Űrlap

Egyedi szerszám igénylése
Meghajtott szerszámok

Kérjük, küldje vissza a kitöltött űrlapot e-mailben a **info-hu@ceratizit.com** címre!

Cég: .....

Részleg: .....

CERATIZIT-képviselő: .....

Kapcsolattartó: .....

Ügyfélszám: .....

A kapcsolattartó telefonszáma: .....

Az Ön hivatkozása: .....

A kapcsolattartó e-mail-címe: .....

1 A gép tulajdonságai

Géptípus
(pl. Gildemeister) .....

Modell
(pl. CTX 400) .....

Üzemelés iránya ◯ főorsó (HS) ◯ ellenorsó (GS) ◯ mindkettő (duplán fogazott)

Szárátmérő
(pl. DIN 40 DIN 69880 szerint, Ø 40 Mazak szerint) .....

A revolver gyártója
(pl. Sauter, Duplomatic) .....

A revolver típusa ◯ tárcsarevolver ◯ csillagrevolver Névleges magasság .....

A revolver típusszáma
(pl. Sauter 05.473.516) .....

Rögzítési helyzetek száma
(pl. 12/16/25) ..... ezek közül meghajtott .....

Revolvermeghajtás

Homlokhajtású tengely
pl. Duplomatic, DIN 1809

◯

Bordás tengely
pl. Sauter DIN 5480/5482

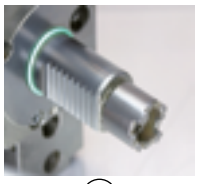
◯

Kúphajtás
pl. GDM, Traub TNS 60

◯

Körmös tengely
pl. Okuma, Baruffaldi

◯



◯

2 Alkalmazott megmunkálási módszer

◯ Fúrás ◯ Marás ◯ menetfúrás

◯ Univerzális ◯ gyorsan cserélhető rendszer

3 A meghajtott szerszám adatai

Típus

axiális	..... Darab				
radiális - jobbos	..... Darab	radiális eltolt - jobbos	..... Darab	szögben állítható ± 105°	Darab
radiális - balos	..... Darab	radiális eltolt - balos	..... Darab	egyéb (pl. kétoldalas)	..... Darab

Szerszámoldali felfogás
(pl. ER16/PRECI-FLEX®) ◯ ER ◯ Solidfix ◯ Modifix ◯ PRECI-FLEX® ◯ Varia VX

Hűtőfolyadék-ellátás ◯ belső hűtés nélkül ◯ belső hűtéssel (figyelem: szűrés < 50 µm)

Igényelt speciális tartozékok
(pl. befogópatron hosszkiegyenlítéssel) .....

Egyebek
pl. áttétel 1:1 vagy 1:-1 (fordított forgásirány) .....

03/2025