

SELECTION



EcoCut –
Scule multifuncționale

**All-rounder-ul eficient pentru
o gamă largă de aplicații
și materiale**

CERATIZIT este un grup de inginerie de
ultimă generație, specializat în tehnologii
de scule și materiale din carbură.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP

Vă salutăm!



Comandă simplă și nebirocratică

Centrul de servicii clienți

Asistență telefonică

0 800 672 384

Număr fax

0 800 672 385

E-Mail

comanda.ro@ceratizit.com



Mai simplu nu se poate

Comandă prin magazinul online

<https://cuttingtools.ceratizit.com>



Sfaturi de prelucrare și optimizare proces pe loc

Tehnicianul Dumneavoastră de aplicații

Numărul Dvs. client

Tooling a Sustainable Future

CERATIZIT: Specialiștii dumneavoastră pentru scule de aşchiere durabile şi soluţii pentru materiale dure.

Căutaţi un partener de încredere pentru tot ce are legătură cu sculele şi procesele de aşchiere? Noi, cei de la CERATIZIT, nu suntem doar un furnizor de scule, suntem şi alături de dumneavoastră cu cunoştinţe extinse în industrie şi decenii de experienţă în calitate de consilier.

Dacă doriţi să acordaţi atenţie şi ampretei dvs. de carbon, veţi găsi în noi un partener conştient de sustenabilitate, cu o strategie şi un obiectiv concret, care este bine rezumat în viziunea noastră de a deveni numărul 1 în materie de sustenabilitate în industria noastră.

De peste 100 de ani, CERATIZIT este un pionier în domeniul soluţiilor sofisticate din materiale dure pentru prelucrarea şi protecţia împotriva uzurii. În acest fel, asigurăm clienţilor noştri cea mai înaltă calitate şi acces la cele mai recente evoluţii din sectorul carburilor – competenţă completă pentru scule aşchietoare dintr-o singură sursă.



Prefață

Stimate client,

Timp de trei decenii, EcoCut a simbolizat polivalentul multifuncțional într-o varietate de utilizări. Familia noastră EcoCut este împărțită în patru tipuri diferite de scule:

EcoCut – Mini este cel mai mic dintre toate și este potrivit pentru strunjirea conturului exterior, interior și găurire. Produsul din carbură solidă este disponibil în diametre de 2 – 8 mm. EcoCut – Classic acoperă aceleași utilizări ca și EcoCut – Mini, dar este o combinație de suport și plăcuțe amovibile. EcoCut – Classic este disponibil cu un diametru de 8 – 32 mm și în lungimi de 1,5xD, 2,25xD și 3xD. Un alt membru al familiei este EcoCut – ProfileMaster, de asemenea o combinație de suport / plăcuță amovibilă. Permite utilizatorului aceeași gamă de utilizări ca și versiunea EcoCut – Classic, dar este posibilă suplimentar și efectuarea canelării radiale și axiale. Noul membru al familiei este EcoCut – Solid, care atenuează vibrațiile legate de proces. De la un diametru de 10 mm până la 25 mm și cu o lungime de 4xD, înregistrează puncte în care trebuie să se potrivească adesea barele de alezat convenționale.

Aveți întrebări? Specialiștii noștri în prelucrarea prin strunjire vă așteaptă cu nerăbdare la un dialog complet:

Echipa dvs. CERATIZIT

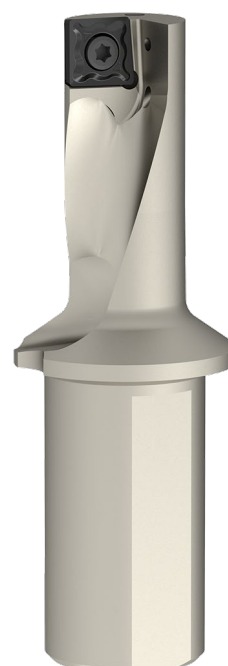


EcoCut – Familia se prezintă

Indiferent dacă este strunjire de contururi plate, interne și externe sau găurire cu o sculă staționară sau rotativă, EcoCut este scula de vârf pentru o gamă largă de utilizări. Sculele EcoCut sunt disponibile în patru variante:

EcoCut – Mini, EcoCut – Classic, EcoCut – ProfileMaster și noul EcoCut – Solid.

- ▲ timp de prelucrare redus
- ▲ număr de scule reduse
- ▲ produce alezaj cu fund plat
- ▲ mai puțin efort de programare
- ▲ costuri mai mici de montare / timp redus de presetare
- ▲ economie de timp prin reducerea schimburilor de scule



EcoCut – Mini	EcoCut – Classic		EcoCut – ProfileMaster	EcoCut – Solid
Ø 2 – 8 mm	Ø 8 – 32 mm	Ø 16 – 32 mm	Ø 10 – 32 mm	Ø 10 – 25 mm
2,25xD / 4xD	1,5xD / 2,25xD / 3xD	2,25xD	1,5xD / 2,25xD	4xD
Prindere cu coadă cilindrică	Prindere cu coadă cilindrică	HSK-T / PSC	Prindere cu coadă cilindrică	Prindere cu coadă cilindrică

CERATIZIT extinde clasicul cu EcoCut – Solid cu vibrații reduse

EcoCut – Solid completează seria de succes EcoCut cu o sculă care poate înlocui multe bare de alezat cu diametre începând de la 10 mm.

EcoCut – Solid este în elementul său, nu în ultimul rând în procesele solicitante, unde stabilitatea are prioritate. Pentru a preveni problemele așchiilor de o mare varietate de materiale, folosim plăcuțe amovibile asimetrice cu EcoCut – Solid, care sparg în mod specific așchiile și le transportă rapid în afara zonei „fierbinte”. Și deoarece cea mai bună calitate a suprafeței pe componentă este adesea o cerință de bază, EcoCut – Solid are și aici avantajele sale.

Datorită unui suport de scule din carbură, operatorii pot uita acum în siguranță vibrațiile și pot beneficia de durata de viață mai lungă a plăcuțelor amovibile utilizate.

Avantaje

Fără vibrații

- prelucrează operațiile de prelucrare mai profunde cu siguranță de proces
- suprafețe de înaltă calitate
- pentru toleranțe exigente
- durată de viață mai lungă a plăcuței amovibile

Material suport carbură solidă

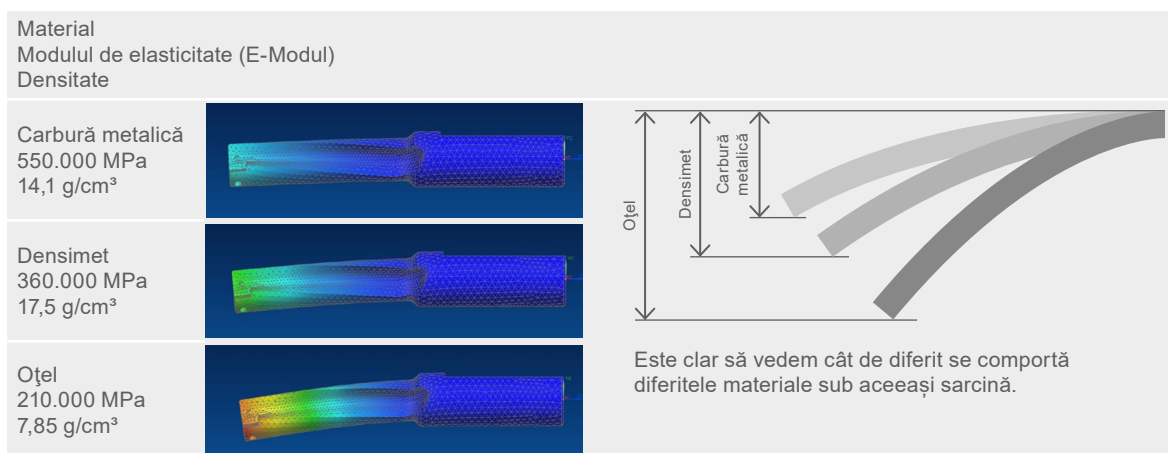
- durată de viață mai lungă a sculei
- stabil și robust
- fără sau abatere foarte mică

Disponibilitatea diferitelor plăcuțe pentru o varietate de materiale și utilizări. EcoCut – Solid este disponibil cu un diametru de 10 – 25 mm și o lungime de 4xD.



Comparație de stabilitate

Întregul suport de scule, inclusiv locașul plăcuței, este realizat din carbură solidă, care are o densitate mare și un modul de elasticitate mai mare. Proprietățile materialelor de carbură contribuie în special la amortizarea vibrațiilor. O comparație a celor trei materiale diferite de suport (carbură solidă, densimet, oțel) este prezentată mai jos.





EcoCut – Classic

- ▲ mai multe utilizări sunt acoperite cu o singură sculă
→ economisește timp și spațiu pentru scule în mașină
- ▲ EcoCut – Classic este foarte puternic și robust
→ geometrie optimizată a sculei și uzură redusă
- ▲ cea mai înaltă siguranță a procesului
→ plăcuțe amovibile cu spărgător de așchii fiabil

Diverse plăcuțe amovibile disponibile pentru o varietate de materiale și diferite utilizări.

EcoCut – Classic este disponibil cu un diametru de 8 – 32 mm și în lungimi 1,5xD / 2,25xD / 3xD.

EcoCut – Mini

- ▲ pentru dimensiuni mici ale componentelor
→ diferite dimensiuni disponibile
- ▲ aplicații multiple cu o singură sculă
→ economisește timp și spațiu pentru scule în mașină
- ▲ fabricat din carbură solidă
→ stabilitate sporită chiar și la așchieri întrerupte
- ▲ răcire internă
→ mai puțină uzură și mai puține așchii blocate

Diverse dimensiuni disponibile pentru o varietate de materiale și diferite utilizări.

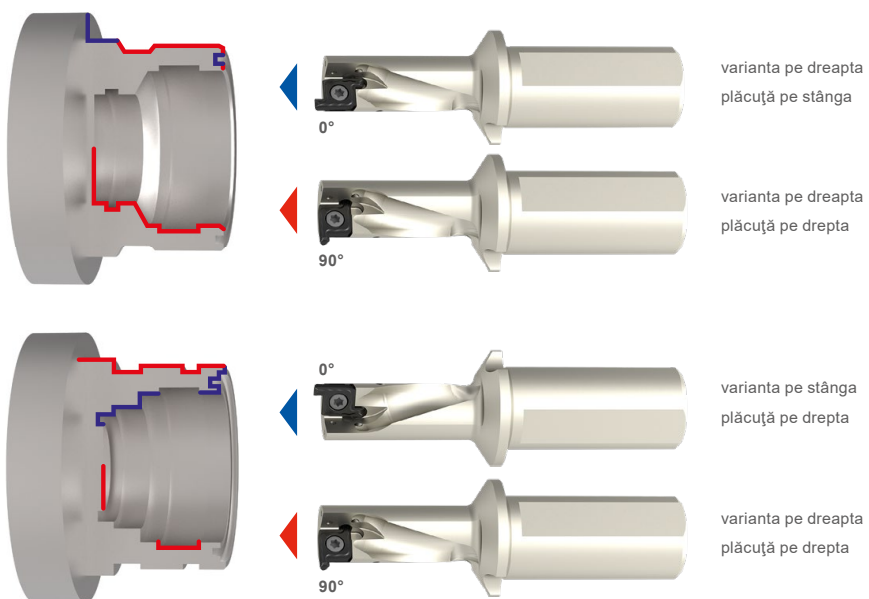
EcoCut – Mini este disponibil în diametre de 2 – 8 mm și în lungimi de 2,25xD și 4xD.



EcoCut – ProfileMaster

- ▲ economiseşte timp şi spaţiu pentru scule în maşină
- ▲ sunt posibile mici operaţiuni de canelare radială şi axială
- ▲ prelucrarea subtăierilor
- ▲ strunjirea profilelor interioare

Diverse plăcuţe amovibile disponibile pentru o varietate de materiale şi aplicaţii. EcoCut – ProfileMaster este disponibil în diametrele de 10 – 32 mm şi în lungimi de 1,5xD şi 2,25xD.



Cuprins

Legendă	10
Toolfinder	11
Program de produse	
EcoCut – Solid	12–14
Adâncimi de aşchiere şi avansuri	15
EcoCut – Classic	16–22
Adâncimi de aşchiere şi avansuri	23+24
Recomandări de utilizare	25+26
EcoCut – Mini	27–30
Adâncimi de aşchiere şi avansuri	31
Recomandări de utilizare	32
EcoCut – ProfileMaster	33–36
Adâncimi de aşchiere şi avansuri	37+38
Recomandări de utilizare	39
Date de aşchiere	
Exemple de materiale	40
Viteza de aşchiere	41
Informații tehnice	
Rezolvarea problemelor	42

CERATIZIT \ Performance

Scule de calitate premium pentru cea mai bună performanță.

Sculele de calitate premium din linia de produse **CERATIZIT Performance** au fost concepute pentru aplicații speciale și se disting prin performanța lor remarcabilă. Dacă în producția Dumneavoastră aveți cerințe superioare cu privire la performanță și doriți să obțineți cele mai bune rezultate, atunci vă recomandăm sculele premium din această linie de produse.

