Servis - ostrenje – Dobavnica k artiklom za ponovno ostrenje

Izpolnjen obrazec priložite v zaboj za orodje!

Podjetje: .....

Oddelek: .....

Aplikacijski tehnik: .....

Kontaktna oseba: .....

Št. kupca: .....

Telefon kontaktne osebe: .....

podrobnosti vašega naročila: .....

E-mail kontaktne osebe: .....

Stebelni rezkarji brez in s kotno zaščitno fazo, s kotnim radijem

Če ni drugače določeno, bodo stebelni rezkarji standardno brušeni v čelnem območju in v območju cepilne ploskve. Če je širina obrabe prevelika, bo brušen tudi zunanji premer. Če so rezkarji v čelnem območju preveč poškodovani, jih skrajšamo in pobrusimo na novo. Pri orodjih s sproščenim steblom bo brušen tudi stebelni premer orodja. Prevlečeni rezkarji dobijo ponovno originalno prevleko. Pri HSS-rezkarjih bo prevleka Ti100 Pro, nadomeščena s prevleko Ti100 Black.

Standardni postopek				Posebno – Po naročilu kupca					
Pozicija	Kataloška št. (nov artikel)	Količina	Čelo + cepilna ploskev + premer (po potrebi) + originalna prevleka*	Čelo	Cepilna ploskev	Premer	Vrat	Delovna globina (mm)	Minimalna dolžina rezila (mm)
1			☑	☐	☐	☐	☐		
2			☑	☐	☐	☐	☐		
3			☑	☐	☐	☐	☐		
4			☑	☐	☐	☐	☐		
5			☑	☐	☐	☐	☐		
6			☑	☐	☐	☐	☐		
7			☑	☐	☐	☐	☐		
8			☑	☐	☐	☐	☐		
9			☑	☐	☐	☐	☐		
10			☑	☐	☐	☐	☐		
11			☑	☐	☐	☐	☐		
12			☑	☐	☐	☐	☐		
13			☑	☐	☐	☐	☐		
14			☑	☐	☐	☐	☐		
15			☑	☐	☐	☐	☐		

*** Pri orodjih z reduciranim vratom bo brušen tudi stebelni premer orodja.**

Če je ponovno ostrenje orodja nerentabilno, Vam vrnemo vaše orodje neobdelano.
Izdelki drugih blagovnih znamk s variabilno spiralo, morajo biti označeni kot taki.

Vse informacije o storitvi ponovnega ostrenja orodja najdete na spletnem naslovu → **cutting.tools/sl/ponovnem-brušenju**