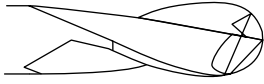


Bon de livraison pour article réaffûté

Fraises toriques et hémisphériques



Les fraises hémisphériques sont réaffûtées uniquement en bout, afin de ne pas diminuer le diamètre de l'outil! **Les fraises toriques** sont réaffûtées en bout ainsi que le rayon. Si l'usure est trop importante en bout, les outils seront raccourcis et réaffûtés. Les fraises seront revêtues conformément à l'original. Le revêtement Ti 100 Pro, Ti 100 XL est, quant à lui, remplacé par le Ti 100 Black.

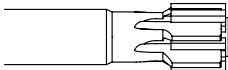
Exécution standard			Bout + Revêtement d'origine	Si le client ne souhaite pas un réaffûtage standard, qu'il le marque nettement d'une croix				
Poste	Référence (Outil neuf)	Nombre de pièces		Bout d'outil	Face de coupe	Diamètre	Rétrécissement arrière	Long. de coupe minimale
1			<input checked="" type="checkbox"/>					
2			<input checked="" type="checkbox"/>					
3			<input checked="" type="checkbox"/>					

* Pour les outils avec rétrécissement arrière, le diamètre de rétreint est aussi réaffûté.

Alésoirs Type HSR ou DIHART Monomax®



Les alésoirs machine et les alésoirs HSR sont réaffûtés en bout, sur les chanfreins et à minima sur le diamètre extérieur, puis ils sont revêtus conformément aux originaux.



Pour les alésoirs DIHART Monomax® et MTR le segment est débrasé, puis rebrasé, l'alésoir est alors réaffûté et éventuellement revêtu.

Poste	Référence (Outil neuf)	Nombre de pièces	Remarque
1			
2			
3			

Outils spéciaux

Poste	Référence (Outil neuf)	Nombre de pièces	Remarque
1			
2			
3			

i Si le réaffûtage n'est pas jugé économique, l'outil vous sera renvoyé en l'état.

Société	Dept
Rue	Interlocuteur
CP / Ville	N° de téléphone
Code client (si disponible)	Votre N° de commande

» Adresse

i Téléchargement → www.wnt.com/fr/telechargement