Dopyt po semištandardných nástrojoch – TK výstružníky

Prosím zašlite vyplnený formulár na **info.slovensko@ceratizit.com**!

Firma: .....

Oddelenie: .....

Aplikačný technik: .....

Kontaktná osoba: .....

Číslo zákazníka: .....

Tel. na kontaktnú osobu: .....

Vaša poznámka: .....

E-mail adresa kontaktnej osoby: .....

1 Spôsob obrábania

Menovitý priemer (napr. 18,5 mm) ..... mm

Tolerancia (napr. F7) ..... alebo **horná medzná odchýlka (napr. +0,025)** ..... mm

dolná medzná odchýlka (napr. +0,005) ..... mm

Predvŕtaný priemer (uvádzajte len pri neštandardnom prevedení) ..... mm **Hĺbka otvoru** ..... mm

Obrábanie ◯ horizontálne ◯ vertikálne ◯ stojací ◯ rotujúci

Vnútorné chladenie ◯ áno ◯ nie

Vykonanie otvoru (označte krížikom)

2 Materiál

Označenie normy .....

Pevnosť ..... N/mm²

Tepelné spracovanie .....

3 Špeciálne údaje pre obrábanie, ak je to nutné

Presnosť otvoru (napr.) .....

Kvalita povrchu Ra/Rt/Rz .....

Dĺžka prerušovaného rezu

x = ... mm

mazanie minimálnym množstvom maziva ◯ áno ◯ nie

Špeciálne vykonanie upínania (napr. Morsekužeľ, monolitný HSK nástroj) .....

Stroj (napr. sústruh) .....

Upínanie na stroji (napr. VDI30) .....

Upínanie nástroja (napr. plávajúci upínač Ø 25) .....

4 Poznámka/náčrtok

napr. pre viacstupňové vystružovanie (možné sú 1 predzahlbovací stupeň a 2 stupne priemerov)

5 Požadovaný počet kusov: ..... Ks

6 Ostrenie u výrobcu

◯ áno ◯ nie

V prípade žiadneho zadania alebo zakliknutia „nie“ sa kalkulácia ceny ostrenia robiť nebude.