

Komplexe Bohrungsbearbeitung

For internal use only!

Bitte senden Sie das ausgefüllte Formular an ihr zuständiges CSC!

Ersteller: Datum:

1 Kunde

Kunden-Nr.:	Endkunde:
Anfrage-Nr.:	Besuchsdatum:
Angebot richten an:	Kontaktperson technisch:
Telefon:	Telefon:
E-Mail:	E-Mail:
Abteilung:	

Bitte anbieten:

2 Angebot

Preisvorstellung Kunde	Angebotszeichnung
Richtpreis/Stück: €	ja nein
Stückzahl:	
Angebotstermin:	Abgabetermin Angebot:
Stückzahl/Staffel:	Liefertermin der Werkzeuge:

3 Werkstück und Bearbeitungsaufgaben

Werkstückbezeichnung:	<input checked="" type="checkbox"/> Werkstückzeichnung immer erforderlich
Werkstoffbezeichnung:	Zeichnungsnummer:
Zugfestigkeit:	Härte:

Bearbeitungsaufgabe:

Gewinden	Drehen		
Vorbearbeitung	Fertigbearbeitung	Aufbohren	Reiben
Vollbohren	Zwischenbearbeitung	Fräsen	Sonstiges

Aufmaß (mm/Radius):	Versatz (mm):	Schnittunterbrechung:
		ja nein

4 Maschinendaten

Fabrikat / Art:

Baujahr: **Spindelzahl:**

Bearbeitung: horizontal vertikal

Leistung: P_A (kW)

Drehzahl: n_{min} **Drehzahlstufen:** stufenlos
 n_{max}

rotierend stehend

Vorschubantrieb: NC hydraulisch

Spindelaufnahmen:
 (zB. HSK, SK)

Rundlaufgenauigkeit der Spindel:

Kühlmittel: zentral durch Spindel trocken MMS 1-Kanal MMS 2-Kanal

Kühlmitteldruck: bar Hersteller:

Fabrikat und Konzentration:

5 Werkzeuge

	WSP-Werkzeuge	VHM Werkzeuge PKD/CBN	Reibwerkzeuge	Gewinden
Schaftart/Trennstelle:			
Schneidstoff / WSP:			
max. Werkzeuggewicht:			kg
max. Werkzeugbreite:			mm
max. Werkzeuglänge:			mm
Werkzeugwechsel:	automatisch	manuell		
Werkzeug-Einstellung:	innerhalb der Maschine	außerhalb der Maschine		
Aufnahme für Datenträger:			
Typ:			

6 Bearbeitungsvorschläge / Skizze / Vorrichtung / Störkontur