Űrlap

Utánélezési szolgáltatás – Szállítólevél az utánélezendő termékekhez

Kérjük, tegye be a kitöltött űrlapot az **utánélezési dobozba**!

Cég: .....

Részleg: .....

CERATIZIT-képviselő: .....

Kapcsolattartó: .....

Ügyfélszám: .....

A kapcsolattartó telefonszáma: .....

Hivatkozási szám: .....

A kapcsolattartó e-mail-címe: .....

Származó védő élletöréssel vagy anélkül, sarokrádiusszal, lépcsőzetesen csökkenő forgácstérrel

Eltérő rendelkezés hiányában a származókat szabvány szerint a homlokrészen és a forgácsolófelületen élezzük újra. Ha túl nagy a kopás szélessége, akkor a külső átmérő utánköszörülését végezzük el. Ha túl nagy a homlokrész elhasználódása, akkor lerövidítjük és újraköszörüljük a szerszámot. Aláköszörült nyakú szerszámoknál a nyakátmérőt is utánköszörüljük. A bevonatos marókat újra az eredeti bevonattal látjuk el. A HSS maróknál a Ti 100 Pro bevonatot Ti 100 Black bevonatra cseréljük.

Szabványos eljárás				Egyedi eljárás					
Sorszám	Cikkszám (a szerszám eredeti cikkszáma)	Darabszám	Homlokrész + forgácsolófelület + adott esetben palást + eredeti bevonat*	Homlokrész	Forgácsolófelület	Palást	Nyakrész	Aláköszörült nyak hossza (mm)	Minimális élhossz (mm)
1			✓	☐	☐	☐	☐		
2			✓	☐	☐	☐	☐		
3			✓	☐	☐	☐	☐		
4			✓	☐	☐	☐	☐		
5			✓	☐	☐	☐	☐		
6			✓	☐	☐	☐	☐		
7			✓	☐	☐	☐	☐		
8			✓	☐	☐	☐	☐		
9			✓	☐	☐	☐	☐		
10			✓	☐	☐	☐	☐		
11			✓	☐	☐	☐	☐		
12			✓	☐	☐	☐	☐		
13			✓	☐	☐	☐	☐		
14			✓	☐	☐	☐	☐		
15			✓	☐	☐	☐	☐		

*** Aláköszörült nyakú szerszámoknál a nyakátmérőt is utánköszörüljük.**

Ha az utánélezés már nem gazdaságos, akkor megmunkálás nélkül küldjük vissza a szerszámo(ka)t.

Utánélezési szolgáltatásunkról minden információt megtalál itt: → **cutting.tools/hu/utanelezesi-szolgaltatas**

02/2025