

3 Specifieke bewerkingsinformatie, indien noodzakelijk

vormnauwkeurigheid van de boring (bv. $\sqrt{O/O}$)

oppervlakteruwheid Ra/Rt/Rz

lengte van de onderbroken snede  x = mm

minimaalsmering (MMS) ja nee

speciale gereedschapopname (bv. morseconus, HSK monogereedschap)

type machine (bv. draaibank)

machineopname (bv. VDI 30 of BMT)

gereedschapopname (bv. pendelhouder Ø25)

4 Opmerkingen:

Bijv. voor ruimoperaties met meerdere trappen (mogelijk is 1 verzinkfase en 2 diametertrappen)

5 Gewenste aantal: stuks

6 Prijs voor naslijpen

ja nee

Indien er niets of nee wordt ingevuld, zal er geen prijs voor naslijpen getoond worden.