Zapytanie o narzędzia półstandardowe – Rozwiertaki VHM

Wypełniony formularz proszę przesłać mailem na adres **Info-pl@ceratizit.com**!

Firma: .....

Dział: .....

Doradca techniczny: .....

Osoba udzielająca informacji: .....

Nr klienta: .....

Nr tel. osoby kontaktowej: .....

W nawiązaniu do: .....

E-mail osoby do kontaktu: .....

1 Otwór

Średnica znamionowa (np. 18,5 mm) ..... mm

Tolerancja (np. F7) ..... lub **Tolerancja górna (np. +0,025)** ..... mm

Tolerancja dolna (np. +0,005) ..... mm

Średnica otworu wstępnego (podać tylko w przypadku ochylenia) ..... mm

Głębokość otworu ..... mm

Obróbka

◯ pozioma ◯ pionowa

◯ nieruchoma ◯ obracająca się

Wewnetrzne doprowadzanie chłodziwa ◯ tak ◯ nie

Rodzaj otworu (proszę zaznaczyć!)

2 Materiał

Oznaczenie normy .....

Wartość wytrzymałości ..... N/mm²

Obróbka cieplna .....

3 Dodatkowe informacje dotyczące obróbki, jeśli konieczne

Dokładność formy otworu (np.)

Jakość powierzchni Ra/Rt/Rz .....

Długość przerywanego przejścia narzędzia

x = ... mm

Minimalne smarowanie ◯ tak ◯ nie

specjalny uchwyt zaciskowy (np. stożek morsa, monolit HSK) .....

Maszyna (np. tokarka) .....

Uchwyt maszynowy (zb. VDI 30) .....

Uchwyt narzędziowy (np. oprawka Ø 25) .....

4 Uwaga/Szkic

np. do wielostopniowych operacji rozwiercania (możliwe są 1 stopień wstępnego pogłębiania i 2 stopnie średnicy)

5 Wybrana ilość: ..... sztuka

6 Ostrzenie przez zakład producenta

◯ tak ◯ nie

Jeżeli nic nie zostanie wpisane lub zakreślona zostanie odpowiedź „nie”, nie będzie kalkulowana cena ostrzenia narzędzia.