Zapytanie o narzędzia półstandardowe – Wiercenie w pełnym materiale

Ilość:

Obrabiany materiał:

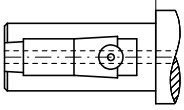
Obróbka:

- ◯ Przelotowy
- ◯ Otwór nieprzelotowy

Prosimy o załączenie do wiadomości mailowej rysunku/szkicu detalu z konturem do obróbki.

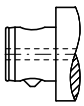
- ◯ **Ø 20x50**
- ◯ **Ø 25x56**
- ◯ **Ø 32x60**

≥ Ø D 14 L ≈ N+24
≥ Ø D 30 L ≈ N+29



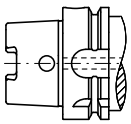
- ◯ **ABS 50**
- ◯ **ABS 63**

≥ Ø D 14 L ≈ N+35
≥ Ø D 30 L ≈ N+40



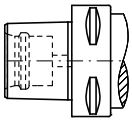
- ◯ **HSK-A63**

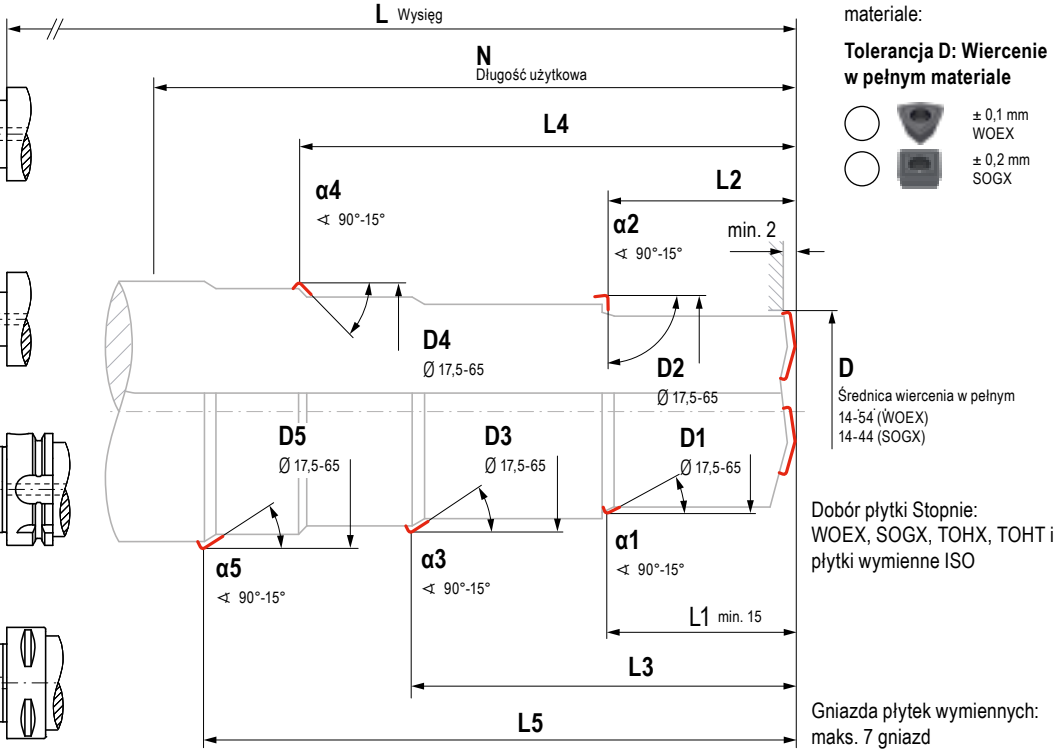
≥ Ø D 14 L ≈ N+54
≥ Ø D 30 L ≈ N+59



- ◯ **PSC 50**
- ◯ **PSC 63**

≥ Ø D 14 L ≈ N+45
≥ Ø D 30 L ≈ N+50





Dobór płytki Stopień wiercenia w pełnym materiale:

Tolerancja D: Wiercenie w pełnym materiale

- ◯ ± 0,1 mm WOEX
- ◯ ± 0,2 mm SOGX

Dobór płytki Stopnie: WOEX, SOGX, TOHX, TOHT i płytki wymienne ISO

Gniazda płytek wymiennych: maks. 7 gniazd

Zakres dostawy: Korpus podstawowy narzędzia bez płytek wymiennych.

Uwagi

Nr klienta .....

Firma .....

Ulica / Nr domu .....

Kod pocztowy / Miejscowość .....

Kraj .....

Dział .....

Osoba kontaktowa .....

Telefon: .....

Faks .....

E-Mail .....

Prosimy o załączenie do wiadomości mailowej rysunku/szkicu detalu z konturem do obróbki.
Sprawdzimy Państwa informacje pod kątem możliwości technicznych i odpowiemy na Państwa zapytanie.

Wypełniony formularz proszę przesłać mailem na adres **Info-pl@ceratizit.com**!