Legendă

	Strunjire frontală		Canelare radială exterioară / interioară		Răcire internă
	Strunjire longitudinală, externă		Canelare axială		-28P H216T Spărgător de aşchii lustruit Calități de carbură metalică
	Găurire în plin		F Aşchiere fină		Aşchiere continuă
	Strunjire longitudinală, internă		M Semi-finisare		Aşchiere neregulată
			R Aşchiere de degroşare		Aşchiere puternic întreruptă

Toolfinder

EcoCut																							
Sistem							Tip plăcuță		Așchiere continuă	Așchiere neregulată	Așchiere puternic întreruptă	Așchiere fină	Semi-finisare	Așchiere de degroșare	P	Oțel	Inoxidabil	Fontă	Metale neferoase	Termorezistent	Oțel călit	Materiale nemetale	pagina
EcoCut – Mini							Ø 2–8 mm 2,25xD 4xD 28	Adaptor 29+30								●	●	○	○	●		○	28
							Ø 2–8 mm 2,25xD 4xD 28	Adaptor MicroKom → capitolul 5											○	●	○		○
EcoCut – Classic							Ø 8–32 mm 1,5xD 17					M			●	○	○						14+22
							2,25xD 18					M			●	○	○		○				14+22
							3xD 19					M			●	○	○						14+22
							Ø 16–32 mm 2,25xD HSK-T 20					M			●	●	○	○	○			○	14+22
							PSC 21					M					●	●	○			○	14+22
EcoCut – Solid							NEW Ø 10–25 mm 4xD 13					M					○	●	●			○	14+22
												M						○	●	●			○
EcoCut – ProfileMaster							90° Ø 10–32 mm 1,5xD 34					M			●	●	○	○	●			○	36
							0° 2,25xD 35					M			●	●	○	○	●			○	36

EcoCut – Solid

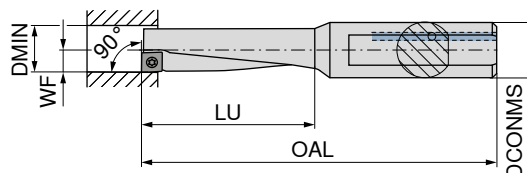
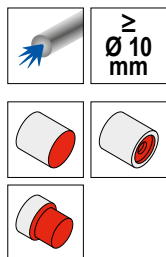


EcoCut – Solid 4xD

- ▲ sculă de strunjire cu vibrații reduse
- ▲ rezistentă la uzură

Detalii de livrare:

Corp de bază împreună cu 1 bucată șurub de prindere + 2 bucăți șuruburi de rezervă și șurubelniță



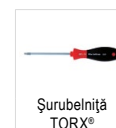
Figurile prezintă varianta pe dreapta



70 807 ...		70 806 ...	
EUR		EUR	
2B/20		2B/20	
450,00	01000 ²⁾	450,00	01000 ¹⁾
500,00	01200	500,00	01200
625,00	01600	625,00	01600
750,00	02000	750,00	02000
950,00	02500	950,00	02500

Marcare ISO	DMIN mm	DCONMS mm	OAL mm	LU mm	WF mm	cuplu Nm	Plăcuțe
ECS 10 L 4,0D 04 C	10	12	101	40	5,0	0,4	XC.T 0401..EL
ECS 10 R 4,0D 04 C	10	12	101	40	5,0	0,4	XC.T 0401..ER
ECS 12 R/L 4,0D 05 C	12	16	111	48	6,0	0,7	XC.T 0502..
ECS 16 R/L 4,0D 06 C	16	20	126	64	8,0	1,0	XC.T 0602..
ECS 20 R/L 4,0D 08 C	20	25	152	80	10,0	2,2	XC.T 0803..
ECS 25 R/L 4,0D 10 C	25	32	175	100	12,5	3,2	XC.T 10T3..

- 1) Atenție! Plăcuță pe dreapta pentru suport pe dreapta
- 2) Atenție! Plăcuță pe stânga pentru suport pe stânga

Șurubelniță
TORX®

Șurub de fixare

80 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR	
Y7		2A/28	
13,39	123	4,84	862
13,39	123	4,84	862
13,39	123	4,31	863
13,18	124	4,19	856
14,50	126	4,14	819
15,33	128	4,14	859

→ pagina 15

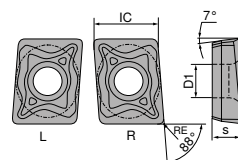
Aici veți găsi informații despre adâncimea de așchiere și avans.

→ pagina 14

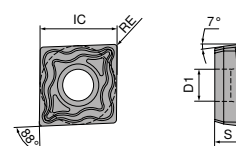
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

XCNT / XCET

Denumire	S mm	D1 mm	IC mm
XC.T 0401..	1,80	2,10	4,5
XC.T 0502..	2,10	2,25	5,8
XC.T 0602..	2,38	2,50	6,5
XC.T 0803..	3,18	3,40	8,5
XC.T 10T3..	3,97	4,40	10,6



XC. T 04..



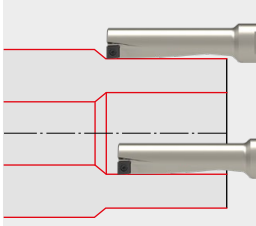
XC. T 05../06../08../10..

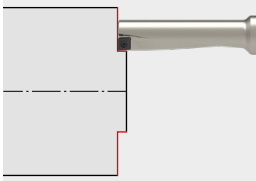
XCNT / XCET

		-EN CTCP425-P		-M50Q CTCP425-P		-EN CTCP435-P		-EN CTPP430		-27P H216T		-27Q H210T	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN					
		M		M		M		M		M		M	
		XCNT		XCNT		XCNT		XCNT		XCET		XCET	
		70 386 ...		70 386 ...		70 386 ...		70 386 ...		70 286 ...		70 286 ...	
ISO	RE mm	EUR 1D/19		EUR 1D/19		EUR 1D/19		EUR 1D/19		EUR 1D/19		EUR 1D/19	
040102EL	0,2	20,34	72001			20,34	82001	20,34	920				
040102ER	0,2	20,34	72201			20,34	82201	20,34	922				
040102FL	0,2									22,77	620	23,67	120
040102FR	0,2									22,77	622	23,67	122
040104EL	0,4	20,34	70001	21,22	75001	20,34	80001	20,34	900				
040104ER	0,4	20,34	70201	21,22	75201	20,34	80201	20,34	902				
040104FL	0,4									22,77	600	23,67	100
040104FR	0,4									22,77	602	23,67	102
050202EN	0,2	20,34	72301			20,34	82301	20,34	923				
050202FN	0,2									22,77	623	23,67	123
050204EN	0,4	20,34	70301	21,22	75301	20,34	80301	20,34	903				
050204FN	0,4									22,77	603	23,67	103
060202EN	0,2	20,34	72401			20,34	82401	20,34	924				
060202FN	0,2									22,77	624	23,67	124
060204EN	0,4	20,34	70401	21,22	75401	20,34	80401	20,34	904				
060204FN	0,4									22,77	604	23,67	104
080304EN	0,4	20,66	70601	21,55	75601	20,66	80601	20,66	906				
080304FN	0,4									23,09	606	23,96	106
10T304EN	0,4	22,01	70801	22,91	75801	22,01	80801	22,01	908				
10T304FN	0,4									23,67	608	24,90	108
10T308EN	0,8	22,01	73801	22,91	78801	22,01	83801	22,01	938				
10T308FN	0,8									23,67	628	24,90	128
P		●		●		●		●					
M		○		○		○		●					
K		○		○		○		○		●		○	
N								○		●		●	
S						○		○		○		●	
H													
O								○		○		○	

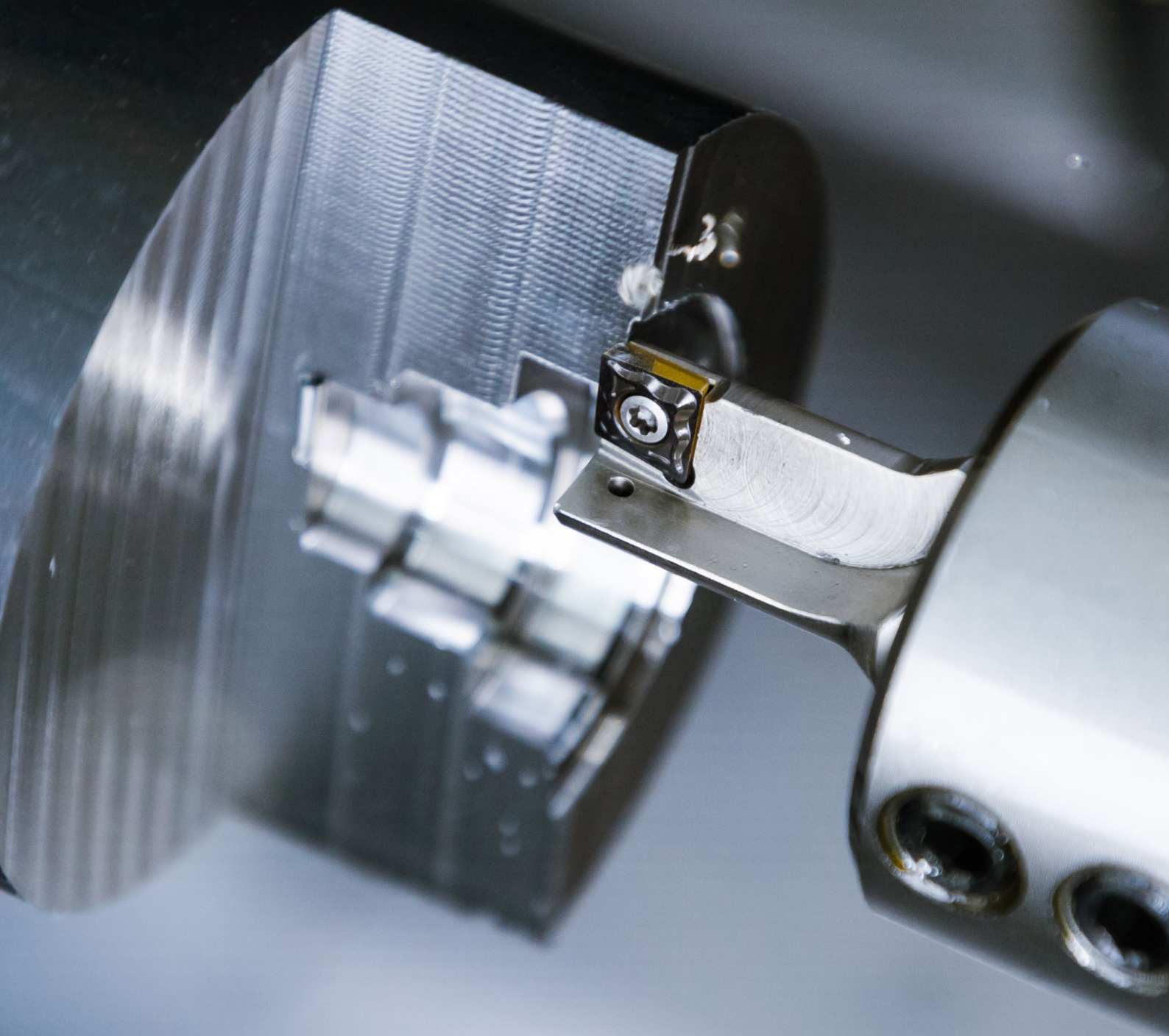
→ v. pagina 41

EcoCut – Solid – Adâncimi de aşchiere și avansuri

Strunjire longitudinală		4xD					
	Mărime	Adâncimea de aşchiere a_p (mm)					
		1,0	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
		Viteza avans f (mm/rot)					
	ECS 10	0,05–0,10	0,02–0,06				
	ECS 12	0,06–0,11	0,03–0,07				
	ECS 16	0,06–0,12	0,04–0,10	0,02–0,08			
	ECS 20	0,07–0,15	0,06–0,14	0,04–0,12	0,02–0,09		
	ECS 25	0,09–0,18	0,09–0,18	0,09–0,18	0,07–0,16	0,05–0,14	0,03–0,12

Strunjire frontală		4xD	
	Mărime	Adâncimea de aşchiere a_p max. (mm)	Avans f (mm/rot)
	ECS 10	1,1	0,04–0,07
	ECS 12	1,2	0,04–0,09
	ECS 16	1,4	0,05–0,11
	ECS 20	1,9	0,06–0,13
	ECS 25	2,2	0,08–0,15

EcoCut – Classic

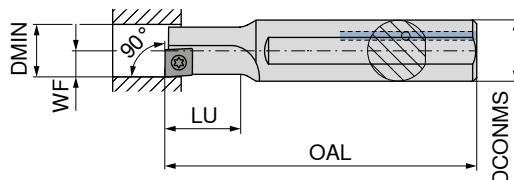
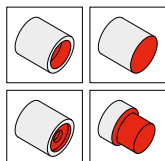


EcoCut – Classic 1,5xD

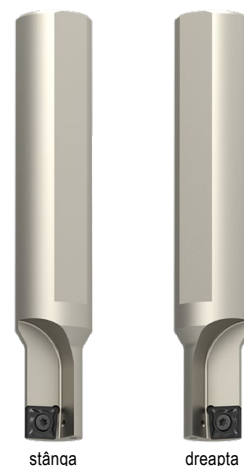
▲ Sculă de găurire și strunjire

Detalii de livrare:

Corp de bază împreună cu 1 bucată șurub de prindere + 2 bucăți șuruburi de rezervă și șurubelniță



Figurile prezintă varianta pe dreapta



70 805 ...		70 804 ...	
EUR		EUR	
2B/20		2B/20	
205,20	008 ²⁾	205,20	008 ¹⁾
205,20	010	205,20	010
208,50	012	208,50	012
213,50	014	213,50	014
216,90	016	216,90	016
250,10	018	250,10	018
281,90	020	281,90	020
325,20	025	325,20	025
368,60	032	368,60	032

- 1) Atenție! Plăcuță pe dreapta pentru suport pe dreapta
2) Atenție! Plăcuță pe stânga pentru suport pe stânga

Șurubelniță
TORX®

Șurub de fixare

Accesorii
Plăcuțe

80 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR	
Y7		2A/28	
13,39	123	4,84	862
13,39	123	4,84	862
13,39	123	4,31	863
13,18	124	4,19	856
13,16	125	5,38	857
14,50	126	4,14	819
14,50	126	4,14	819
15,33	128	4,14	859
16,17	129	4,14	864
16,17	129	4,14	864



→ pagina 23+24

Aici veți găsi informații despre adâncimea de așchiere și avans.



