Formular

# Genopslibningsservice – Følgeseddel til genopslibning

Vedlæg venligst den udfyldte formular i **genopslibningsboksen**!

**Firma:** .....

**Afdeling:** .....

**Applikationstekniker:** .....

**Kontaktperson:** .....

**Kunde nr.:** .....

**Telefon nr.:** .....

**Ordre nr.:** .....

**E-Mail:** .....

## Torus- og radiusfræsere

**Radiusfræsere** genopslibes kun på enden, for ved at slibe spånfladen ville skærets diameter og dermed radius blive mindre!
**Torusfræsere** genopslibes også kun på ende og radius. Hvis enden er for slidt, afkortes og slibes værktøjet igen.
Belagte fræsere får deres originale belægning igen. HSS fræsere med Ti100 Pro-belægning udskiftes med Ti100 Black.

| Standard procedure | | | | Special procedure | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Position | Art. nr. (Nyt produkt) | Stk | Ende + original belægning* | Ende | Spånflade | Periferi | Neck | Længde inkl. frislibning (mm) | Minimum skærlængde (mm) |
| 1 | | | ☑ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | | |
| 2 | | | ☑ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | | |
| 3 | | | ☑ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | | |

*** Ved værktøjer med halsfrislibning genopslibes også halsdiameteren.**

## HM rivaler og KOMET Monomax

På maskin- og HM rivaler genopslibes skærfasen, spånfladen og yderdiameteren. Rivalerne får deres originale belægning igen.

På KOMET Monomax rivaler fjernes de lodede segmenter, nye loddes på, og derefter genopslibes Rivalerne og bliver evt. belagt.

| Position | Art. nr. (Nyt produkt) | Stk | Bemærkning |
|---|---|---|---|
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |

## Andre værktøjer

| Position | Art. nr. (Nyt produkt) | Stk | Bemærkning |
|---|---|---|---|
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |

Hvis engenopslibning ikke længere er rentabel, returneres dit værktøj ubearbejdet.

Alle informationer om vores genopslibningsservice kan findes på → **cutting.tools/dk/da/genopslibning**