

Formularz

Zapytanie dotyczące narzędzi specjalnych Narzędzia napędzane

Wypełniony formularz proszę przestać mailem na adres Info-pl@ceratizit.com!

Firma:	Dział:
Doradca techniczny:	Osoba udzielająca informacji:
Nr klienta:	Nr tel. osoby kontaktowej:
W nawiązaniu do:	E-mail osoby do kontaktu:

1 Dane dotyczące maszyny

Typ obrabiarki <small>(np. Gildemeister)</small>	Model <small>(np. CTX 400)</small>
Kierunek pracy Wrzeciono główne (HS)	Wrzeciono przechwytyjące (GS) dwustronny (podwójne uzębienie)
Średnica trzpienia <small>(np. VDI 40 według DIN 69880, Ø 40 według Mżak)</small>	
Producent głowicy rewolwerowej <small>(np. Sauter, Duplomatic)</small>	
Typ rewolwera Głowica rewolwerowa tarczowa	Głowica rewolwerowa gwiazdzista Wysokość nominalna
Numer typu rewolwera <small>(np. Sauter 05.473.516)</small>	
Liczba gniazd <small>(np. 12/16/25)</small>	z tego napędzane

Napęd rewolwera

Wał z powierzchnią do klucza
np. Duplomatic, DIN 1809



Wał wieloklinowy
np. Sauter, DIN 5480/5482



Wał z kołem zębatym stożkowym
np. GDM, Traub TNS 60



Wał kłowy
np. Okuma, Baruffaldi



2 Dane dotyczące rodzaju obróbki

Wiercenie	Frezowanie	Gwintowanie
Uniwersalna	System szybkowyminny	

3 Dane do narzędzia napędzanego

Typ	osiowy	sztuka				
	kątowy -prawy-	sztuka	kątowy z odsadzeniem - prawy -	sztuka	Nastawny ± 105°	sztuka
	kątowy -lewy-	sztuka	kątowy z odsadzeniem - lewy-	sztuka	pozostałe (np. dwustronne)	sztuka
System mocowania od strony narzędzia <small>(np. ER16/PRECI-FLEX®)</small>		ER	Solidfix	Modifix	PRECI-FLEX®	Varia VX
Doprowadzanie chłodziwa		Bez wew. doprowadzenia chłodziwa		z wew. doprowadzeniem chłodziwa (Uwaga: filtr z < 50 µm)		
Wyposażenie specjalne <small>(np. tulejka z kompensacją)</small>					
Pozostałe <small>np. przełożenie 1:1 wzgl. 1:1 (zmiana kierunku obrotów)</small>					