→ pagina 22

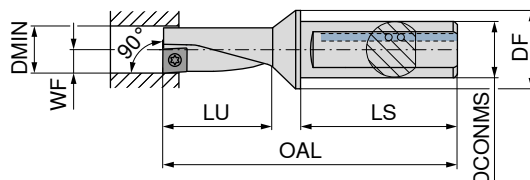
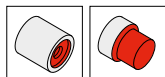
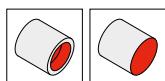
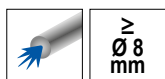
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

EcoCut – Classic 2,25xD

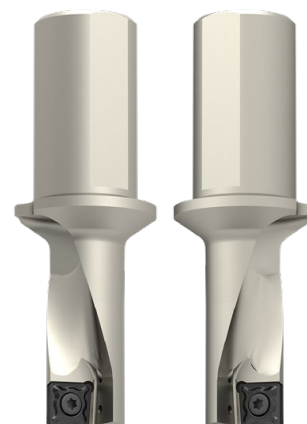
▲ sculă de strunjire și găurire

Detalii de livrare:

Corp de bază împreună cu 1 bucată șurub de prindere + 2 bucăți șuruburi de rezervă și șurubelniță



Figurile prezintă varianta pe dreapta



stânga

dreapta

Marcare ISO	DMIN mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LS mm	WF mm	cuplu Nm	Plăcuțe	70 805 ...		70 804 ...	
										EUR 2B/20		EUR 2B/20	
ECC 08 L 2,25D 04	8	10	15	60,0	18,0	38	4,0	0,4	XC.T 0401..EL	305,10	108 ²⁾	305,10	108 ¹⁾
ECC 08 R 2,25D 04	8	10	15	60,0	18,0	38	4,0	0,4	XC.T 0401..ER			305,10	108
ECC 10 R/L 2,25D 05	10	12	18	69,5	22,5	42	5,0	0,7	XC.T 0502..	305,10	110	305,10	110
ECC 12 R/L 2,25D 06	12	16	22	78,0	27,0	45	6,0	1,0	XC.T 0602..	313,60	112	313,60	112
ECC 14 R/L 2,25D 07	14	16	23	83,5	31,5	45	7,0	1,2	XC.T 0703..	320,40	114	320,40	114
ECC 16 R/L 2,25D 08	16	20	28	94,0	36,0	50	8,0	2,2	XC.T 0803..	327,10	116	327,10	116
ECC 18 R/L 2,25D 09	18	25	36	109,5	40,5	56	9,0	2,2	XC.T 09T3..	360,40	118	360,40	118
ECC 20 R/L 2,25D 10	20	25	35	111,0	45,0	56	10,0	3,2	XC.T 10T3..	392,20	120	392,20	120
ECC 25 R/L 2,25D 13	25	32	44	129,0	56,5	60	12,5	5,0	XC.T 1304..	455,40	125	455,40	125
ECC 32 R/L 2,25D 17	32	40	54	158,0	72,0	70	16,0	5,0	XC.T 1705..	512,00	132	512,00	132

1) Atenție! Plăcuță pe dreapta pentru suport pe dreapta

2) Atenție! Plăcuță pe stânga pentru suport pe stânga

Accesorii Plăcuțe		80 950 ...		70 950 ...	
		EUR Y7		EUR 2A/28	
XC.T 0401..EL	T06 - IP	13,39	123	M1,8x3,6 - IP	4,84 862
XC.T 0401..ER	T06 - IP	13,39	123	M1,8x3,6 - IP	4,84 862
XC.T 0502..	T06 - IP	13,39	123	M2x4,3 - IP	4,31 863
XC.T 0602..	T07 - IP	13,18	124	M2,2x5 - IP	4,19 856
XC.T 0703..	T08 - IP	13,16	125	M2,5x6 - IP	5,38 857
XC.T 0803..	T09 - IP	14,50	126	M3x7 - IP	4,14 819
XC.T 09T3..	T09 - IP	14,50	126	M3x7 - IP	4,14 819
XC.T 10T3..	T15 - IP	15,33	128	M3,5x8,6 - IP	4,14 859
XC.T 1304..	T20 - IP	16,17	129	M4,5x10,5 - IP	4,14 864
XC.T 1705..	T20 - IP	16,17	129	M4,5x10,5 - IP	4,14 864



→ pagina 23+24

Aici veți găsi informații despre adâncimea de așchiere și avans.



→ pagina 22

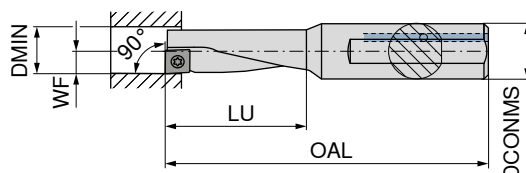
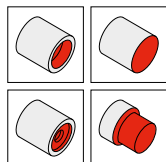
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

EcoCut – Classic 3xD – heavy metal

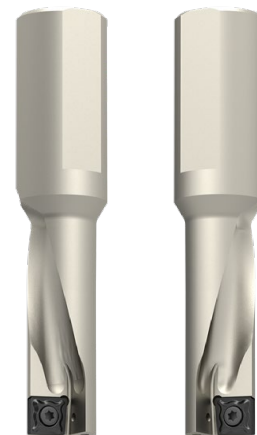
- ▲ sculă de găurire și strunjire
▲ pentru amortizare vibrații

Detalii de livrare:

Corp de bază împreună cu 1 bucată șurub de prindere + 2 bucăți șuruburi de rezervă și șurubelniță



Figurile prezintă varianta pe dreapta



stânga

dreapta

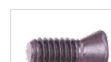
Marcare ISO	D_{MIN} mm	DCONMS mm	OAL mm	LU mm	WF mm	cuplu Nm	Plăcuțe	70 805 ... EUR 2B/20	608 ²⁾	70 804 ... EUR 2B/20	608 ¹⁾
ECC 08 L 3,00D 04 H	8	12	80	24	4,0	0,4	XC.T 0401..EL	752,60		752,60	
ECC 08 R 3,00D 04 H	8	12	80	24	4,0	0,4	XC.T 0401..ER				
ECC 10 R/L 3,00D 05 H	10	12	85	30	5,0	0,7	XC.T 0502..	755,90	610	755,90	610
ECC 12 R/L 3,00D 06 H	12	16	95	36	6,0	1,0	XC.T 0602..	815,80	612	815,80	612
ECC 14 R/L 3,00D 07 H	14	16	100	42	7,0	1,2	XC.T 0703..	834,80	614	834,80	614
ECC 16 R/L 3,00D 08 H	16	20	110	48	8,0	2,2	XC.T 0803..	915,40	616	915,40	616
ECC 18 R/L 3,00D 09 H	18	25	125	54	9,0	2,2	XC.T 09T3..	1.108,00	618	1.108,00	618
ECC 20 R/L 3,00D 10 H	20	25	130	60	10,0	3,2	XC.T 10T3..	1.131,00	620	1.131,00	620
ECC 25 R/L 3,00D 13 H	25	32	150	75	12,5	5,0	XC.T 1304..	1.440,00	625	1.440,00	625
ECC 32 R/L 3,00D 17 H	32	40	185	96	16,0	5,0	XC.T 1705..	1.885,00	632	1.885,00	632

1) Atenție! Plăcuță pe dreapta pentru suport pe dreapta

2) Atenție! Plăcuță pe stânga pentru suport pe stânga



Șurubelniță
TORX®



Șurub de fixare

Accesorii	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28
Plăcuțe		
XC.T 0401..EL	T06 - IP 13,39 123	M1,8x3,6 - IP 4,84 862
XC.T 0401..ER	T06 - IP 13,39 123	M1,8x3,6 - IP 4,84 862
XC.T 0502..	T06 - IP 13,39 123	M2x4,3 - IP 4,31 863
XC.T 0602..	T07 - IP 13,18 124	M2,2x5 - IP 4,19 856
XC.T 0703..	T08 - IP 13,16 125	M2,5x6 - IP 5,38 857
XC.T 0803..	T09 - IP 14,50 126	M3x7 - IP 4,14 819
XC.T 09T3..	T09 - IP 14,50 126	M3x7 - IP 4,14 819
XC.T 10T3..	T15 - IP 15,33 128	M3,5x8,6 - IP 4,14 859
XC.T 1304..	T20 - IP 16,17 129	M4,5x10,5 - IP 4,14 864
XC.T 1705..	T20 - IP 16,17 129	M4,5x10,5 - IP 4,14 864

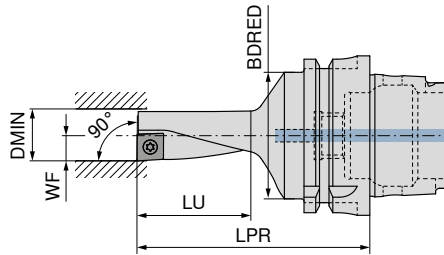
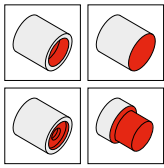
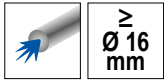
→ pagina 23+24
Aici veți găsi informații despre adâncimea de așchiere și avans.

→ pagina 22
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

EcoCut – Classic HSK-T 2,25xD

Detalii de livrare:

Corp de bază împreună cu 1 bucată șurub de prindere + 2 bucăți șuruburi de rezervă și șurubelniță



Figurile prezintă varianta pe dreapta



Marcare ISO	Prindere	LPR mm	LU mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	cuplu Nm	Plăcuțe	stânga		dreapta	
									74 591 ...		74 590 ...	
									EUR 2D/80		EUR 2D/80	
HSK-T 63 ECC 16 R/L 2,25D 08	HSK-T 63	84	36,00	50	8,0	16	2,2	XC.T 0803..	392,50	51637	392,50	51637
HSK-T 63 ECC 20 R/L 2,25D 10	HSK-T 63	92	45,00	50	10,0	20	3,2	XC.T 10T3..	470,60	52037	470,60	52037
HSK-T 63 ECC 25 R/L 2,25D 13	HSK-T 63	104	56,25	50	12,5	25	5,0	XC.T 1304..	546,50	52537	546,50	52537
HSK-T 63 ECC 32 R/L 2,25D 17	HSK-T 63	120	72,00	50	16,0	32	5,0	XC.T 1705..	614,40	53237	614,40	53237

Accesorii

Plăcuțe

		80 950 ...		70 950 ...	
		EUR Y7		EUR 2A/28	
XC.T 0803..	T09 - IP	14,50	126	M3x7 - IP	4,14 819
XC.T 10T3..	T15 - IP	15,33	128	M3,5x8,6 - IP	4,14 859
XC.T 1304..	T20 - IP	16,17	129	M4,5x10,5 - IP	4,14 864
XC.T 1705..	T20 - IP	16,17	129	M4,5x10,5 - IP	4,14 864



→ pagina 23+24

Aici veți găsi informații despre adâncimea de așchiere și avans.



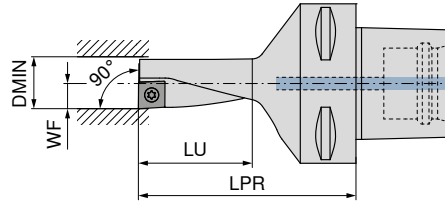
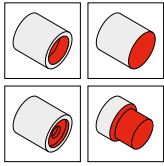
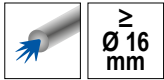
→ pagina 22

Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

EcoCut – Classic PSC 2,25xD

Detalii de livrare:

Corp de bază împreună cu 1 bucată șurub de prindere + 2 bucăți șuruburi de rezervă și șurubelniță



Figurile prezintă varianta pe dreapta



Marcare ISO	Prindere	LPR mm	LU mm	WF mm	DMIN mm	cuplu Nm	Plăcuțe	stânga		dreapta	
								74 591 ...		74 590 ...	
								EUR 2D/80		EUR 2D/80	
PSC 50 ECC 16 R/L 2,25D 08	PSC 50	70	36,00	8,0	16	2,2	XC.T 0803..	392,50	51694	392,50	51694
PSC 50 ECC 20 R/L 2,25D 10	PSC 50	81	45,00	10,0	20	3,2	XC.T 10T3..	470,60	52094	470,60	52094
PSC 50 ECC 25 R/L 2,25D 13	PSC 50	93	56,25	12,5	25	5,0	XC.T 1304..	546,50	52594	546,50	52594
PSC 50 ECC 32 R/L 2,25D 17	PSC 50	110	72,00	16,0	32	5,0	XC.T 1705..	614,40	53294	614,40	53294
PSC 63 ECC 16 R/L 2,25D 08	PSC 63	75	36,00	8,0	16	2,2	XC.T 0803..	392,50	51693	392,50	51693
PSC 63 ECC 20 R/L 2,25D 10	PSC 63	86	45,00	10,0	20	3,2	XC.T 10T3..	470,60	52093	470,60	52093
PSC 63 ECC 25 R/L 2,25D 13	PSC 63	97	56,25	12,5	25	5,0	XC.T 1304..	546,50	52593	546,50	52593
PSC 63 ECC 32 R/L 2,25D 17	PSC 63	114	72,00	16,0	32	5,0	XC.T 1705..	614,40	53293	614,40	53293

Accesorii

Plăcuțe

		80 950 ...		70 950 ...	
		EUR Y7		EUR 2A/28	
XC.T 0803..	T09 - IP	14,50	126	M3x7 - IP	4,14 819
XC.T 10T3..	T15 - IP	15,33	128	M3,5x8,6 - IP	4,14 859
XC.T 1304..	T20 - IP	16,17	129	M4,5x10,5 - IP	4,14 864
XC.T 1705..	T20 - IP	16,17	129	M4,5x10,5 - IP	4,14 864



→ pagina 23+24

Aici veți găsi informații despre adâncimea de așchiere și avans.

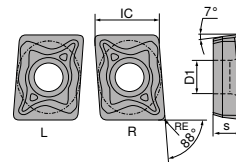


→ pagina 22

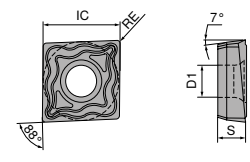
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

XCNT / XCET

Denumire	S mm	D1 mm	IC mm
XC.T 0401..	1,80	2,10	4,5
XC.T 0502..	2,10	2,25	5,8
XC.T 0602..	2,38	2,50	6,5
XC.T 0703..	3,18	2,80	7,6
XC.T 0803..	3,18	3,40	8,5
XC.T 09T3..	3,97	3,40	9,6
XC.T 10T3..	3,97	4,40	10,6
XC.T 1304..	4,76	5,30	13,5
XC.T 1705..	5,56	5,30	17,5



XC. T 04..



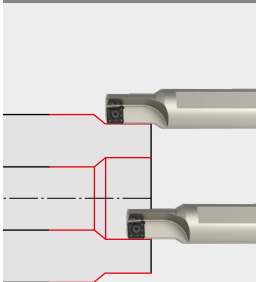
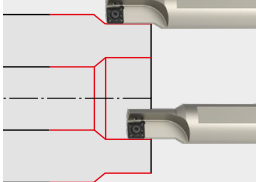
XC. T 05../06../07../08../09../10../13../17..

