

Servizio di riaffilatura – Modulo di riaffilatura

Vi preghiamo di inserire il modulo compilato nel relativo box di riaffilatura.

Ditta:	Reparto:
Tecnico operatore:	Interlocutore:
Codice cliente:	Numero telefono interlocutore:
numero d'ordine	E-Mail dell'interlocutore:

Frese a candela con o senza smusso di protezione del tagliente, con raggio di punta, con elica di scarico maggiorata per una migliore evacuazione truciolo



Salvo diverse indicazioni le frese a candela saranno riaffilate secondo la procedura standard, la parte frontale e la spoglia superiore. In caso di eccessiva usura, viene riaffilato il diametro esterno. Se la parte frontale mostra un'eccessiva usura, l'utensile viene tagliato e riaffilato. Dove è presente un collarino di disimpegno viene ripristinato anche il Ø del collarino. Le frese rivestite sono fornite con il loro rivestimento originale. Per frese in HSS i rivestimenti Ti100 Pro, Ti100 XL e TiCN vengono sostituiti dal rivestimento Ti100 Black.

Riaffilatura standard				Ordine speciale					
Posizione	Codice (Nuovi articoli)	Quantità	Parte frontale + spoglia superiore + diametro (se richiesto) + riv. orig.*	Parte frontale	Spoglia superiore	Profilo	Collarino	Lunghezza dello sbalzo (mm)	Lunghezza di taglio (mm)
1			✓						
2			✓						
3			✓						
4			✓						
5			✓						
6			✓						
7			✓						
8			✓						
9			✓						
10			✓						
11			✓						
12			✓						
13			✓						
14			✓						
15			✓						

*Dove è presente il collarino di disimpegno viene ridotto anche il Ø del collarino.

 Qualora risultasse non più vantaggioso riaffilare un utensile, lo stesso vi verrà reso senza alcun addebito.

 A questo link sono disponibili tutte le informazioni sul nostro servizio di riaffilatura → cutting.tools/it/servizio-di-riaffilatura