Űrlap

Egyedi szerszám igénylése – Egyedi PNG befogóállomásokhoz

Kérjük, küldje vissza a kitöltött űrlapot e-mailben a **info-hu@ceratizit.com** címre!

Cég: ..... **Részleg:** .....

CERATIZIT-képviselő: ..... **Kapcsolattartó:** .....

Ügyfélszám: ..... **A kapcsolattartó telefonszáma:** .....

Az Ön hivatkozása: ..... **A kapcsolattartó e-mail-címe:** .....

Az igénylés áttekintő adatai

Ajánlattételi határidő .....

A projekt adatai

Kívánt szállítási határidő .....

Költségvetési adatok .... ☐

becsült költségvetés (€) irányár (részletezve) (€) nincs adat

Szabványosítási potenciál ◯ nagy ◯ csekély ◯ egyszeri igény

Státusz az ügyfélnél ◯ megrendelés ◯ projekt

A feladat / lehetséges megoldások rövid leírása

(Kézzel készített vázlat mellékelhető)

Dokumentumok az ügyféltől ◯ minta ◯ Ábra ◯ Egyebek

1 Benyújtandó dokumentumok

☐ Asztal / csatlakozófelület ábrája

☐ .....

☐ .....

☐ .....

☐ .....

2 Gép

Milyen gépen történik a megmunkálás? ....

Gyártó Típus

Géptípus: ☐ tervezett fordulatszám: 1/min

Egyéb: ☐ .....

Az asztal maximális megengedett terhelése: ..... kg

3 Környezet

A behelyezés módja ◯ kézi ◯ automatikus / robotizált ◯ vízszintes ◯ függőleges

Különleges környezeti adottságok ☐ hőmérséklet ..... ° C ☐ közeg ☐ zavaró kontúr ☐ abrazív por

Ütemidő: ..... db / perc

4 Üzemidő

Többműszakos üzem? ◯ nem ◯ 2 műszak ◯ 3 műszak

5 Befogóállomás

Milyen típusú eszközre van szükség? ◯ Befogóállomás ◯ mérőlap ◯ összetett felfogótorony

Mit fognak be a PNG-vel? ◯ Satu ◯ palettát ◯ közvetlenül a munkadarabot

Milyen megmunkálási erőhatások / forgatónyomatékok lépnek fel? .....

Milyen biztonsági intézkedésekre van szükség? ◯ semmilyen ◯ paletta és felfekvés ellenőrzése ◯ feszítőtolattyú ellenőrzése

Befogófészkek száma ..... Darab

A készüléken keresztül történik a közeg palettához vezetése? ◯ nem ◯ igen

Leírás

6 A modul típusa és vezérlése

Milyen modultípus javasolt? .....

Turbo? ◯ igen ◯ nem

A modul vezérlése ◯ közös (gyorskuplungon keresztül) ◯ egyedi (központi levegőcsatlakozó + szelepvezeték) ◯ gépoldali forgó átvezetés

7 Egyéb

☐ üzembe helyezés

☐ egyedi formátumú dokumentáció (pl. nyelv)