XCNT / XCET

		-EN CTCP425-P		-M50Q CTCP425-P		-EN CTCP435-P		-EN CTPP430		-27P H216T		-27Q H210T	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN					
		M XCNT		M XCNT		M XCNT		M XCNT		M XCET		M XCET	
		70 386 ...		70 386 ...		70 386 ...		70 386 ...		70 286 ...		70 286 ...	
ISO	RE mm	EUR 1D/19		EUR 1D/19		EUR 1D/19		EUR 1D/19		EUR 1D/19		EUR 1D/19	
040102EL	0,2	20,34	72001			20,34	82001	20,34	920				
040102ER	0,2	20,34	72201			20,34	82201	20,34	922				
040102FL	0,2									22,77	620	23,67	120
040102FR	0,2									22,77	622	23,67	122
040104EL	0,4	20,34	70001	21,22	75001	20,34	80001	20,34	900				
040104ER	0,4	20,34	70201	21,22	75201	20,34	80201	20,34	902				
040104FL	0,4									22,77	600	23,67	100
040104FR	0,4									22,77	602	23,67	102
050202EN	0,2	20,34	72301			20,34	82301	20,34	923				
050202FN	0,2									22,77	623	23,67	123
050204EN	0,4	20,34	70301	21,22	75301	20,34	80301	20,34	903				
050204FN	0,4									22,77	603	23,67	103
060202EN	0,2	20,34	72401			20,34	82401	20,34	924				
060202FN	0,2									22,77	624	23,67	124
060204EN	0,4	20,34	70401	21,22	75401	20,34	80401	20,34	904				
060204FN	0,4									22,77	604	23,67	104
070304EN	0,4	20,34	70501	21,22	75501	20,34	80501	20,34	905				
070304FN	0,4									22,77	605	23,67	105
080304EN	0,4	20,66	70601	21,55	75601	20,66	80601	20,66	906				
080304FN	0,4									23,09	606	23,96	106
09T304EN	0,4	20,96	70701	22,01	75701	20,96	80701	20,96	907				
09T304FN	0,4									23,21	607	24,12	107
10T304EN	0,4	22,01	70801	22,91	75801	22,01	80801	22,01	908				
10T304FN	0,4									23,67	608	24,90	108
10T308EN	0,8	22,01	73801	22,91	78801	22,01	83801	22,01	938				
10T308FN	0,8									23,67	628	24,90	128
130404EN	0,4	25,17	71001	26,37	76001	25,17	81001	25,17	910				
130404FN	0,4									28,95	610	30,14	110
130408EN	0,8	25,17	74001	26,37	79001	25,17	84001	25,17	940				
130408FN	0,8									28,95	611	30,14	111
170508EN	0,8	26,54	71201	27,89	76201	26,54	81201	26,54	912				
170508FN	0,8									29,38	612	30,89	112
P		●		●		●		●					
M		○		○		○		●					
K		○		○		○		○		●		○	
N								○		●		●	
S						○		○		○		●	
H													
O								○		○		○	

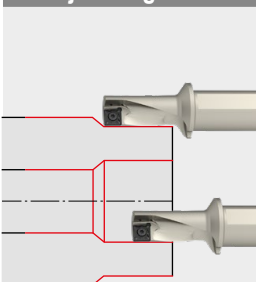
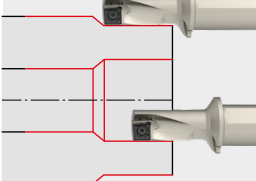
→ v_c pagina 41

EcoCut – Classic – Adâncimi de aşchiere și avansuri

Strunjire longitudinală		1,5xD											
	Mărime	Adâncimea de aşchiere a _p (mm)											
		1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	12,0	14,0
		Viteza avans f (mm/rot)											
	ECC 08	0,06–0,12	0,06–0,12	0,04–0,10	0,02–0,08								
	ECC 10	0,07–0,15	0,07–0,15	0,05–0,13	0,04–0,11	0,02–0,09							
	ECC 12	0,08–0,16	0,08–0,16	0,08–0,16	0,06–0,14	0,04–0,12	0,02–0,10						
	ECC 14	0,09–0,18	0,09–0,18	0,09–0,18	0,09–0,18	0,07–0,16	0,05–0,14	0,02–0,11					
	ECC 16	0,10–0,20	0,10–0,20	0,10–0,20	0,10–0,20	0,08–0,18	0,06–0,16	0,04–0,14	0,02–0,12				
	ECC 18	0,11–0,22	0,11–0,22	0,11–0,22	0,11–0,22	0,11–0,22	0,09–0,20	0,07–0,18	0,05–0,16	0,03–0,13			
	ECC 20	0,12–0,24	0,12–0,24	0,12–0,24	0,12–0,24	0,12–0,24	0,11–0,23	0,09–0,21	0,07–0,19	0,05–0,17	0,03–0,15		
	ECC 25	0,13–0,26	0,13–0,26	0,13–0,26	0,13–0,26	0,13–0,26	0,13–0,26	0,13–0,26	0,11–0,24	0,09–0,22	0,07–0,20	0,03–0,16	
	ECC 32	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,14–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,13–0,28	0,11–0,26	0,07–0,22	0,03–0,18

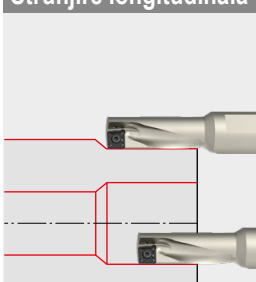
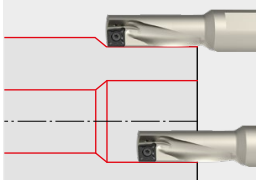


Avansurile f la utilizarea lui -M50Q al -27Q se pot mări cu 50–75 %.

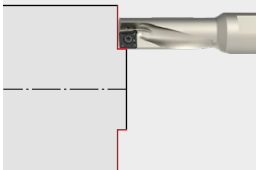
Strunjire longitudinală		2,25xD											
	Mărime	Adâncimea de aşchiere a _p (mm)											
		1,0	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	
		Viteza avans f (mm/rot)											
	ECC 08	0,06–0,12	0,04–0,10	0,02–0,08									
	ECC 10	0,07–0,15	0,05–0,13	0,03–0,11	0,02–0,09								
	ECC 12	0,08–0,16	0,08–0,16	0,06–0,14	0,04–0,12	0,02–0,10							
	ECC 14	0,09–0,18	0,09–0,18	0,07–0,16	0,05–0,14	0,04–0,13	0,02–0,11						
	ECC 16	0,10–0,20	0,10–0,20	0,09–0,19	0,07–0,17	0,05–0,15	0,03–0,13						
	ECC 18	0,11–0,22	0,11–0,22	0,11–0,22	0,09–0,20	0,07–0,18	0,05–0,16	0,03–0,14					
	ECC 20	0,12–0,24	0,12–0,24	0,12–0,24	0,12–0,24	0,10–0,22	0,08–0,20	0,06–0,18	0,04–0,16				
	ECC 25	0,13–0,26	0,13–0,26	0,13–0,26	0,13–0,26	0,13–0,26	0,12–0,25	0,10–0,23	0,08–0,21	0,06–0,19	0,04–0,17		
	ECC 32	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,14–0,29	0,12–0,27	0,10–0,25	0,08–0,23	0,05–0,20	

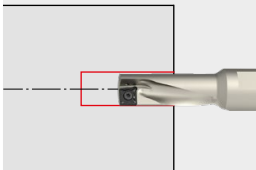


Avansurile f la utilizarea lui -M50Q al -27Q se pot mări cu 50–75 %.

Strunjire longitudinală		3xD							
	Mărime	Adâncimea de aşchiere a _p (mm)							
		1,0	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	
		Viteza avans f (mm/rot)							
	ECC 08	0,05–0,10	0,02–0,06						
	ECC 10	0,06–0,11	0,03–0,07						
	ECC 12	0,06–0,12	0,04–0,10	0,02–0,08					
	ECC 14	0,07–0,13	0,05–0,11	0,02–0,09					
	ECC 16	0,07–0,15	0,06–0,14	0,04–0,12	0,02–0,09				
	ECC 18	0,08–0,16	0,08–0,16	0,06–0,14	0,04–0,12				
	ECC 20	0,09–0,18	0,09–0,18	0,09–0,18	0,07–0,16	0,05–0,14	0,03–0,12		
	ECC 25	0,10–0,19	0,10–0,19	0,10–0,19	0,08–0,17	0,06–0,15	0,03–0,13		
	ECC 32	0,11–0,22	0,11–0,22	0,11–0,22	0,11–0,22	0,09–0,20	0,07–0,18	0,03–0,14	

EcoCut – Classic – Adâncimi de aşchiere și avansuri

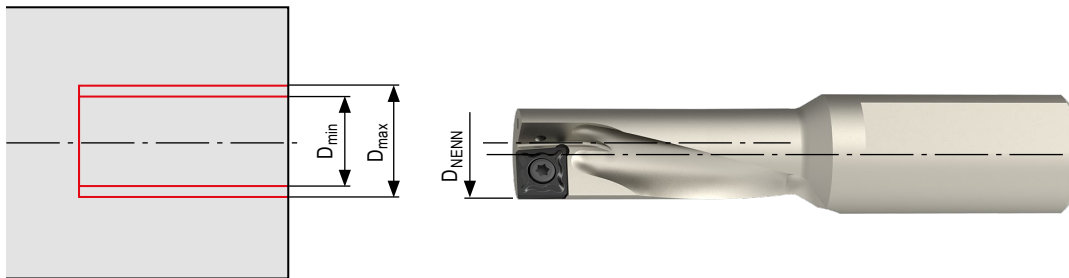
Strunjire frontală		1,5xD		2,25xD		3xD	
	Mărime	Adâncimea de aşchiere a_p (mm)	Avans f (mm/rot)	Adâncimea de aşchiere a_p (mm)	Avans f (mm/rot)	Adâncimea de aşchiere a_p (mm)	Avans f (mm/rot)
	ECC 08	2,00	0,05–0,10	1,90	0,04–0,09	1,10	0,04–0,07
	ECC 10	2,50	0,06–0,12	2,20	0,05–0,10	1,20	0,04–0,09
	ECC 12	3,00	0,07–0,14	2,60	0,06–0,12	1,40	0,05–0,11
	ECC 14	3,50	0,08–0,16	3,00	0,07–0,14	1,60	0,06–0,12
	ECC 16	4,00	0,09–0,18	3,40	0,08–0,16	1,90	0,06–0,13
	ECC 18	4,50	0,10–0,20	3,80	0,09–0,18	2,00	0,07–0,14
	ECC 20	5,00	0,11–0,22	4,20	0,10–0,20	2,20	0,08–0,15
	ECC 25	6,00	0,12–0,24	5,00	0,11–0,22	2,60	0,09–0,18
	ECC 32	8,00	0,13–0,27	6,00	0,12–0,25	3,00	0,10–0,20

Găurire		1,5xD		2,25xD		3xD	
	Mărime	Avans f (mm/rot)	Adâncimea max. de găurire (mm)	Avans f (mm/rot)	Adâncimea max. de găurire (mm)	Avans f (mm/rot)	Adâncimea max. de găurire (mm)
	ECC 08	0,01–0,04	12,0	0,01–0,04	18,0	0,01–0,02	24,0
	ECC 10	0,01–0,05	15,0	0,01–0,05	22,5	0,01–0,03	30,0
	ECC 12	0,01–0,05	18,0	0,01–0,05	27,0	0,01–0,04	36,0
	ECC 14	0,01–0,07	21,0	0,01–0,07	31,5	0,01–0,05	42,0
	ECC 16	0,02–0,08	24,0	0,02–0,08	36,0	0,02–0,06	48,0
	ECC 18	0,03–0,09	27,0	0,03–0,09	40,5	0,03–0,07	54,0
	ECC 20	0,03–0,10	30,0	0,03–0,10	45,0	0,03–0,08	60,0
	ECC 25	0,03–0,12	37,5	0,03–0,12	56,5	0,04–0,09	75,0
	ECC 32	0,05–0,15	48,0	0,05–0,15	72,0	0,05–0,11	96,0

EcoCut – Classic – Recomandări de utilizare

Găurire în afara centrului

Datorită designului special al sculei și plăcuței amovibile, este posibil să găuriți descentrat cu sculele EcoCut. Prin urmare, pot fi realizate abateri corespunzătoare de la Ø nominal al sculei.



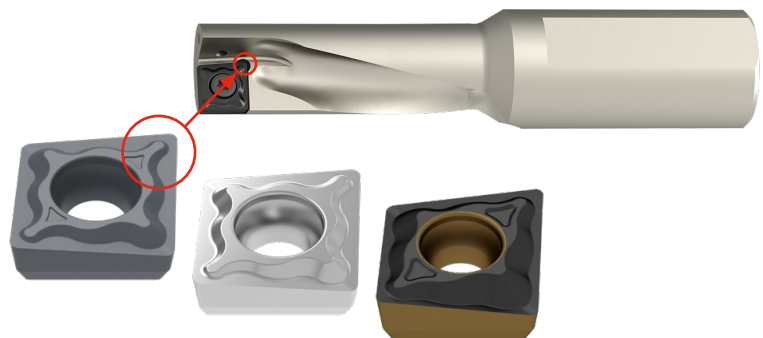
Mărime	Diametru nominal sculă	Diametru alezaj piesă	
	D _{NENN} (mm)	D _{min} (mm)	D _{max} (mm)
ECC 08	8	7,85	8,30
ECC 10	10	9,85	10,50
ECC 12	12	11,85	12,50
ECC 14	14	13,85	14,50
ECC 16	16	15,85	16,50
ECC 18	18	17,85	18,50
ECC 20	20	19,80	20,50
ECC 25	25	24,80	25,80
ECC 32	32	31,80	33,00

Prinderea plăcuței

În cazul suportului de 8 mm este nevoie de plăcuță pe dreapta și pe stânga.
Între Ø 10–32 mm se poate folosi plăcuță neutră.

