Dopyty špeciálnych nástrojov MultiChange – výstružníky

Prosím zašlite vyplnený formulár na **info.slovensko@ceratizit.com**!

Firma: ..... **Oddelenie:** .....

Aplikačný technik: ..... **Kontaktná osoba:** .....

Číslo zákazníka: ..... **Tel. na kontaktnú osobu:** .....

Vaša poznámka: ..... **E-mail adresa kontaktnej osoby:** .....

1 Spôsob obrábania

Menovitý priemer (napr. 18,5 mm) ..... mm

Tolerancia (napr. F7) ..... alebo **horná medzná odchýlka (napr. +0,025)** ..... mm

dolná medzná odchýlka (napr. +0,005) ..... mm

Predvŕtaný priemer (uvádzajte len pri neštandardnom prevedení) ..... mm **Hĺbka otvoru** ..... mm

Obrábanie ◯ horizontálne ◯ vertikálne ◯ stojací ◯ rotujúci **Vnútorné chladenie** ◯ áno ◯ nie

Vykonanie otvoru (označte krížikom)

2 Materiál

Označenie normy .....

Pevnosť ..... N/mm²

Tepelné spracovanie .....

3 Špeciálne údaje pre obrábanie, ak je to nutné

Presnosť otvoru (napr. ⌭) .....

Kvalita povrchu Ra/Rt/Rz .....

Dĺžka prerušovaného rezu

x = ... mm

mazanie minimálnym množstvom maziva ◯ áno ◯ nie

Špeciálne vykonanie upínania (napr. Morsekužeľ, monolitný HSK nástroj) .....

Stroj (napr. sústruh) .....

Upínanie na stroji (napr. VDI30) .....

Upínanie nástroja (napr. plávajúci upínač Ø 25) .....

4 Požadovaný počet kusov: ..... Ks