

Questionnaire

Demande d'outils spéciaux Unités motorisées

Merci d'envoyer votre formulaire dûment rempli par mail à **info.france@ceratizit.com** !

Société :	Dept / Ville :
Contact Ceratizit :	Interlocuteur :
Code client :	N° de téléphone :
Vos références :	Votre adresse mail :

1 Informations relatives à la machine

Type de machine <small>(ex : Gildemeister)</small>	Profil <small>(ex : CTX 400)</small>		
Direction d'usage	Mandrin principal (MP)	Mandrin de reprise (MR)	Double
Diamètre de queue <small>(ex : VDI 40 suivant DIN 69880, Ø 40 pour Mazak)</small>			
Fabricant de tourelle <small>(ex : Sauter, Duplomatic)</small>			
Type de tourelle	Tourelle à disque	Tourelle octogonale	Hauteur nominale
Numéro de série de la tourelle <small>(ex : Sauter 05.473.516)</small>			
Nombre de postes d'outils <small>(ex 12/16/25)</small>	dont motorisés		
Entraînement tourelle			

Entraînement par ergot
ex : Duplomatic, DIN 1809



Arbre cannelé
ex : Sauter, DIN 5480/5482



Arbre p. roue conique
ex : GDM, Traub TNS 60



Entraînem. par crabot
Ex : Okuma, Baruffaldi



2 Informations relatives au procédé d'usinage

Perçage	Fraisage	Pour tarauds coupants
Universel	Système à changement rapide	

3 Informations relatives aux unités motorisées

Type	axiale	Qté				
	radial - à droite -	Qté	radial avec déport - à droite -	Qté	Orientable ± 105°	Qté
	radial - à gauche -	Qté	radial avec déport - à gauche -	Qté	Autres (ex : double)	Qté
Attachement du côté outil <small>(ex ER16/PRECI-FLEX®)</small>	ER	Solidfix	Modifix	PRECI-FLEX®	Varia VX	
Lubrification	Sans lub. Centrale		Avec lub. centrale (Attention : Nécessité de filtre < 50 µm)			
Accessoires spécifiques demandés <small>(ex. pinces avec compensation axiale)</small>					
Autres <small>ex. rapport de transmission 2:1</small>					