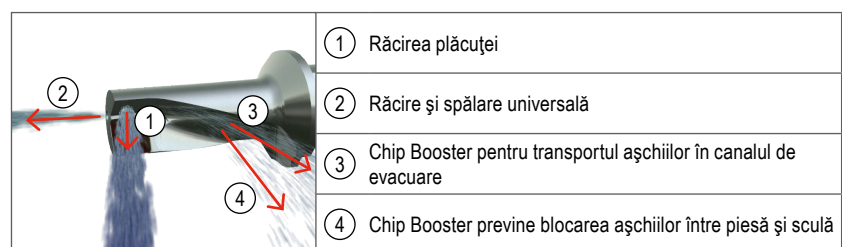
Atenție!

Să se acorde atenție poziției corecte de instalare.



Evacuarea inovativă a așchiilor – Chip-Booster

Scula EcoCut este dotată cu un sistem unic de răcire și de evacuare a așchiilor.



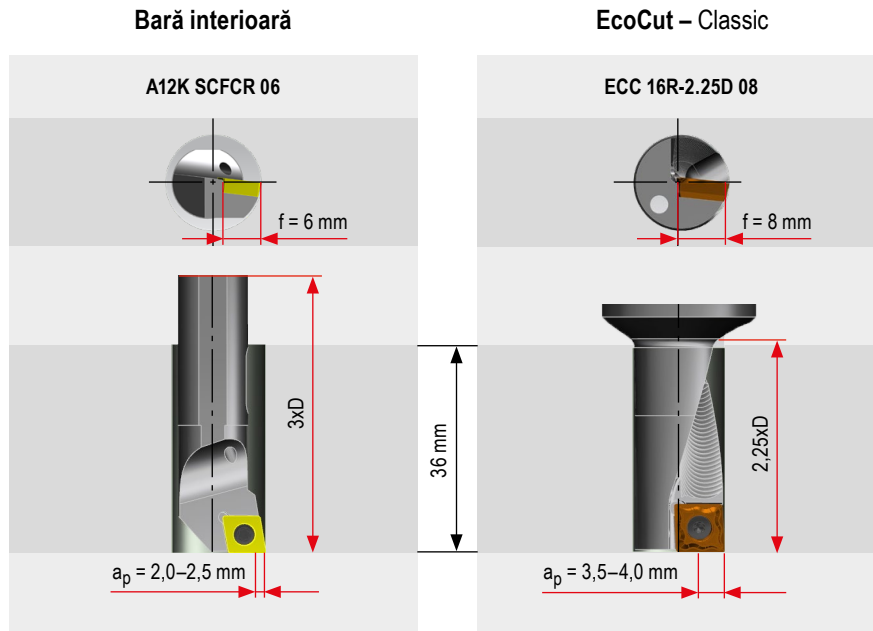
Pentru asigurarea eficientă a evacuării așchiilor este nevoie de minim 3–6 bar, presiunea optimă a lichidului de răcire 7–10 bar.

EcoCut – Classic – utilizare ca sculă stabilă de strunjire interioară

EcoCut este adecvat nu numai ca o sculă multifuncțională. În comparație cu o bară interioară, EcoCut ca sculă de strunjire interioară aduce utilizatorului avantaje enorme.

Exemplu: prelucrare de găurire, diametru de 16 mm în 36 mm adâncime

Scule diferite



Avantajele Dumneavoastră

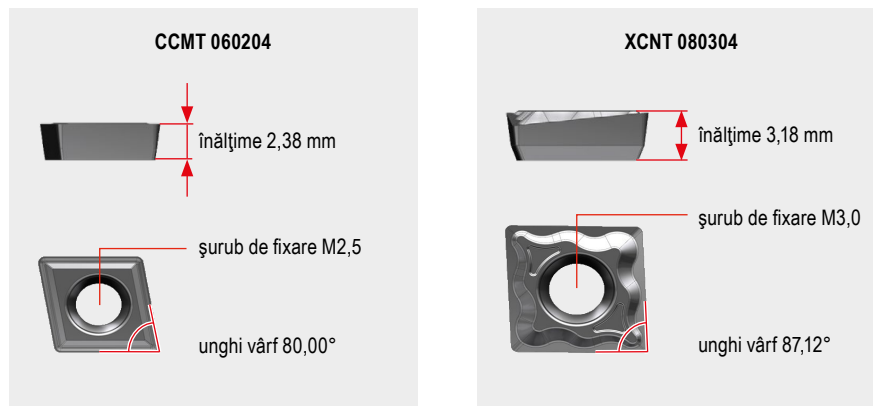
Corp de bază mai stabil,
mai rigid

- ▲ preluarea forțelor mai mari de așchiere
- ▲ tendință redusă de vibrații
- ▲ Chip Booster pentru răcire și evacuare perfectă

Avantaje

- ▲ înaltă calitate de suprafață
- ▲ rupere perfectă de așchii
- ▲ siguranță maximă de proces

Plăcuțe diferite



Plăcuță mare și stabilă

- ▲ siguranță ridicată de proces
- ▲ permite adâncimi mari de așchiere
- ▲ date de așchiere mai mari
- ▲ durată de viață mai mare

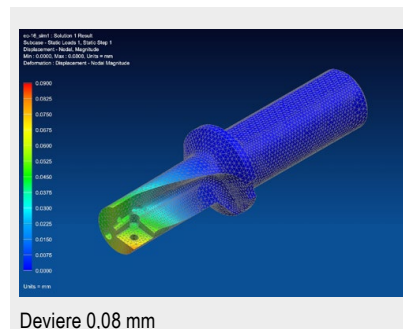
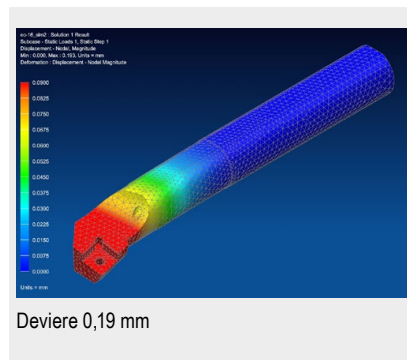
Avantaje

- ▲ reducerea timpului de prelucrare
- ▲ creșterea productivității
- ▲ reducerea costurilor de scule

Comparație de stabilitate

Calculație cu FEM

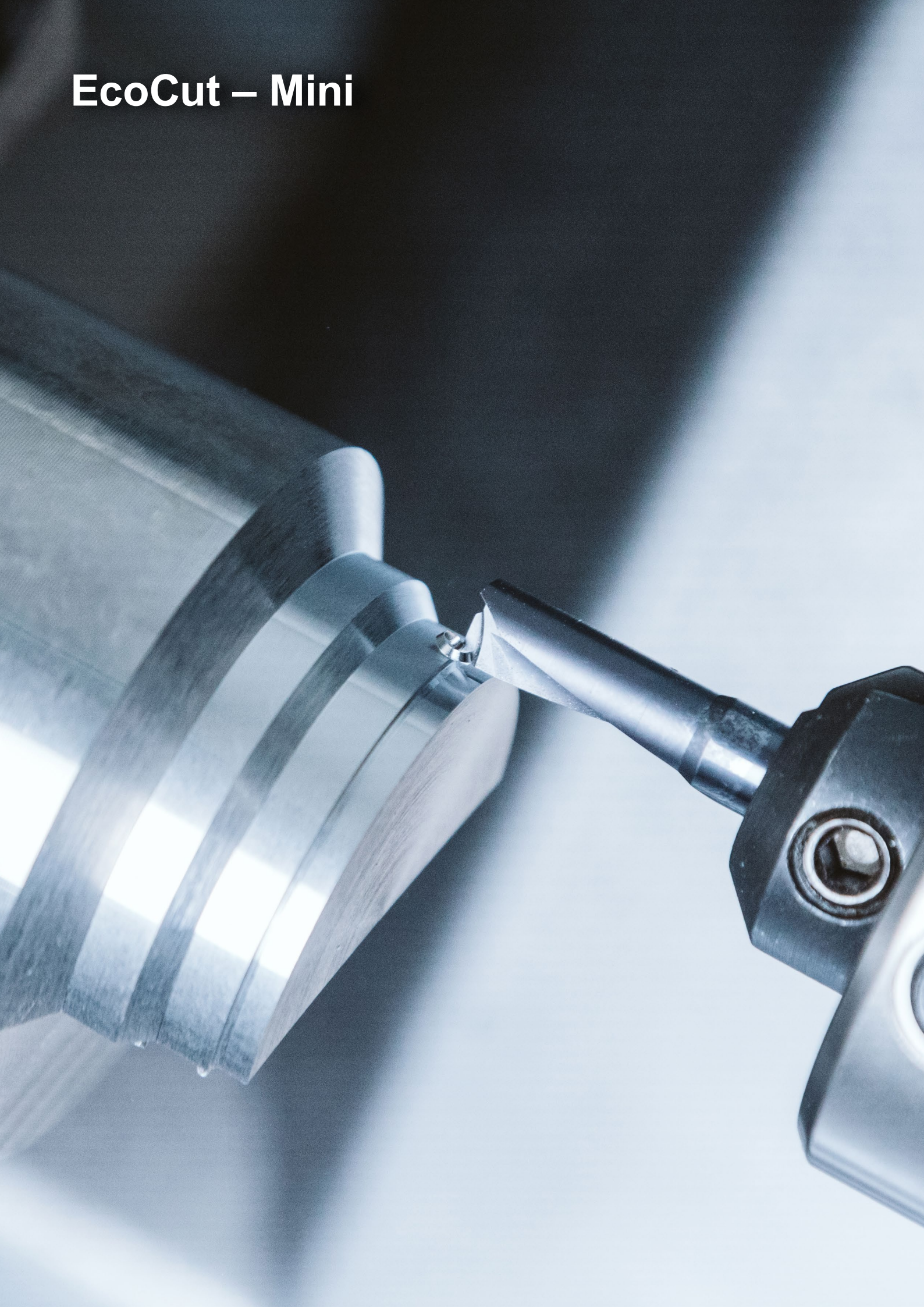
La o sarcină de 1000 N pe locul plăcuței corespunde ca. $a_p = 2,0 \text{ mm}$ și $f = 0,2 \text{ mm}$



Practica arată:

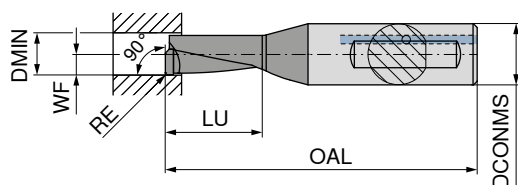
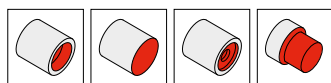
- ▲ Reducerea timpului de prelucrare de până la 75 %
- ▲ Creșterea duratei de viață posibil până la 400 %

EcoCut – Mini



EcoCut – Mini

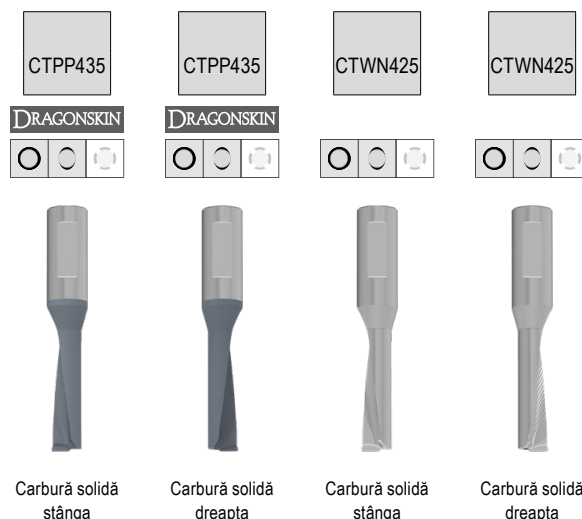
▲ Sculă de găurire și strunjire pentru diametre mici



Figurile prezintă varianta pe dreapta

Marcare ISO	DMIN mm	DCONMS mm	OAL mm	LU mm	WF mm	RE mm
ECM 02 R/L 2,25D	2,0	4	28	4,50	1,00	0,1
ECM 02 R/L 2,25D AL	2,0	4	28	4,50	1,00	0,1
ECM 02 R/L 4,00D	2,0	4	31	8,00	1,00	0,1
ECM 02 R/L 4,00D AL	2,0	4	31	8,00	1,00	0,1
ECM 02,5 R/L 2,25D	2,5	4	29	5,63	1,25	0,1
ECM 02,5 R/L 2,25D AL	2,5	4	29	5,63	1,25	0,1
ECM 02,5 R/L 4,00D	2,5	4	33	10,00	1,25	0,1
ECM 02,5 R/L 4,00D AL	2,5	4	33	10,00	1,25	0,1
ECM 03 R/L 2,25D	3,0	4	31	6,75	1,50	0,1
ECM 03 R/L 2,25D AL	3,0	4	31	6,75	1,50	0,1
ECM 03 R/L 4,00D	3,0	4	35	12,00	1,50	0,1
ECM 03 R/L 4,00D AL	3,0	4	35	12,00	1,50	0,1
ECM 03,5 R/L 2,25D	3,5	4	32	7,88	1,75	0,1
ECM 03,5 R/L 2,25D AL	3,5	4	32	7,88	1,75	0,1
ECM 03,5 R/L 4,00D	3,5	4	37	14,00	1,75	0,1
ECM 03,5 R/L 4,00D AL	3,5	4	37	14,00	1,75	0,1
ECM 04 R/L 2,25D	4,0	6	35	9,00	2,00	0,2
ECM 04 R/L 2,25D AL	4,0	6	35	9,00	2,00	0,2
ECM 04 R/L 4,00D	4,0	6	41	16,00	2,00	0,2
ECM 04 R/L 4,00D AL	4,0	6	41	16,00	2,00	0,2
ECM 05 R/L 2,25D	5,0	6	37	11,25	2,50	0,2
ECM 05 R/L 2,25D AL	5,0	6	37	11,25	2,50	0,2
ECM 05 R/L 4,00D	5,0	6	45	20,00	2,50	0,2
ECM 05 R/L 4,00D AL	5,0	6	45	20,00	2,50	0,2
ECM 06 R/L 2,25D	6,0	8	38	13,50	3,00	0,2
ECM 06 R/L 2,25D AL	6,0	8	38	13,50	3,00	0,2
ECM 06 R/L 4,00D	6,0	8	49	24,00	3,00	0,2
ECM 06 R/L 4,00D AL	6,0	8	49	24,00	3,00	0,2
ECM 07 R/L 2,25D	7,0	8	42	15,75	3,50	0,2
ECM 07 R/L 2,25D AL	7,0	8	42	15,75	3,50	0,2
ECM 07 R/L 4,00D	7,0	8	53	28,00	3,50	0,2
ECM 07 R/L 4,00D AL	7,0	8	53	28,00	3,50	0,2
ECM 08 R/L 2,25D	8,0	8	45	18,00	4,00	0,2
ECM 08 R/L 2,25D AL	8,0	8	45	18,00	4,00	0,2
ECM 08 R/L 4,00D	8,0	8	57	32,00	4,00	0,2
ECM 08 R/L 4,00D AL	8,0	8	57	32,00	4,00	0,2

P	●	●		
M	●	●		
K	○	○	○	○
N	○	○	●	●
S	●	●	○	○
H				
O	○	○	○	○

→ v_c pagina 41Carbură solidă
stângaCarbură solidă
dreaptaCarbură solidă
stângaCarbură solidă
dreapta

70 805 ...	70 804 ...	70 805 ...	70 804 ...
EUR 2B/20	EUR 2B/20	EUR 2B/20	EUR 2B/20
66,97	66,97	59,05	59,05
320	320	420	420
70,26	70,26	61,92	61,92
321	321	421	421
69,04	69,04	60,82	60,82
325	325	425	425
72,46	72,46	63,85	63,85
326	326	426	426
71,21	71,21	62,74	62,74
330	330	430	430
74,77	74,77	65,89	65,89
331	331	431	431
73,95	73,95	65,19	65,19
335	335	435	435
77,64	77,64	68,47	68,47
336	336	436	436
78,54	78,54	69,17	69,17
300	300	450	450
82,45	82,45	72,64	72,64
301	301	451	451
81,25	81,25	71,14	71,14
302	302	452	452
85,01	85,01	74,60	74,60
303	303	453	453
83,36	83,36	73,55	73,55
306	306	456	456
87,56	87,56	76,86	76,86
312	312	462	462
85,91	85,91	75,80	75,80
308	308	458	458
90,44	90,44	79,29	79,29
314	314	464	464
88,78	88,78	77,92	77,92
310	310	460	460
92,99	92,99	81,68	81,68
316	316	466	466

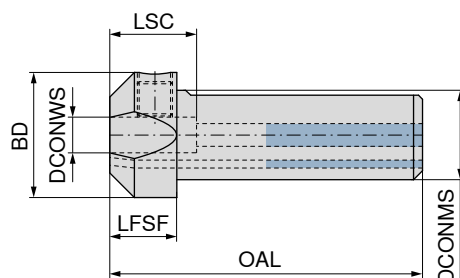
→ pagina 31

Aici veți găsi informații despre adâncimea de așchiere și avans.

EcoCut – Adaptor Mini

Detalii de livrare:

Corp de bază echipat cu 1 bucată șurub de prindere



Denumire	DCONWS mm	DCONMS mm	BD mm	OAL mm	LFSF mm	LSC mm	70 800 ...	
							EUR 2B/20	
EC-ADX16-04	4	16	22	59	14	18	243,40	716
EC-ADX20-04	4	20	25	64	14	18	243,40	720
EC-ADX16-06	6	16	22	59	14	18	243,40	976
EC-ADX20-06	6	20	25	64	14	18	243,40	996
EC-ADX16-08	8	16	22	59	14	18	243,40	978
EC-ADX20-08	8	20	25	64	14	18	243,40	998



Șurub de fixare

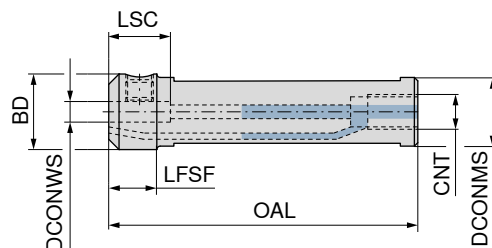
Accesorii
DCONWS

			70 950 ...	
			EUR 2A/28	
4	M5x10 ISO 4026	3,84	867	
6	M8x1x8 - SW4	3,84	123	
8	M8x1x8 - SW4	3,84	123	

EcoCut – Adaptor Mini cu racordare filet pentru lichid de răcire

Detalii de livrare:

Corp de bază echipat cu 1 bucată șurub de prindere



Denumire	DCONWS mm	DCONMS mm	BD mm	OAL mm	LFSF mm	LSC mm	CNT
ECA 16-04	4	16	20,0	75	14	18	G 1/8
ECA 20-04	4	20	19,6	90	14	18	G 1/8
ECA 22-04	4	22	21,6	110	14	18	G 1/8
ECA 16-06	6	16	22,0	75	14	18	G 1/8
ECA 20-06	6	20	22,0	90	14	18	G 1/8
ECA 22-06	6	22	21,6	110	14	18	G 1/8
ECA 16-08	8	16	22,0	75	14	18	G 1/8
ECA 20-08	8	20	22,0	90	14	18	G 1/8
ECA 22-08	8	22	21,6	110	14	18	G 1/8

70 801 ...

 EUR
2B/20

129,90 716

132,70 720

136,70 722

129,90 816

132,70 820

136,70 822

129,90 916

132,70 920

136,70 922



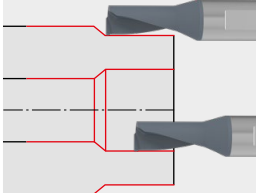
Șurub de fixare

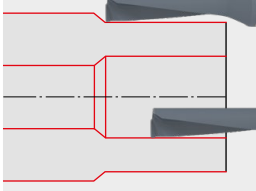
Accesorii

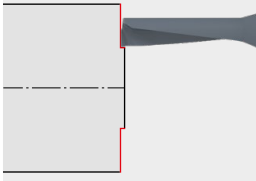
DCONWS			EUR 2A/28
4	M5X8 - DIN 913	1,95	13200
6	M8x1x8 - SW4	3,84	123
8	M8x1x8 - SW4	3,84	123

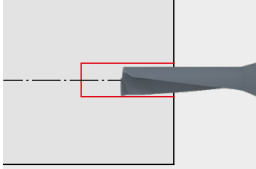
70 950 ...

EcoCut – Mini – Adâncimi de aşchiere şi avansuri

Strunjire longitudinală		2,25xD										
	Mărime	Adâncimea de aşchiere a _p (mm)										
		0,25	0,5	0,75	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	
		Viteza avans f (mm/rot)										
	ECM 02	0,02–0,07	0,02–0,07									
	ECM 02,5	0,02–0,07	0,02–0,07	0,02–0,05								
	ECM 03	0,02–0,07	0,02–0,07	0,02–0,05	0,02–0,05							
	ECM 03,5	0,02–0,07	0,02–0,07	0,02–0,05	0,02–0,05	0,02–0,05						
	ECM 04	0,04–0,1	0,04–0,1	0,04–0,1	0,04–0,1	0,03–0,07	0,01–0,05					
	ECM 05	0,04–0,1	0,04–0,1	0,04–0,1	0,04–0,1	0,03–0,08	0,02–0,06	0,01–0,04				
	ECM 06	0,04–0,1	0,04–0,1	0,04–0,1	0,04–0,1	0,04–0,1	0,03–0,08	0,02–0,06	0,01–0,04			

Strunjire longitudinală		4xD									
	Mărime	Adâncimea de aşchiere a _p (mm)									
		0,25	0,5	0,75	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0		
		Viteza avans f (mm/rot)									
	ECM 02	0,02–0,05	0,01–0,05								
	ECM 02,5	0,02–0,05	0,01–0,05								
	ECM 03	0,02–0,05	0,02–0,05	0,01–0,05							
	ECM 03,5	0,02–0,05	0,02–0,05	0,02–0,05	0,01–0,05						
	ECM 04	0,04–0,1	0,04–0,1	0,04–0,1	0,03–0,08	0,01–0,05					
	ECM 05	0,04–0,1	0,04–0,1	0,04–0,1	0,03–0,085	0,02–0,06	0,01–0,04				
	ECM 06	0,04–0,1	0,04–0,1	0,04–0,1	0,03–0,085	0,02–0,06	0,01–0,04				

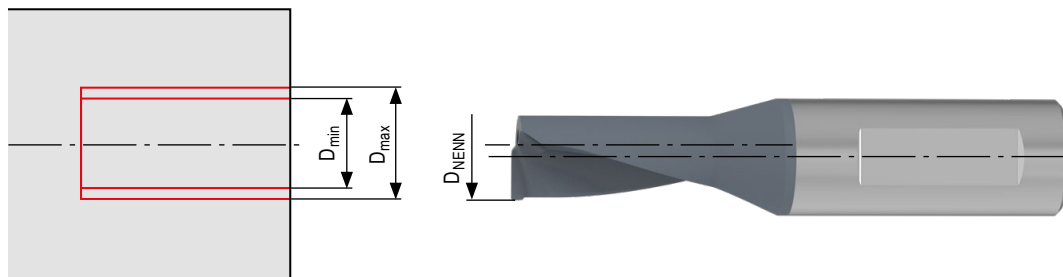
Strunjire frontală		2,25xD		4xD	
	Mărime	Adâncimea de aşchiere a _p max. (mm)	Avans f (mm/rot)	Adâncimea de aşchiere a _p max. (mm)	Avans f (mm/rot)
	ECM 02	0,30	0,01–0,05	0,30	0,01–0,03
	ECM 02,5	0,30	0,01–0,05	0,30	0,01–0,03
	ECM 03	0,50	0,01–0,06	0,50	0,01–0,04
	ECM 03,5	0,50	0,01–0,06	0,50	0,01–0,04
	ECM 04	0,70	0,03–0,07	0,70	0,02–0,05
	ECM 05	0,70	0,03–0,07	0,70	0,02–0,05
	ECM 06	0,70	0,03–0,07	0,70	0,02–0,05
	ECM 07	1,00	0,04–0,08	1,00	0,03–0,06
	ECM 08	1,00	0,04–0,08	1,00	0,03–0,06

Găurire		2,25xD		4xD	
	Mărime	Avans f (mm/rot)	Adâncimea max. de găurire (mm)	Avans f (mm/rot)	Adâncimea max. de găurire (mm)
	ECM 02	0,0025–0,0075	4,50	0,0025–0,005	8,0
	ECM 02,5	0,0025–0,010	5,63	0,0025–0,005	10,0
	ECM 03	0,0025–0,0125	6,75	0,0025–0,010	12,0
	ECM 03,5	0,0025–0,0150	7,88	0,0025–0,010	14,0
	ECM 04	0,005–0,030	9,0	0,005–0,0125	16,0
	ECM 05	0,005–0,030	11,25	0,005–0,015	20,0
	ECM 06	0,005–0,030	13,5	0,005–0,020	24,0
	ECM 07	0,005–0,035	15,75	0,005–0,025	28,0
	ECM 08	0,005–0,040	18,0	0,005–0,030	32,0

EcoCut – Mini – Recomandări de utilizare

Găurire în afara centrului

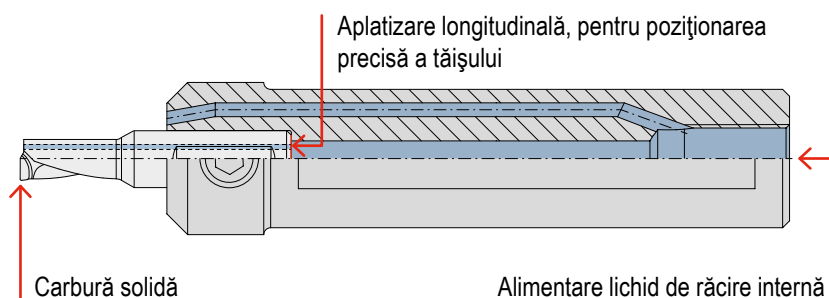
Datorită designului special, este posibil să găuriți descentrat cu scule EcoCut. Prin urmare, pot fi realizate abateri corespunzătoare de la $\varnothing$ nominal al sculei.



Mărime	Diametru nominal sculă	Diametru alezaj piesă	
	D_{NENN} (mm)	D_{min} (mm)	D_{max} (mm)
ECM 02	2	1,95	2,1
ECM 02,5	2,5	2,45	2,6
ECM 03	3	2,95	3,15
ECM 03,5	3,5	3,45	3,65
ECM 04	4	3,90	4,20
ECM 05	5	4,90	5,20
ECM 06	6	5,90	6,20
ECM 07	7	6,90	7,20
ECM 08	8	7,90	8,20

Mini – Adaptor

Suprafața de aşchiere rotit cu 90° pentru mai bună reprezentare



Pentru asigurarea eficientă a evacuării aşchiilor este nevoie de minim 3–6 bar, presiunea optimă a lichidului de răcire 7–10 bar.

