

Richiesta semi-standard – Alesatori in MDI

Siete pregati di inviarci il modulo compilato all'indirizzo mail info.italia@ceratizit.com!

Ditta:	Reparto:
Tecnico operatore:	Interlocutore:
Codice cliente:	Numero telefono interlocutore:
Il vostro numero di richiesta:	E-Mail dell'interlocutore:

1 Foro

Diametro nominale (es. 18,5 millimetri)	mm			
Tolleranza (es. F7)		oppure	Scostamento superiore (es. +0,025)	mm
			Scostamento inferiore (es. +0,005)	mm
Diametro prima della lavorazione (indicare solo nel caso di deviazioni)	mm		Profondità di alesatura	mm
Lavorazione	orizzontale fisso	verticale rotante	Refrig. int.	sì no

Tipo di foro (mettere una crocetta)



2 Materiale

Denominazione norma
Resistenza N/mm ²
Trattamento termico

3 Eventuali informazioni speciali relative alla lavorazione

Precisione della forma del foro (p.e. $\varnothing/\varnothing/\varnothing$)

Qualità superficiale Ra/Rt/Rz

Lunghezza del taglio interrotto  x = mm

lubrorefrigerazione minimaie sì no

Attacco utensile speciale (p.e. cono Morse, utensile integrale HSK)

Macchina (p.e. tornio)

Attacco macchina (p.e. VDI 30)

Attacco utensile (p.e. portautensile flottante $\varnothing 25$)

4 Commenti/schizzo

Ad esempio per lavorazioni di alesatura di vari step (possibili 1 step di svasatura e 2 step diametri)

5 Quantità pezzi richiesta: Quantità

6 Riaffilatura da parte del produttore

sì no

Se non indicato o in caso di "no" il prezzo di riaffilatura non viene calcolato.