

Vragenlijst voor reclamatie – uitbreiding

Schroefdraadsnijden / -rollen / -frezen / -draaien

1 Schroefdraadsnijden / -rollen

te fabriceren schroefdraad

draad soort	doorlopend gat	blind gat
kerngat Ø mm	gevormde kerndiameter (bij roltappen) mm
kerngatdiepte mm	draaddiepte mm
emulsiegehalte %	
type opname	star apparaat met omkeerinrichting	synchroon met lengtecompensatie
snede opdeling van draaddiepte	ja (aantal sneden) nee	

2 Schroefdraadfrezen

te fabriceren schroefdraad

draad soort	doorlopend gat	blind gat
kerngat Ø mm	
kerngatdiepte mm	draaddiepte mm
type opname	Weldon hydrodehnopname	spantang krimpopname
soort voeding	contourvoeding	middelpuntbaan
freesrichting	meelopend	tegenlopend
snede opdeling van draaddiepte	over profieldiepte (aantal sneden) over draaddiepte (aantal sneden)	

3 Schroefdraadsnijden

te fabriceren schroefdraad

snede opdeling	(aantal sneden)
schroefdraadlengte
bij gebruik van een onderlegplaat	spedhoeke of correctiehoek
harthoogte gecontroleerd?	ja nee

Firmanaam	Afdeling
Straat	Contactpersoon
Plaats / postcode	Tel.-nr van contactpersoon
Klantnr. (indien bekend)	Uw aanvraagnr.:

