

Serwis – ostrzenie – Specyfikacja

Wypełniony formularz należy włożyć do odpowiedniej **skrzynki z narzędziem do ostrzenia!**

Firma:		Dział	
Doradca techniczny:		Osoba udzielająca informacji:	
Nr klienta:		Nr tel. osoby kontaktowej:	
Państwa dane zamówienia:		E-mail osoby do kontaktu:	

Wiertła kręte, nawiertaki NC i wiertła stopniowe



Wiertła są ostrzone od strony głównej krawędzi skrawającej i – o ile miały powłokę – są ponownie oryginalnie powlekane.
Jeżeli wiertła kręte są zbyt mocno zużyte, skraca się je i ostrzy na nowo.
Wiertła kręte ostrzy się dodatkowo jeszcze po kącie zagłębienia.

Realizacja standardowa				Realizacja niestandardowa
Pozycja	Nr artykułu (nowy art.)	Sztuk	Główna krawędź skrawająca + ew. kąt zagłębienia + oryginalna powłoka	Uwaga
1			☒	
2			☒	
3			☒	
4			☒	
5			☒	
6			☒	
7			☒	
8			☒	
9			☒	
10			☒	
11			☒	
12			☒	
13			☒	
14			☒	
15			☒	

 Jeżeli ostrzenie nie jest już opłacalne, zwracamy Państwu nieobrobione narzędzie.

 Wszystkie informacje dotyczące naszego serwisu szlifowania znajdują Państwo na stronie → cutting.tools/pl/serwis-ostrzenie