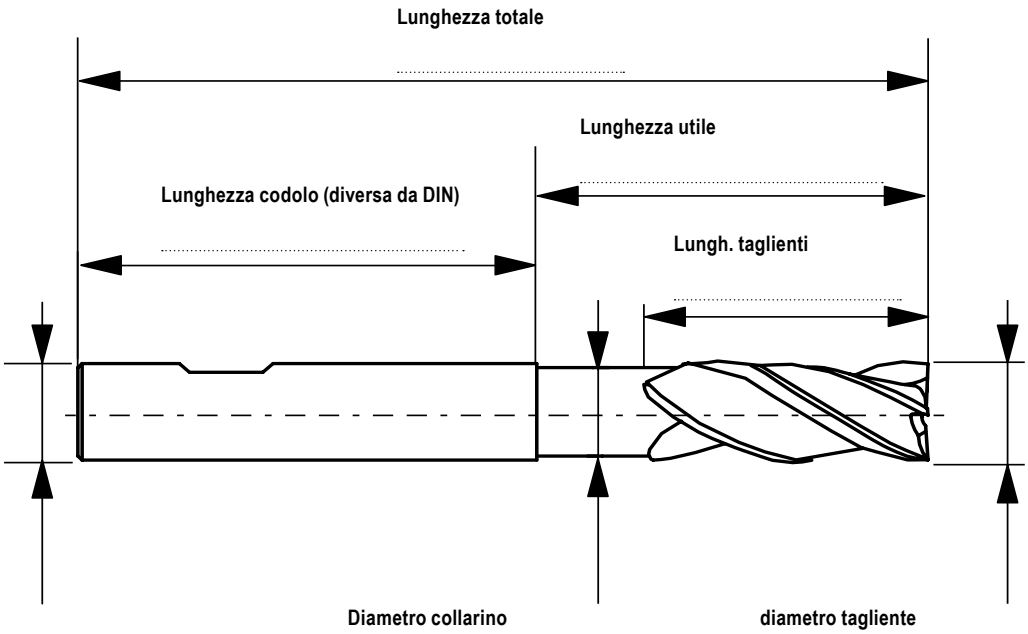
◯ In base a schizzo/disegno allegato

◯ In base alle dimensioni inserite qui

N. taglienti

.....

☐ Dotato di taglienti frontali



Refrig. int.

◯ sì

◯ no

◯ radiale

◯ assiale

Diametro codolo ..... **Diametro collarino** ..... **diametro tagliente** .....

◯ Tagliente vivo

◯ Smusso di protezione

◯ Raggio di punta

◯ Frese a testa sferica

Dimensione raggio ..... mm

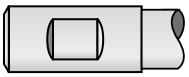
3 Refrigerante

◯ Emulsione ◯ Olio ◯ Aria ◯ senza

◯ lubrorefrigerazione minimale Pressione del refrigerante ..... bar

4 Tipo di attacco

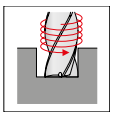
◯ Codolo liscio (DIN 6535 HA)

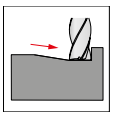
◯  Weldon (DIN 6535 HB)

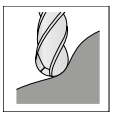
◯ Diverso da DIN (dimensioni vedi disegno)

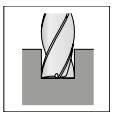
5 Applicazione

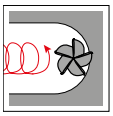
◯ Fresatura periferica

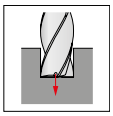
◯  Fresatura ad interpolazione elicoidale

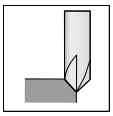
◯  Fresatura in rampa

◯  Fresatura 3D

◯  Fresatura dal pieno

◯  Fresatura trocoidale

◯  Fresatura a tuffo

◯  Sbavatura

◯ Varie

◯ Taglienti per finitura ◯ Taglienti per sgrossatura ◯ Taglienti per sgrossatura e finitura

Profondità di taglio a_p in mm .....

Larghezza di taglio a_e in mm .....

6 Rivestimento

◯ Non rivestito ◯ .....

◯ Rivestito

7 Commento

8 Quantità pezzi richiesta: ..... Quantità

9 Riaffilatura da parte del produttore

◯ sì ◯ no

Se non indicato o in caso di “no” il prezzo di riaffilatura non viene calcolato.