Formular

Serviciu de reascuţire – Aviz de livrare pentru articolul reascuţibil

Vă rugăm să adăugați formularul completat la **cutia de ascuţire** respectivă!

Companie: .....

Departament: .....

Reprezentant CERATIZIT: .....

Persoana de contact: .....

Număr client: .....

Nr. tel. al persoanei de contact: .....

Datele Dvs. de comandă: .....

E-mail persoanei de contact: .....

Freză deget cu şi fără teşire de protecţie, cu rază la colţ, cu canal îngustabil de aşchii

Dacă nu precizaţi altfel, frezele deget vor fi reascuţite standard, pe partea frontală şi faţa de aşchiere. Dacă lăţimea uzurii este prea mare, şi diametrul exterior va fi rectificat. Dacă partea frontală este prea uzată, scula va fi scurtată şi din nou rectificată. La sculele cu gâtuire şi acesta va fi rerectificat. Frezele acoperite obţin din nou acoperirea originală. La frezele HSS, acoperirile de Ti100 Pro vor fi schimbate cu Ti100 Black.

Procesare standard				Procesare specială					
Poziţie	Nr. articol (articol nou)	Bucăţi	Frontal + suprafaţa de aşchiere + dacă necesar periferia + acoperire originală*	Frontal	Suprafaţa de aşchiere	Periferie	Gât	Lungimea gâtuirii (mm)	Lungime de aşchiere minimă (mm)
1			☑	☐	☐	☐	☐		
2			☑	☐	☐	☐	☐		
3			☑	☐	☐	☐	☐		
4			☑	☐	☐	☐	☐		
5			☑	☐	☐	☐	☐		
6			☑	☐	☐	☐	☐		
7			☑	☐	☐	☐	☐		
8			☑	☐	☐	☐	☐		
9			☑	☐	☐	☐	☐		
10			☑	☐	☐	☐	☐		
11			☑	☐	☐	☐	☐		
12			☑	☐	☐	☐	☐		
13			☑	☐	☐	☐	☐		
14			☑	☐	☐	☐	☐		
15			☑	☐	☐	☐	☐		

*** La sculele cu gât rectificat, şi diametrul gâtului va fi rerectificat.**

Dacă o reascuţire nu mai este rentabilă, atunci primiţi înapoi scula Dvs. neprelucrată.
Produsele străine cu unghi de elice variabilă trebuie semnalate ca atare.

Toate informaţiile în legătură cu serviciul nostru de reascuţire veţi găsi sub → **cutting.tools/ro/serviciul-de-reascutire**

02/2025