


# FORMULAR

Anfrage für Sonderwerkzeuge  
MultiChange Reibahlen

Bitte senden Sie uns das ausgefüllte Formular per Mail an [tsc@ceratizit.com](mailto:tsc@ceratizit.com)!

Firma: ..... Abteilung: .....  
Anwendungstechniker: ..... Ansprechpartner: .....  
Kunden Nr.: ..... Tel.-Nr. des Ansprechpartners: .....  
Ihre Anfragedaten: ..... E-Mail des Ansprechpartners: .....


## 1 Bohrung

Nenndurchmesser (z. B. 18,5 mm) ..... mm  
Toleranz (z. B. F7) ..... oder oberes Abmaß (z. B. +0,025) ..... mm  
unteres Abmaß (z. B. +0,005) ..... mm  
Vorbearbeitungsdurchmesser ..... mm Bohrungstiefe ..... mm  
Bearbeitung horizontal stehend vertikal rotierend IKZ ja nein  
Bohrungsart (Bitte ankreuzen!)  


## 2 Material

Normbezeichnung .....  
Festigkeitswerte ..... N/mm<sup>2</sup>  
Wärmebehandlung .....

## 3 Spezielle Angaben zur Bearbeitung, wenn notwendig

Formgenauigkeit der Bohrung (z. B.  $\sqrt{0/0}$ ) .....  
Oberflächengüte Ra/Rt/Rz .....  
Länge des unterbrochenen Schnitts  x = ..... mm  
Minimalmengenschmierung ja nein  
spezielle Werkzeugaufnahme (z. B. Morsekonus, Monowerkzeug HSK) .....  
Maschine (z. B. Drehmaschine) .....  
Maschinenaufnahme (z. B. VDI 30) .....  
Werkzeugaufnahme (z. B. Pendelhalter Ø 25) .....

4 gewünschte Stückzahl: ..... Stück