EcoCut – ProfileMaster

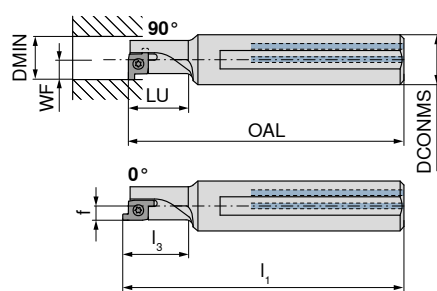
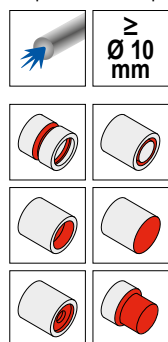


EcoCut – ProfileMaster 1,5xD

▲ Sculă de găurire, strunjire și canelare

Detalii de livrare:

Corp de bază echipat cu 1 bucată șurub de prindere și o șurubelniță



Figurile prezintă varianta pe dreapta



Marcare ISO	DMIN mm	DCONMS mm	OAL mm	LU mm	WF mm	l ₁ mm	l ₃ mm	f mm	cuplu Nm	Plăcuțe	stânga		dreapta	
											70 821 ...		70 820 ...	
											EUR 2G/P1		EUR 2G/P1	
PMC 10 R/L 1,5D	10	12	80	15	5,0				0,4	PM 10R/L	217,00	010 ¹⁾	217,00	010 ¹⁾
PMC 12 R/L 1,5D	12	16	90	18	6,0				1,0	PM 12R/L	224,80	012 ¹⁾	224,80	012 ¹⁾
PMC 16 R/L 1,5D	16	20	125	24	8,0	127,3	26,3	5,7	2,2	PM 16R/L	237,80	016	237,80	016
PMC 20 R/L 1,5D	20	25	150	30	10,0	152,8	32,8	7,2	2,2	PM 20R/L	293,60	020	293,60	020
PMC 25 R/L 1,5D	25	32	180	38	12,5	183,3	40,8	9,2	3,2	PM 25R/L	333,60	025	333,60	025
PMC 32 R/L 1,5D	32	40	200	48	16,0	204,3	52,3	11,7	5,0	PM 32R/L	381,60	032	381,60	032

1) Este disponibil numai în varianta de 90°

Accesorii Plăcuțe			Șurubelniță TORX®		Șurub de fixare	
			80 950 ...		70 950 ...	
			EUR Y7		EUR 2A/28	
PM 10R/L	T06 - IP	13,39	123	M1,8x3,6 - IP	4,84	862
PM 12R/L	T07 - IP	13,18	124	M2,2x4,2 - IP	4,19	137
PM 16R/L	T09 - IP	14,50	126	M3x5,7 - IP	4,06	008
PM 20R/L	T15 - IP	15,33	128	M3x5,7 - IP	4,06	009
PM 25R/L	T15 - IP	15,33	128	M3,5x8,6 - IP	4,14	859
PM 32R/L	T20 - IP	16,17	129	M5x10,8 - IP	10,52	010

→ pagina 37+38
Aici veți găsi informații despre adâncimea de așchiere și avans.

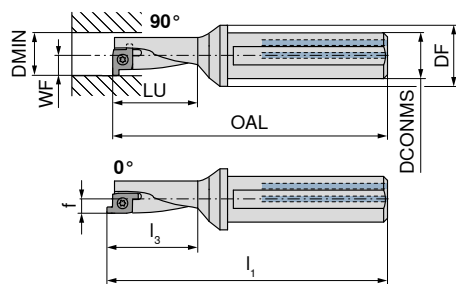
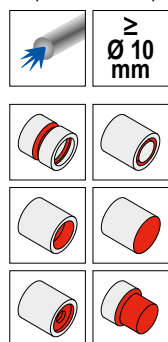
→ pagina 36
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

EcoCut – ProfileMaster 2,25xD

▲ Sculă de găurire, strunjire și canelare

Detalii de livrare:

Corp de bază echipat cu 1 bucată șurub de prindere și o șurubelniță



Figurile prezintă varianta pe dreapta



Marcare ISO	DMIN mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	WF mm	I ₁ mm	I ₃ mm	f mm	cuplu Nm	Plăcuțe	stânga		dreapta	
												70 821 ...		70 820 ...	
												EUR 2G/P1		EUR 2G/P1	
PMC 10 R/L 2,25D	10	12	18	72,4	22,50	5,0				0,4	PM 10R/L	319,10	110 ¹⁾	319,10	110 ¹⁾
PMC 12 R/L 2,25D	12	16	22	78,0	27,00	6,0				1,0	PM 12R/L	325,80	112 ¹⁾	325,80	112 ¹⁾
PMC 16 R/L 2,25D	16	20	28	96,5	36,00	8,0	98,8	38,3	5,7	2,2	PM 16R/L	343,20	116	343,20	116
PMC 20 R/L 2,25D	20	25	32	111,0	45,00	10,0	113,8	47,8	7,2	2,2	PM 20R/L	410,10	120	410,10	120
PMC 25 R/L 2,25D	25	32	44	132,6	56,25	12,5	135,9	59,6	9,2	3,2	PM 25R/L	471,00	125	471,00	125
PMC 32 R/L 2,25D	32	40	54	158,0	72,00	16,0	162,3	76,3	11,7	5,0	PM 32R/L	528,40	132	528,40	132

1) Este disponibil numai în varianta de 90°

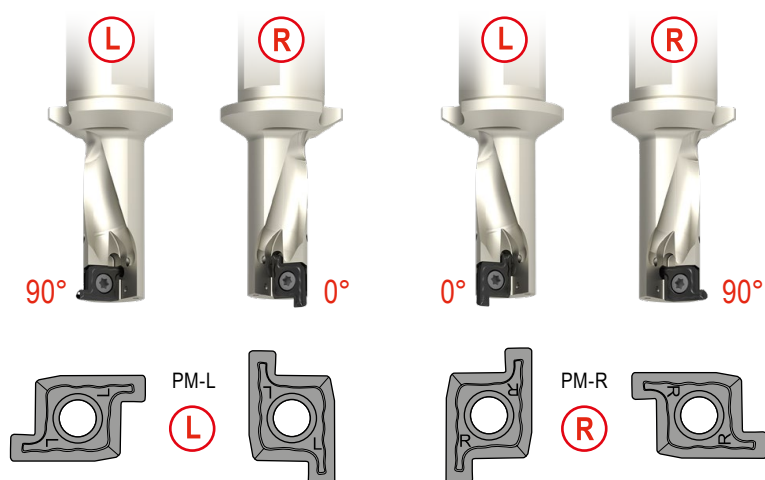
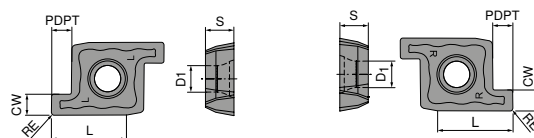
Accesorii Plăcuțe			Șurubelniță TORX®		Șurub de fixare	
			80 950 ...		70 950 ...	
			EUR Y7		EUR 2A/28	
PM 10R/L	T06 - IP	13,39	123	M1,8x3,6 - IP	4,84	862
PM 12R/L	T07 - IP	13,18	124	M2,2x4,2 - IP	4,19	137
PM 16R/L	T09 - IP	14,50	126	M3x5,7 - IP	4,06	008
PM 20R/L	T15 - IP	15,33	128	M3x5,7 - IP	4,06	009
PM 25R/L	T15 - IP	15,33	128	M3,5x8,6 - IP	4,14	859
PM 32R/L	T20 - IP	16,17	129	M5x10,8 - IP	10,52	010

→ pagina 37+38
Aici veți găsi informații despre adâncimea de așchiere și avans.

→ pagina 36
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

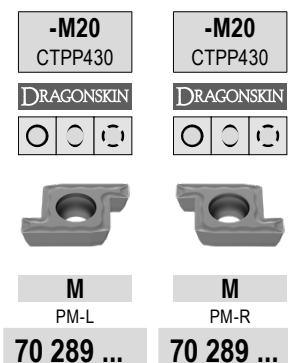
PM-L / PM-R

Denumire	CW mm	PDPT mm	L mm	S mm	D1 mm
PM 10 G 201504	2,0	1,5	5,0	2,10	2,1
PM 12 G 201804	2,0	1,8	6,0	2,30	2,5
PM 16 G 252004	2,5	2,0	8,0	2,80	3,4
PM 20 G 302504	3,0	2,5	10,0	3,70	4,0
PM 25 G 353004	3,5	3,0	12,5	4,50	4,4
PM 32 G 404004	4,0	4,0	16,0	5,60	6,0



PM-L / PM-R

ISO	RE mm								
PM 10 G 201504	0,4								
PM 12 G 201804	0,4								
PM 16 G 252004	0,4								
PM 20 G 302504	0,4								
PM 25 G 353004	0,4								
PM 32 G 404004	0,4								
P									
M									
K									
N									
S									
H									
O									



ISO	RE mm								
PM 10 G 201504	0,4								
PM 12 G 201804	0,4								
PM 16 G 252004	0,4								
PM 20 G 302504	0,4								
PM 25 G 353004	0,4								
PM 32 G 404004	0,4								
P									
M									
K									
N									
S									
H									
O									

→ v. pagina 41

EcoCut – ProfileMaster 90° – Adâncimi de aşchiere şi avansuri

Strunjire longitudinală		1,5xD							
	Mărire	Adâncimea de aşchiere a _p (mm)							
		1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0
		Viteza avans f (mm/rot)							
	PMC 10	0,07–0,20	0,05–0,17	0,02–0,12					
	PMC 12	0,07–0,20	0,05–0,17	0,02–0,12					
	PMC 16	0,10–0,25	0,07–0,23	0,05–0,21	0,02–0,17				
	PMC 20	0,12–0,27	0,10–0,26	0,07–0,24	0,05–0,20	0,02–0,14			
	PMC 25	0,15–0,30	0,15–0,30	0,13–0,28	0,10–0,26	0,05–0,22	0,02–0,18		
	PMC 32	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,10–0,27	0,07–0,24	0,05–0,21	0,02–0,15

Strunjire longitudinală		2,25xD				
	Mărire	Adâncimea de aşchiere a _p (mm)				
		1,0	2,0	3,0	4,0	5,0
		Viteza avans f (mm/rot)				
	PMC 10	0,07–0,19	0,02–0,13			
	PMC 12	0,07–0,19	0,02–0,13			
	PMC 16	0,10–0,25	0,07–0,21	0,02–0,13		
	PMC 20	0,12–0,27	0,07–0,24	0,05–0,19		
	PMC 25	0,15–0,30	0,10–0,27	0,07–0,23	0,02–0,15	
	PMC 32	0,15–0,30	0,15–0,30	0,10–0,27	0,07–0,23	0,02–0,15

Strunjire frontală		1,5xD / 2,25xD					
	Mărire	Adâncimea de aşchiere a _p (mm)					
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
		Viteza avans f (mm/rot)					
	PMC 10	0,02–0,15	0,02–0,15				
	PMC 12	0,02–0,15	0,02–0,15				
	PMC 16	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20			
	PMC 20	0,08–0,22	0,08–0,22	0,08–0,22	0,08–0,22		
	PMC 25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	
	PMC 32	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25

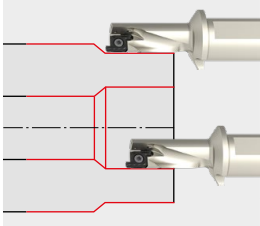
Canelare radială		1,5xD / 2,25xD	
	Mărire	Avans f (mm/rot)	
	PMC 10	0,01–0,08	
	PMC 12	0,02–0,10	
	PMC 16	0,04–0,15	
	PMC 20	0,04–0,16	
	PMC 25	0,07–0,20	
	PMC 32	0,08–0,22	

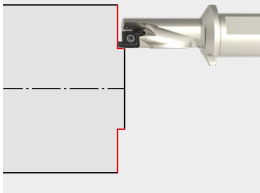
Găurire		1,5xD		2,25xD	
	Mărire	Avans f (mm/rot)	Adâncimea max. de găurire (mm)	Avans f (mm/rot)	Adâncimea max. de găurire (mm)
	PMC 10	0,01–0,05	15,0	0,01–0,05	22,5
	PMC 12	0,01–0,06	18,0	0,01–0,06	27,0
	PMC 16	0,02–0,09	24,0	0,02–0,09	36,0
	PMC 20	0,03–0,10	30,0	0,03–0,10	45,0
	PMC 25	0,04–0,12	37,5	0,04–0,12	56,3
	PMC 32	0,04–0,14	48,0	0,04–0,14	72,0

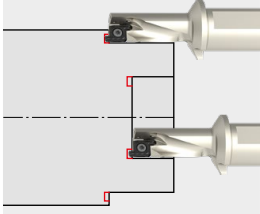
EcoCut – ProfileMaster 0° – Adâncimi de aşchiere și avansuri



Mărimile 10 și 12 EcoCut ProfileMaster nu sunt utilizabile ca versiuni de 0°.

Strunjire longitudinală		1,5xD / 2,25xD					
	Mărime	Adâncimea de aşchiere a_p (mm)					
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
		Viteza avans f (mm/rot)					
	PMC 16	0,04–0,20	0,04–0,20	0,04–0,20			
	PMC 20	0,06–0,22	0,06–0,22	0,06–0,22	0,06–0,22		
	PMC 25	0,08–0,25	0,08–0,25	0,08–0,25	0,08–0,25	0,08–0,25	
	PMC 32	0,10–0,28	0,10–0,28	0,10–0,28	0,10–0,28	0,10–0,28	0,10–0,28

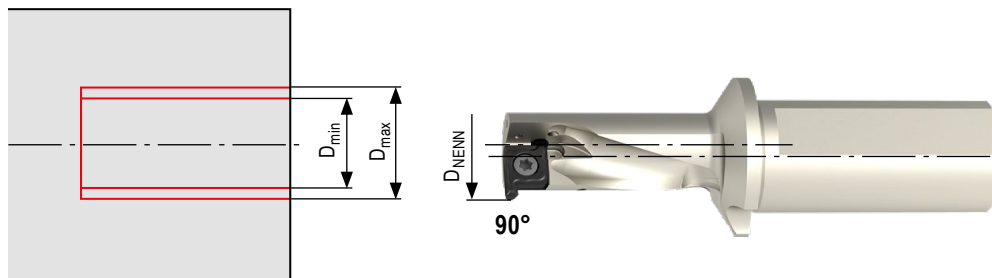
Strunjire frontală		1,5xD / 2,25xD					
	Mărime	Adâncimea de aşchiere a_p (mm)					
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
		Viteza avans f (mm/rot)					
	PMC 16	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20			
	PMC 20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20		
	PMC 25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	
	PMC 32	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25

Canelare axială		1,5xD / 2,25xD					
	Mărime	Avans f (mm/rot)					
	PMC 16	0,02–0,12					
	PMC 20	0,04–0,14					
	PMC 25	0,06–0,18					
	PMC 32	0,08–0,20					

EcoCut – ProfileMaster – Recomandări de utilizare

ProfileMaster 90° – Găurire în afara centrului

Datorită designului special al sculei și plăcuței amovibile, este posibil să găuriți descentrat cu sculele EcoCut. Prin urmare, pot fi realizate abateri corespunzătoare de la $\varnothing$ nominal al sculei.

