Genopslibningsservice – Følgeseddel til genopslibning

Vedlæg venligst den udfyldte formular i **genopslibningsboksen**!

Firma: ..... **Afdeling:** .....

Applikationstekniker: ..... **Kontaktperson:** .....

Kunde nr.: ..... **Telefon nr.:** .....

Ordre nr.: ..... **E-Mail:** .....

Endefræser med og uden kantbeskyttelsesfas, med hjørneradius

Medmindre andet angives, genopslibes endefræsere som standard på enden og spånfladen. Hvis slitagen er for stor, slibes diameteren også. Hvis enden er for slidt, afkortes og slibes værktøjet igen. På værktøj med halsfrislibning genopslibes halsen også. Belagte fræsere får deres originale belægning igen. HSS fræsere med Ti100 Pro-belægning udskiftes med Ti100 Black.

Standard procedure				Special procedure					
Position	Art. nr. (Nyt produkt)	Stk	Ende + spånflade + evt. fastrin + original belægning*	Ende	Spånflade	Periferi	Neck	Længde inkl. frislibning (mm)	Minimum skærlængde (mm)
1			☑	☐	☐	☐	☐		
2			☑	☐	☐	☐	☐		
3			☑	☐	☐	☐	☐		
4			☑	☐	☐	☐	☐		
5			☑	☐	☐	☐	☐		
6			☑	☐	☐	☐	☐		
7			☑	☐	☐	☐	☐		
8			☑	☐	☐	☐	☐		
9			☑	☐	☐	☐	☐		
10			☑	☐	☐	☐	☐		
11			☑	☐	☐	☐	☐		
12			☑	☐	☐	☐	☐		
13			☑	☐	☐	☐	☐		
14			☑	☐	☐	☐	☐		
15			☑	☐	☐	☐	☐		

*** Ved værktøjer med halsfrislibning genopslibes også halsdiameteren.**

Hvis en genopslibning ikke længere er rentabel, returneres dit værktøj ubearbejdet.
Ikke-CERATIZIT værktøjer med variabel spiralvinkel skal markeres som sådan.

Alle informationer om vores genopslibningsservice kan findes på → **cutting.tools/dk/da/genopslibning**