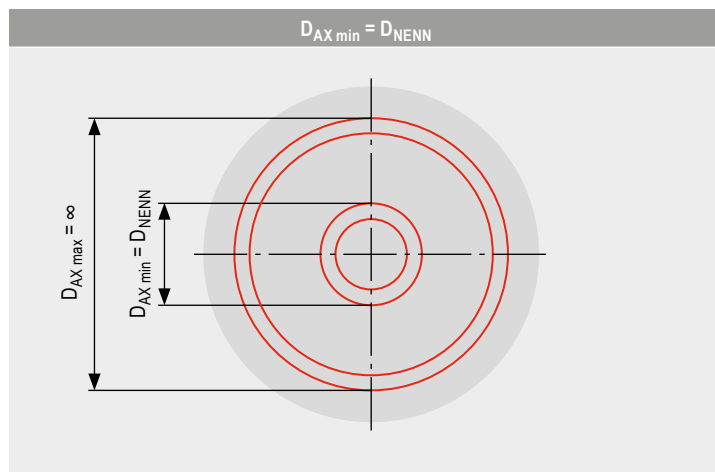


Mărime	Diametru nominal sculă	Diametru alezaj piesă	
	D_{NENN} (mm)	D_{min} (mm)	D_{max} (mm)
PMC 10	10	9,85	12
PMC 12	12	11,85	15
PMC 16	16	15,85	19
PMC 20	20	19,80	24
PMC 25	25	24,80	29
PMC 32	32	31,80	38

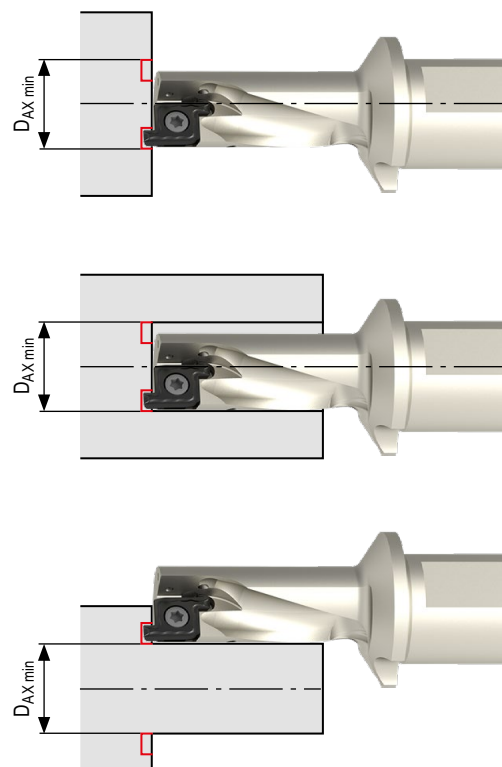


ProfileMaster 0° – Nu este adecvat pentru găurire!

ProfileMaster 0° – Canelare axială



Mărime	Diametru nominal sculă	diametrul minim pentru canelare axială	diametrul maxim pentru canelare axială
	D_{NENN} (mm)	$D_{AX min}$ (mm)	$D_{AX max}$ (mm)
PMC 16	16	16	> 16
PMC 20	20	20	> 20
PMC 25	25	25	> 25
PMC 32	32	32	> 32



Pentru asigurarea eficientă a evacuării așchiilor este nevoie de minim 3–6 bar, presiunea optimă a lichidului de răcire 7–10 bar.

Exemple de materiale pentru tabele cu date de aşchiere

	Subgrupă de materiale	Index	Compoziție / structură / tratament termic		Rezistență N/mm²* / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	Oțel nealiat	P.1.1	< 0,15 % C	temperat	420 N/mm² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	temperat	640 N/mm² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		îmbunătățit		840 N/mm² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55	
		P.1.4	< 0,75 % C	temperat	910 N/mm² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5	îmbunătățit	1010 N/mm² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20	
	Oțel slab aliat	P.2.1		temperat	610 N/mm² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		îmbunătățit	930 N/mm² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		îmbunătățit	1010 N/mm² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		îmbunătățit	1200 N/mm² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1		temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		călit și revenit	1100 N/mm² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		călit și revenit	1300 N/mm² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Oțel inoxidabil	P.4.1	ferritic / martensitic	temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martensitic	îmbunătățit	1010 N/mm² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Oțel inoxidabil	M.1.1	austenitic / austenitic-ferritic	călit	610 N/mm² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitic	îmbunătățit	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitic / ferritic (Duplex)		780 N/mm² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Fontă cenușie	K.1.1	perlitic / ferritic		350 N/mm² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitic (martensitic)		500 N/mm² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1	ferritic		540 N/mm² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitic		845 N/mm² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Fontă maleabilă	K.3.1	ferritic		440 N/mm² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitic		780 N/mm² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminiu – aliaj forjat	N.1.1	necălibil		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	călibil	călit	340 N/mm² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminiu – aliaj turnat	N.2.1	≤ 12 % Si, necălibil		250 N/mm² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, călibil	călit	300 N/mm² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, necălibil		440 N/mm² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Cupru și aliaje de cupru (bronz / alamă)	N.3.1	Aliaje de mașini automate, PB > 1 %		375 N/mm² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, cupru fără plumb și cupru electrolitic		340 N/mm² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Aliaje de magneziu	N.4.1	Magneziu și aliaje de magneziu		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Aliaje termorezistente	S.1.1	pe bază de Fe	temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		călit		950 N/mm² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20	
		S.2.1		temperat	840 N/mm² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2	pe bază de Ni sau Co	călit	1180 N/mm² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		turnat		1080 N/mm² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12	
	Aliaje din titan	S.3.1	Titan pur		400 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Aliaje alfa + beta	călit	1050 N/mm² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Aliaje beta		1400 N/mm² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Oțel călit	H.1.1		călit și revenit	46–55 HRC				
		H.1.2		călit și revenit	56–60 HRC				
		H.1.3		călit și revenit	61–65 HRC				
		H.1.4		călit și revenit	66–70 HRC				
	Fontă dură	H.2.1		turnat	400 HB				
	Fontă călită	H.3.1		călit și revenit	55 HRC				
O	Materiale nemetalice	O.1.1	Materiale plastice, termorigide		≤ 150 N/mm²				
		O.1.2	Materiale plastice, termoplastice		≤ 100 N/mm²				
		O.2.1	armat cu fibre de aramidă		≤ 1000 N/mm²				
		O.2.2	armat cu fibre de sticlă / carbon		≤ 1000 N/mm²				
		O.3.1	Grafit						

* Rezistența la
tracțiune

Date orientative de aşchiere EcoCut

Indice	EcoCut – Mini		EcoCut – Classic / EcoCut – Solid					EcoCut – ProfileMaster
	CTWN425	CTPP435 DRAGONSKIN	CTCP425-P DRAGONSKIN	CTCP435-P DRAGONSKIN	CTPP430 DRAGONSKIN	H210T	H216T	CTPP430 DRAGONSKIN
	v _c (m/min)		v _c (m/min)					v _c (m/min)
P.1.1		145	270	230	180			170
P.1.2		125	235	200	155			140
P.1.3		105	200	165	130			115
P.1.4		100	190	155	125			105
P.1.5		90	175	140	110			95
P.2.1		130	240	200	160			145
P.2.2		100	185	155	120			105
P.2.3		90	175	140	110			95
P.2.4		70	130	105	80			60
P.3.1		105	185	160	115			110
P.3.2		70	135	110	85			75
P.3.3		30	80	60	55			40
P.4.1		105	185	160	115			110
P.4.2		85	160	130	100			95
M.1.1		105	160	160	115			110
M.2.1		65			85			75
M.3.1		95			110			100
K.1.1	140	140	205	185	160	110	170	180
K.1.2	115	120	205	185	140	90	130	260
K.2.1	150	140	200	180	160	120	180	160
K.2.2	110	120	200	180	140	85	130	250
K.3.1	170	150	195	175	125	140	190	130
K.3.2	140	125	195	175	110	110	160	230
N.1.1	300	40			40	40	60	300
N.1.2	50	290			290	290	310	200
N.2.1	300	290			290	290	60	300
N.2.2	300	190			190	190	460	200
N.2.3	450	340			340	340	60	150
N.3.1	350	240			240	240	460	300
N.3.2	350	240			240	240	460	300
N.3.3	250	190			190	190	360	200
N.4.1	200	140			140	140	260	200
S.1.1	40	35		35	55	35	45	35
S.1.2	30	30		30	55	25	35	30
S.2.1	30	20		20	55	25	35	20
S.2.2	25	15		15	55	20	25	15
S.2.3	20	15		15	55	20	20	15
S.3.1	90	85		85	70	65	110	85
S.3.2	55	40		40	60	45	70	40
S.3.3	40	30		30	40	30	50	30
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1	130	110			110	110	155	130
O.1.2								
O.2.1	105	95			95	95	140	105
O.2.2								
O.3.1								



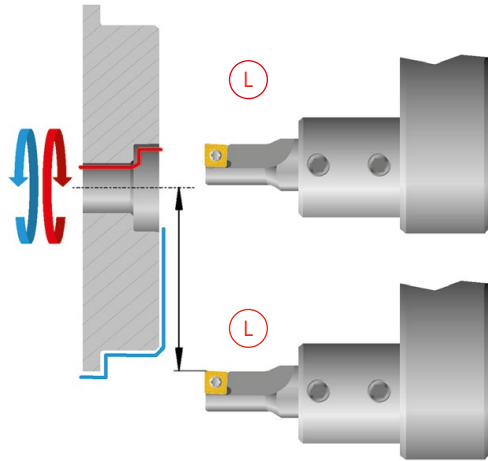
1 Datele de aşchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de aşchiere, care pot fi modificate cu ca. ±20% potrivit condițiilor de utilizare!

EcoCut – Rezolvarea problemelor

Prelucrare deasupra centrului

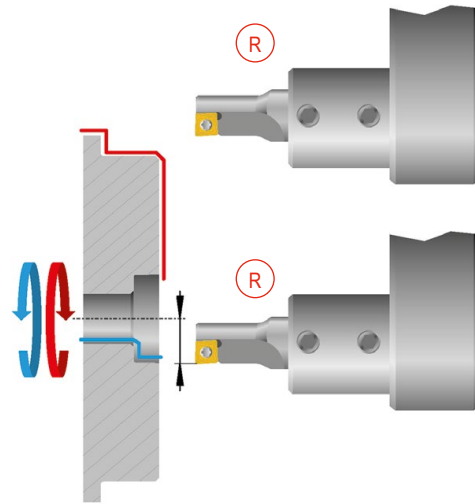
Probleme

Dacă nu e de ajuns mișcarea transversală a mașinii peste axa centrală, atunci cu aceeași sculă prelucrarea exterioară nu este posibilă.



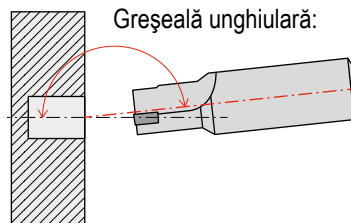
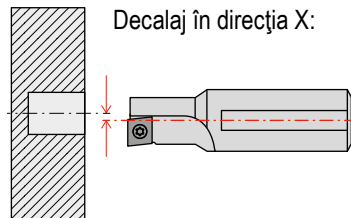
Soluție

Utilizarea unei scule EcoCut potrivite.

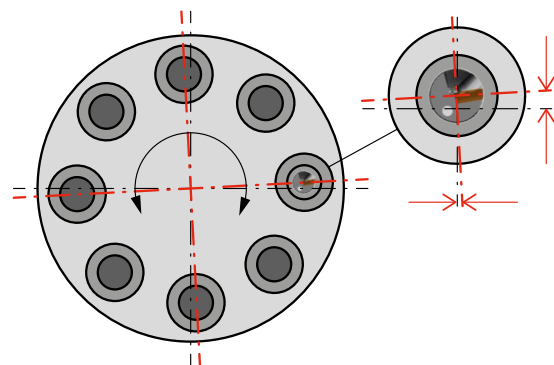


La diferența axială este pericol de coliziune!

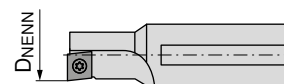
Probleme



Greșeală de poziționare cap revolver (portsculă):

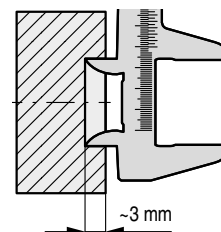


Măsuri de corecție



La presetarea sculei:

- ▲ Definirea ca sculă de strunjire interioară la programare.
- ▲ introduceți Ø nominal a sculei ca Ø țintă al alezajului



La mașină:

- ▲ strunjiți o secțiune de măsurare (adâncime aprox. 3 mm)
- ▲ măsurați alezajul obținut
- ▲ dacă este necesar corectați diametrul alezajului
- ▲ începeți operația



CERATIZIT România S.R.L.

Calea Romanului Nr. 46 \ 600384 Bacău

Tel. 0800 672 384

comanda.ro@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Part of the Plansee Group

Ne rezervăm dreptul de a efectua modificări tehnice și îmbunătățiri ale produselor.

09/2024 – 99 048 01030